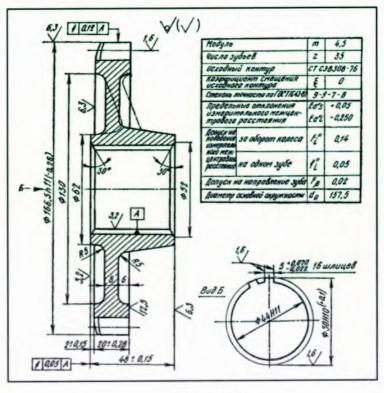
# С.К. Боголюбов

# Индивидуальные задания по курсу черчения



АльянС

# С.К. Боголюбов

# Индивидуальные задания по курсу черчения

Учебное пособие

Издание третье, стереотипное Перепечатка со второго издания 1994 г.

Второе издание рекомендовано Государственным комитетом Росссийской Федерации по высшему образованию в качестве учебного пособия для средних специальных учебных заведений

> АльянС Москва 2007

# **Боголюбов С.К.** Индивидуальные задания по курсу черчения: Учебное пособие для средних

специальных учебных заведений. 3-е изд., стереотипное. Перепечатка со второго издания 1994 г. — М.: ООО ИД «Альянс», 2007. — 368 с.

Индивидуальные задания охватывают материал всех основных разделов курса черчения и содержат по 30 вариантов, что позволяет обеспечить заданием каждого учащегося группы.



Практические работы по черчению разнизают пространственное воображение учащихся, закрепляя их навыки и знания по составлению и чтению чертежей. Как по казывает опыт преподавания черчения в техникумах, наибольший эффект изученяя курса может быть достигнут при выполнении учащимися индивидуальных заданий, способствующих развитию навыков самостоятельной работы.

Пособие охватывает материал всех разлелов курса, кроме деталирования, составления схем, эскизирования; им посвящены отдельные пособия.

Хаждая глава пособия содержит несколько заданий, отличающихся друг от друга содержанием и сложностью выполвения.

Задания в основном содержат по 30 вариантов, что позволяет обеспечить индивидуальным заданием каждого учащегося учебной группы. Задания, не требующие яндивидуального подхода к решению задач и касающиеся наиболее простых вопросов курса, состоят из одного варианта, общего для всех учащихся.

Вариант заданий включает несколько самостоятельных задач, каждой из которых присвоен определенный номер. Задачи относящиеся к различным вариантам одного и того же задания и имеющие одинаковый номер, как правило, характеризуются общими исходными данными и смысловым содержанием.

Указанные особенности распределения изучаемого материала позволяют в процессе изучения курса варьировать выбор заданий и последовательность их выполнения; можно изменять количество выполняемых задач, входящих в отдельное задание, акцентируя внимание на тех или иных моментах программы.

Расширенные методические указания, кключенные в учебное пособие, помогут учащимся, плохо усвоившим теоретический материал, в выполнении индивидуальных заданий.

Графическое оформление заданий, приведенных в пособин, направлено на развитие у учащихся пространственного воображения, а также на получение геометрических сведений об объектах проецирования. В связи с этим в ряде заданий в учебных целях не учтены особенности чертежей, определяемые соображениями практики конструирования или технологии изготовления моделей, приведенных в пособии.

Основную работу по выполнению индивидуальных заданий следует проводить в аудитории под контролем преподавателя. Это ускорит усвоение изучаемого материала и повысит качество выполняемых графических работ. Для рационального использования времени, отведенного на урок, рекомендуется выдавать учащимся определенный номер варианта заданий на весь семестр или учебный год; благодаря этому не требуется время на выдачу индивидуальных заданий на каждом уроке. Желательно, чтобы каждый учащийся имел свой задачник, это даст ему возможность при необходимости самостоятельно закончить выполнение задания, начатого в аудитории. Рекомендуется также сокращать время на объяснение теоретической части предмета, используя для этой цели наглядные пособия и технические средства обуче-

К выполнению того или иного задания учащиеся должны приступать после предварительной проработки соответствующего материала по учебнику или после объяснений преподавателем особенностей изучаемого материала.

В учебное пособие включены две итоговые контрольные работы с элементами программирования: одна — по общей части, вторая — по специальной части предмета.

Автор выражает благодарность рецензентам В. Б. Мартынову и Л. А. Сапачевой за ценные указания, сделанные ими при работе над рукописью пособия.

### Глава I. Выполнение линий

Все чертежи выполняют линиями различного назначения, начертания и толщины (ГОСТ 2.303—68). Толщина линий зависит от размера, сложности и назначения чертежа.

Установлены следующие типы линий (табл. 1).

На изображении пробки (рис. 1, 2 и 3) показано применение линий по ГОСТ 2.303—68 \*.

1.Сплошная толстая основная линия применяется для изображения видимого

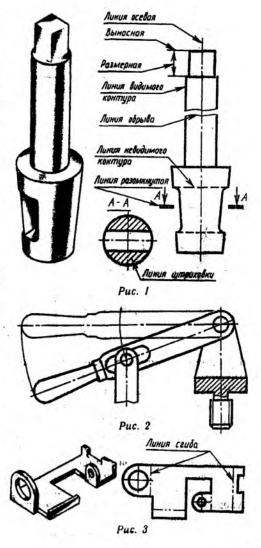
Таблица 1

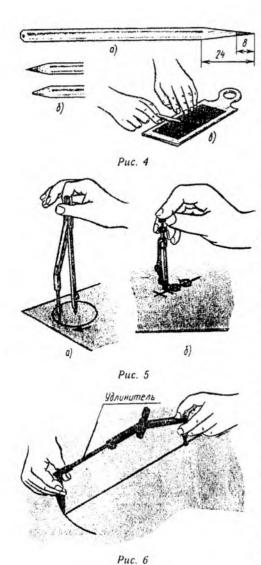
| Типы линий |   |
|------------|---|
| Начертание | Толщина линии по от-<br>ношению к толщине<br>основной линии |
| -          | s   |
| 7,12       | Ot $\frac{s}{3}$ no $\frac{s}{2}$                           |
|            | Ao $\frac{s}{2}$  |
| 10         | От <u>s</u>   |
|            | до $\frac{s}{2}$  |
| 12         | От <u>s</u>   |
| 28         | до <u>s</u>   |
| 35         | $Or \frac{s}{3}$  |
| 530        | до <u>s</u>   |
| 38         | Οτ <u>s</u>   |
| 34         | до $\frac{2}{3}$ s  |
| 8.20       | От ѕ  |
| <b>→</b>   | до 1 <u>4</u> s   |
|            | 12<br>28  |

| Наимснование линий                          | Начертание | Толщина лиши по от ношению к толщине основной лишии |
|---|------------|---|
| Сплошная тонкая с изломами                  |            | Ot $\frac{s}{3}$ Ro $\frac{s}{2}$                   |
| Штрихпунктирная с двумя точ-<br>ками тонкая | 530        | От $\frac{s}{3}$ до $\frac{s}{2}$                   |

контура предмета, контура вынесенного сечения и входящего в состав разреза и имеет толщину  $s=0.5...1,4\,$  мм.

- 2. Сплошная тонкая линия применяется для изображения размерных и выносных линий, линий штриховки сечений, линии контура наложенного сечения, линии-выноски, линии для изображения пограничных деталей («обстановки»).
- 3. Сплошная волнистая линия применяется для изображения линий обрыва, линии разграничения вида и разреза.
- 4. Штриховая линия применяется для изображения невидимого контура. Длина штрихов должна быть одинаковая. Длину следует выбирать примерно от 2 до 8 мм в зависимости от размеров изображения. Расстояние между штрихами 1...2 мм.
- 5. Штрихпунктирная тонкая диния применяется для изображення осевых и центровых линий, линий сечения, явдяющихся осями симметрии для наложенных или вынесенных сечений. Длина штрихов должна быть одинаковая и выбирается примерно от 5 до 30 мм в зависимости от размера изображения. Расстояние между штрихами 3...5 мм.
- 6. Штрихпунктирная утолщенная линия применяется для изображения элементов, расположенных перед секущей плоскостью («наложенная проекция»), линий, обозначающих поверхности, подлежащие термообработке иди покрытию.
- 7. Разомкнутая линия применяется для обозначения динии сечения. Длина штрихов берется в интервале 8...20 мм в зависимости от размеров изображения.





8. Сплошная тонкая с изломами линия применяется при длинных линиях обрыва.

9. Штрихпунктирная линия с двумя точками применяется для изображения частей изделий в крайних или промежуточных положениях (см. рис. 2); линии сгиба на развертках (см. рис. 3); для изображения развертки, совмещенной с видом.

Качество чертежа во многом зависит от качества и наладки инструментов, а также от ухода за ними. Чертежные инструменты и принадлежности необходимо содержать в полной исправности. После работы ин-

струменты следует протереть и убрать в сухое место. Это предупреждает коробление деревянных инструментов и коррозию металлических. Перед работой следует вымыть руки и протереть мягкой резинкой угольники и рейсшину.

Карандаши. Аккуратность и точность выполнения чертежа в значительной мере зависят от правильной заточки карандаша (рис. 4. а).

На рис. 4, б показаны неправильно заточенные карандаши. Заострить графит можно с помощью шлифовальной шкурки (рис. 4, в).

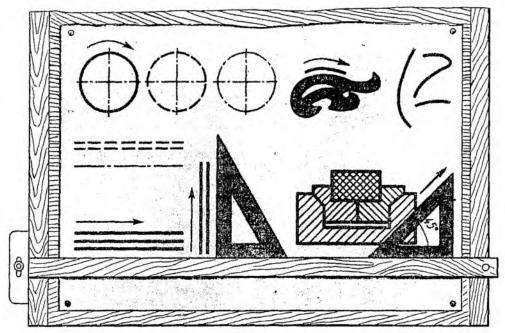
Учащийся должен иметь три марки карандаша: М, ТМ и Т или набор карандашей «Конструктор».

При выполнении чертежей тонкими линиями рекомендуется применять карандаш марки Т. Обводить линии чертежа надо карандашом ТМ или М. В циркуль следует вставлять грифель марки М.

Циркуль круговой (рис. 5, а) применяется для вычерчивания окружностей. В одну ножку циркуля вставляют иглу и закрепляют ее винтом, а в другую — карандашную вставку. Для измерения размеров и откладывания их на чертеже применяют вставку с иглой.

Кронциркуль (рис. 5, б) применяется для вычерчивания окружностей малого диаметра (от 0,5 до 10 мм). Вращающаяся ножка для удобства пользования свободно перемещается вдоль оси кропциркуля. При вычерчивании окружностей больших радиусов в ножку циркуля вставляют удлинитель (рис. 6), в котором закрепляют карандашную вставку.

Для получения навыков в проведении линий и пользования чертежными инструментами необходимо проделать ряд упражнений. Эти упражнения состоят в проведении горизонтальных линий по рейсшине, вертикальных - с помощью рейсшины и угольника, окружностей - циркулем, кривых по лекалу. Надо твердо усвоить, в каком направлении следует проводить различные линии. Направление линий показано стрелками на рис. 7. Горизонтальные линии проводят слева направо, вертикальные - снизу вверх, окружности и кривые - по часовой стрелке. Центр окружности должен обязательно находиться на пересечении штрихов осевых и центровых линий.

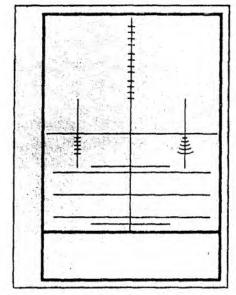


Puc. 7

Штриховку на чертежах выполняют в виде параллельных линий под углом 45° к осевой линии или к линии контура, принимаемой в качестве основной. Наклон линий штриховки может быть как влево, так и вправо. Две соприкасающиеся фигуры штрихуют в разных направлениях. Если к двум соприкасающимся фигурам прилегает третья, то разнообразить штриховку можно увеличением или уменьшением расстояния между линиями штриховки.

Неметаллические материалы, в том числе волокнистые монолитные и плитные (прессованные) в сечениях штрихуют в клетку (см. рис. 7).

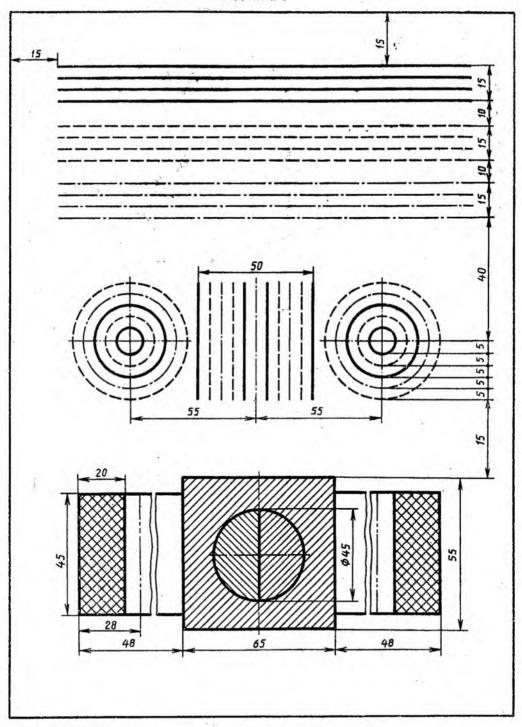
Задание I выполняется в одном варианте и посвящено проведению линий по ГОСТ 2.303—68\* (см. табл. 1). Выполнение задания удобнее начипать с проведения через середину внутрепней рамки чертежа топкой вертикальной линии, на которой делают пометки в соответствии с размерами, приведенными в задании. Через намеченые точки проводят тонкие вспомогательные горизонтальные линии (рис. 8), облегчающие выполнение графической части задания. На вертикальных осях, предназначенных для окружностей, наносят



Puc. 8

точки, через которые проводят окружности указанными в задании линиями.

На учебных чертежах сплошную основную линию выполняют обычно толщиной s=0,8...1 мм, а толшины всех остальных линий устанавливают по табл. 1.



Вычертить приведенные линии и изображения, соблюдая указанное их расположение. Толщину линий выполнять в соответствии с ГОСТ 2.303—68, размеры не наносить.

### Глава II. Выполнение чертежного шрифта

ГОСТ 2.304—81\* устанавливает чертежные шрифты, наносимые на чертежи и другие технические документы всех отраслей промышленности и строительства.

Размер шрифта *h* численно равен высоте прописных букв (в миллиметрах).

Толщина линии шрифта d зависит от типа и высоты шрифта. ГОСТ устанавливает следующие размеры шрифта: (1,8); 2,5; 3,5; 5; 7; 10; 14; 20 (табл. 2, 3). Применение шрифта 1,8 не рекомендуется и допускается только для типа Б.

Устанавливаются следующие типь шрифта:

тип A без наклона —  $d = \frac{1}{14}h$ ;

тип A с наклоном около  $75^{\circ} - d = \frac{1}{14}h$  (рис. 9, a);

тип Б без наклона —  $d = \frac{1}{10}h$ ;

Таблица 2

Шрифт типа A (d = h/14)

| Параметры шрифта  | Обоз-<br>наче-<br>нис | Относи-<br>тельный<br>размер |            | Размеры, мм |      |      |      |      |      |      |  |
|---|-----------------------|------------------------------|------------|-------------|------|------|------|------|------|------|--|
| Размер шрифта:<br>высота прописных букв                   | h                     | 14/14/1                      | 14d        | 2,5         | 3,5  | 5,0  | 7,0  | 10,0 | 14,0 | 20,0 |  |
| высота строчных букв                                      | c                     | 10/14h                       | 10d        | 1,8         | 2,5  | 3,5  | 5,0  | 7,0  | 10,0 | 14,0 |  |
| Расстояние между буквами                                  | a                     | 2/14h                        | 24         | 0,35        | 0,5  | 0,7  | 1,0  | 1,4  | 2,0  | 2,8  |  |
| Минимальный шаг строк (вы-<br>сота вспомогательной сетки) | b                     | 22/14h                       | 22d        | 4,0         | 5,5  | 8,0  | 11,0 | 16,0 | 22,0 | 31,0 |  |
| Минимальное расстояние между<br>словами                   | e                     | 6/14h                        | 6 <i>d</i> | 1,1         | 1,5  | 2,1  | 3,0  | 4,2  | 6,0  | 8.4  |  |
| Толщина линий шрифта-                                     | d                     | 1/14h                        | d          | 0,18        | 0,25 | 0,35 | 0,5  | 0,7  | 1,0  | 1,4  |  |

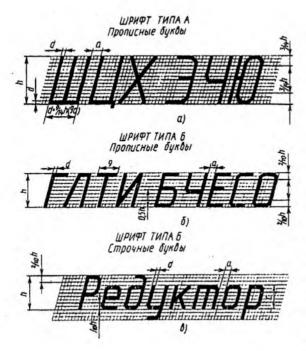
Таблица 3

Шрифт типа B(d = h/10)

|  |  | шрі    | ויד די     | ипа Б       | (d=h/ | 10)  |     |      |      |      |      |  |
|--|--|--------|------------|-------------|-------|------|-----|------|------|------|------|--|
| Параметры шряфта   | Обоз- Относи-<br>паче- тельный<br>ние размер |        | ый         | Размеры, им |       |      |     |      |      |      |      |  |
| Размер шрифта:<br>высота прописных букв                    | h  | 10/10h | 10d        | 1,8         | 2,5   | 3,5  | 5,0 | 7,0  | 10,0 | 14,0 | 20,0 |  |
| высота строчных букв                                       | c  | 7/10/1 | 7d         | 1,3         | 1,8   | 2,5  | 3,5 | 5,0  | 7,0  | 10,0 | 14,0 |  |
| Расстояние между буква-<br>ми                              | a  | 2/10h  | 2d         | 0,35        | 0,5   | 0,7  | 1,0 | 1,4  | 2,0  | 2,8  | 4,0  |  |
| Минимальный шаг строк<br>(высота вспомогательной<br>сетки) | ь  | 17/10h | 17d        | 1,8         | 4,3   | 6,0  | 8,5 | 12,0 | 17,0 | 24,0 | 34,0 |  |
| Минимальное расстояние<br>между словами                    | e  | 6/10h  | 6 <i>d</i> | 1,1         | 1,5   | 2,1  | 3,0 | 4,2  | 6,0  | 8,4  | 12,0 |  |
| Толщина линий шрифта                                       | d  | 1/10/1 | d          | 0,18        | 0,25  | 0,35 | 0,5 | 0,7  | 1,0  | 1,4  | 2,0  |  |

Ширина букв и цифр

| Шрифт  | Шрифт Буквы и цифры   |  | Шрифт  | Буквы н цнфры  | Относи<br>тельный<br>размер      |
|--------|---|--|--------|--|----------------------------------|
| Типа А | Прописные буквы: Б. В. И, И, К. Л. Н. О, П. Р. Т. У, Ц, Ч. Б. Э, А, Ъ; Г. Е. З. С; А. Д. Х, Ы, Ю Ж, М, Ш. Щ Ф                 | 7/14h<br>6/14h<br>8/14h<br>9/14h<br>11/14h | Типа Б | Прописные буквы: Б, В, И, Й, К, Л, Н. О, П, Р, Т, У, Ц, Ч, Ь, Э, Я. Ъ А, Д, М, Х, Ы, Ю Ж, Ф, Ш, Щ Е, Г, З, С   | 6/10h<br>7/10h<br>8/10h<br>5/10h |
|        | Строчные буквы: 3, c;<br>a, б, в, г, д, е, и, й;<br>к, л, н, о, п, р, у, х, ц, ч, ь, э,<br>я, ъ, ы;<br>ж, ю, м;<br>т, ф, ш, щ | 5/14h<br>6/14h<br>7/14h<br>8/14h<br>9/14h  |        | Строчные буквы: а, б, в, г, д, е, и, й, к, л, н, о, п, р, у, х, ч, ц, ь, э, я; м, ъ, ы, ю; ж, т, ф, ш, ш; с, з | 5/10h<br>6/10h<br>7/10h<br>4/10h |
|        | Цифры: 2, 4, 6, 7, 8, 9, 0;<br>3, 5;<br>1   | 7/14h<br>6/14h<br>4/14h                    |        | Цифры: 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 0;<br>4;<br>1  | 5/10h<br>6/10h<br>3/10h          |



Puc. 9

тип Б с наклоном около 75° —  $d = \frac{1}{10}h$  (рис. 9, 6).

Параметры шрифтов А и Б приведены в табл. 2—4.

Ширина букв и цифр определяется в зависимости от размера шрифта и может быть выражена через h или d. Например, в шрифте типа A ширина буквы  $\mathcal{U}$  равна  $^9/_{14}h$  или 9d, буквы  $\mathcal{J} = ^5/_{10}h$  или 5d, буквы  $\mathcal{H} = ^6/_{10}h$  или 6d.

Высота c строчных букв определяется размером высоты шрифта h. Например, в шрифте типа A высота  $c = {}^{10}/{}_{14}h$ , в шрифте типа  $b - c = {}^{-7}/{}_{10}h$  (рис. 9, a).

Для облегчения понимания и построения конструкции шрифта выполняется вспомогательная сетка сплошными тонкими линиями. См. шрифт типа Б в задании 2 (вариант 1).

При построении шрифта по вспомогательной сетке следует учитывать разную ширину букв. Необходимо также помнить, что расстояние между некоторыми буквами,

Шрифт типа Б Размеры прописного шрифта

| Параметры шрифта   | Обозна-<br>чение | Размеры, мм |     |     |     |     |     |    |  |  |
|--|------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|--|--|
| Размер шрифта  | h                | 2,5         | 3,5 | 5   | 7   | 10  | 14  | 20 |  |  |
| Высота букв и цифр   | h                | 2,5         | 3,5 | 5   | 7   | 10  | 14  | 20 |  |  |
| Ширина букв и цифр А, Б, В, Г, Е, З, И,<br>Й, К, Л, Н, О, П, Р, С. Т, У, Х, Ц, Ч, Ь, Э,<br>Я | Ř                | 1,8         | 2,1 | 3   | 4,2 | 6   | 8,5 | 12 |  |  |
| Ширина букв Д, Ж, М, Ф, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ю  | g                | 2           | 3   | 4,2 | 5,5 | 8   | 11  | 16 |  |  |
| Расстояние между буквами   | а                | 0,5         | 0,7 | 1   | 1,5 | 2   | 2,5 | 4  |  |  |
| Расстояние между основаниями строк   | ь                | 4           | 5,5 | 8   | 14  | 16  | 22  | 31 |  |  |
| Расстояние между словами   | e                | 1,5         | 2   | 3   | 4,2 | 6   | 8,5 | 12 |  |  |
| Толщина линий шрифта   | d                | 1,5         |     |     | 1/1 | 0/1 |     |    |  |  |

Размеры строчного шрифта

| Параметры шрифта   | Обозна-<br>ченне | Размеры, мм |     |     |     |    |     |    |  |
|--|------------------|-------------|-----|-----|-----|----|-----|----|--|
| Размер шрифта  | h                | 2,5         | 3,5 | 5   | 7   | 10 | 14  | 20 |  |
| Высота букв б, в, д, р. у, ф   | · h              | 2,5         | 3,5 | 5   | 7   | 10 | 14  | 20 |  |
| Высотабуква, г, е, ж, з, н, й, к, л, м, н, о, л,<br>с, т, х, ц, ч, ш, ш, ъ, ы, ь, э, я | С                | 1,8         | 2,5 | 3,5 | 5   | 7  | 10  | 14 |  |
| Ширина букв ж, м, т, ф, ш, щ, ъ, ы, ю  | g                | 1,8         | 2,5 | 3,5 | 5   | 7  | 10  | 14 |  |
| Ширина буква, б, в, г, д, е, з, и, й, к, л, н, о,<br>п, р, с, у, х, ц, ч, ь, э, я      | g                | 1,25        | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 5  | 7   | 10 |  |
| Расстояние между буквами   | а                | 0,5         | 0,7 | 1   | 1,5 | 2  | 2,5 | 4  |  |
| Расстояние между основаниями строк   | d                | 4           | 5,5 | 8   | 11  | 16 | 22  | 31 |  |

Толщина линий шрифта

1/10h



Puc. 10

например  $\Gamma$  или  $\mathcal{J}$  (и в аналогичных сочетаниях букв), уменьшается до размера, равного толщине линии букв (см. рис. 9,  $\delta$ ). По усмотрению преподавателя при построении шрифта можно использовать приближенные размеры шрифта (табл. 5).

Прописные буквы по начертанию условно можно разделить на три группы. При написании букв первой группы, например  $T, \, \mathcal{U}, \, \Gamma, \, \mathcal{U}, \,$  не требуются вспомогательные линин (см. рис. 9, а, б). Для написания второй группы букв нужно учитывать, что посередине сетки проходит линия, над которой или под которой располагаются средние элементы букв, например букв Э, Ч. Ю, Б (см. рис. 9, a, б). Для написания букв третьей группы необходимо учитывать две линии, которые для шрифта типа А находятся на расстоянии 3/14h от верхней и нижней линии, ограничивающие округление букв (см. рис. 9, а, буквы Э, 10, 0). В шрифте типа Б эти две линни расположены на расстоянии <sup>2</sup>/10h (см. рис. 9, б). Это нужно учитывать и при выполнении строчных букв (см. рис. 9, в).

Для написания шрифтов обычно пользуются шрифтом типа B, применяя упрощенную сетку. На рис. B0, B10, B10 показано вписывание букв шрифта типа B10 в обычную сетку, а на рис. B10, B10 в упрощенную.

Допускается применять написание букв и цифр без наклона.

Начертание букв латинского алфавита типа Б с наклоном 75° и римских цифр показано на рис. 11.

Для выполнення задания 2 (вариант 1 или 2) по написанию шрифта следует выполнять сетку упрощенно.

Сначала нужно заготовить лист бумаги стандартного формата A4 с рамкой на расстоянии 5 мм от краев сверху, справа и снизу и 20 мм слева (рис. 12).

Последовательность выполнения упражнения по написанию стандартного шрифта типа Б размером 10 следующая. Проводят все вспомогательные горизонтальные прямые линии, определяющие границы строчек шрифта. Расстояние между строчками, равное 15 мм, откладывают, как показано на рис. 12. Далее надо отложить высоту шрифта h, т. е. 10 мм. На основаниях полученных строк следует отложить отрезки, равные ширине букв плюс расстояние между буквами.

Например, для буквы A этот отрезок равен  $9/_{10}h$  ( $^{7}/_{10}h$  — ширина буквы,  $^{2}/_{10}h$  — расстояние между буквами). При разметке строки следует учитывать сочетания букв типа PA,  $\Gamma A$ , TA и т. п.

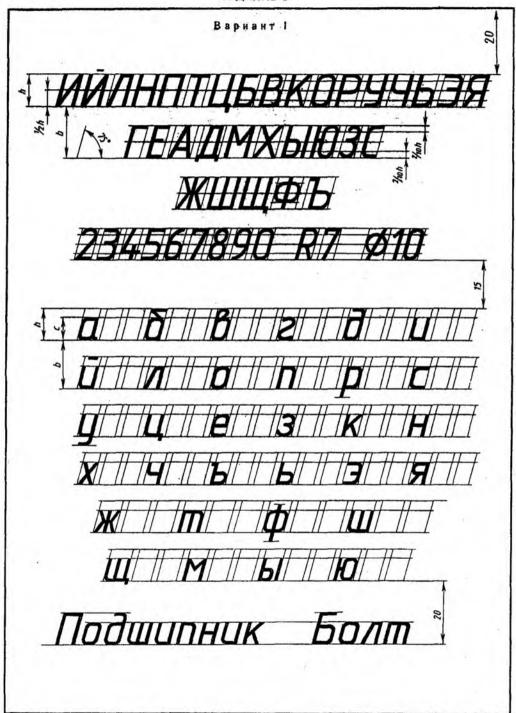
Наклонные линии для сетки под углом 75° проводят через намеченные точки при помощи двух треугольников: с углом 45° и с углами 20 и 60° (рис. 13).

После выполнения упражения в написании шрифтов и освоения этого процесса надписи на чертежах необходимо выполнять без построения сеток, от руки, соблюдая наклон букв, толщину линии шрифта и соотношения их элементов и толщины линии шрифта по ГОСТу.

При этом допускается проводить только горизонтальные вспомогательные линии (рис. 14).

Карандаш затачивается в зависимости от толщины шрифта (параметра d) (рис. 15).





Шрифтом размера 10 типа Б написать изображенные буквы, цифры и слова. Каждую строчную букву написать 3 раза. Выполнение задания начинать с нанесения вспомогательной сетки сплошными тонкими линиями.

Вариант 2



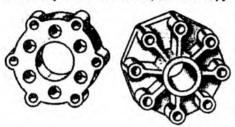
Шрифтом размера 10 типа Б написать изображенные буквы, цифры и слова. Выполнение задания начинать с нанесения вспомогательной упрощенной сетки сплошными тонкими линиями.

## Глава III. Деление окружности на равные части и построение сопряжения

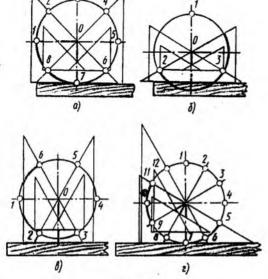
Задание 3. При выполнении чертежей деталей встречаются случаи (рис. 16), где требуется деление окружности на равные, части, которое выполняют с помощью треугольников и циркуля, применяя также таблицу коэффициентов.

Разделить окружность на равные части можно треугольником с углами 45° (рис. 17. д.), с углами 30 и 60° (рис. 17. д. в. г.).

Разделить окружность на равные части можно также с помощью циркуля (см. задание 3). На рис. 18 показан пример деления окружности с помощью циркуля на 5, 7 и 10 равных частей, где длина перпендикуляра пС делит окружность на 7 равных частей. Дуга 1 т является 1/5 длины окружностей. Дуга 1 т является 1/5 длины окружность на 7 равных частей.



Puc. 16



Puc. 17

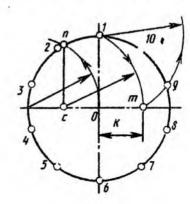
ности, а отрезок К будет равняться хорде, которая делит окружность на 10 равных частей (рис. 18).

Задание 4. При выполнении чертежей деталей часто встречаются плавные переходы от одной линии к другой, называемые сопряжениями. Различают два основных вида сопряжений: 1) сопряжение прямых линий с дугой окружности; 2) сопряжение дуг окружностей между собой.

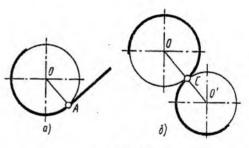
Место перехода одной линии в другую называют точкой сопряжения.

Плавный переход от прямой к дуге окружности получается в том случае, если прямая является касательной к этой дуге. Опуская из центра O дуги перпендикуляр на прямую, находят точку A сопряжения (рис. 19, a). Переход от одной дуги окружности к другой будет плавным, когда точка C сопряжения лежит на прямой, соединяющей центры  $OO_1$  сопрягаемых дуг (рис. 19,  $\delta$ ).

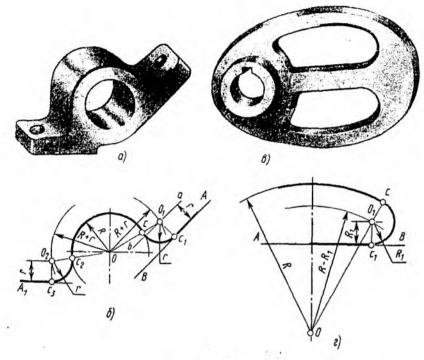
В задании 4 приведены восемь задач, посвященных основным случаям сопряжений, часто применяемых при выполнении чертежей деталей. Например, задача 4



Puc. 18



Puc. 19



Puc. 20

может быть применима при выполнении чертежа детали (рис. 20, а, б), а задача 5— при выполнении чертежа детали (рис. 20, в. г).

Сопряжение прямой с дугой окружности может быть выполнено с помощью дуги с внутренним касаннем (рис. 20, г) и дуги с внешним касанием (рис. 20, б).

На рис. 20, б показано сопряжение дуги окружности раднуса R и прямой линии AB дугой окружности радиуса r с внешним касанием. Для построения такого сопряжения вычерчивают окружность радиуса R (рнс. 20, б) и прямую AB. Параллельно заданной прямой на расстоянии, равном радиусу r (радиус сопрягающей дуги), проводят прямую ab. Из центра O проводят дугу окружности радиусом, равным сумме радиусов R и r, до пересечения ее с прямой ab в точке  $O_1$ . Точка  $O_1$  является центром дуги сопряжения.

Точку сопряжения С находят на пересечении прямой ОО<sub>1</sub> с дугой окружности радиуса R. Точка сопряжения С<sub>1</sub> является основанием перпендикуляра, опущенного из центра С<sub>1</sub> на дажиро пряз

MVIO AB.

м перпендикуляра, опущеннтр О: не ОУВУРО ПРЯ-ДОЛГОПРУДНЕНСКИЙ АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИКУМ

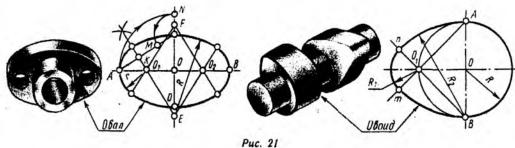
BUBNUOTEKA

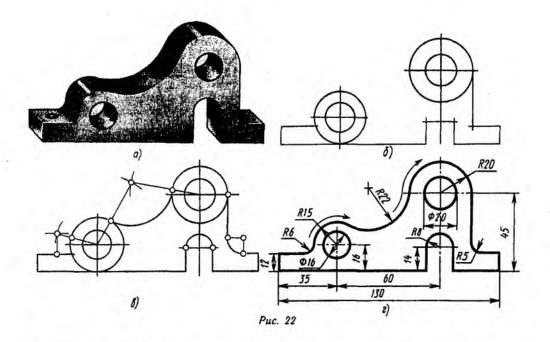
На рис. 20, а показан кронштейн. При выполнении изображения контура этой детали необходимо выполнить построения, описанные выше.

На рис. 20, г выполнено сопряжение дуги радиуса R с прямой AB дугой радиуса R<sub>1</sub> с внутренним касанием. Центр дуги сопряжения От находят на пересечении вспомогательной прямой, проведенной параллельно двиной прямой АВ на расстоянии R: с дугой вспомогательной окружности, описанной из точки О радиусом, равным R-R<sub>1</sub>. Точка сопряжения С<sub>1</sub> является основанием перпендикуляра, опущенного из точки От на данную прямую. Точку сопряжения С находят на пересечении прямой ОО с сопрягаемой дугой. Такое сопряжение выполняют, например, при вычерчивании контура маховика, показанного на рис. 20, в.

Контуры таких деталей, как фланец, кулачок, состоят из коробовых кривых (рис. 21).

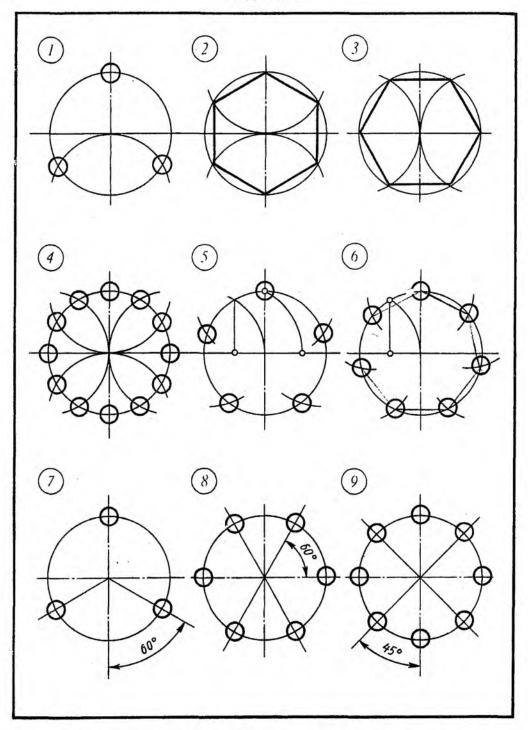
Коробовые кривые состоят из взаимно сопрягающихся дуг окружностей различих диаметров. К таким кривым относятся ралы, овойды, завитки.



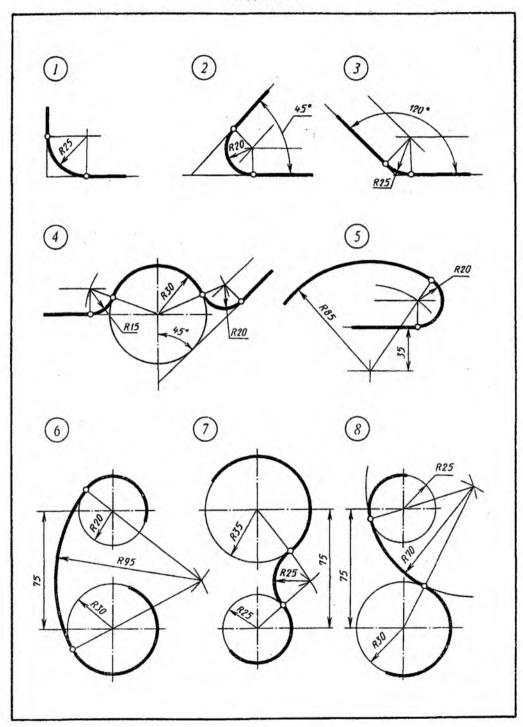


Задание 5 включает шесть задач, иллюстрирующих специальные случаи сопряжений дуг окружностей. Количество задач, подлежащих выполнению в задании 5, устанавливает преподаватель.

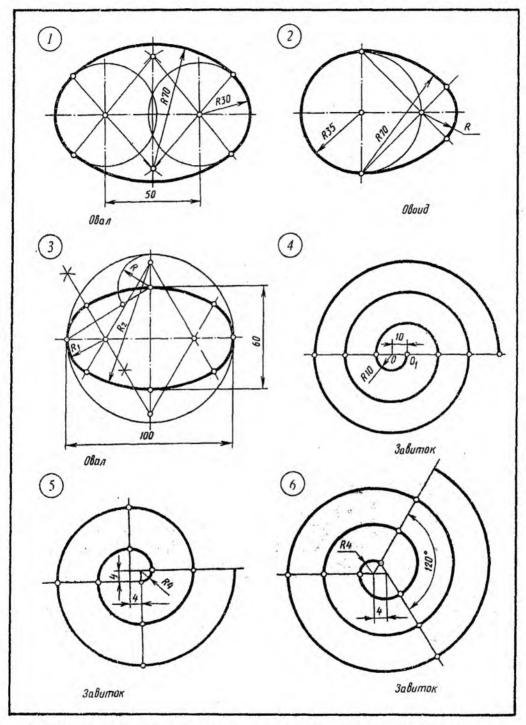
Задание 6 состоит из 30 вариантов. В каждом варианте две задачи на практическое применение правил сопряжений, а также деления окружности на равные части. При выполнении каждой задачи должна соблюдаться определенная последовательность геометрических построений. Например, на рис. 22, а изображена деталь (кронштейн), а на рис. 22, б, в, г показана последовательность выполнения контурного очертания этой детали с построением различных видов сопряжений.



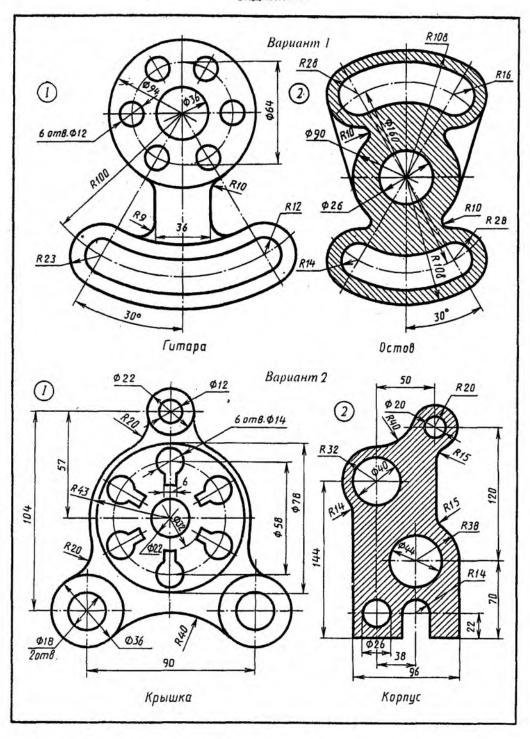
Задачи 1...6 Разделить окружность на 3, 6, 12, 5 и 7 равных частей с помощью циркуля. Задачи 7...9. Разделить окружность на 3, 6 и 8 равных частей с помощью треугольников.



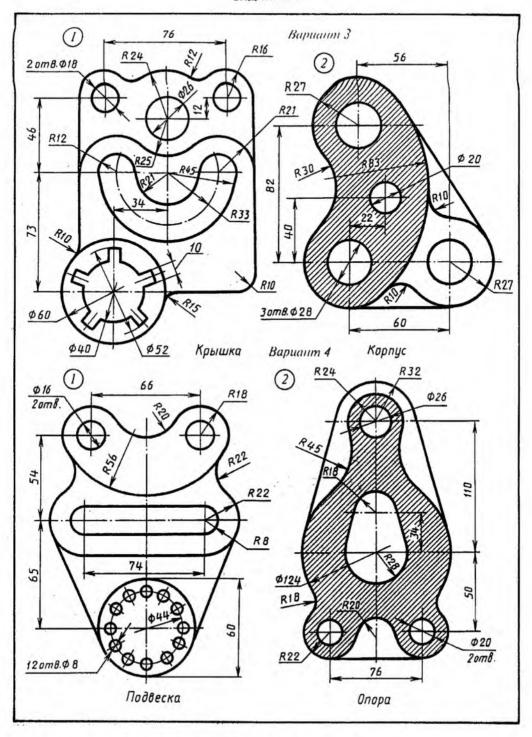
Выполнить примеры построения сопряжений и нанести размеры.



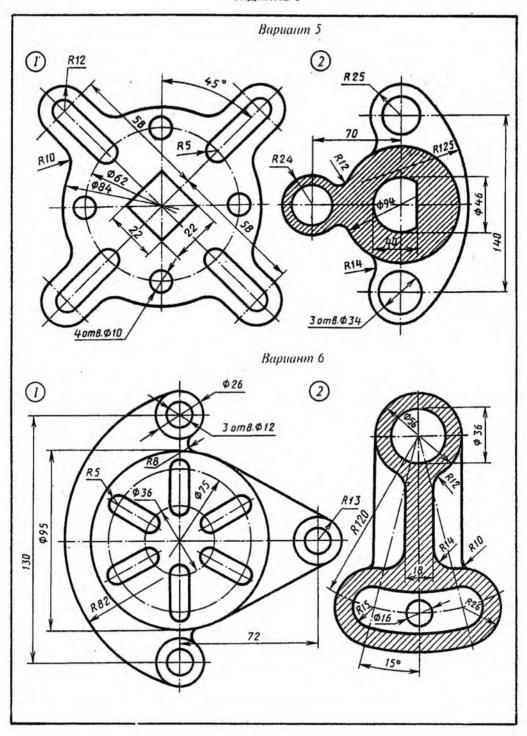
По исходным данным построить циркулярные кривые. Неуказанные размеры раднусов определить построеннем.



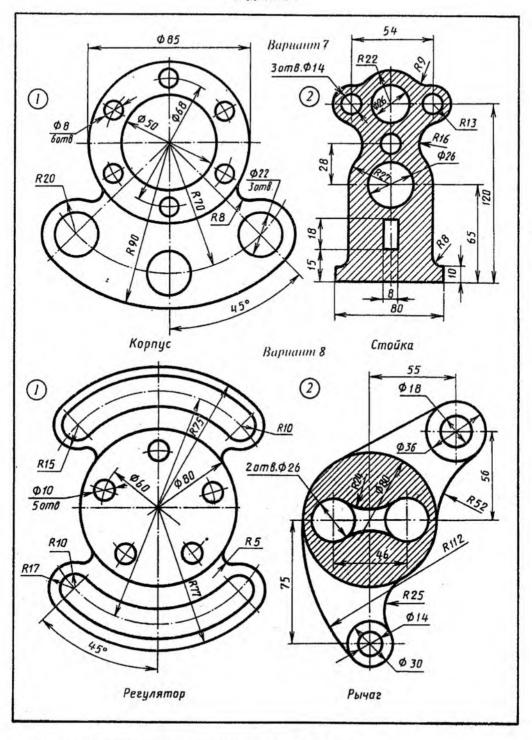
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



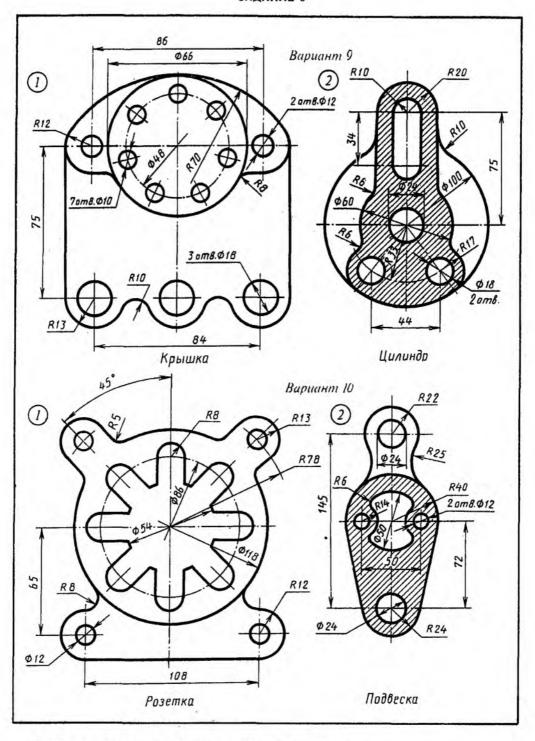
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



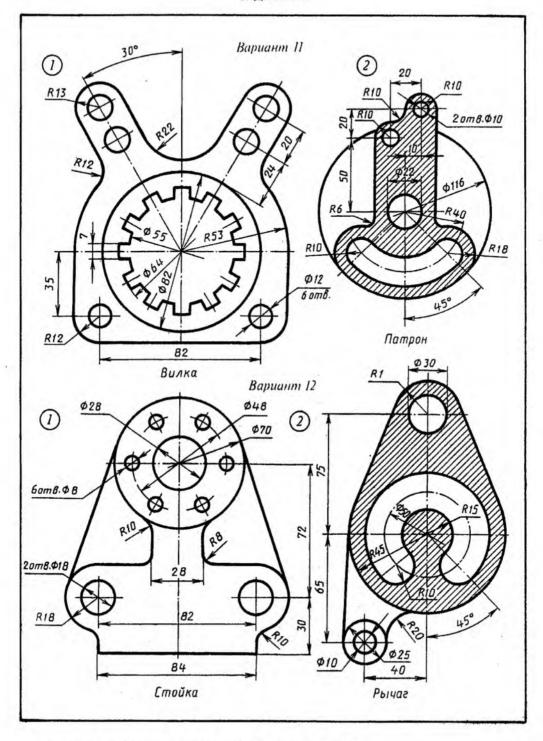
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



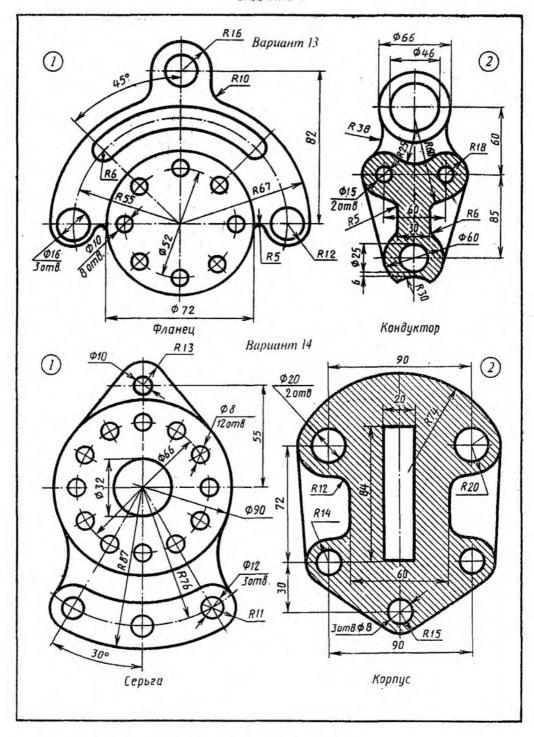
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



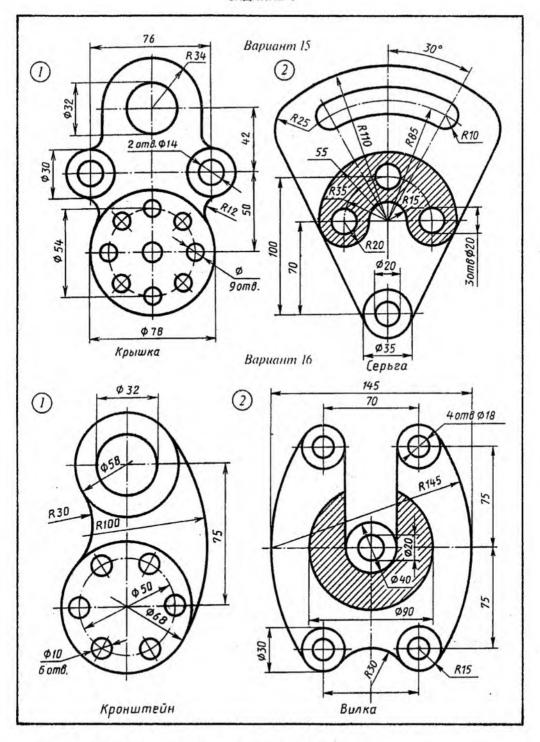
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



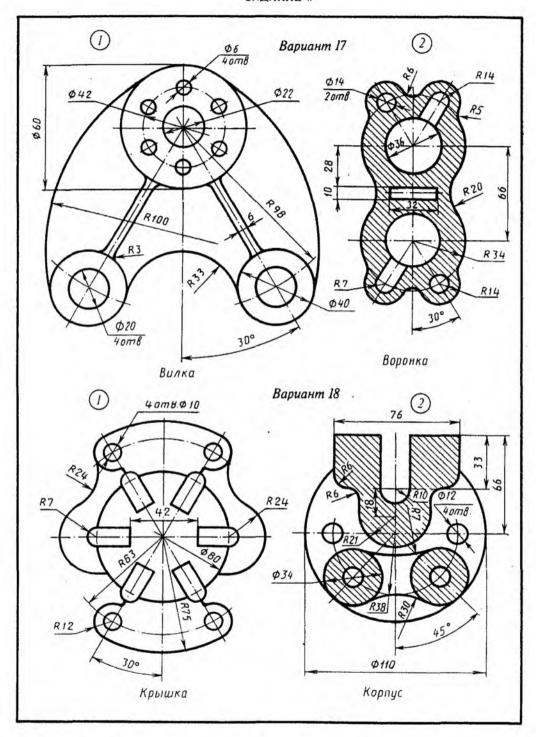
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



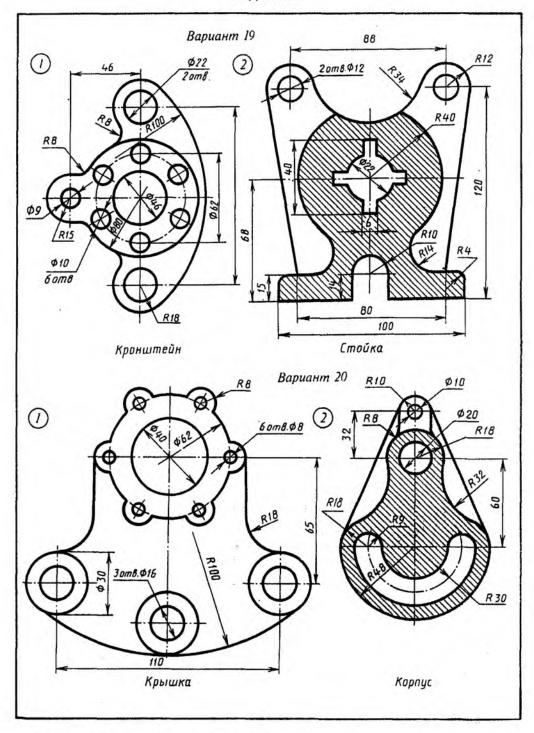
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



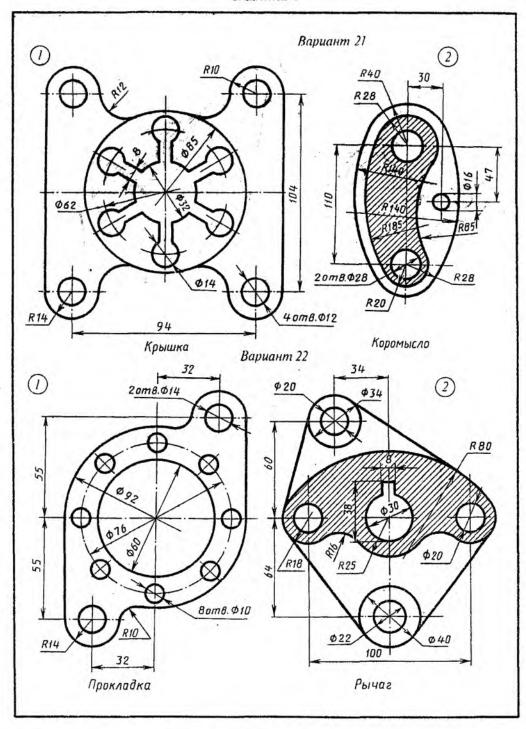
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



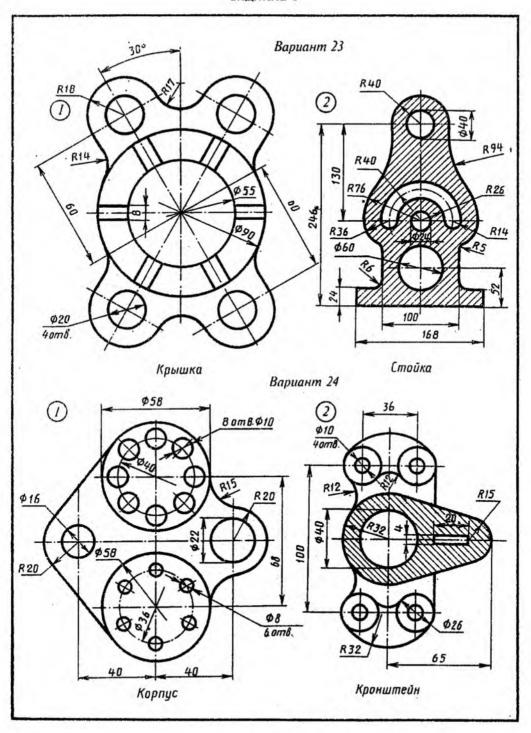
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.

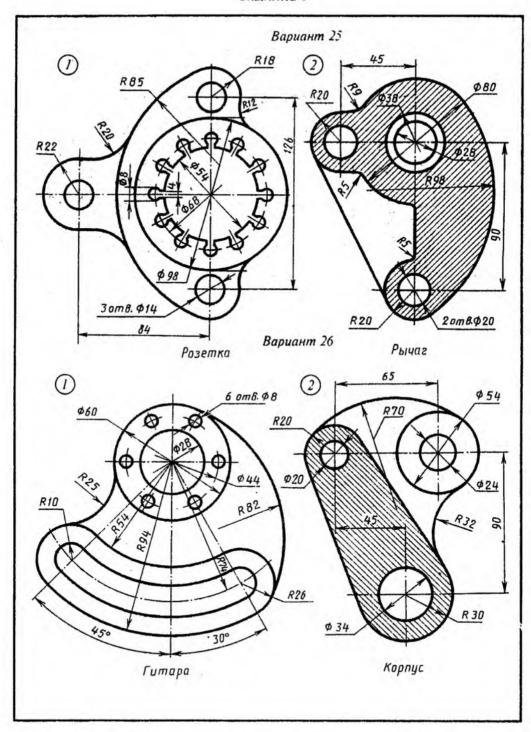


Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.

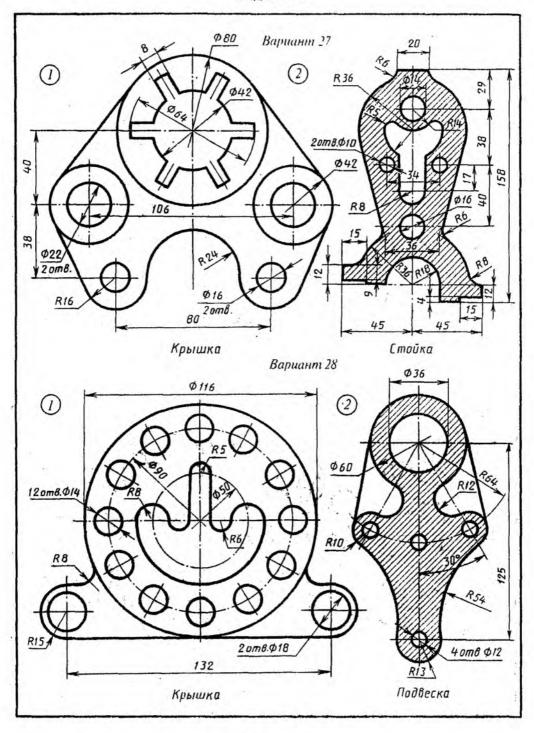


Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.

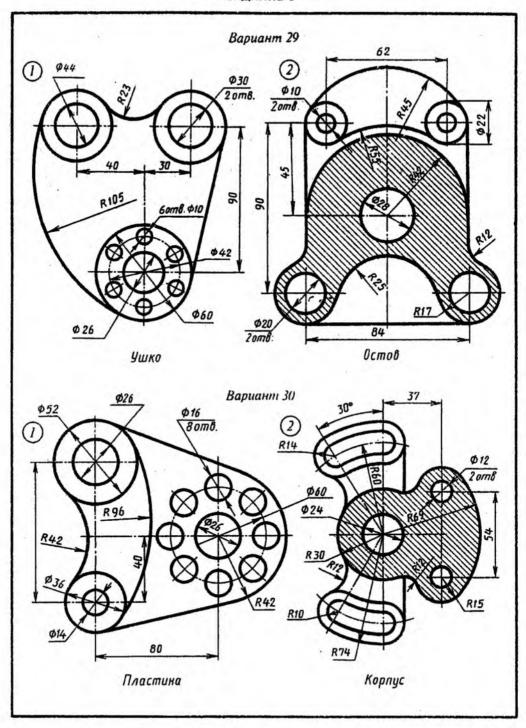




Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.

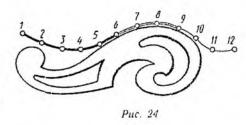


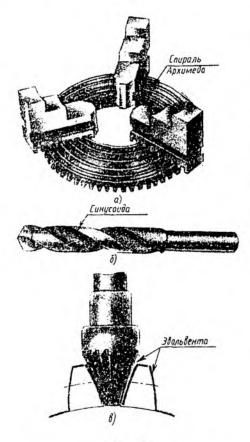
Вычертить изображения контуров деталей и нанести размеры.



## Глава IV. Построение лекальных кривых

В машиностроительном черчении часто приходится прибегать к вычерчиванию кривых, состоящих из ряда сопряженных частей, которые невозможно провести циркулем (рис. 23, а, б, в).





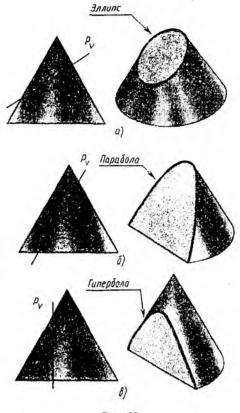
Puc. 23

Лекальные кривые строят обычно по ряду принадлежащих им точек, которые затем соединяют плавной линией сначала от руки карандашом, а затем обводят при помощи лекала (рис. 24).

Чтобы начертить плавную лекальную кривую, необходимо иметь набор из нескольких лекал. Выбрав подходящее лекало, надо подогнать кромку части лекала к возможно большему количеству заданных точек кривой. На рис. 24 участок кривой между точками 1...6 уже обведен. Чтобы обвести следующий участок кривой,

нужно подогнать кромку лекала, например, к точкам 5...10, при этом лекало должно касаться части уже обведенной кривой (между точками 5 и 6). Затем обводят кривую между точками 6 и 9, оставляя участок между точками 9 и 10 необведенным, что позволит получить кривую между точками 9 и 12 более плавной.

**Кривые конических сечений.** При сечении прямого кругового конуса плоскостями, различно расположенными по отношению к осям конуса, получаются контуры сечения, образующие эллипс, параболу и гиперболу.



Puc. 25

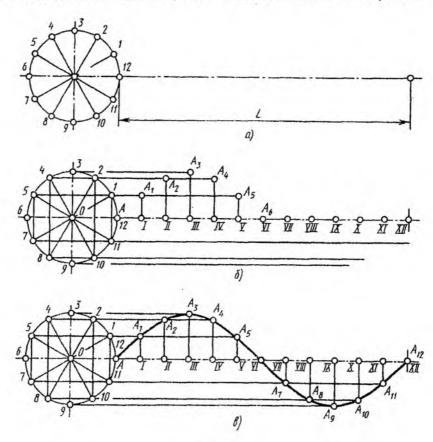
При пересечении плоскостью P всех образующих конуса получается эллипс (рпс. 25, a); при пересечении конуса плоскостью P, параллельной одной из образующих конуса,— парабола (рис. 25,  $\delta$ ); а при пересечении конуса плоскостью P, параллельной оси конуса,— гипербола (рис. 25,  $\delta$ ).

Задание 7 состоит из одиннадцати задач,

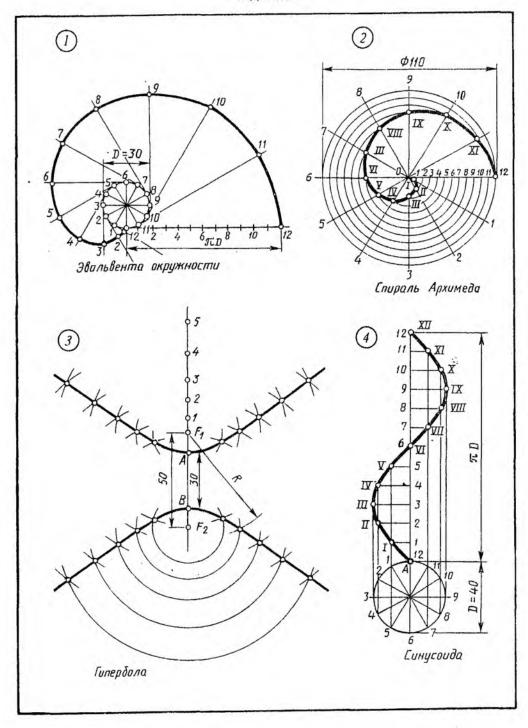
предусматривающих построение наиболее распространенных лекальных кривых. Қоличество задач, подлежащих выполнению, может варыпроваться преподавателем.

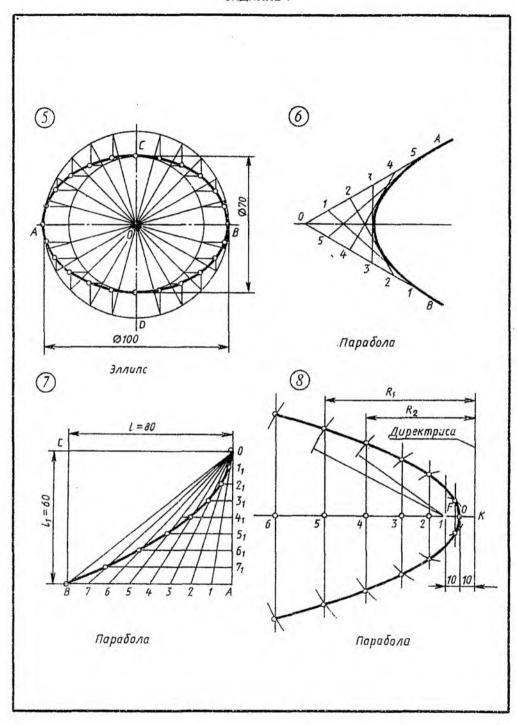
На законченном чертеже рекомендуется оставить все вспомогательные построения.

На рис. 26, а, б, в показана последовательность выполнения синусоиды.

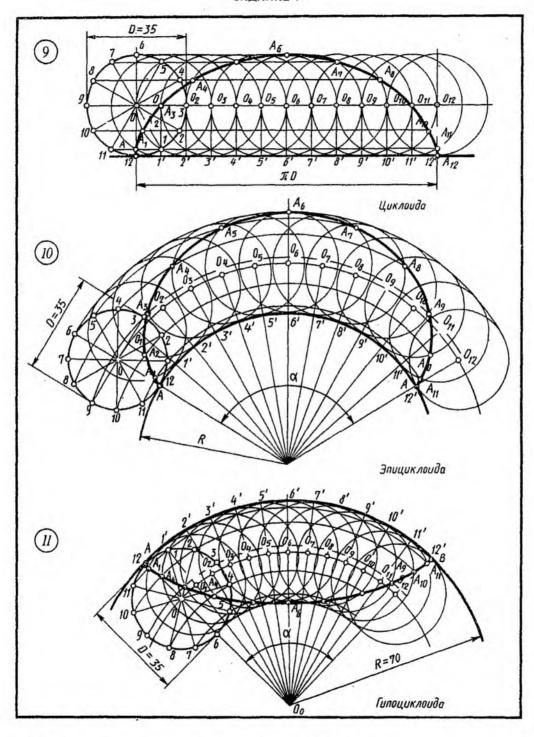


Puc. 26





По неходным данным построить указанные лекальные кривые.



По исходным данным построить указанные лекальные кривые.

## Глава V. Построение и обозначение уклонов и конусности

Уклоны применяются при вычерчивании мпогих деталей, например при выполнении чертежей профилей стальных балок и рельсов, изготавливаемых на прокатных станах (рис. 27, а, б, г), и на чертежах некоторых деталей, изготовленных литьем (рис. 27, в).

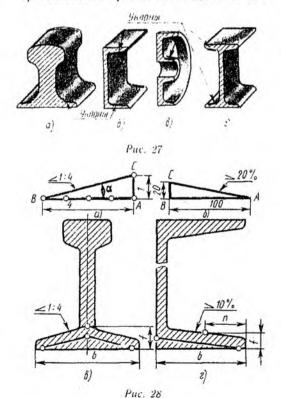
Уклоном называют величину, характеризующую наклон одной прямой линии к другой прямой.

Уклон і отрезка BC относительно отрезка BA определяют отношением катетов прямоугольного треугольника ABC (рис. 28, a),  $\tau$ . e.

$$i = \frac{AC}{AB} = \lg \alpha$$
.

Уклон выражают дробью или в процентах.

Для построения прямой BC (рис. 28, a) с заданным уклоном (например, 1:4) к горизонтальной прямой необходимо от точ-



кн A влево отложить отрезок AB, равный четырем единицам длины, а вверх — отрезок AC, равный одной единице длины. Точки С и В соединяют прямой CB, которая дает направление искомого уклона.

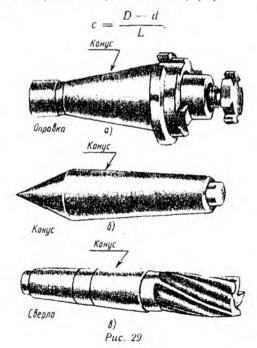
При вычерчивании контура детали с уклоном 1:4 (рис. 28, в) предварительно выполняется построение линии уклона, параллельно которой проводится контур детали.

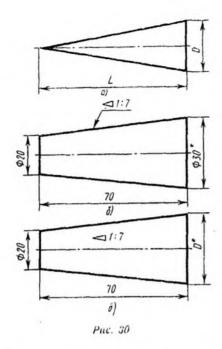
Если уклон задается в процентах, например 20% (рнс. 28, б, г), то линия уклона строится так же, как гипотенуза прямоугольного треугольника. Длину одного из катетов принимают равной 100%, а другого --20%. Оченидно, что уклон 20% есть уклон 1:5.

По ГОСТ 2.307—68 перед числом, определяющим уклон, наносят условный знак, острый угол которого должен быть направлен в сторону уклона (рис. 28, в, г).

На рис. 29,  $\alpha$ ,  $\delta$ ,  $\delta$  показаны детали: оправка, конус и сверло, которые имеют конусность.

Конусностью называется отношение днаметра основания конуса к его высоте (рис. 30, a), обозначается конусность буквой c. Если конус усеченный (рис. 30,  $\delta$ ) с днаметром оснований D и d и высотой L, то конусность определяют по формуле





Например, если будут даны размеры D=30 мм, d=20 мм и L=70 мм (см. рис. 29, б), то

$$c = \frac{30 - 20}{70} = 1:7.$$

Если известны конусность c, диаметр одного из оснований конуса d и высота кону-

са L, можно определить второй диаметр конуса. Например, если c=1:7; d=20 мм и L=70 мм, то величну D находят по формуле  $D=cL+d={}^{1}/{}_{1}\cdot 70+20=30$  мм (рис. 30, s).

По ГОСТ 2.307—68 перед числом, характеризующим копусность, необходимо наносить условный знак конусности, который имеет вид равнобедренного треугольника с вершиной, направленной в сторону вершины конуса (рис. 30, б, в).

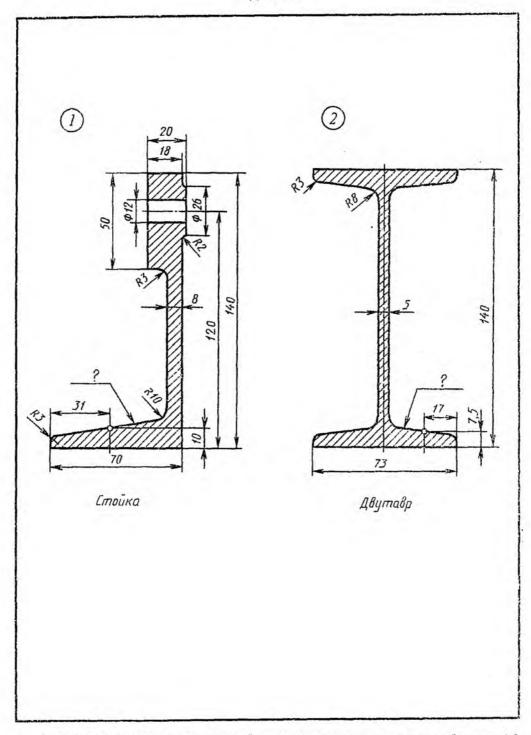
Обычно на чертеже конуса дается диаметр большего основания, так как при изготовлении конической детали этот диаметр измерить значительно легче.

Нормальные конусности и углы конусов устанавливает ГОСТ 8593—81. В ГОСТ 25548—82 приведены соответствующие термины и определения.

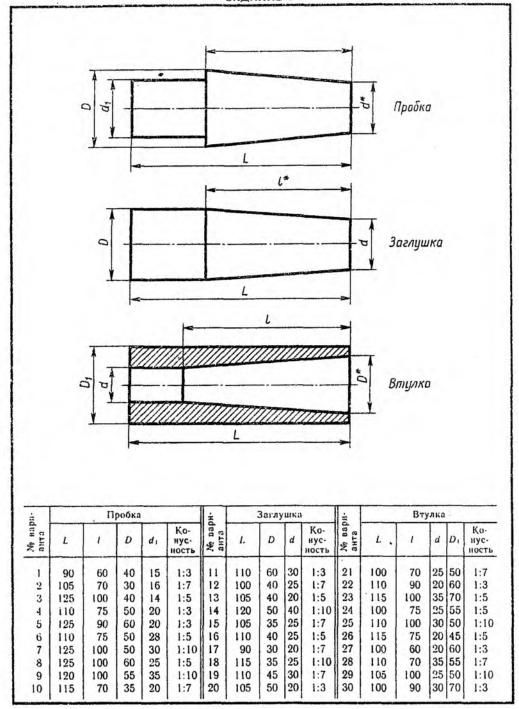
Задание 8 состоит из двух задач на построение и обозначение на чертежах уклона. На рис. 28, а, в показан пример построения уклона 1:4 относительно горизонтали. Аналогично выполняется построение уклона, если он задан в процентах (см. рис. 28, б, г).

Задание 9. Выполняя графическую работу, учащиеся по заданной конусности и двум определяющим ее нараметрам должны изобразить форму детали и подечитать третий нараметр, определяющий конусность (см. рис. 30).





Выполнить изображения контуров деталей с построением уклопов, приняв для стойки уклоп 1:6, а для двутавра 12%. Нанести размеры, обозначить уклон.



По заданным размерам и величине конусности выполнить изображение детали. Обозначить конусность. Подсчитать размер, отмеченный звездочкой:  $d^*$  для пробки,  $l^*$  для заглушки и  $D^*$  для втулки.

## Глава VI. Точка, прямая, плоскость и способы преобразования проекций

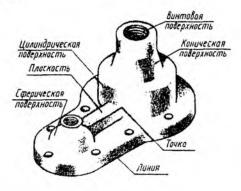
Проекционное черчение базируется на начертательной геометрии, в которой изучаются способы изображения форм пространственных предметов на плоскости.

Проекционное черчение — основа машиностроительного черчения, в нем изучаются практические приемы изображения геометрических тел и их сочетаний.

Какую бы сложную форму ни имели предметы или детали машин, всегда можно представить их как совокупность простейших образов: точки, линии, поверхности геометрических тел или их частей. Поверхности деталей машин представляют собой плоскости и поверхности вращения (цилиндрическая, коническая, сферическая, торовая, винтовая).

Пример детали, ограниченной такими простейшими геометрическими поверхностями, показан на рис. 31.

В начертательной геометрии пространственные фигуры, представляющие совокупность точек, линий и поверхностей, изучаются по их проекционным отображениям. Одной из основных задач начертательной геометрии является создание метода изображения, имеющего три измерения.



Puc. 31

Начертательная геометрия по своему методу и содержанию является лучшим средством развития у человека пространственного воображения, без которого немыслимо никакое инженерное творчество.

Предлагается выполнить несколько заданий.

Задания 10...17 освещают особенности проецирования точек и прямых линий, а также их относительное расположение.

Задания 18...24-- проецирование плоских фигур.

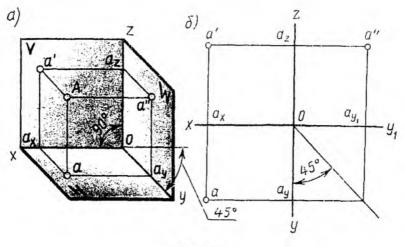
Задания 25...30 дают представление о способах определения действительной величины отрезков прямых линий и плоских фигур.

Выполнение перечисленных заданий развивает пространственное воображение, необходимое для построения и чтения чертежей.

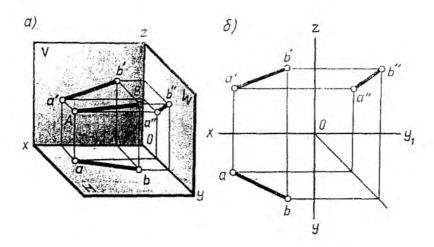
Прежде чем приступить к выполнению комплексного чертежа, учащийся должен представить себе расположение заданных геометрических элементов в пространстве. Для этого предлагается выполнить наглядное изображение, представляющее собой фронтальную днаметрическую проекцию (рис. 32, а и 33, а). При выполнении наглядного изображения ось и проводят под углом 45° к оси х, причем отрезки, определяющие соответствующие координаты, откладывают по осям х и г без искажения их действительной величины, а по оси у с уменьшением в два раза (по сравнению с действительной величиной). На комплексном чертеже (см. рис: 32, б и 33, б) по каждой оси откладывают действительные размеры отрезков, определяющих соответствующие координаты. Каждую точку на наглядном изображении и на соответствующем ему комплексном чертеже строят по одним и тем же координатам.

По усмотрению преподавателя в отдельных заданиях наглядные изображения могут не выполняться.

На рис. 34, а, б приведены примеры оформления комплексных чертежей и вы-



Puc. 32

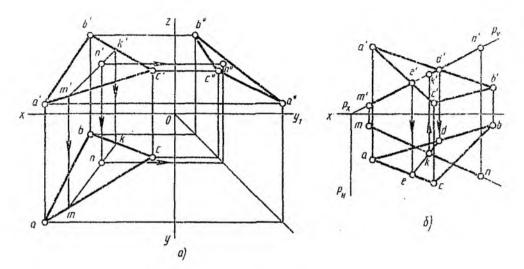


Puc. 33

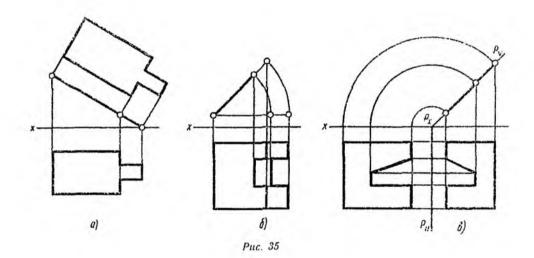
полняемых на них построений. Проекционная связь на комплексном чертеже отражается линиями связи, соединяющими соответствующие проекции точки. Рис. 34, б иллюстрирует нахождение проекций точки, принадлежащей плоскости треугольника и заданной своей фронтальной проекцией n'. На нем приведен пример определения точки пересечения (точки встречи k) прямой

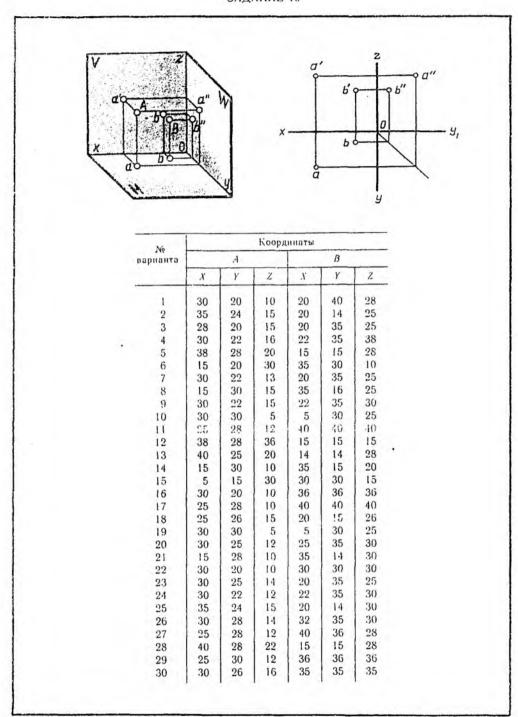
линии с плоскостью треугольника с помощью вспомогательной фронтально проецирующей плоскости  $P_1$ .

На рис. 35 даны примеры определения действительной величины плоской фигуры: способом перемены плоскостей проекций (рис. 35, a), способом вращения (рис. 35,  $\delta$ ), способом совмещения (рис. 35,  $\delta$ ).

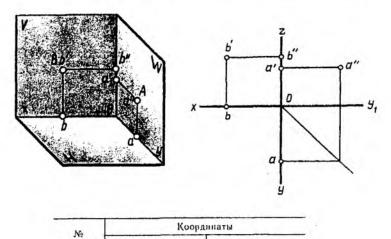


Puc. 34



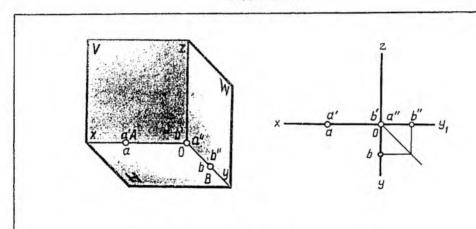


Построить наглядное изображение и комплексный чертеж точек A и B. Определить положение точек относительно плоскостей проекций.



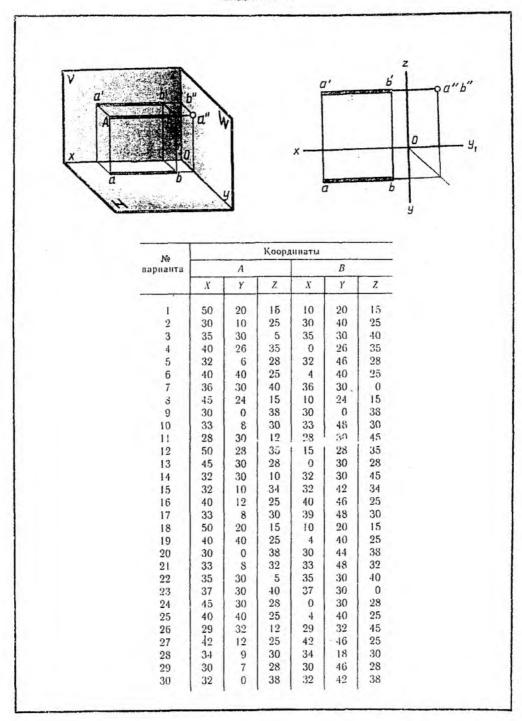
| No.      |    |    | Коорд | ннаты |     |    |  |  |
|----------|----|----|-------|-------|-----|----|--|--|
| варианта |    | .4 |       |       | В   |    |  |  |
|          | X  | Y  | 2     | X     | Y   | Z  |  |  |
| 1        | 30 | 20 | 0     | 35    | 0   | 30 |  |  |
| 2        | U  | 32 | 36    | 40    | 0   | 20 |  |  |
| 3        | 34 | 0  | 22    | 0     | 20  | 38 |  |  |
| 4        | 34 | 0  | 35    | 30    | 20  | 0  |  |  |
| 5        | 35 | 0  | 30    | 0     | 32  | 10 |  |  |
| 6        | 0  | 30 | 30    | 30    | 20  | 0  |  |  |
| 7        | 0  | 30 | 34    | 38    | 0   | 18 |  |  |
| 8        | U  | 40 | 10    | 35    | 26  | Ú  |  |  |
| 9        | 30 | 26 | 0     | 15    | 30  | U  |  |  |
| 10       | 20 | 20 | 0     | 30    | 0   | 16 |  |  |
| 11       | 5  | 26 | 0     | 35    | - 0 | 28 |  |  |
| 12       | 15 | 30 | 0     | 0     | 30  | 30 |  |  |
| 13       | 10 | 0  | 30    | 30    | 30  | 0  |  |  |
| 14       | 25 | 20 | 0     | 0     | 36  | 35 |  |  |
| 15       | 0  | 30 | 35    | 20    | 10  | 0  |  |  |
| 16       | 30 | 28 | 0     | 20    | 0   | 40 |  |  |
| 17       | 34 | 0  | 22    | 0     | 20  | 38 |  |  |
| 18       | 20 | 25 | 0 .   | 35    | 0   | 30 |  |  |
| 19       | 15 | 30 | 0     | 0     | 30  | 30 |  |  |
| 20       | 35 | 0  | 30    | 0     | 32  | 10 |  |  |
| 21       | 0  | 30 | 35    | 20    | 10  | 0  |  |  |
| 22       | 35 | 0  | 30    | 0     | 32  | 10 |  |  |
| 23       | 35 | U  | 25    | 16    | 30  | U  |  |  |
| 24       | 15 | 30 | 0     | 0     | 30  | 30 |  |  |
| 25       | 30 | 20 | 0     | 20    | 0   | 30 |  |  |
| 26       | 10 | 0  | 30    | 30    | 30  | () |  |  |
| 27       | 6  | 26 | Ü     | 35    | U   | 28 |  |  |
| 28       | 34 | 0  | 35    | 30    | 20  | 0  |  |  |
| 29       | 20 | 20 | 0     | 35    | 0   | 30 |  |  |
| 30       | ō  | 26 | 0     | 35    | 0   | 28 |  |  |

Построить наглядное изображение и комплексный чертеж точек A и B. Определить положение точек относительно плоскостей проекций.

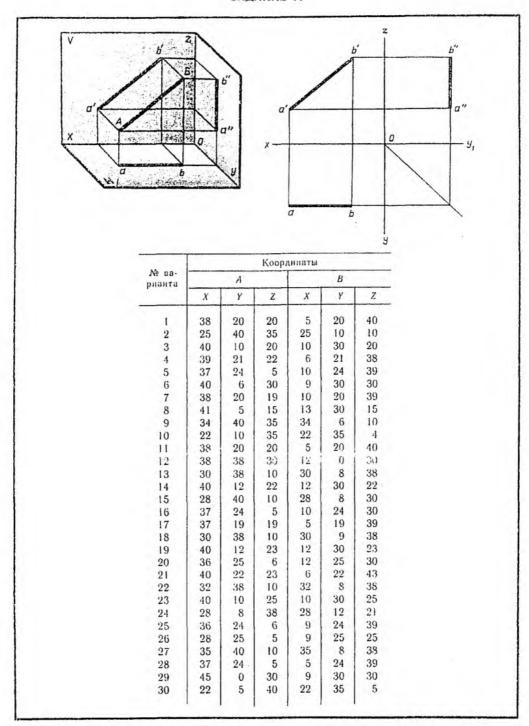


| No.      |    |    | Коорл | инаты | инаты |    |  |  |  |
|----------|----|----|-------|-------|-------|----|--|--|--|
| варнанта |    | A  |       |       | В     |    |  |  |  |
|          | X  | Y  | Z     | X     | Y     | Z  |  |  |  |
| 1        | 40 | 0  | 0     | 0     | 0     | 30 |  |  |  |
| 2        | 0  | 30 | 0     | 0     | 28    | 0  |  |  |  |
| 3        | 0  | 28 | 0     | 0     | 0     | 35 |  |  |  |
| 4        | 40 | 0  | 0     | 0     | 28    | 0  |  |  |  |
| 5        | 40 | 0  | 0     | 0     | 55    | 0  |  |  |  |
| 6        | 20 | 0  | 0     | 0     | 0     | 30 |  |  |  |
| 7        | 42 | 0  | 0     | 0     | 35    | 0  |  |  |  |
| 8        | 0  | () | 38    | 0     | 38    | 0  |  |  |  |
| 9        | 36 | 0  | 0     | 0     | 0     | 0  |  |  |  |
| 10       | 0  | 44 | 0     | 42    | 0     | 0  |  |  |  |
| 11       | 20 | 0  | 0     | 0     | 42    | 0  |  |  |  |
| 12       | 0  | 38 | 0     | 40    | 0     | 0  |  |  |  |
| 13       | 50 | 0  | 0.    | 0     | 32    | 0  |  |  |  |
| 14       | 0  | 40 | 0     | 20    | 0     | 0  |  |  |  |
| 15       | 36 | 0  | 0     | 0     | 30    | 0  |  |  |  |
| 16       | 0  | 30 | 0     | 0.    | 0     | 30 |  |  |  |
| 17       | 38 | 0  | 0     | 0     | 60    | 0  |  |  |  |
| 18       | 40 | 0  | 0     | 0     | 34    | 0  |  |  |  |
| 19       | 38 | 0  | 0     | 0     | 0     | 32 |  |  |  |
| 20       | 0  | 44 | 0     | 40    | 0     | 0  |  |  |  |
| 21       | 0  | 37 | 0     | 40    | 0     | 0  |  |  |  |
| 22       | 40 | 0  | 0     | 0     | 0     | 30 |  |  |  |
| 23       | 0  | 0  | 30    | 25    | 0     | 0  |  |  |  |
| . 24     | 38 | 0  | 0     | 0     | 30    | 0  |  |  |  |
| 25       | 0  | 45 | 0     | 25    | 0     | 0  |  |  |  |
| 26       | 38 | 0  | 0     | 0     | 0     | 30 |  |  |  |
| 27       | 0  | 32 | 0     | 0     | .0    | 32 |  |  |  |
| 28       | 0  | 40 | 0     | 40    | 0     | 0  |  |  |  |
| 29       | 30 | 0  | 0     | 0     | 42    | 0  |  |  |  |
| 30       | 0  | 35 | 0     | 0     | 0     | 35 |  |  |  |

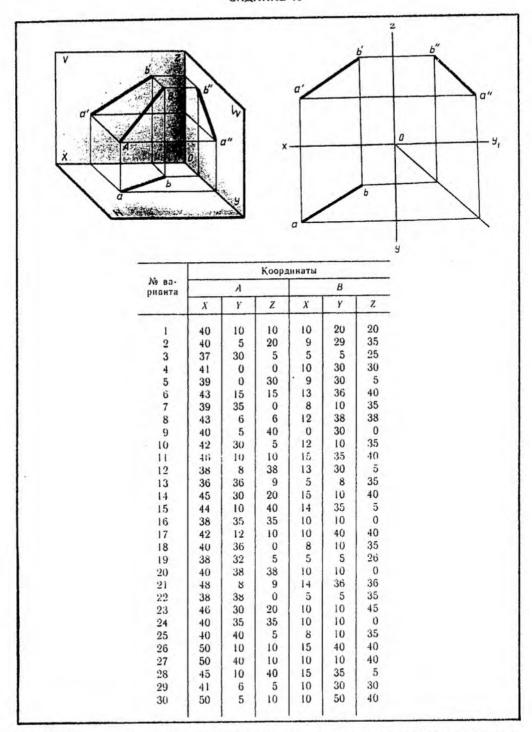
Построить наглядное изображение и комплексный чертеж точек A и B. Определить положение точек относительно плоскостей проекций.



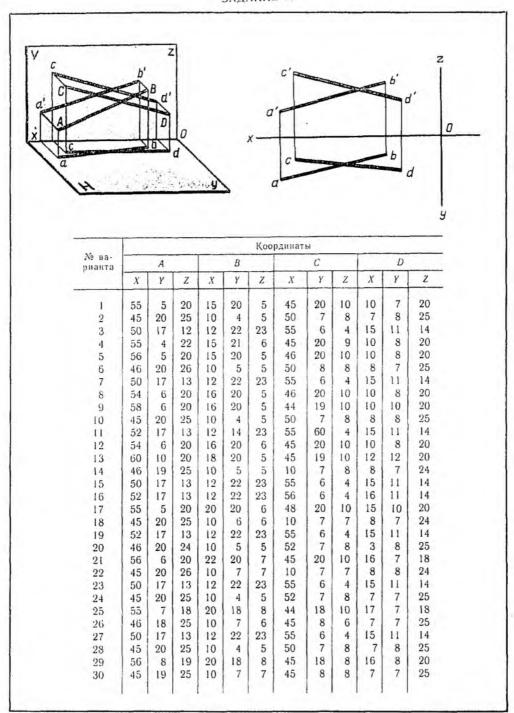
По заданным координатам концов отрезка AB построить его наглядное изображение и комплексный чертеж. Определить положение отрезка относительно плоскостей проекций.



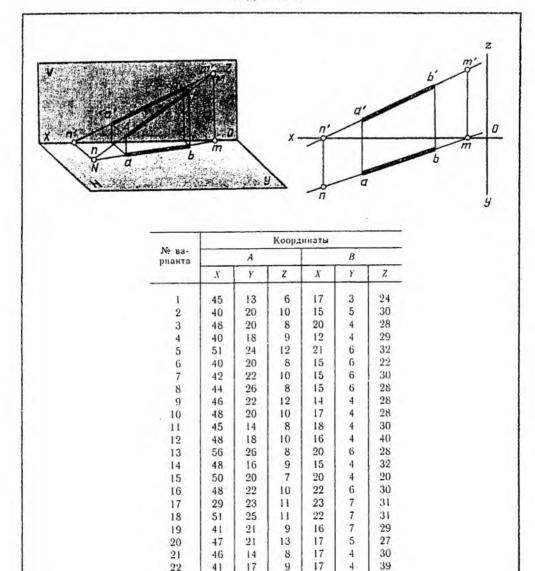
По заданным координатам концов отрезка AB построить его наглядное изображение и комплексный чертеж. Определить положение отрезка относительно плоскостей проекций.



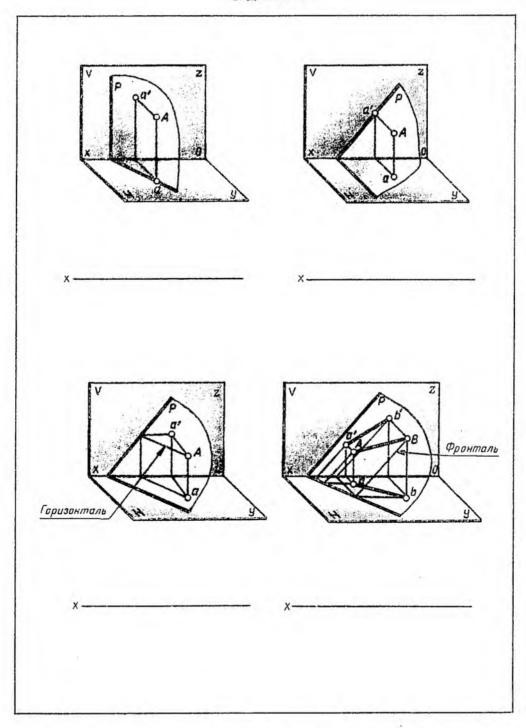
По заданным координатам концов отрезка AB построить его наглядное изображение и комплексный чертеж. Определить положение отрезка относительно плоскостей проекций.



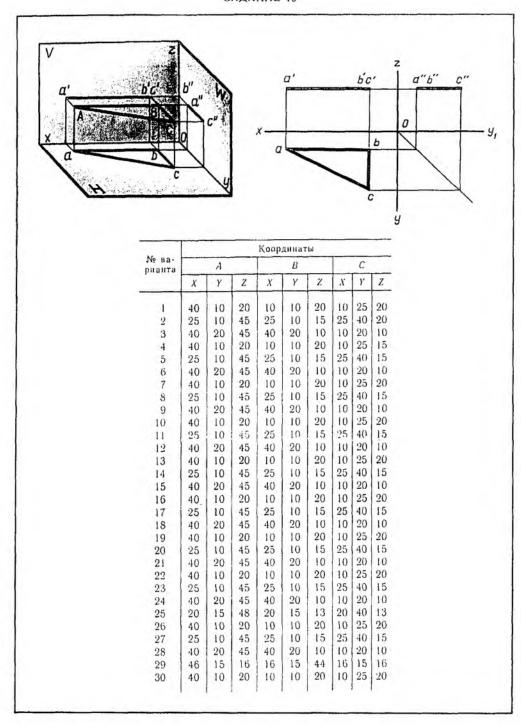
По заданным координатам концов отрезков AB и CD построить комплексный чертеж. Определить взаимное положение отрезков.



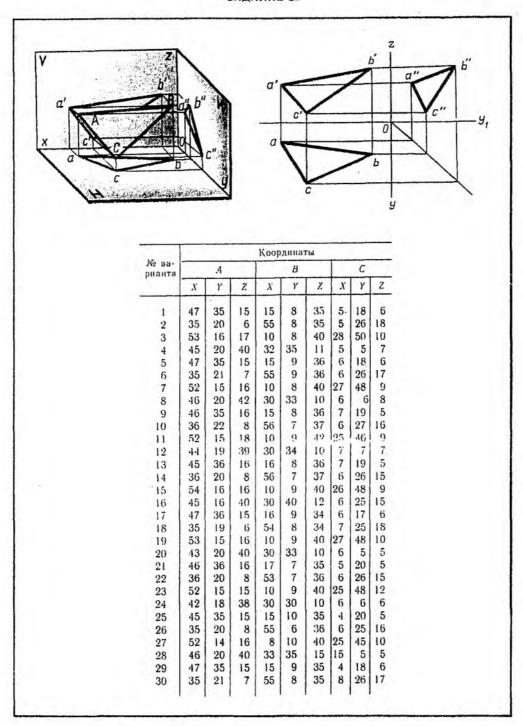
По заданным координатам концов отрезка AB построить его наглядное изображение и комплексный чертеж. Найти следы M и N прямой.



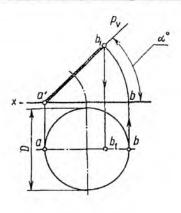
Перечертить заданные наглядные изображения и построить соответствующие им комплексные чертежи.



По координатам вершин A, B и C построить комплексный чертеж треугольника и определить его положение относительно плоскостей проекций.

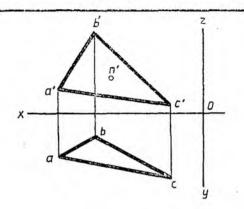


По координатам вершин A, B и C построить комплексный чертеж треугольника и определить его положение относительно плоскостей проекций.



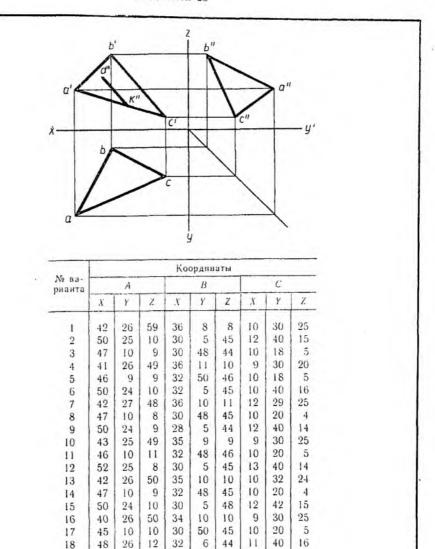
| № na-  | Pasi | перы | Ne Ba- | Размеры |    |  |  |
|--------|------|------|--------|---------|----|--|--|
| опанта | d    | α°   | рианта | d       | a. |  |  |
| 1      | 40   | 30   | 16     | 45      | 60 |  |  |
| 2      | 45   | 45   | 17     | 52      | 45 |  |  |
| 3      | 42   | 60   | 18     | 60      | 45 |  |  |
| 4      | 46   | 45   | 19     | 48      | 45 |  |  |
| 5      | 48   | 60   | 20     | 58      | 60 |  |  |
| 6      | 50   | 60   | 21     | 56      | 60 |  |  |
| 7      | 38   | 45   | 22     | 54      | 45 |  |  |
| 8      | 45   | 60   | 23     | 52      | 60 |  |  |
| 9      | 48   | 45   | 24     | 50      | 30 |  |  |
| 10     | 50   | 60   | 25     | 48      | 45 |  |  |
| 11     | 46   | 45   | 26     | 45      | 60 |  |  |
| 12     | 52   | 60   | 27     | 44      | 60 |  |  |
| 13     | 50   | 30   | 28     | 42      | 45 |  |  |
| 1-1    | 48   | 60   | 29     | 45      | 60 |  |  |
| 15     | 46   | 45   | 30     | 48      | 60 |  |  |

По заданным размерам построить горизонтальную проекцию круга, расположенного в фронтально проецирующей плоскости  $P_V$ .



| No.   | Координаты |    |    |    |    |    |    |    |     |  |  |  |  |
|-------|------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|--|--|--|--|
| вари- |            | Λ  |    |    | В  |    |    | С  |     |  |  |  |  |
| анта  | X          | Y  | Z  | Х  | Y  | Z  | X  | Y  | Z   |  |  |  |  |
| 1     | 65         | 15 | 18 | 25 | 7  | 45 | 30 | 42 | 13  |  |  |  |  |
| 2     | 66         | 14 | 19 | 20 | 6  | 46 | 32 | 40 | -12 |  |  |  |  |
| 3     | 57         | 10 | 12 | 20 | 5  | 35 | 5  | 40 | 8   |  |  |  |  |
| 4     | 68         | 45 | 5  | 47 | 15 | 40 | 10 | 5  | 28  |  |  |  |  |
| 5     | 45         | 30 | 6  | 27 | 12 | 60 | 8  | 47 | 12  |  |  |  |  |
| 6     | 65         | 14 | 19 | 24 | 6  | 45 | 30 | 40 | 14  |  |  |  |  |
| 7     | 56         | 9  | 11 | 18 | 5  | 35 | 6  | 42 | 7   |  |  |  |  |
| 8     | 67         | 43 | 6  | 45 | 14 | 42 | 10 | 6  | 28  |  |  |  |  |
| 9     | 44         | 28 | 7  | 26 | 12 | 58 | 9  | 46 | 11  |  |  |  |  |
| 10    | 64         | 15 | 18 | 24 | 7  | 44 | 30 | 40 | 15  |  |  |  |  |
| 11    | 58         | 14 | 12 | 19 | 4  | 34 | 6  | 42 | 7   |  |  |  |  |
| 12    | 68         | 44 | 6  | 46 | 14 | 40 | 10 | 6  | 27  |  |  |  |  |
| 13    | 46         | 29 | 7  | 26 | 12 | 59 | 8  | 46 | 12  |  |  |  |  |
| 14    | 55         | 20 | 15 | 40 | 5  | 65 | 10 | 45 | 35  |  |  |  |  |
| 15    | 65         | 16 | 17 | 23 | 6  | 43 | 33 | 43 | 13  |  |  |  |  |
| 16    | 57         | 9  | 12 | 20 | 4  | 36 | 5  | 42 | 8   |  |  |  |  |
| 17    | 67         | 44 | 5  | 46 | 15 | 38 | 10 | 6  | 27  |  |  |  |  |
| 18    | 45         | 32 | 7  | 26 | 13 | 59 | 7  | 46 | -11 |  |  |  |  |
| 19    | 66         | 15 | 18 | 25 | 8  | 45 | 30 | 42 | 13  |  |  |  |  |
| 20    | 56         | 10 | 11 | 19 | 6  | 34 | 5  | 40 | 8   |  |  |  |  |
| .21   | 68         | 46 | 6  | 46 | 15 | 42 | 10 | 7  | 28  |  |  |  |  |
| 22    | 55         | 22 | 16 | 42 | 6  | 64 | 8  | 45 | 36  |  |  |  |  |
| 23    | 67         | 15 | 19 | 24 | 7  | 44 | 32 | 40 | 12  |  |  |  |  |
| 24    | 57         | 9  | 12 | 18 | 4  | 35 | 5  | 39 | 8   |  |  |  |  |
| 25    | 70         | 44 | 7  | 47 | 15 | 40 | 9  | 5  | 28  |  |  |  |  |
| 26    | 44         | 32 | 5  | 26 | 12 | 60 | 8  | 46 | 12  |  |  |  |  |
| 27    | 65         | 16 | 15 | 25 | 8  | 45 | 32 | 40 | 14  |  |  |  |  |
| 28    | 55         | 22 | 15 | 40 | 5  | 64 | 10 | 45 | 38  |  |  |  |  |
| 29    | 70         | 45 | 6  | 46 | 15 | 40 | 10 | 6  | 27  |  |  |  |  |
| 30    | 56         | 10 | 11 | 22 | 5  | 34 | 6  | 42 | 8   |  |  |  |  |

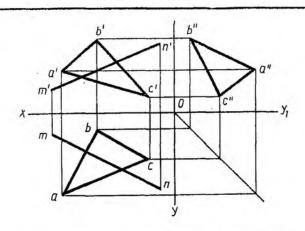
По координатам вершин A, B и C построить в трех проекциях комплексный чертеж треугольника и произвольной точки N, расположенной в его плоскости.



По координатам вершин А, В и С построить комплексный чертеж треугольника и произвольного отрезка прямой DK, расположенного в плоскости треугольника.

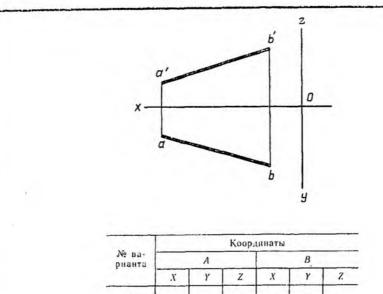
.30

 25 .



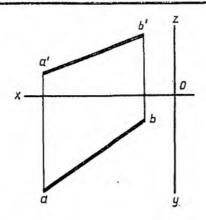
| No pa.          | Координаты |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|-----------------|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| № ва-<br>рианта | Λ          |    |    | В  |    |    | C  |    |    |    | N  |    |    | М  |    |  |
|                 | X          | Y  | Z  | Х  | Y  | Z  | X  | Y  | Z  | X  | Y  | Z  | X  | Y  | Z  |  |
| 1               | 42         | 27 | 50 | 36 | 10 | 10 | 10 | 30 | 25 | 50 | 25 | 15 | 12 | 13 | 35 |  |
| 2 3             | 47         | 10 | 10 | 32 | 50 | 45 | 10 | 20 | 5  | 57 | 17 | 45 | 10 | 40 | 10 |  |
| 3               | 50         | 25 | 10 | 30 | 5  | 45 | 12 | 40 | 15 | 48 | 40 | 27 | 10 | 8  | 1  |  |
| 4               | 41         | 26 | 49 | 36 | 11 | 10 | 9  | 30 | 26 | 50 | 25 | 16 | 11 | 13 | 35 |  |
| 5               | 46         | 9  | 9  | 32 | 50 | 46 | 10 | 18 | 5  | 56 | 16 | 44 | 10 | 40 | 6  |  |
| 6               | 48         | 24 | 8  | 30 | 6  | 44 | 12 | 38 | 14 | 46 | 40 | 26 | 10 | 8  | 1  |  |
| 7               | 40         | 25 | 50 | 35 | 10 | 11 | 10 | 30 | 25 | 48 | 24 | 16 | 10 | 12 | 34 |  |
| 8               | 47         | 10 | 9  | 30 | 48 | 44 | 10 | 20 | 5  | 55 | 15 | 45 | 11 | 42 | 10 |  |
| 9               | 50         | 24 | 10 | 32 | 5  | 45 | 10 | 40 | 16 | 48 | 40 | 26 | 10 | 9  | 5  |  |
| 10              | 42         | 27 | 48 | 36 | 10 | 11 | 12 | 29 | 25 | 50 | 26 | 15 | 11 | 14 | 35 |  |
| 11              | 47         | 10 | 8  | 30 | 48 | 45 | 10 | 20 | 4  | 57 | 16 | 44 | 10 | 39 | 5  |  |
| 12              | 50         | 24 | 9  | 28 | 5  | 44 | 12 | 40 | 14 | 50 | 40 | 25 | 9  | 9  | 3  |  |
| 13              | 43         | 25 | 49 | 35 | 9  | 9  | 9  | 30 | 25 | 48 | 25 | 16 | 12 | 12 | 35 |  |
| 14              | 46         | 10 | 11 | 32 | 48 | 46 | 10 | 20 | 5  | 56 | 16 | 45 | 9  | 39 | 1  |  |
| 15              | 52         | 25 | 8  | 30 | 5  | 45 | 13 | 40 | 14 | 47 | 40 | 26 | 10 | 10 | 10 |  |
| 16              | 42         | 26 | 50 | 35 | 10 | 10 | 10 | 32 | 24 | 50 | 25 | 13 | 13 | 13 | 34 |  |
| 17              | 47         | 10 | 9  | 32 | 48 | 45 | 10 | 20 | 4  | 57 | 15 | 45 | 10 | 40 | 2  |  |
| 18              | 50         | 24 | 10 | 30 | 5  | 48 | 12 | 42 | 15 | 48 | 39 | 26 | 8  | 8  | 8  |  |
| 19              | 40         | 26 | 50 | 34 | 10 | 10 | 9  | 30 | 25 | 47 | 26 | 17 | 11 | 12 | 35 |  |
| 20              | 45         | 10 | 10 | 30 | 50 | 45 | 10 | 20 | 5  | 55 | 15 | 45 | 10 | 40 | 10 |  |
| 21              | 48         | 26 | 12 | 32 | 6  | 44 | 11 | 40 | 16 | 46 | 38 | 27 | 10 | 9  | 8  |  |
| 22              | 42         | 25 | 50 | 35 | 10 | 11 | 9  | 30 | 26 | 50 | 24 | 16 | 13 | 12 | 36 |  |
| 23              | 50         | 24 | 10 | 30 | 8  | 43 | 10 | 40 | 15 | 54 | 15 | 44 | 9  | 40 | 10 |  |
| 24              | 42         | 26 | 48 | 35 | 9  | 9  | 9  | 30 | 24 | 50 | 24 | 14 | 13 | 13 | 35 |  |
| 25              | 40         | 25 | 48 | 36 | 8  | 9  | 10 | 29 | 25 | 52 | 26 | 15 | 12 | 12 | 35 |  |
| 26              | 52         | 26 | 9  | 32 | 6  | 45 | 12 | 40 | 16 | 48 | 40 | 25 | 10 | 10 | 1  |  |
| 27              | 49         | 14 | 10 | 32 | 50 | 44 | 9  | 20 | 6  | 56 | 16 | 44 | 10 | 40 | 10 |  |
| 28              | 50         | 24 | 8  | 30 | 6  | 45 | 12 | 40 | 14 | 47 | 40 | 26 | 10 | 9  | 8  |  |
| 29              | 42         | 27 | 47 | 35 | 10 | 9  | 8  | 30 | 25 | 48 | 24 | 14 | 11 | 11 | 34 |  |
| 30              | 45         | 9  | 9  | 30 | 50 | 45 | 10 | 18 | 5  | 55 | 15 | 45 | 10 | 40 | 10 |  |

ГІо заданным координатам построить комплексный чертеж треугольника ABC и прямой MN. Найти точку встречи прямой MN с непрозрачной плоскостью ABC. Определить видимые участки прямой.



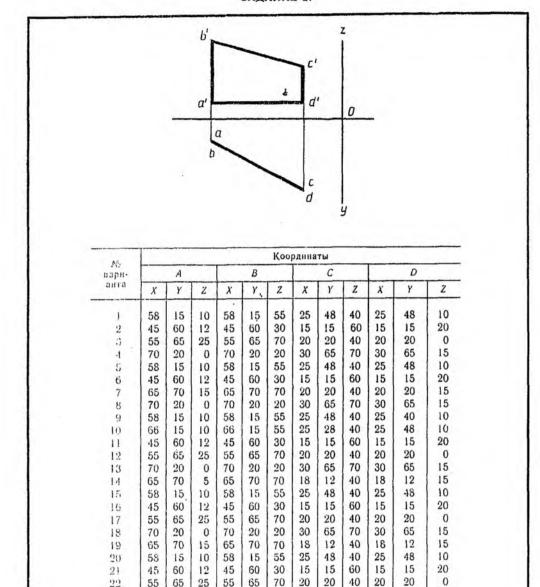
|                 |    |    | Koop | шаты |    |    |  |  |
|-----------------|----|----|------|------|----|----|--|--|
| № ва-<br>рианта |    | Α  |      |      | B  |    |  |  |
|                 | X  | Y  | Z    | Х    | Y  | 7. |  |  |
| 1               | 60 | 5  | 5    | 15   | 40 | 40 |  |  |
| 2               | 45 | 45 | 10   | 10   | 10 | 45 |  |  |
| 3               | 40 | 10 | 40   | 15   | 40 | 10 |  |  |
| 4               | 57 | 28 | 28   | 10   | 5  | 5  |  |  |
| 5               | 60 | 8  | 15   | 15   | 30 | 30 |  |  |
| 6               | 50 | 30 | 35   | 15   | 10 | 5  |  |  |
| 7               | 55 | 15 | 40   | 15   | 35 | 10 |  |  |
| 8               | 45 | 10 | 35   | 10   | 40 | 12 |  |  |
| 9 .             | 62 | 10 | 10   | 16   | 32 | 30 |  |  |
| 10              | 52 | 38 | 30   | 14   | 12 | 8  |  |  |
| 11              | 60 | 12 | 8    | 16   | 32 | 28 |  |  |
| 12              | 50 | 35 | 35   | 10   | 15 | 5  |  |  |
| 13              | 45 | 35 | 20   | 10   | 5  | 45 |  |  |
| 14              | 55 | 10 | 35   | 15   | 45 | 10 |  |  |
| 15              | 50 | 5  | 10   | 5.   | 40 | 40 |  |  |
| 16              | 60 | 9  | 16   | 16   | 28 | 28 |  |  |
| 17              | 48 | 38 | 33   | 15   | 10 | 8  |  |  |
| 18              | 50 | 28 | 28   | 14   | 5  | 5  |  |  |
| 19              | 62 | 10 | 10   | 18   | 32 | 30 |  |  |
| 20              | 46 | 33 | 5    | 10   | 5  | 46 |  |  |
| 21              | 55 | 6  | 10   | 10   | 32 | 32 |  |  |
| 22              | 52 | 15 | 44   | 18   | 42 | 10 |  |  |
| 23              | 60 | 10 | 5    | 18   | 32 | 32 |  |  |
| 24              | 52 | 8  | 36   | 15   | 29 | 7  |  |  |
| 25              | 40 | 10 | 50   | 15   | 40 | 10 |  |  |
| 26              | 60 | 5  | 5    | 14   | 40 | 40 |  |  |
| 27              | 58 | 40 | 5    | 13   | 10 | 38 |  |  |
| 28              | 55 | 10 | 40   | 10   | 40 | 5  |  |  |
| 29              | 54 | 12 | 5    | . 12 | 40 | 40 |  |  |
| 30              | 52 | 40 | 40   | 10   | 10 | 10 |  |  |

По заданным координатам концов отрезка AB построить его комплексный чертеж. Найт натуральную величину отрезка, пользуясь способом вращения.



| Nº       |    |    | Коорд | инаты |    |    |
|----------|----|----|-------|-------|----|----|
| варианта |    | Α  |       |       | В  |    |
|          | X  | Y  | Z     | X     | Υ. | Z  |
| 1        | 60 | 8  | 15    | 15    | 30 | 30 |
| 2        | 50 | 30 | 35    | 15    | 10 | 5  |
| 3        | 55 | 15 | 40    | 15    | 35 | 10 |
| 4        | 45 | 10 | 35    | 10    | 40 | 12 |
| 5        | 62 | 10 | 10    | 16    | 32 | 30 |
| 6        | 52 | 38 | 30    | 14    | 12 | 8  |
| 7        | 60 | 12 | 8     | 16    | 32 | 28 |
| 8        | 50 | 35 | 35    | 15    | 10 | 5  |
| 9        | 45 | 35 | 20    | 10    | 5  | 45 |
| 10       | 55 | 10 | 35    | 15    | 45 | 10 |
| 11       | 50 | 5  | 10    | 5     | 40 | 40 |
| 12       | 60 | 9  | 16    | 16    | 28 | 28 |
| 13       | 48 | 38 | 33    | 15    | 10 | 8  |
| 14       | 58 | 8  | 4     | 20    | 25 | 35 |
| 15       | 45 | 45 | 45    | 8     | 8  | 10 |
| 16       | 50 | 28 | 28    | 14    | 8  | 5  |
| 17       | 48 | 25 | 25    | 10    | 5  | 5  |
| 18       | 62 | 10 | 10    | 18    | 32 | 30 |
| 19       | 46 | 33 | 18    | 10    | 5  | 46 |
| 20       | 47 | 5  | 5     | 10    | 38 | 40 |
| 21       | 55 | 8  | 10    | 15    | 32 | 32 |
| 22       | 50 | 28 | 33    | 16    | 12 | 8  |
| 23       | 52 | 15 | 44    | 18    | 42 | 10 |
| 24       | 48 | 8  | 10    | 8     | 40 | 50 |
| 25       | 56 | 10 | 10    | 10    | 35 | 45 |
| 26       | 60 | 10 | 5     | 18    | 32 | 32 |
| 27       | 52 | 8  | 36    | 15    | 29 | 7  |
| 28       | 40 | 10 | 40    | 15    | 40 | 10 |
| 29       | 45 | 45 | 10    | 10    | 10 | 45 |
| 30       | 60 | 5  | 5     | 15    | 40 | 40 |

По заданным координатам концов отрезка АВ построить комплексный чертеж. Найти натуральную величину отрезка, пользуясь способом перемены плоскостей проекций.



По заданным координатам вершин четырехугольника построить его комплексный чертеж. Найти действительную величину четырехугольника, пользуясь способом вращения.

70 | 18 | 12 | 40 | 18

55 | 25 | 48 | 40 | 25

58 15 55 25

18 12 40 18

30 65 70 30

70 20 0 70 20 20 30 65 70 30

65 70 15 65 70

58 | 15 | 10

70 20

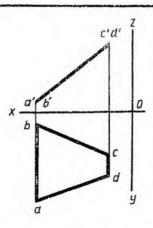
65 70 15 65 70

58 | 15 | 10

60 | 12 | 45 | 60 | 30 | 15 | 15 | 60 | 15

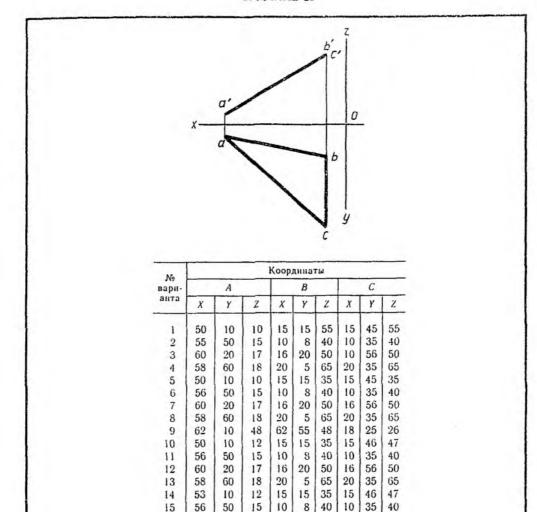
65 25 55 66 70 20 20 40 20

0 70 20 20

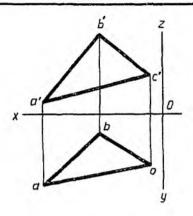


| No    |    |    |    |    |    | Koo | рдина | ты |    |    |    |     |
|-------|----|----|----|----|----|-----|-------|----|----|----|----|-----|
| вари- |    | A  |    |    | В  |     |       | C  |    |    | D  |     |
| анта  | X  | Y  | Z  | X  | Y  | Z   | X     | Y  | Z  | X  | Y  | Z   |
| 1     | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |
|       | 60 | 60 | 10 | 60 | 25 | 10  | 30    | 5  | 65 | 30 | 55 | 65  |
| 2 3   | 65 | 68 | 6  | 65 | 38 | 6   | 20    | 5  | 72 | 20 | 45 | 72  |
| -1    | 70 | 10 | 5  | 70 | 10 | 45  | 15    | 60 | 65 | 15 | 60 | 15  |
| 5     | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |
| 6     | 60 | 60 | 10 | 60 | 25 | 10  | 30    | 5  | 65 | 30 | 55 | 65  |
| 7     | 65 | 68 | 6  | 65 | 38 | 6   | 20    | 5  | 72 | 20 | 45 | 72  |
| 8     | 80 | 48 | 70 | 80 | 5  | 70  | 35    | 15 | 10 | 35 | 30 | 10  |
| 9     | 70 | 10 | 5  | 70 | 10 | 45  | 15    | 60 | 65 | 15 | 70 | 15  |
| 10    | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |
| 11    | 60 | 60 | 10 | 60 | 25 | 10  | 30    | 5  | 65 | 30 | 55 | 65  |
| 12    | 65 | 68 | 6  | 65 | 38 | 6   | 20    | 5  | 72 | 20 | 45 | 72  |
| 13    | 80 | 48 | 7  | 80 | 5  | 70  | 35    | 15 | 10 | 35 | 30 | 10  |
| 14    | 70 | 10 | 5  | 70 | 10 | 45  | 15    | 70 | 65 | 15 | 70 | 15  |
| 15    | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |
| 16    | 60 | 50 | 10 | 60 | 25 | 10  | 30    | 5  | 65 | 30 | 55 | 65  |
| 17    | 65 | 68 | 6  | 65 | 38 | 6   | 20    | 5  | 72 | 20 | 45 | 72  |
| 18    | 80 | 50 | 7  | 80 | 5  | 70  | 35    | 15 | 10 | 35 | 30 | 10  |
| 19    | 70 | 10 | 5  | 70 | 10 | 45  | 15    | 60 | 65 | 15 | 60 | 15  |
| 20    | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |
| 21    | 60 | 60 | 10 | 60 | 25 | 10  | 30    | 5  | 65 | 30 | 55 | 65  |
| 22    | 65 | 68 | 6  | 65 | 38 | 6   | 20    | 5  | 72 | 20 | 45 | 72  |
| 23    | 80 | 50 | 7  | 80 | 5  | 70  | 35    | 15 | 10 | 35 | 30 | 10  |
| 24    | 70 | 10 | 5  | 70 | 10 | 45  | 15    | 70 | 65 | 15 | 70 | 15  |
| 25    | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |
| 26    | 60 | 60 | 10 | 60 | 25 | 10  | 30    | 5  | 65 | 30 | 55 | 65  |
| 27    | 65 | 68 | 6  | 65 | 38 | 6   | 20    | 5  | 72 | 20 | 45 | 72  |
| 28    | 80 | 50 | 7  | 80 | 5  | 70  | 35    | 15 | 10 | 35 | 30 | 100 |
| 29    | 70 | 10 | 5  | 70 | 10 | 45  | 15    | 60 | 65 | 15 | 60 | 15  |
| 30    | 58 | 50 | 5  | 58 | 8  | 5   | 12    | 18 | 60 | 12 | 60 | 60  |

По заданным координатам вершин четырехугольника построить его комплексный чертеж. Найти действительную величину четырехугольника, пользуясь способом перемены плоскостей проекций.



По заданным координатам вершин А, В и С построить комплексный чертеж треугольника. Найти действительную величину треугольника, пользуясь способом совмещения.



| №<br>вари- |    | Координаты |    |    |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |
|------------|----|------------|----|----|----|----|----|----|----|--|--|--|--|--|
|            |    | Α          |    |    | В  |    | С  |    |    |  |  |  |  |  |
| анта       | X  | Y          | Z  | X  | Y  | Z  | X  | Y  | Z  |  |  |  |  |  |
| 1          | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 2          | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 2 3        | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 4          | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |
| 5          | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 6          | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 7          | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 8          | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |
| 9          | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 10         | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 11         | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 12         | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |
| 13         | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 14         | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 15         | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 16         | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |
| 17         | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 18         | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 19         | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 20         | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |
| 21         | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 22         | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 23         | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 24         | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |
| 25         | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 26         | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 27         | 45 | 35         | 20 | 60 | 10 | 60 | 5  | 25 | 5  |  |  |  |  |  |
| 28         | 55 | 40         | 8  | 30 | 10 | 40 | 10 | 30 | 20 |  |  |  |  |  |
| 29         | 56 | 20         | 35 | 10 | 5  | 50 | 30 | 50 | 15 |  |  |  |  |  |
| 30         | 55 | 38         | 20 | 10 | 45 | 55 | 20 | 10 | 5  |  |  |  |  |  |

По заданным координатам А, В н С построить комплексный чертеж треугольника. Найти действительную величину треугольника, дважды применяя способ перемены плоскостей проекций.

## Глава VII. Построение аксонометрических проекций

Для наглядного изображения изделий или их составных частей применяются аксонометрические проекции этих предметов.

Упражнения по построению аксонометрических проекций помогают научиться читать чертежи и развивают пространственное представление о форме деталей машин.

Аксонометрические проекции применяются в качестве вспомогательных к комплексным чертежам в тех случаях, когда требуется поясняющее наглядное изображение формы детали.

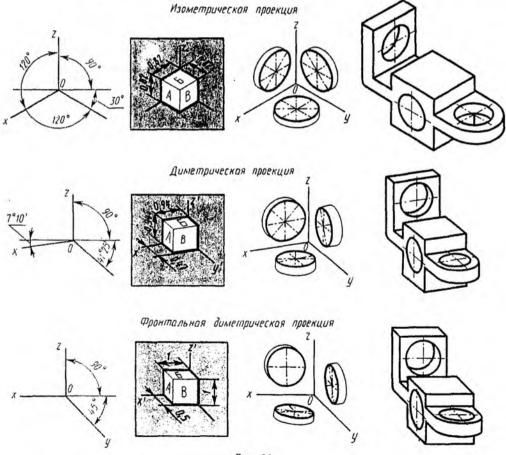
На рис. 36 даны наименования некоторых видов аксонометрических проекций, их осей и коэффицент искажения линейных размеров по осям.

На рис. 37, 38 и 39 представлены примеры выполнения аксонометрических проекций плоских фигур для случаев их расположения параллельно горизонтальной, фронтальной и профильной плоскостям проекций.

При построении аксонометрических проекций отрезки прямых линий фигуры, параллельные осям координат на комплексном чертеже, должны быть параллельны соответствующим аксонометрическим осям. Плоские кривые и дуги окружностей больших раднусов в аксонометрической проекции строят по координатам точек (рис. 40).

При выполнении изометрической проекции удобно пользоваться треугольником с углом 30° (рис. 41). При построении фронтальной диметрической проекции следует применять треугольник с углом 45°.

При нанесении размеров на аксонометрических проекциях выносные линии про-

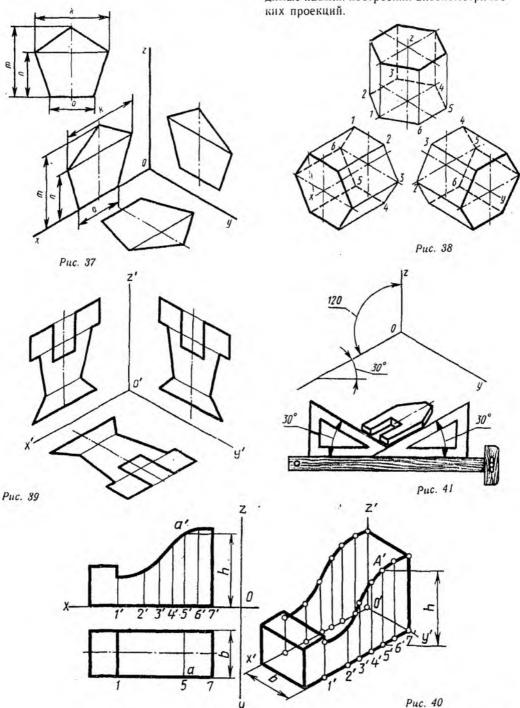


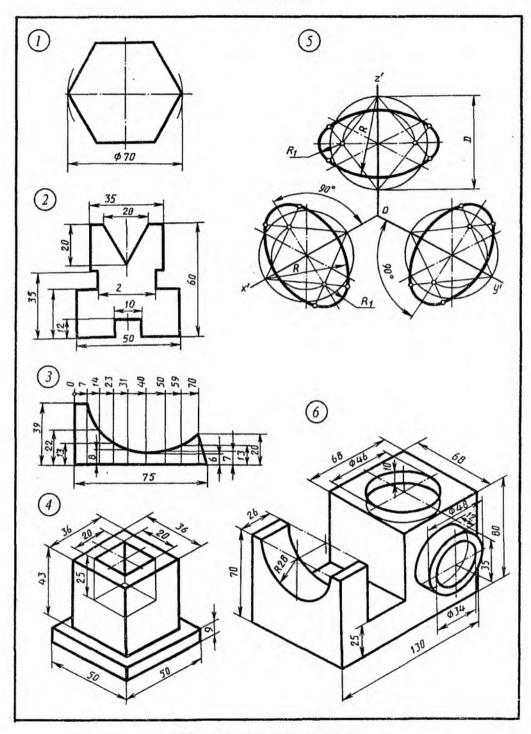
Puc. 36

водят параллельно аксонометрическим осям, размерные линии— параллельно измеряемому отрезку.

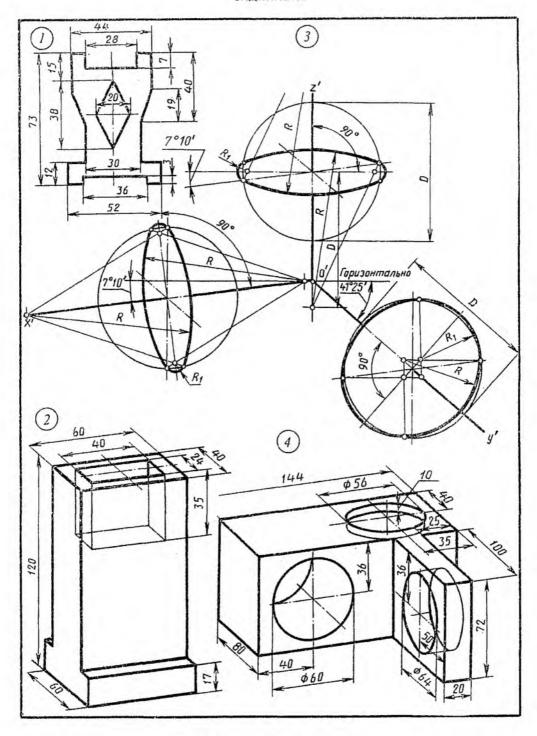
Подобные сведения об аксонометрических проекциях приведены в ГОСТ 2.317—69\*.

Цель заданий 31...33— привить необходимые навыки построения аксонометрических проекций.

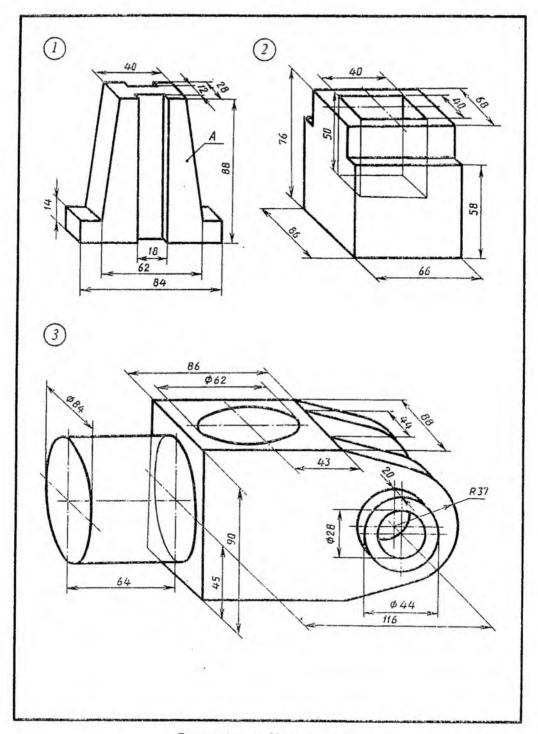




Текст к заданию 31 см. на стр. 75



Текст к заданию 32 см. на стр. 75



Текст к заданию 33 см. на стр. 75

- 1, 2, 3. Построить изометрические проекции плоских фигур для случаен распыложения каждой фигуры паравляемьно горизонтальной, фронтальной и профильной плоскостям проекций (см. рис. 37 и 39).
  - 4. Построить изометрическую проекцию модели с вырезом передней четверти.
- Построить овалы, соответствующие изометрическим проекциям окружности Ø 70 мм, расположенной параллельно горизонтальной, фронтальной и профильной плоскостям проекций.
  - 6. Построить изометрическую проекцию детали.

## Текст к заданию 32

- 1. Построить диметрические проекции плоской фигуры для случаев ее расположения параплельно горизонтальной, фронтальной и профильной плоскостям проекций.
  - 2. Построить диметрическую проекцию модели с вырезом передней четверти.
- - 4. Построить диметрическую проекцию детали.

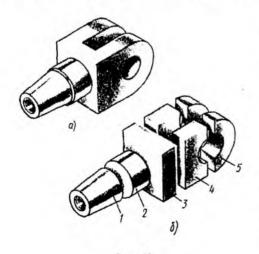
## Текст к заданию 33

- 1. Построить фронтальную диметрическую проекцию детали, расположив грань A парадлельно профильной плоскости проекций.
  - 2. Построить фронтальную диметрическую проекцию детали с вырезом передней четверти.
  - 3. Построить фронтальную диметрическую проекцию детали.

## Глава VIII. Проекции геометрических тел и моделей

Деталь любой формы можно представить как совокупность отдельных геометрических тел.

Для примера возъмем деталь (рис. 42, a) и проанализируем ее форму. Мысленно



Puc. 42

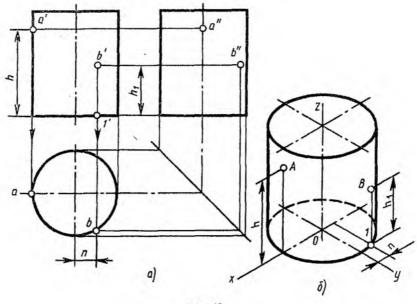
расчленив ес на отдельные элементы, получим следующие геометрические тела (рис. 42, 6): 1— усеченный конус с отверстнем в виде цилиндра; 2— прямой круговой цилиндр; 3— паравлеленинед; 4— два прямоугольных паравлеленинеда с цилиндрическими отверстиями; 5— два полых полуцилиндра. Для выполнения комплексных чертежей необходимо усвоить методы проецпрования отдельных геометрических тел, а также точек и линий, расположенных на поверхности этих тел.

Задание 34 предусматривает построение проекции простейших геометрических тел (призмы, пирамиды, цилиндра, конуса, тора), а также проекций группы геометрических тел.

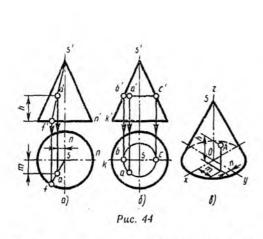
В данном задании используются правила и приемы проецпрования точек, линий и плоскостей.

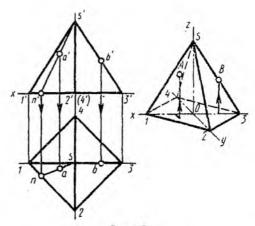
Для построения недостающих проекций точки поверхности геометрического тела, заданной на одной из его проекций, рекомендуется сначала найти все проекции поверхности, на которой расположена заданная точка, затем найти остальные проекции этой точки.

На рис. 43, а, б в качестве примера пока-



Puc. 43





Puc. 45

зано выполнение проекций цилиндра и заданных на его поверхности точек, а также изображена построенная по ним аксонометрическая проекция.

На рис. 44, *a*, *б*, *в* приведены примеры нахождения недостающей проекции точки, заданной на поверхности конуса.

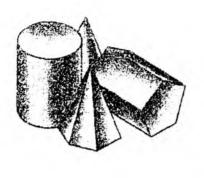
На рис. 45 даны проекции правильной четырехугольной пирамиды и точек, расположенных на ее поверхностях. (При указаниом расположении квадратного основания пирамиду, а также призму с квад-

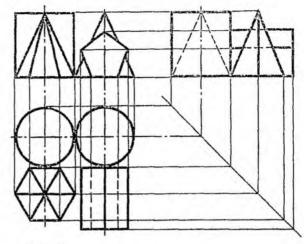
ратным основанием не рекомендуется строить в изометрической проекции.)

На рис. 46 приведен прием выполнения по одной проекции двух других проекций группы геометрических тел, размеры и взаимное расположение которых предполагаются заданными.

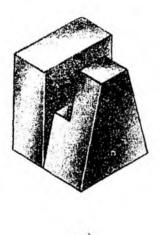
Задание 35 предусматривает построение комплексного чертежа модели по заданной ее аксонометрической проекции.

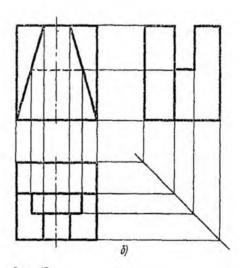
При выполнении задания необходимо правильно расположить изображения на





Puc. 46





Puc. 47

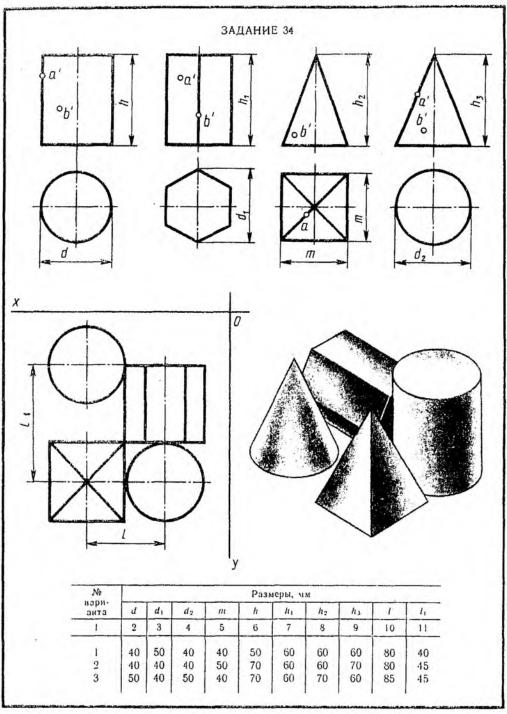
чертеже. На фронтальной плоскости проекций следует номестить то изображение, которое наиболее полно представляет формы и размеры модели.

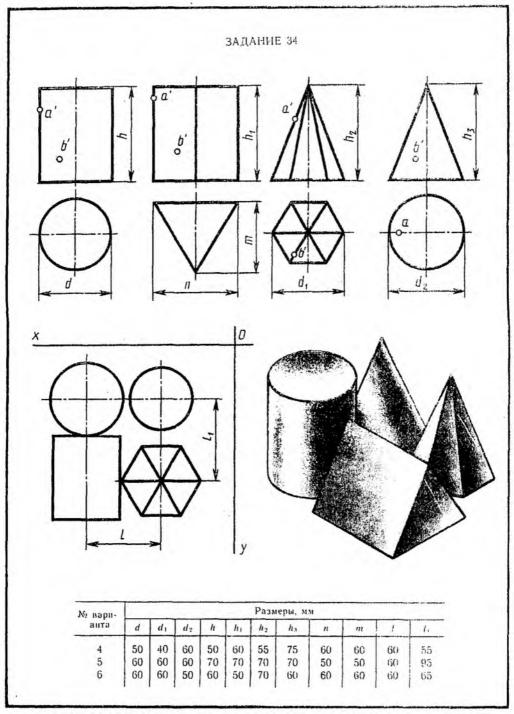
Если изображаемая модель имеет плоскости симметрии, то ее чертеж начинают выполнять с проведения соответствующих осей симметрии. Если же плоскостей симметрии нет, то выполнение чертежа обычно начинают с изображения опорной поверхности, которая определяет вертикальное (или горизонтальное) положение модели.

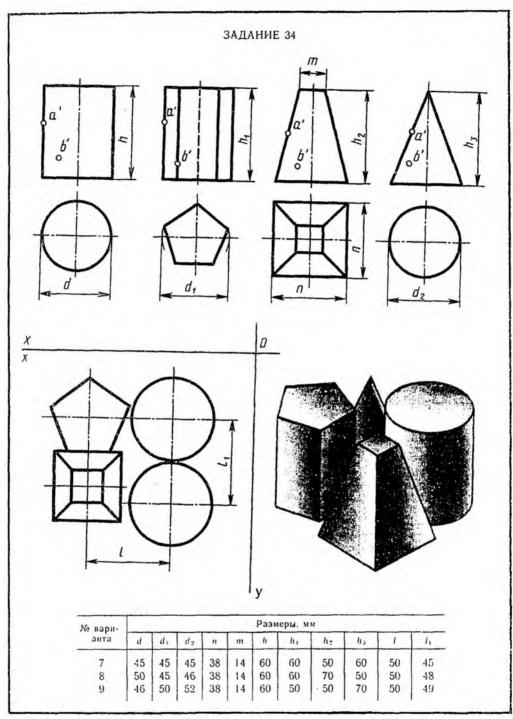
Чтобы обеспечить проекционную связь и лучше понять взаимное расположение отдельных элементов модели, рекомендуется все три изображения строить параллельно.

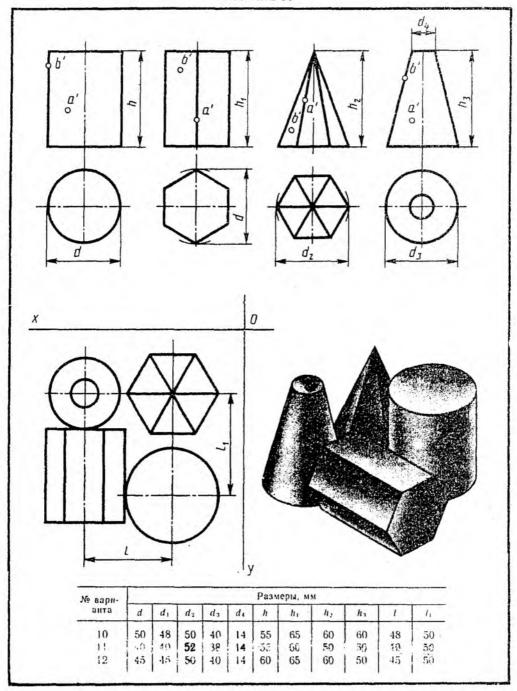
Комплексный чертеж модели следует выполнять в безосной системе (без нанесения на чертеже осей проекций).

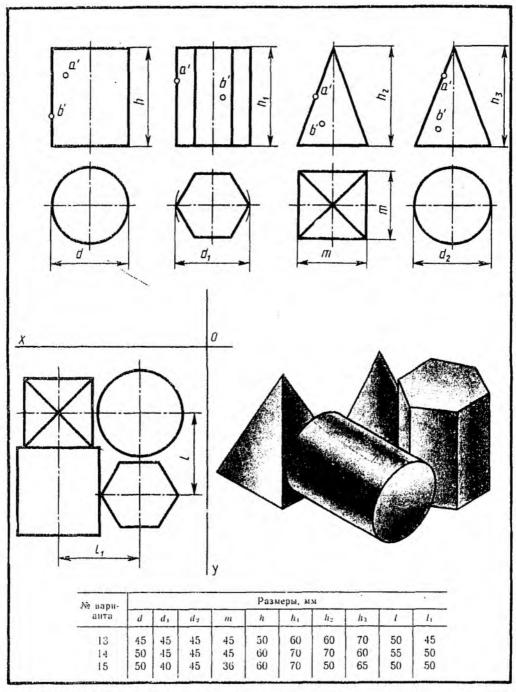
На рис. 47,  $\alpha$  представлена аксонометрическая проекция модели, а на рис. 47,  $\delta$  дан пример выполненного по ней ее комилексного чертежа.

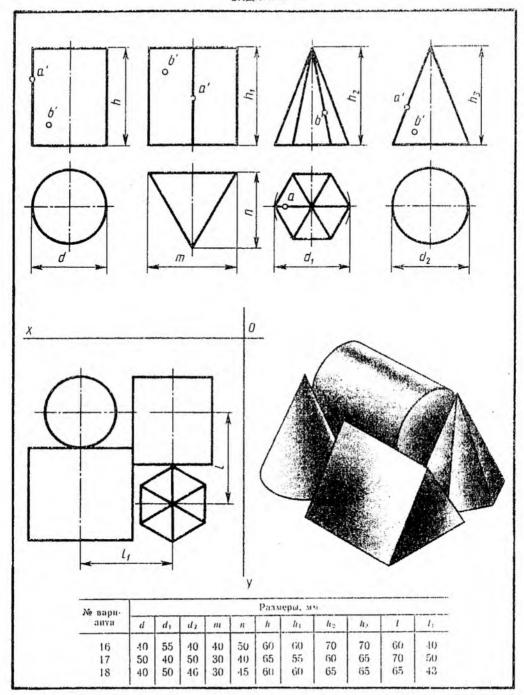


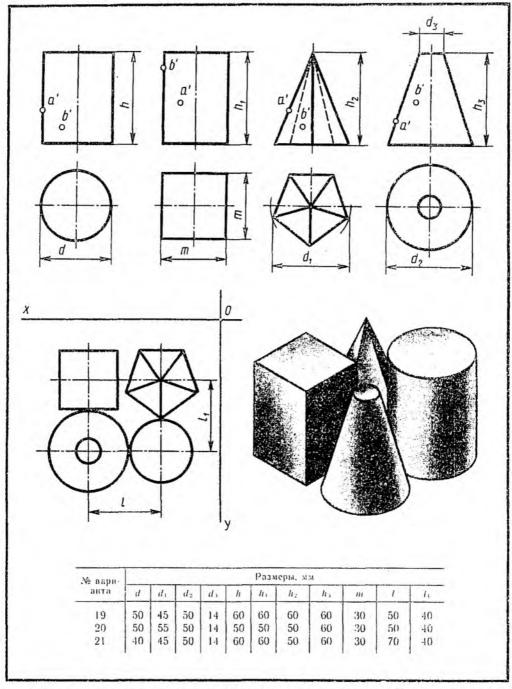


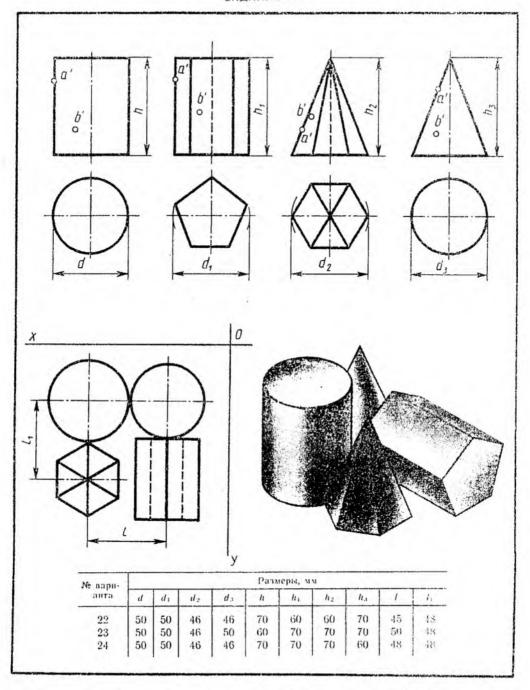


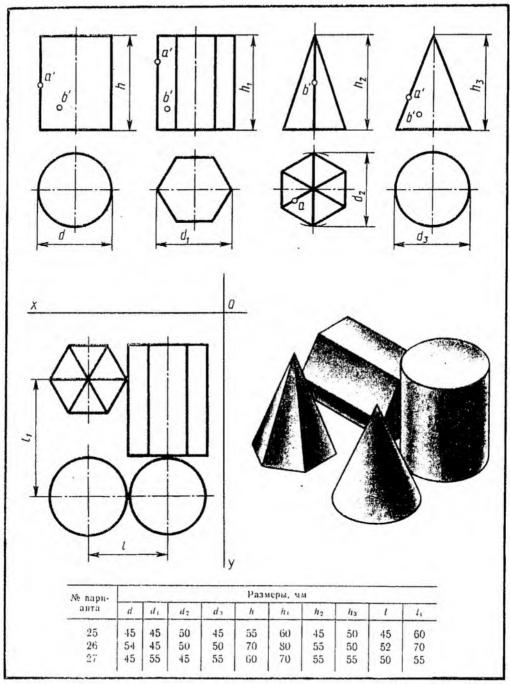


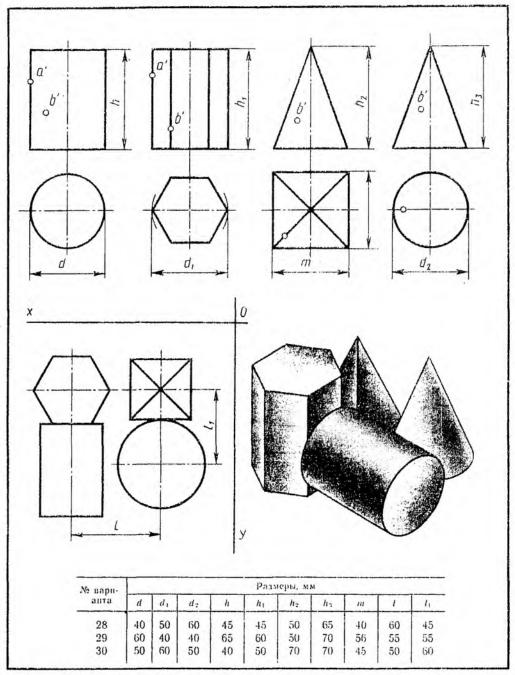


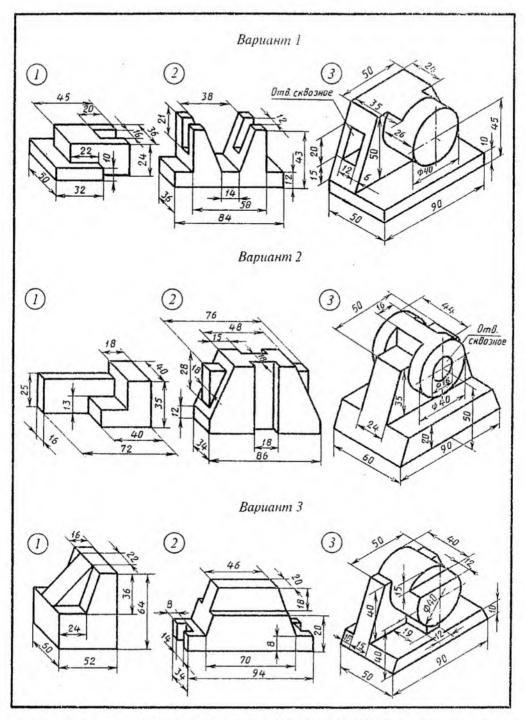




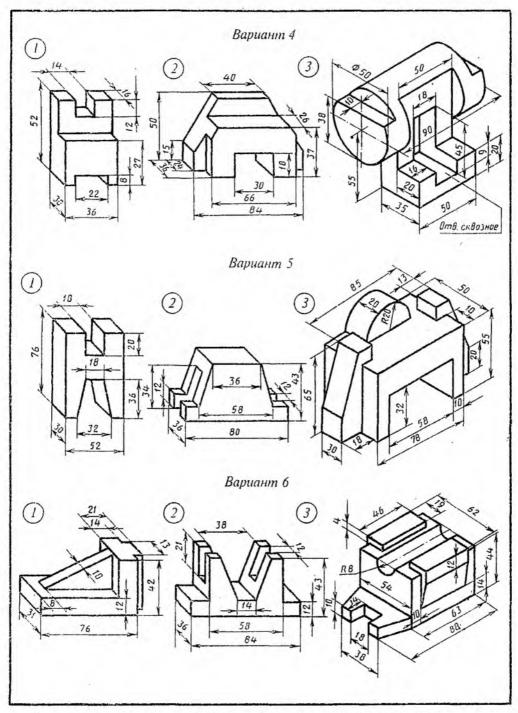




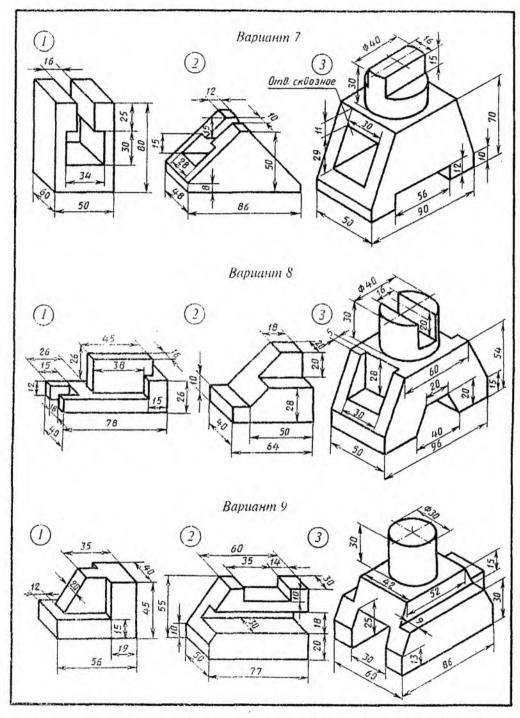




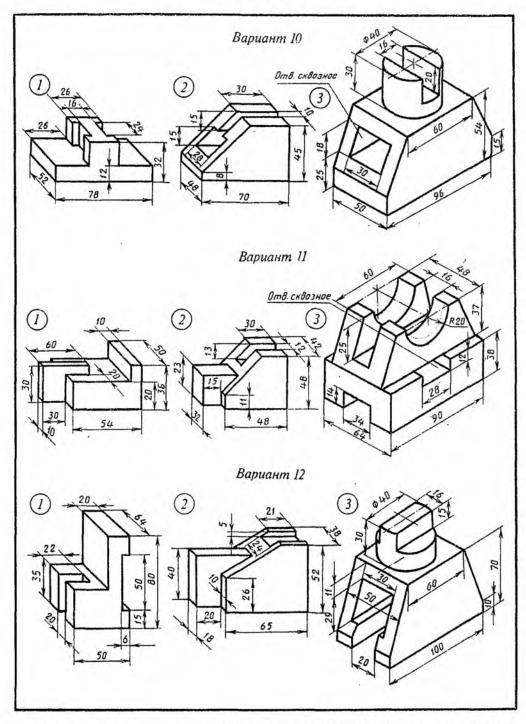
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



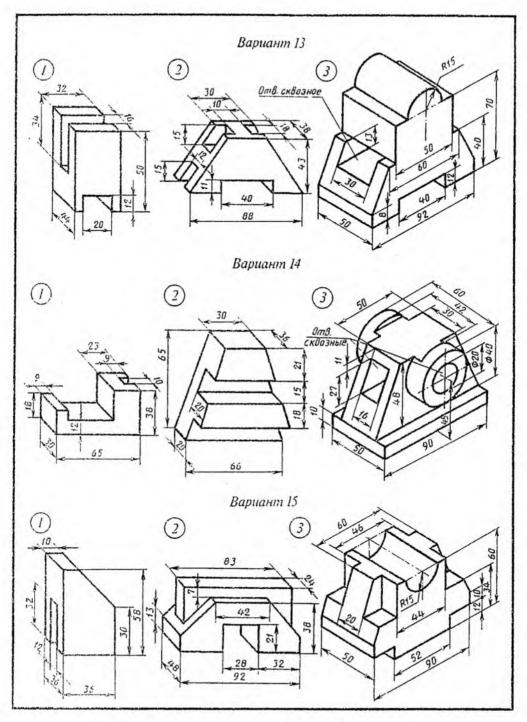
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и панести размеры).



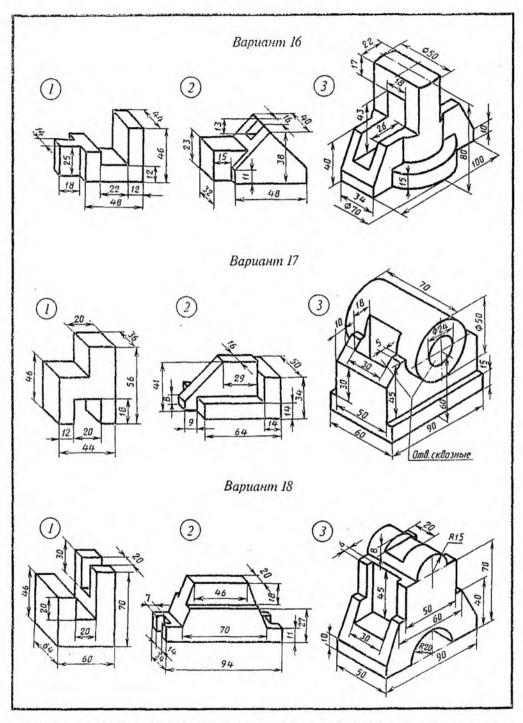
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



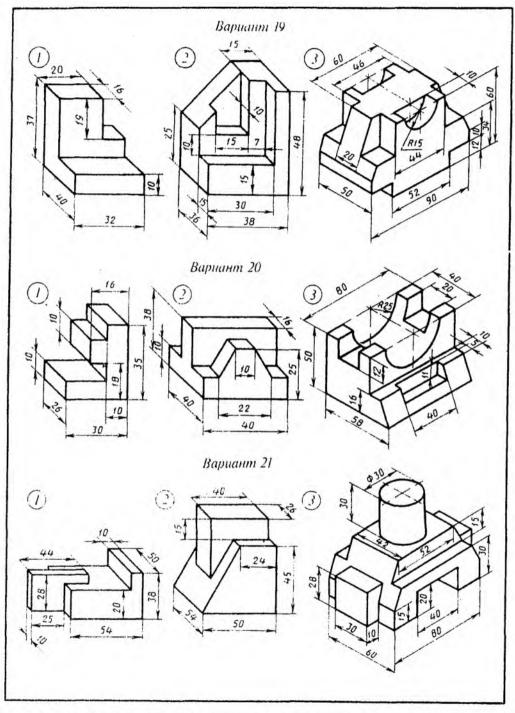
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



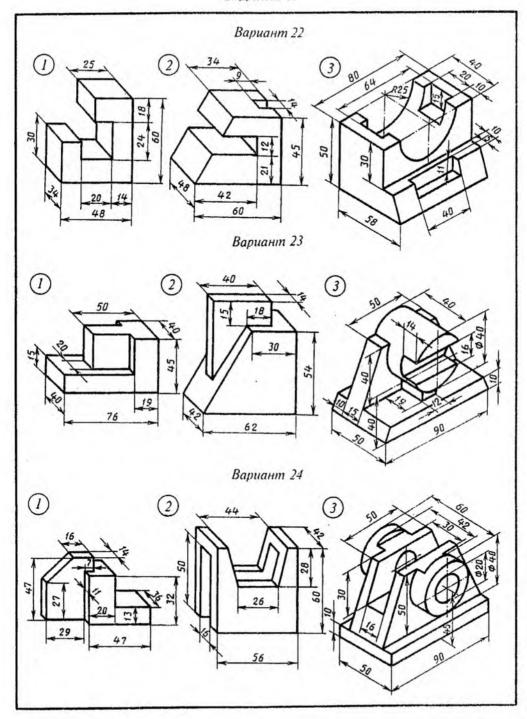
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



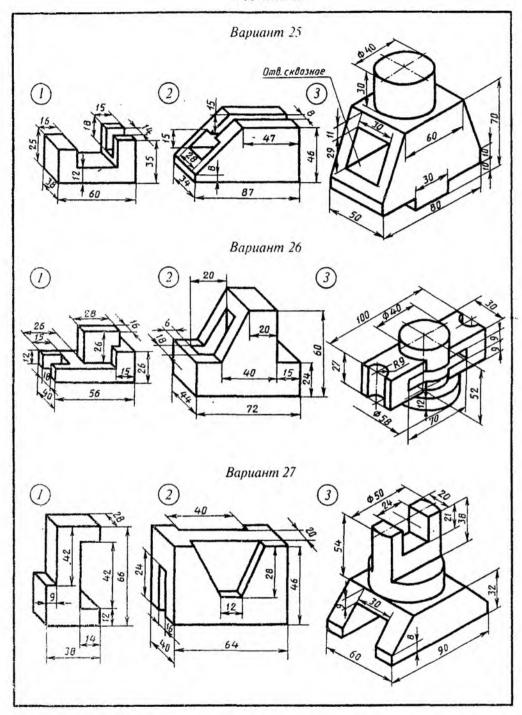
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



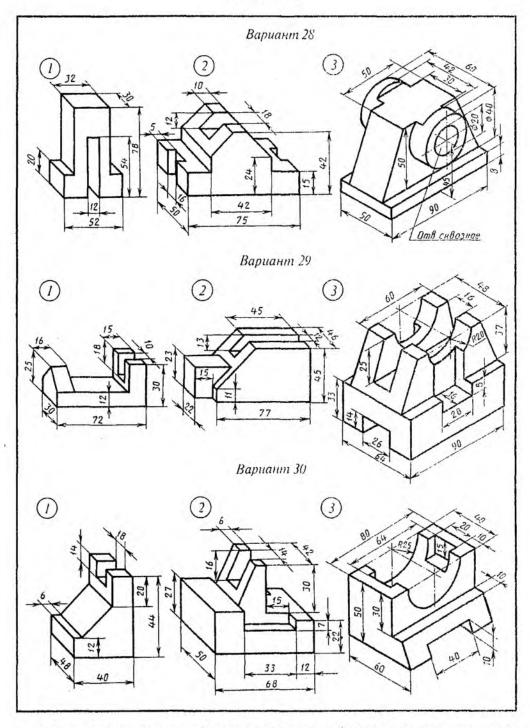
Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (построить три проекции и нанести размеры).



Выполнить по аксонометрической проекции чертеж модели (постропть три проекции и панести размеры).

## Глава IX. Пересечение поверхностей плоскостями

Детали очень часто имеют формы, представляющие собой различные геометрические поверхности, рассеченные плоскос-

THMH.



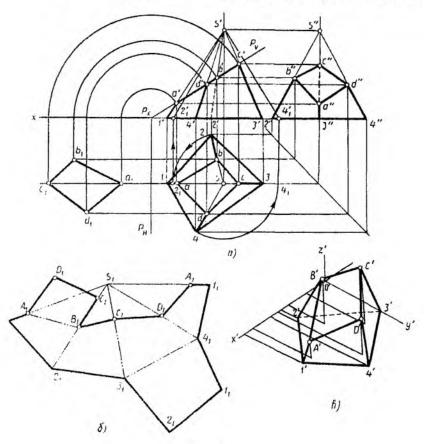
Puc. 48

Пример сечения прямого кругового конуса приведен на рис. 48. Это колпак сепаратора, представляющий собой сварную конструкцию из тонкой листовой стали, он состоит из двух конусов. Оба конуса пересечены фронтально проецирующей илоскостью, расположенной наклонно к осям конусов.

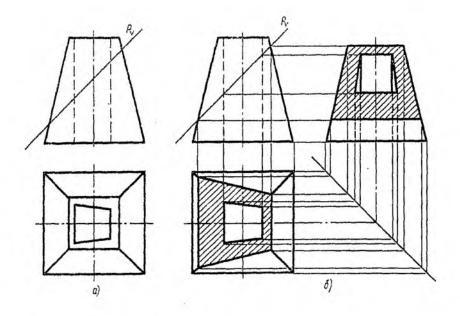
Задачи построения проекций таких сечений нередко встречаются при выполнении чертежей деталей машин и приборов.

Иногда необходимо выполнить развертки поверхности полых деталей, усеченных плоскостью, например для раскроя листового материала, из которого изготовляются полые детали. Такие детали обычно представляют собой части всевозможных трубопроводов, вентиляционных устройств, кожухов для закрывания механизмов, ограждения станков и т. п.

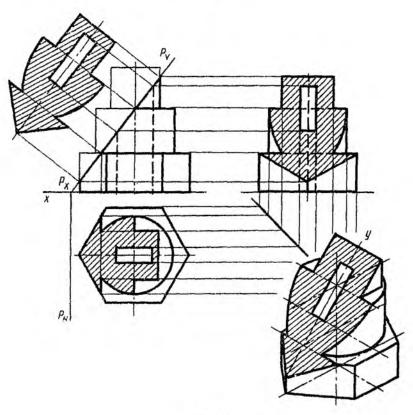
Задания 36...42 предусматривают построение в трех проекциях комплексного



Puc. 49



Puc. 50



Puc. 51

чертежа геометрического тела, усеченного проецирующей плоскостью, а также построение его аксонометрической проекции и развертки поверхности.

На рис. 49 приведено пересечение четырехугольной пирамиды фронтально проеинрующей плоскостью. Для построения развертки (рис. 49, б) необходимо знать действительную величину каждого ребра пирамиды. По комплексному чертежу пирамиды, приведенному на рис. 49, а, можно определить действительную величину всех ее ребер, кроме ребер s2 и s4. Действительная величина последних определяется путем их вращения вокруг высоты пирамиды до положения, параллельного фронтальной плоскости проекций. В результате такого вращения каждое из ребер \$2 и s4 спроецируется на фронтальную плоскость проекций в действительную величину.

Действительная величина контура сече-

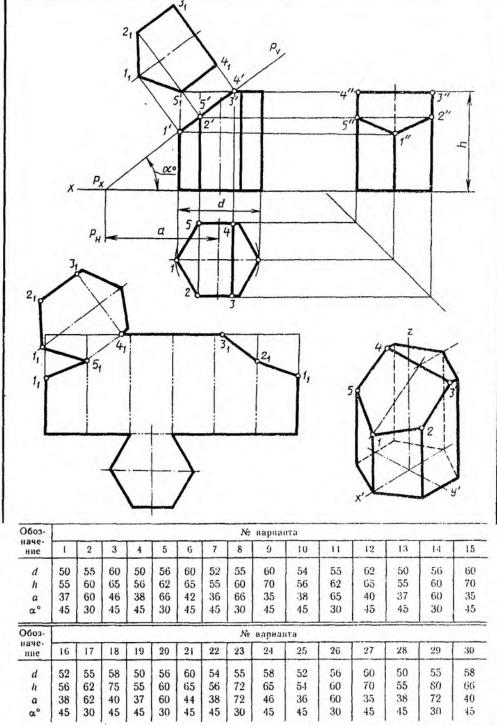
ния, необходимая для построения развертки, может быть найдена различными способами (на рис. 49, а она найдена способом совмещения).

Положение аксонометрических осей относительно геометрического тела следует выбирать так, чтобы максимально упрощалось построение аксонометрической проекции. На рис. 49, в по соответствующим координатам построена аксонометрическая проекция каждой вершины усеченной пирамиды. Соединяя аксонометрические проекции вершин, получают аксонометрическую проекцию усеченной пирамиды.

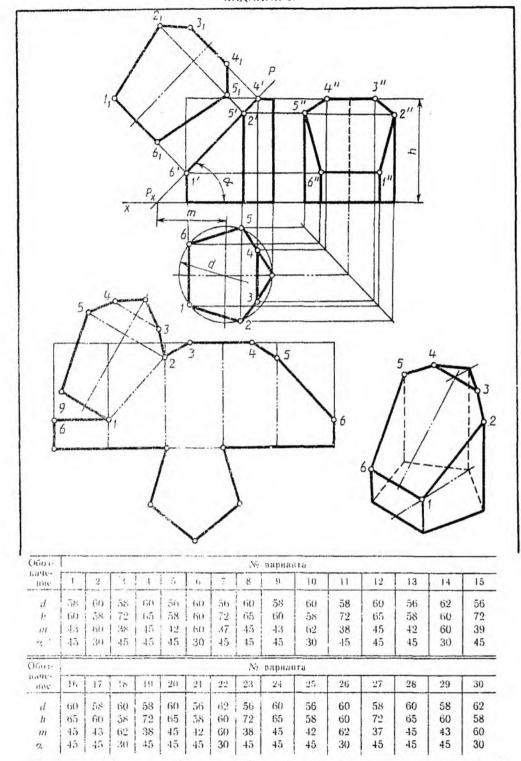
Задания 43 и 44 предлагают закончить построение трех проекций усеченного полого геометрического тела.

На рис. 50, а, б представлен пример выполнения задания 43, а на рис. 51—пример выполнения задания 44. Аксонометрическая проекция выполняется по усмотрению преподавателя.

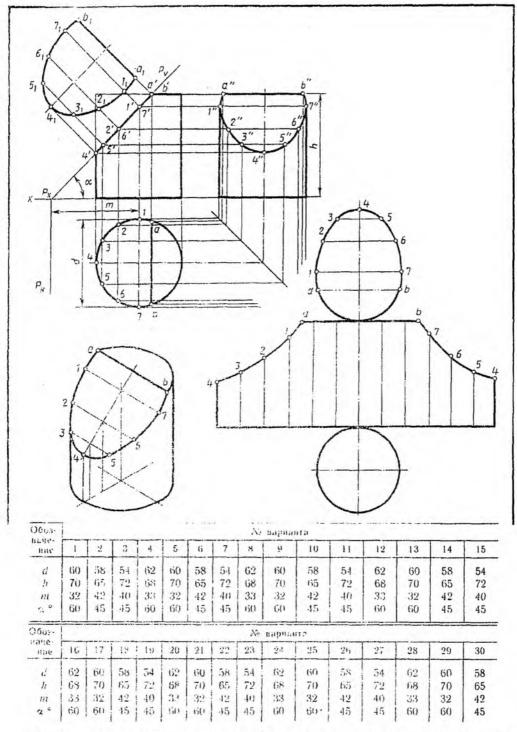




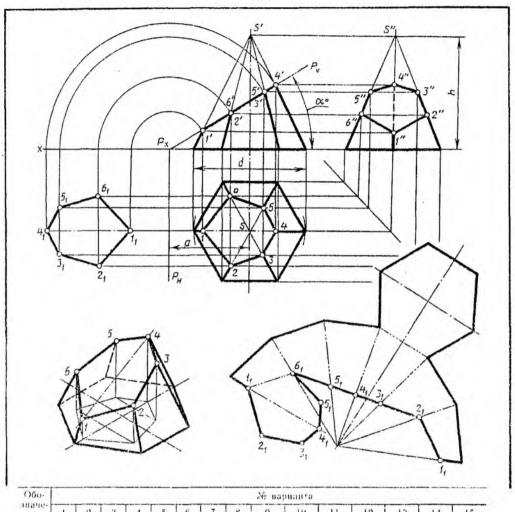
Выполнить чертеж усеченной призмы. Найти действительную величину контура сечения. Построить аксонометрическую проекцию и развертку поверхности усеченной призмы.



Выполнить чертуж уссченной призмы. Найти действигельную величину контура сечения. Построить явленом стрическую проектию и развертку поверхности усеченной призмы.



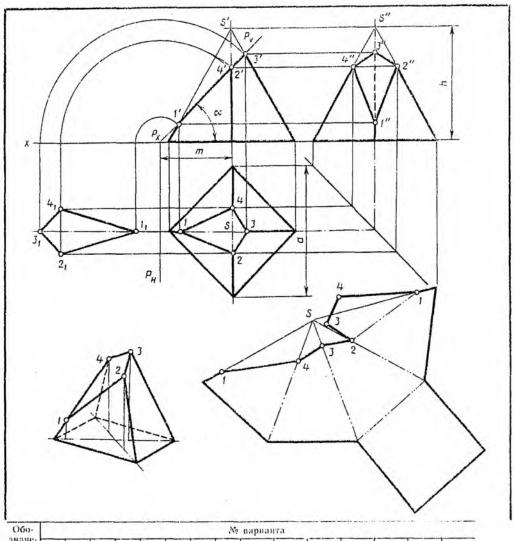
Выполнить чертеж усеченного цилиндра. Найти действительную величину контура фигуры сечения. Построить эксонометрическую проекцию и развертку поперхности усеченного цилиндра.



| Обо-<br>значе-<br>ине | № варнанта |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |    |    |
|-----------------------|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|
|                       | 1          | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
| h                     | 65         | 70 | 60 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 | 65  | 70 | 60 |
| d                     | 70         | 55 | 60 | 65 | 50 | 55 | 60 | 65 | 60 | 55 | 60 | 65 | -50 | 55 | 60 |
| a                     | 45         | 30 | 30 | 36 | 45 | 30 | 33 | 35 | 45 | 30 | 30 | 38 | 45  | 30 | 30 |
| de                    | 30         | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30  | 45 | 45 |

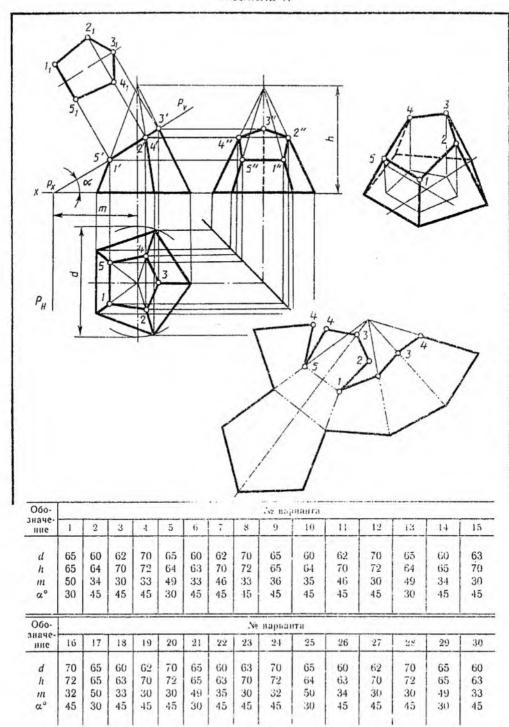
| Обо-<br>шаче-<br>шке |    | № варианта |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----------------------|----|------------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                      | 16 | 17         | 18  | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 20 | 30 |
| h                    | 65 | 65         | 70  | 60 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 | 65 | 70 |
| d                    | 65 | 50         | 155 | 60 | 65 | 65 | 55 | 60 | 65 | 50 | 55 | 60 | 65 | 65 | 55 |
| a                    | 35 | 45         | 30  | 30 | 38 | 45 | 30 | 30 | 38 | 45 | 30 | 30 | 33 | 45 | 30 |
| a.                   | 45 | 30         | 45  | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 |

Выполнить чертеж усеченной пирамиды. Найти действительную величину контура фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию и развертку поверхности усеченной пирамиды.

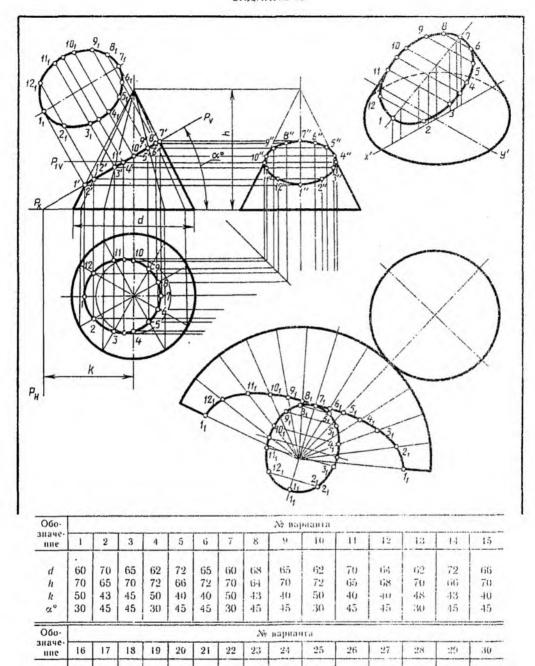


| Обо-<br>значе-<br>ние |          | № парианта |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------------------|----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|                       | 1        | 2          | 3        | 4        | 5        | G        | 7        | 8        | 9        | 10       | 11       | 12       | 13       | 14       | 15       |
| h<br>d                | 66<br>70 | 75<br>65   | 80<br>80 | 66<br>76 | 65<br>70 | 75<br>65 | 80<br>80 | 66<br>76 | 65<br>72 | 75<br>65 | 80<br>80 | 66<br>76 | 65<br>70 | 75<br>65 | 80<br>80 |
| u,<br>m               | 40<br>45 | 35<br>45   | 42<br>45 | 55<br>30 | 40<br>45 | 35<br>45 | 42<br>45 | 55<br>30 | 40<br>45 | 35<br>45 | 43<br>45 | 55<br>30 | 40<br>45 | 35<br>45 | 40<br>45 |
| Οδυ-                  |          | № варианта |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          |
| ппе-                  | 16       | 17         | 18       | 19       | 20       | 21       | 22       | 23       | 24       | 25       | 26       | 27       | 28       | 29       | 30       |
| h                     | 66       | 60         | 75       | 80       | 66       | 60       | 75       | 80       | 66       | 60       | 75       | 80       | 66       | 60       | 75       |
| ii                    | 76       | 72         | 65       | 80       | 76       | 70       | 65       | 80       | 76       | 72       | 65       | 80       | 76       | 70       | 65       |
| m                     | 55       | 42         | 35       | 46       | 55       | 40       | 35       | 46       | 55       | 40       | 35       | 44       | 55       | 40       | 35       |
| a,                    | 45       | 45         | 45       | 45       | 30       | 45       | 45       | 45       | 30       | 45       | 45       | 45       | 30       | 45       | 45       |

Выполнить чертеж усеченной инрамиды. Найти действительную величниу контура фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию и развертку поверхности усеченной пирамиды.



Выполнить чертеж усеченной пирамиды. Найти действительную величину контура фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию и развертку поверхности усеченной пирамиды.



Выполнить чертеж усеченного конуса. Найти действительную величилу контура фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию и развертку поверхности усеченного конуса.

40)

60 68 64 62 70 66 60 68

72 | 65 | 72 | 70 | 66 | 70 | 70 | 65

50 40 40 50 40 40 48 40

45 45

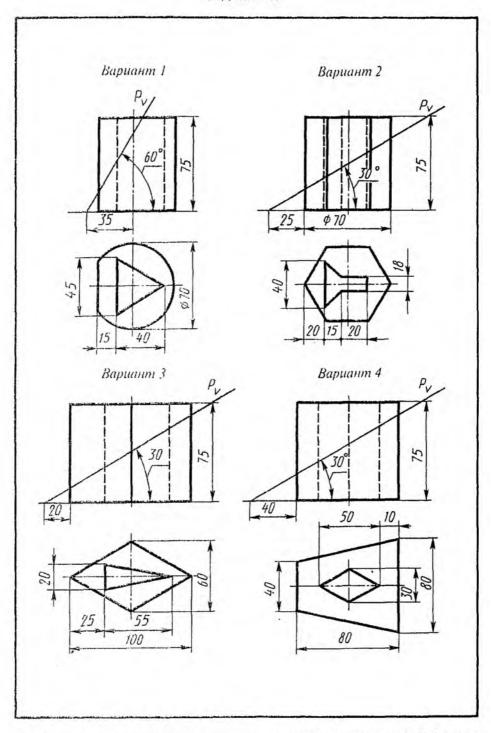
45 | 45

d

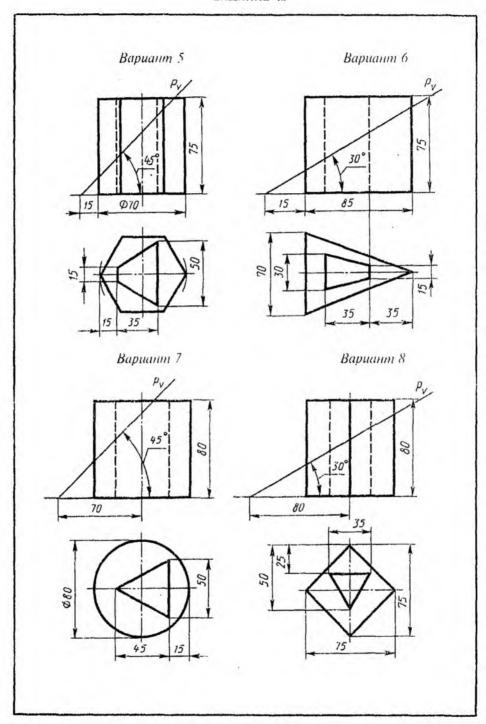
h

k

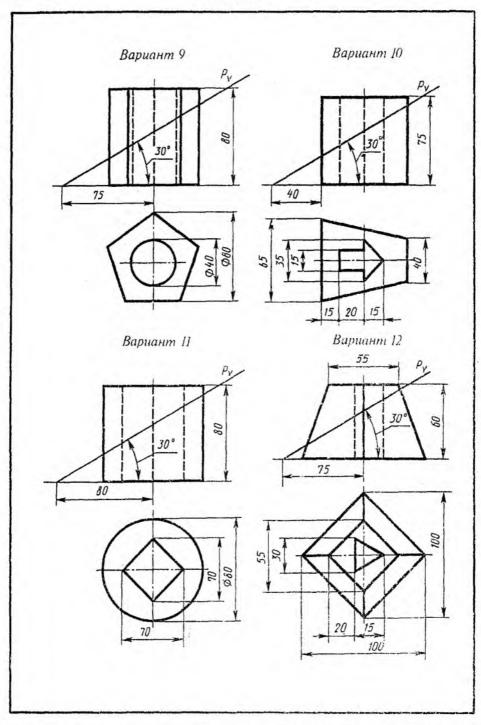
a



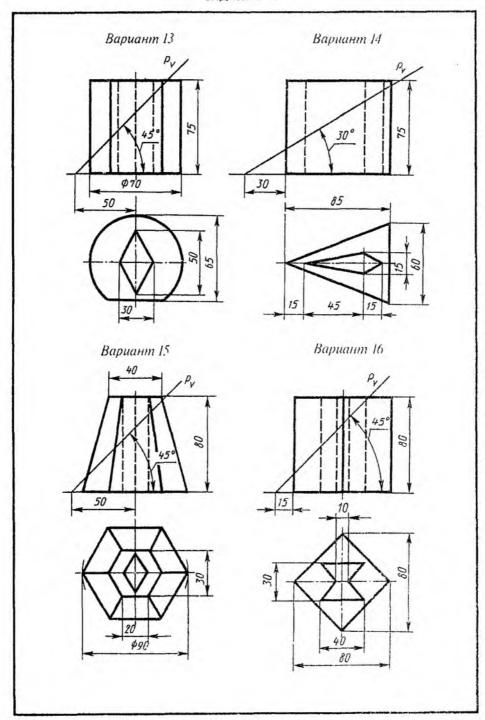
Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контура фигуры сечения.



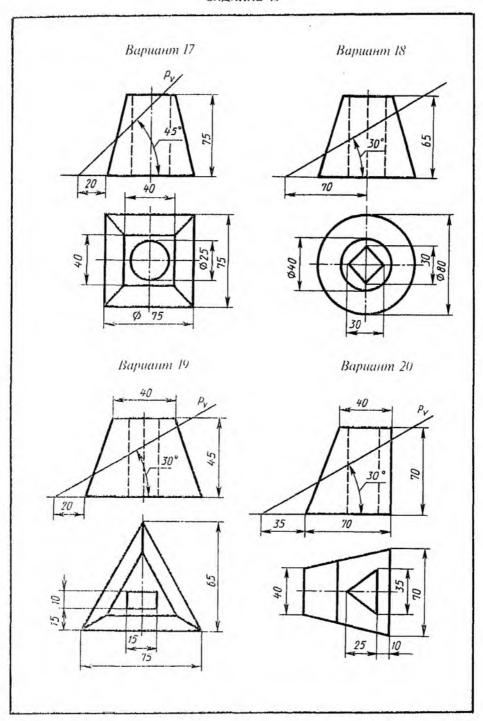
Выполнить в грех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контура фигуры сечения.



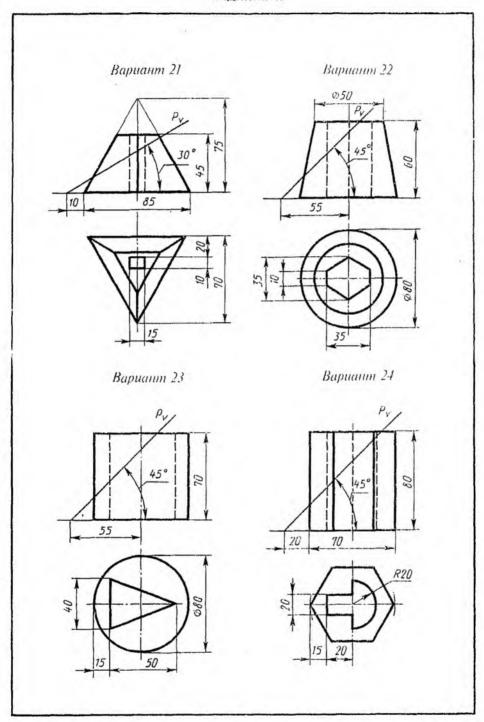
Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контуры сечения.



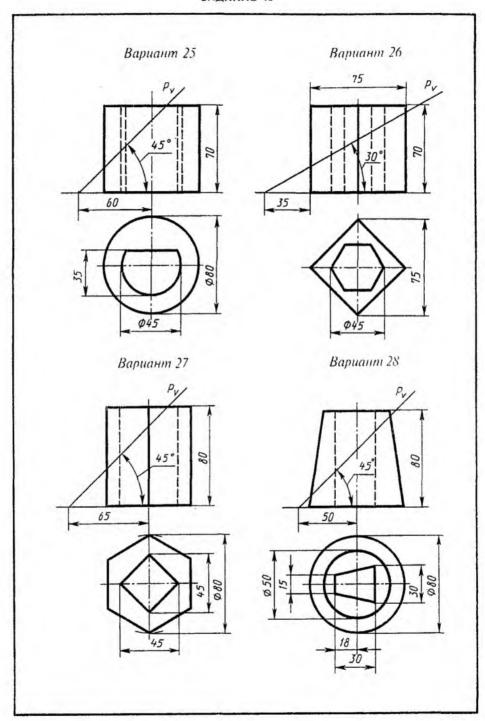
Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тели. Найти действительную величину контура фигуры сечения.



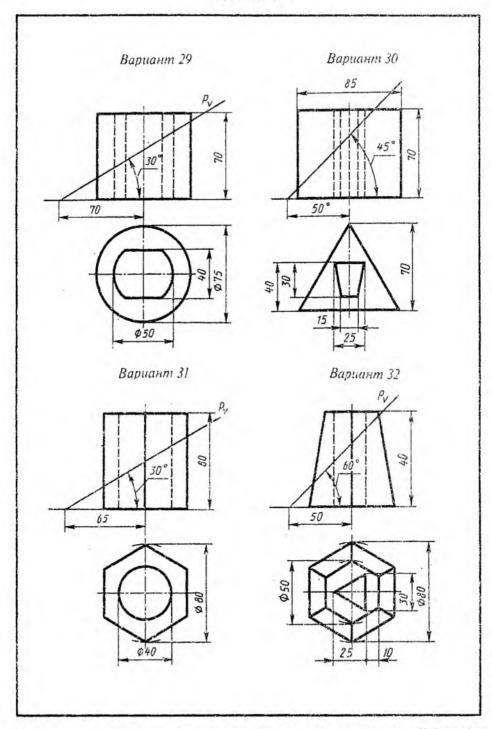
Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контуры сечения.



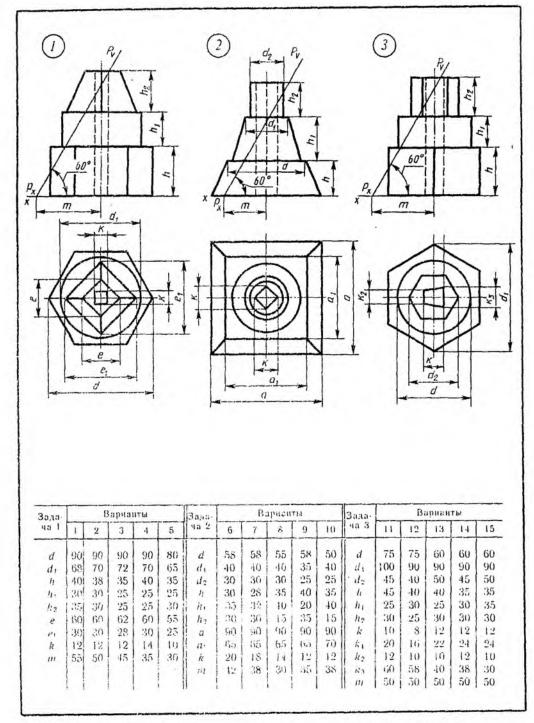
Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контура фигуры сечения.



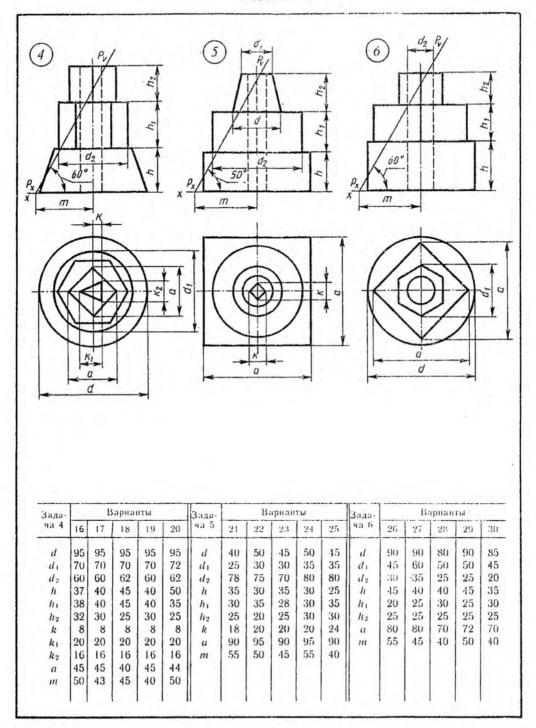
Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контура фигуры сечения.



Выполнить в трех проекциях чертеж усеченного полого геометрического тела. Найти действительную величину контура фигуры сечения.



Перечертить и закончить в трех проекциях чергеж усеченной полой модели. Найти натуральную величину фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию.



Перечертить и закончить в трех проекциях чертеж усеченной полой модели. Найти натуральную величину фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию.

## Глава X. Построение по двум проекциям модели ее третьей проекции

Под чтением чертежа понимают процесс, при котором происходит формирование пространственного (объемного) образа предмета на основе плоских изображений (проекций). Чтение производственного чертежа значительно сложнее и требует знаний не только машиностроительного черчения, но и сведений, касающихся технологического процесса изготовления детали.

Прежде чем приступить к чтению чертежей учебных моделей или деталей, необходимо предварительно выполнить несколько чертежей учебных моделей разной сложности (с натуры).

Например, требуется прочитать чертеж модели (рис. 52, а). Мысленно расчленяем изображенную модель на элементарные геометрические формы и представляем себе, как эти геометрические формы изображаются на всех трех проекциях, выясняем общую форму модели. Представляя форму модели в целом, выполняем аксонометрическую проекцию (рис. 52, б), которая определяет правильность прочитанного чертежа.

В данном случае при чтении чертежа необходимо использовать все проекции чертежа. Так, если при чтении чертежа не использовать профильную проекцию, то

на аксонометрическом изображении (рис. 52,  $\delta$ ) ребра могут оказаться без закруглений, если же не использовать горизонтальную проекцию, то углы основания могут оказаться несрезанными (рис. 52,  $\alpha$ ).

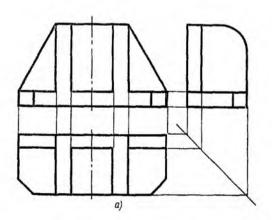
Особенно важно усвоить правила построения третьей проекции по двум заданным. Это основное упражнение по составлению и чтению чертежей, которое вызывает затруднения у учащихся, поэтому рекомендуется предварительно выполнить с натуры комплексные чертежи двух моделей.

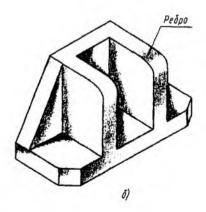
Модели для выполнения комплексных чертежей не должны быть слишком сложными. По первой модели учащийся выполняет чертеж в трех проекциях. По второй модели следует выполнить всего две проекции, а третья проекция должна быть построена по этим двум проекциям без использования модели. В качестве двух проекций должны быть выбраны такие, которые позволят по ним построить третью проекцию.

В задании 45 предлагается по двум проекциям модели построить ее третью проекцию.

В заданиях 46...49 предлагается выполнить несколько упражнений на построение третьей проекции по двум данным усеченной полой модели, которая имеет отверстие, перпендикулярное оси модели.

Приступая к решению задачи, необходимо, прочитав чертеж модели, заданной в двух проекциях, уяснить геометрическую





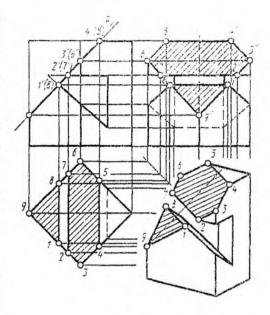
Puc. 52

форму и размеры каждого геометрического элемента, входящего в модель, а затем выполнить третью проекцию по двум данным усеченной полой модели, которая имеет отверстие, перпендикулярное оси призмы (рис. 53).

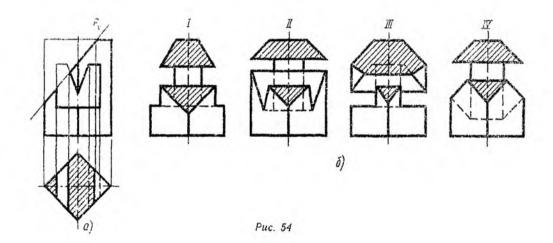
В первую очередь выявляют вид пересекающихся поверхностей, которыми ограничено данное геометрическое тело, и их границы в пределах сечения. После этого с помощью линий связи строят профильную проскцию. Для наглядности фигура сечения заштриховывается. Чертеж выполняется без определения действительного вида сечения. Желательно по чертежу полой модели выполнить аксонометрическую проекцию.

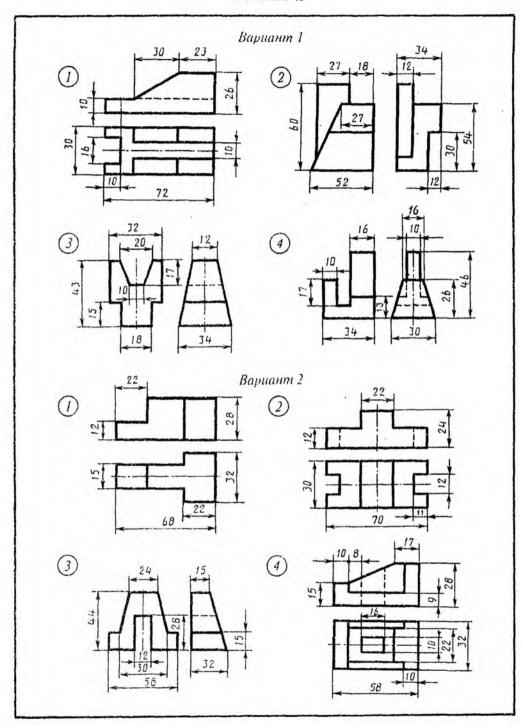
Рекомендуется выполнить упражнение: выбрать третью проекцию по двум данным (рис. 54, *a*) из числа изображенных (рис. 54, *b*).

На рис. 53 представлен пример выполнения этих заданий.

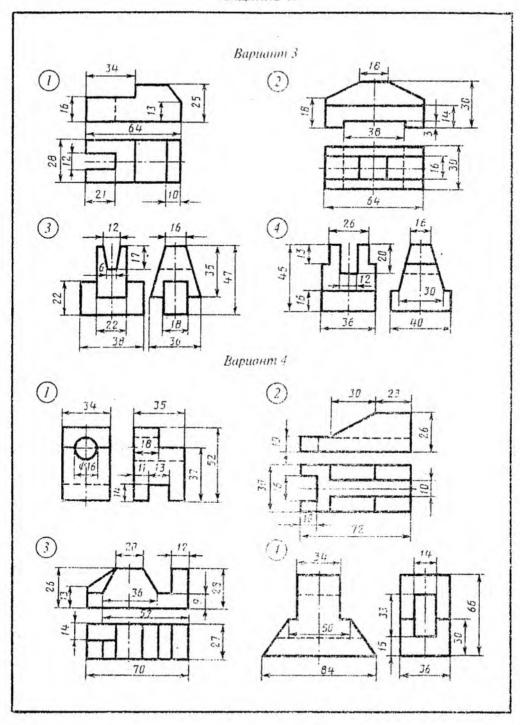


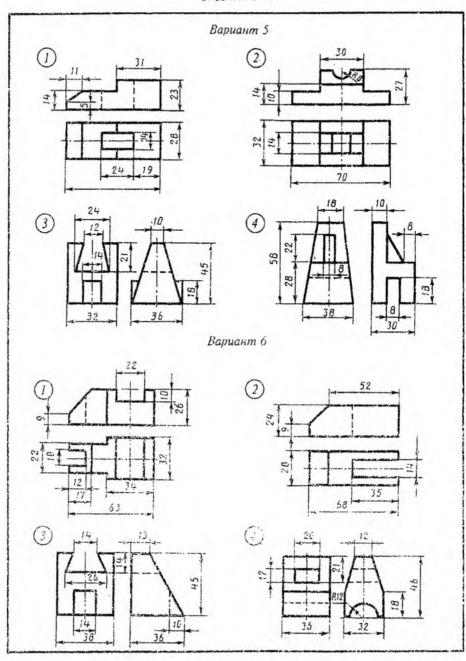
Puc. 53

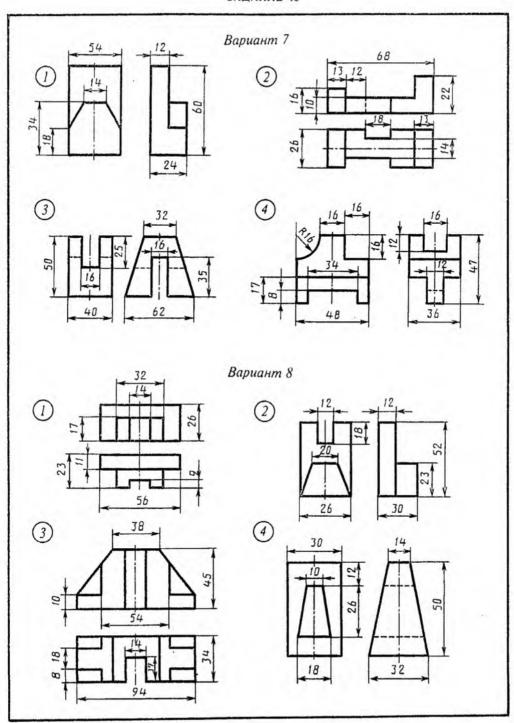


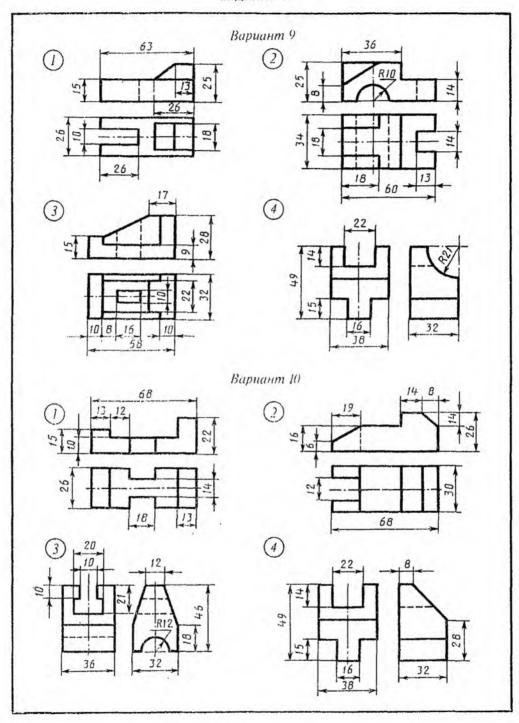


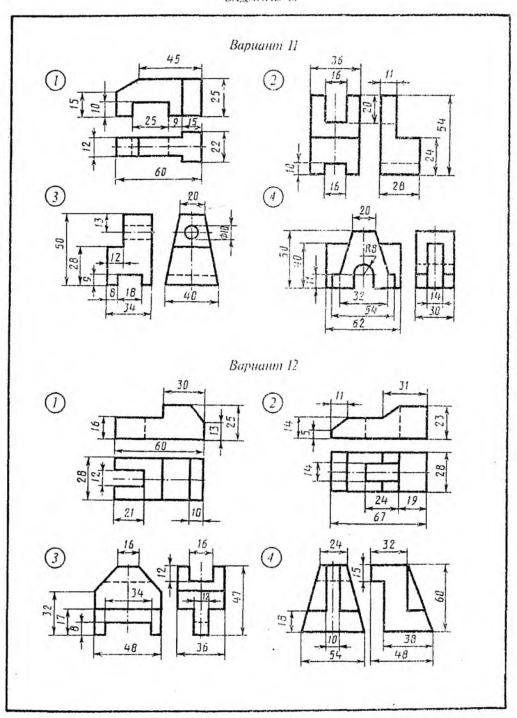
Построить третью проекцию модели по двум заданным.

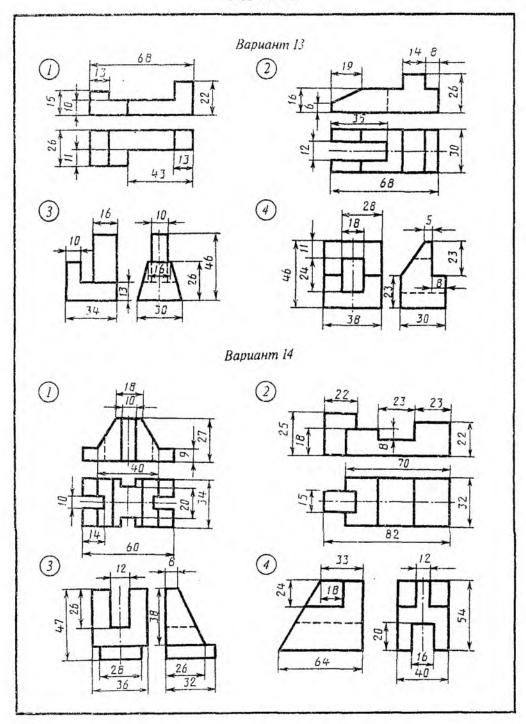




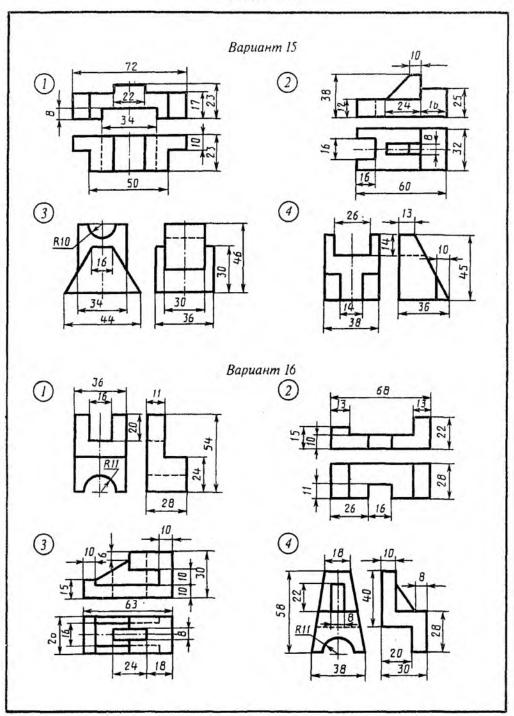


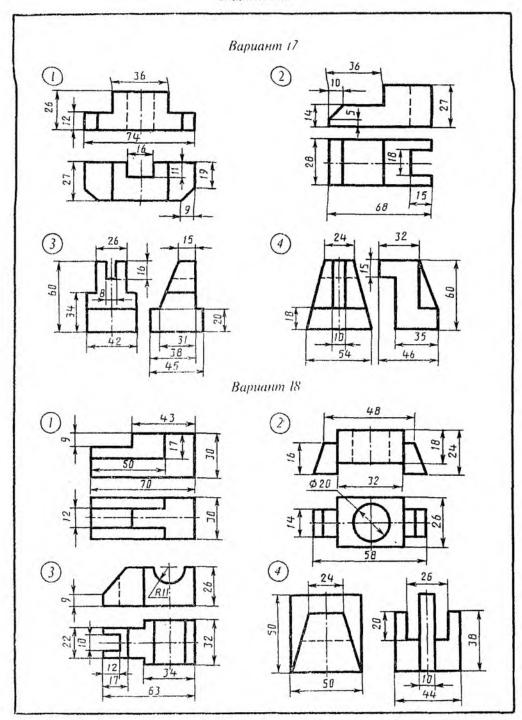


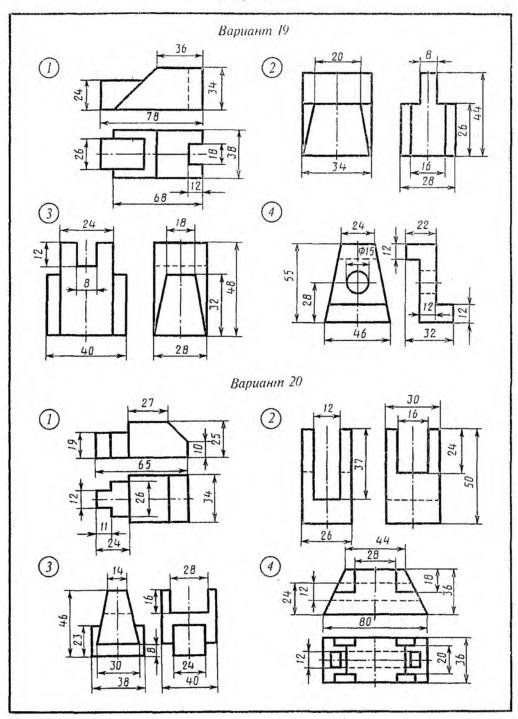




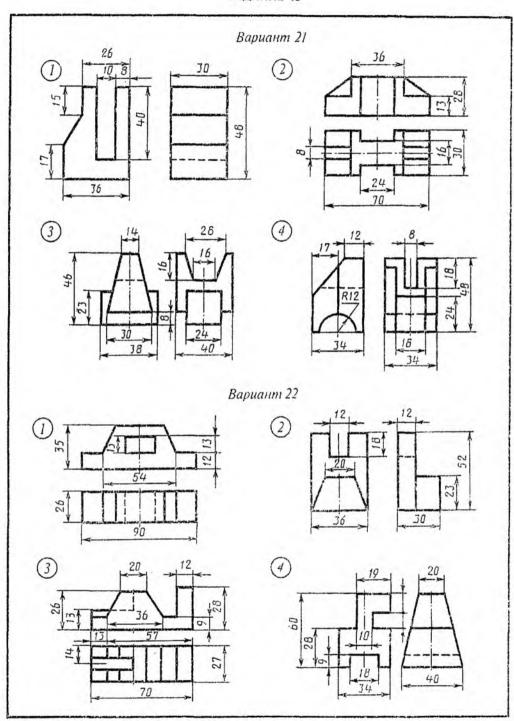
Построить гретью проскцию модели по двум заданным.



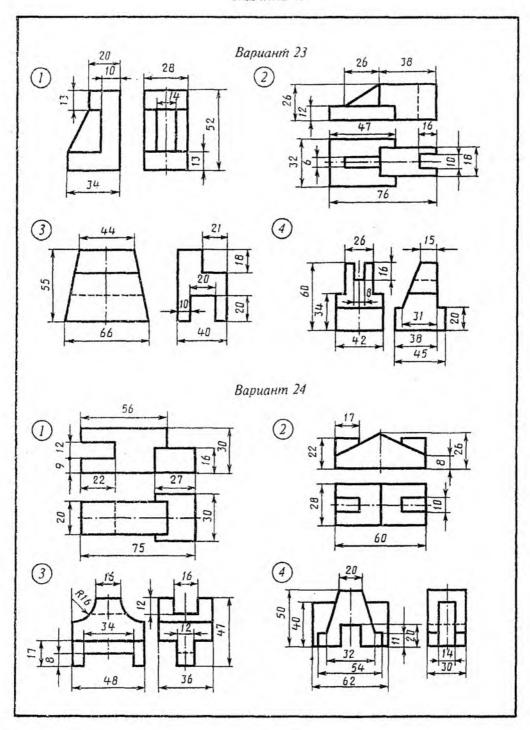


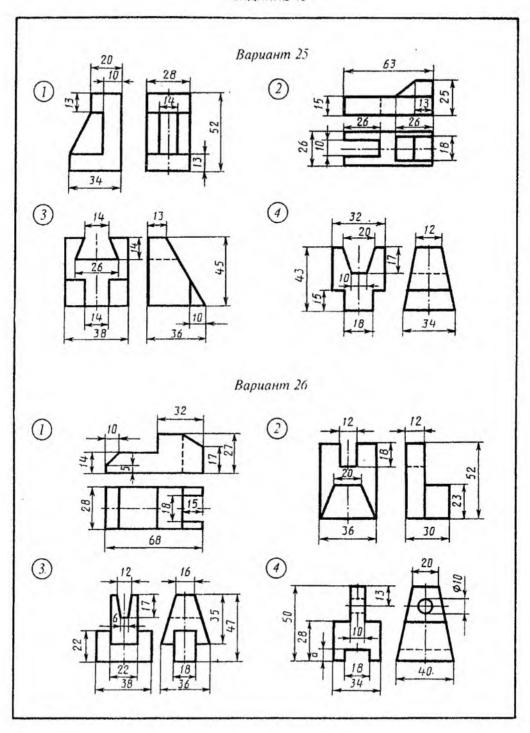


Построить третью проекцию модели по двум заданным.

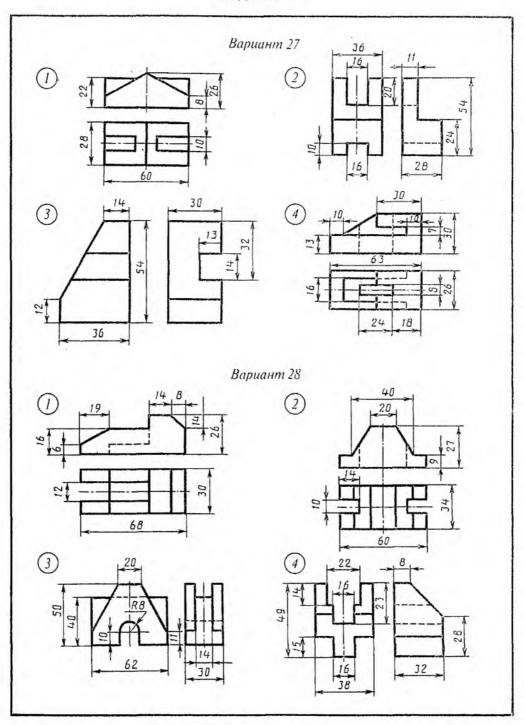


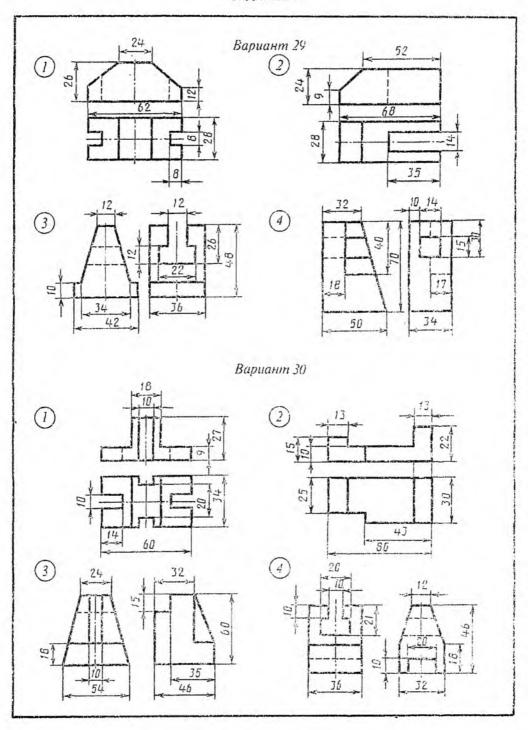
Построить третью проекцию модели по двум заданным.





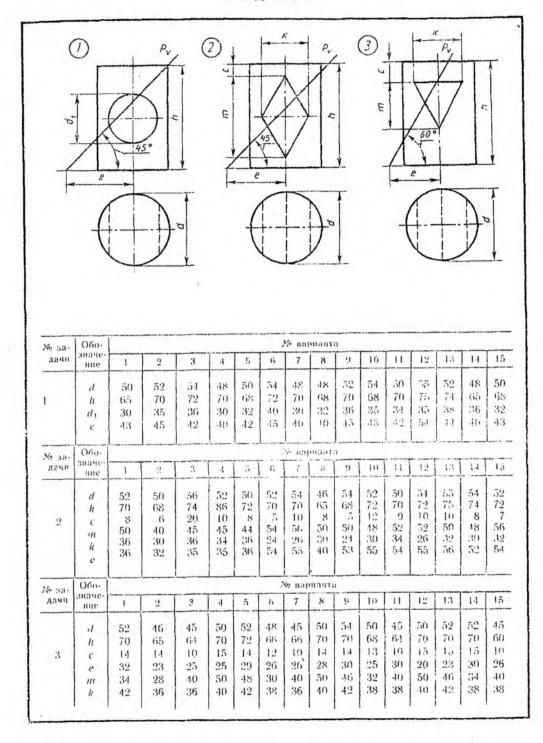
Построить третью проекцию модели по двум заданным.

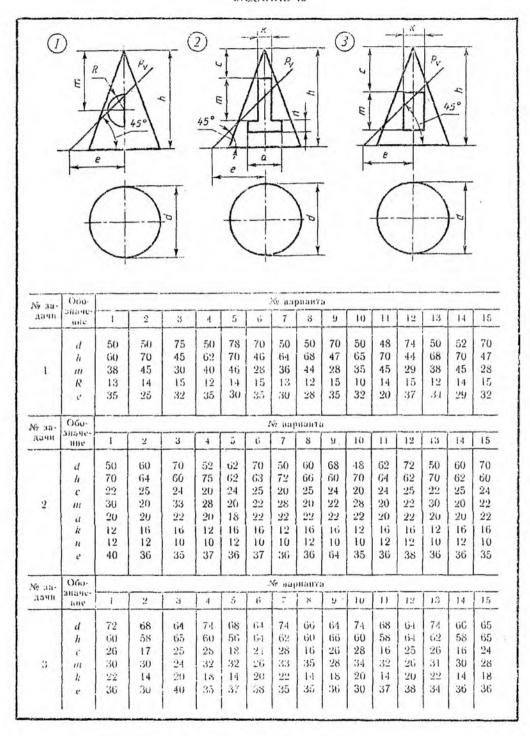


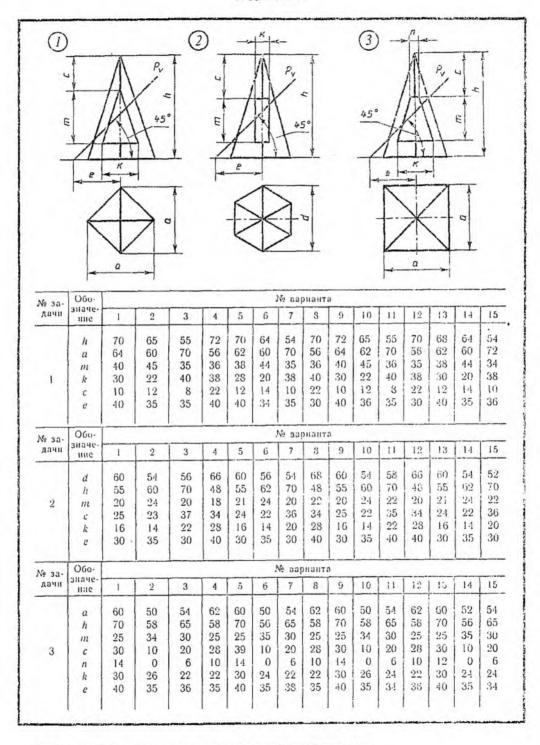


Построить третью проекцию модели по двум заданным.

|               | 45°                                    | , n   |  | 4                                      | 2                                      |  |  | 600                                    | PV                                     | -                                      | 3 1 1 1                                | E                                      |  | 45°                                    | P <sub>v</sub>                         |  |
|---------------|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| No ca-        | 000-<br>511246-1                       |   | 2                                      | 3                                      | 1                                      | 5                                      | a 6                                    | Ne sap                                 | риант.                                 | a<br>9                                 | 10                                     | t                                      | 12                                     | 13                                     | 14                                     | 15                                     |
| 1             | u<br>h<br>c<br>m<br>n<br>k             | 50<br>62<br>12<br>30<br>15<br>30<br>40            | 48<br>70<br>13<br>35<br>16<br>25<br>33 | 52<br>65<br>10<br>32<br>20<br>35<br>43 | 52<br>60<br>12<br>28<br>14<br>32<br>42 | 46<br>72<br>10<br>34<br>17<br>24<br>32 | 54<br>64<br>10<br>30<br>20<br>35<br>44 | 50<br>58<br>10<br>28<br>16<br>28<br>38 | 48<br>70<br>12<br>36<br>15<br>26<br>31 | 52<br>66<br>12<br>30<br>20<br>20<br>42 | 50<br>60<br>10<br>30<br>15<br>32<br>40 | 46<br>72<br>13<br>34<br>14<br>24<br>34 | 54<br>65<br>10<br>32<br>20<br>36<br>45 | 50<br>58<br>12<br>32<br>14<br>30<br>42 | 48<br>70<br>10<br>35<br>17<br>23<br>32 | 52<br>64<br>18<br>36<br>20<br>30<br>26 |
| № за-<br>дачи | Обо-<br>значе-<br>пне                  | № сарианта 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 15                                     |  |  |  |
| 2             | a<br>h<br>c<br>m<br>n<br>k             | 50<br>60<br>8<br>42<br>10<br>30<br>25             | 54<br>65<br>17<br>33<br>15<br>35       | 48<br>70<br>9<br>44<br>12<br>32<br>32  | 52<br>60<br>10<br>43<br>12<br>28<br>26 | 54<br>66<br>16<br>32<br>14<br>37<br>34 | 50<br>72<br>10<br>45<br>13<br>35<br>33 | 50<br>60<br>8<br>44<br>10<br>24<br>25  | 52<br>64<br>18<br>34<br>15<br>34<br>33 | 48 70 9 43 12 32 31                    | 52<br>60<br>10<br>43<br>22<br>42<br>40 | 50<br>65<br>17<br>32<br>14<br>35<br>34 | 50<br>72<br>10<br>44<br>13<br>34<br>34 | 50<br>62<br>8<br>42<br>20<br>43<br>40  | 54<br>66<br>18<br>34<br>15<br>37<br>32 | 48<br>70<br>9<br>45<br>11<br>32<br>32  |
| Ne pa-        | Обо-<br>значе-                         | № варизита<br>i 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 15                                     |  |  |  |
| 3             | ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## | 66<br>65<br>15<br>40<br>28<br>15<br>35            | 30<br>70<br>20<br>36<br>26<br>20<br>45 | 36<br>40<br>27<br>54                   | 58<br>66<br>14<br>38<br>26<br>13<br>36 | 62<br>72<br>21<br>37<br>28<br>22<br>44 | 62<br>74<br>19<br>38<br>42<br>25<br>58 | 62<br>64<br>15<br>42<br>28<br>14<br>34 | 62<br>68<br>19<br>35<br>26<br>20<br>45 | 66<br>74<br>21<br>36<br>38<br>27<br>59 | 60<br>65<br>15<br>40<br>26<br>15<br>36 | 60<br>70<br>22<br>34<br>28<br>23       | 64<br>72<br>20<br>38<br>40<br>25       | 58<br>66<br>16<br>38<br>28<br>15<br>35 | 62<br>72<br>20<br>35<br>26<br>20<br>45 | 66<br>74<br>20<br>36<br>40<br>27<br>56 |







## Глава XI. Взаимное пересечение поверхностей геометрических тел

На чертежах деталей машин линии пересечения различных поверхностей встречаются очень часто. Иногда эти липпи являются сложными лекальными кривыми, для построения проекций которых необходимо найти большое количество точек.

Построение линий пересечения требует значительной точности, например при выполнении чертежей трубопроводов, вентиляционных устройств, резервуаров, кожухов машин, станков и другого оборуловання. Пример, где требуется подобное построение, показан на рис. 55, a,  $\delta$ , на котором изображен бункер, ограниченный цилиндрической поверхностью A, пересекающейся с конической поверхностью B и поверхностью пирамиды B.

Для построения линии пересечения двух многогранников определяют точки пересечения ребер первого многогранника с гранями второго и ребер второго с гранями первого. Найденные точки соединяют и получают ломаную линию, отрезки которой представляют собой линии пересечения граней одного многогранинка с гранями другого (рис. 56).

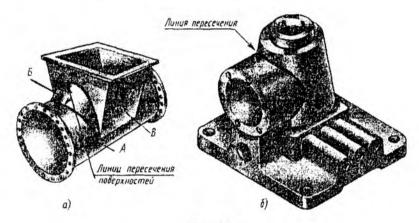
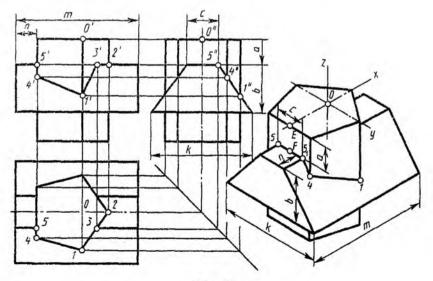


Рис. 55



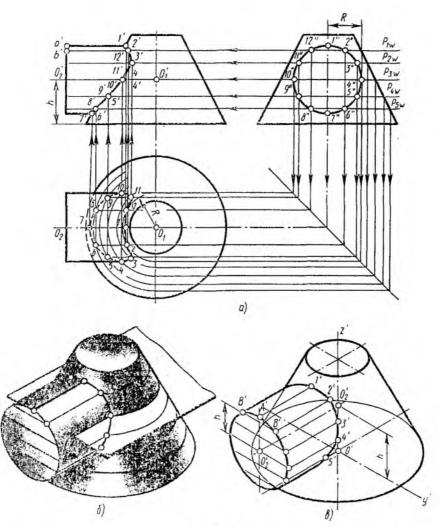
Puc. 56

Линии пересечения поверхностей вращения обычно строят с помощью вспомогательных секущих плоскостей P (рис. 57, a). Каждая вспомогательная плоскость пересекает одновременно обе заданные поверхности по соответствующим линиям (рис. 57,  $\delta$ ), эти линии пересекаются между собой в точках, определяющих линию пересечения заданных поверхностей. Количество вспомогательных плоскостей берется из

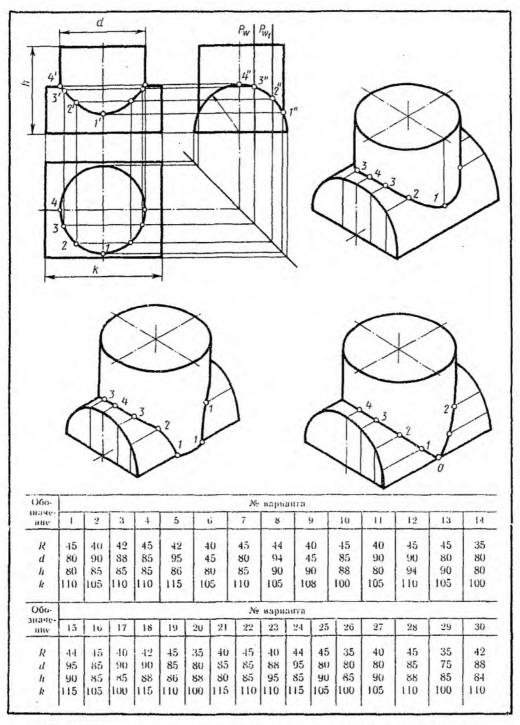
достаточного числа точек искомой линии пересечения поверхностей.

Помимо построения линии пересечения поверхностей в заданиях предусмотрено построение аксонометрической проекции (рис. 57, в).

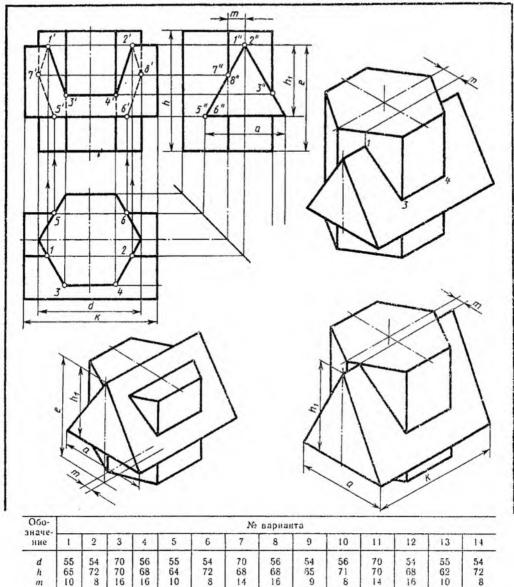
В заданиях 50...57 требуется решить задачи на построение линий пересечения поверхностей геометрических тел.



Puc. 57

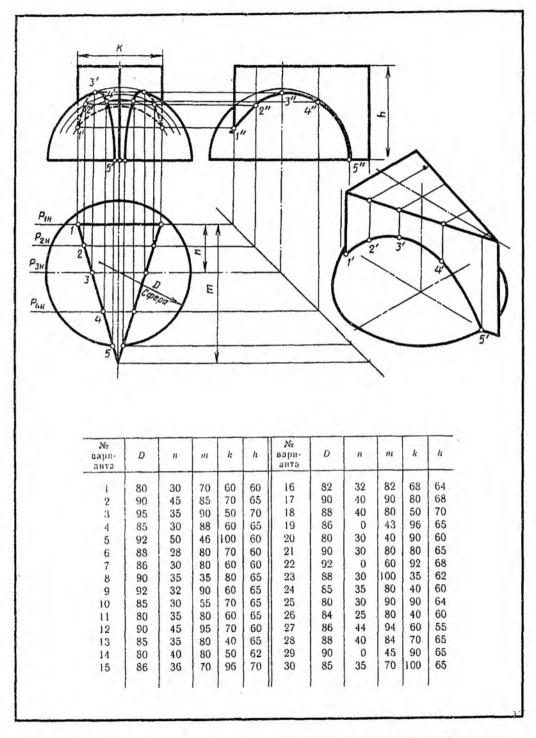


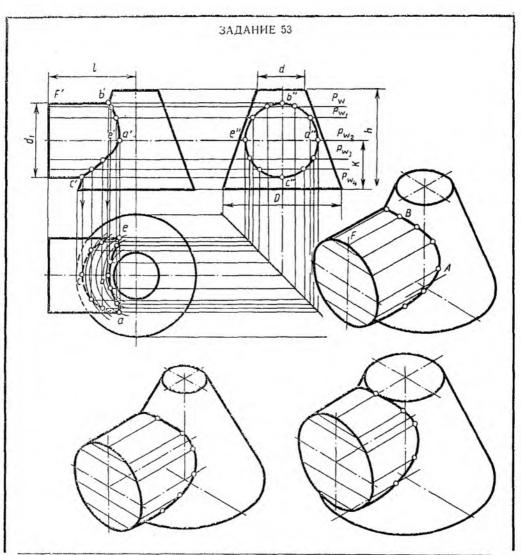
Построить липпи пересечения новерхностей цилиндров и аксонометрическую проекцию.



| значе- |     | № варианта |     |    |     |     |    |     |      |    |    |    |     |      |    |    |
|--------|-----|------------|-----|----|-----|-----|----|-----|------|----|----|----|-----|------|----|----|
|        | 1   | 2          | 3   | 4  | 5   |     | 6  | 7   | 8    |    | 9  | 10 | 11  | 12   | 13 | 14 |
| d      | 55  | 54         | 70  | 56 | 55  | 5   | 4  | 70  | 56   | 5  | 4  | 56 | 70  | 51   | 55 | 54 |
| h      | 65  | 72         | 70  | 68 | 64  | 7   | 2  | 68  | 68   | 15 | 5  | 71 | 70  | 68   | 62 | 72 |
| m      | 10  | 8          | 16  | 16 | 10  |     | 8  | 14  | 16   |    | 9  | 8  | 14  | 16   | 10 | 8  |
| e      | 55  | 72         | 75  | 60 | 56  |     | 2  | 76  | 60   |    | 5  | 71 | 7.5 | 60   | 55 | 72 |
| $h_1$  | 38  | 45         | 48  | 40 | 38  |     | 5  | 47  | 40   | 3  | 8  | 45 | 48  | 40   | 38 | 45 |
| a      | 44  | 45         | 52  | 40 | 44  | 1 4 | 5  | 50  | 40   |    | 4  | 45 | 52  | 40   | 44 | 45 |
| k      | 74  | 84         | 108 | 70 | 74  | 8   | 4  | 110 | 70   | 7  | 4  | 84 | 110 | 70   | 74 | 84 |
| Обо-   |     | № изрианта |     |    |     |     |    |     |      |    |    |    |     |      |    |    |
| ние    | 15  | 16         | 17  | 18 | 19  | 20  | 21 | 22  | 23   | 24 | 25 | 26 | 27  | 28   | 20 | 30 |
| d      | 70  | 56         | 55  | 54 | 70  | 56  | 55 | 54  | 70   | 56 | 55 | 54 | 70  | 56   | 55 | 54 |
| h      | 70  | 68         | 65  | 72 | 68  | 70  | 65 | 72  | 68   | 70 | 65 | 72 | 70  | 68   | 65 | 72 |
| in     | 15  | 16         | 10  | 8  | 14  | 16  | 10 | 8   | 1 15 | 16 | 10 | 8  | 14  | 1 15 | 10 | 8  |
| e      | 76  | 60         | 55  | 72 | 77  | 60  | 55 |     | 76   | 60 | 55 | 72 | 75  | 60   | 54 | 72 |
| $h_1$  | 47  | 40         | 38  | 45 | 48  | 40  | 38 | 45  | 17   | 40 | 38 | 45 | 48  | 40   | 38 | 45 |
| a      | 50  | 40         | 44  | 45 | 52  | 40  | 44 |     | 52   | 40 | 44 | 45 | 52  | 40   | 14 | 45 |
| k      | 108 | 72         | 74  | 84 | 110 | 70  | 74 | 84  | 108  | 70 | 74 | 84 | 110 | 75   | 74 | 84 |

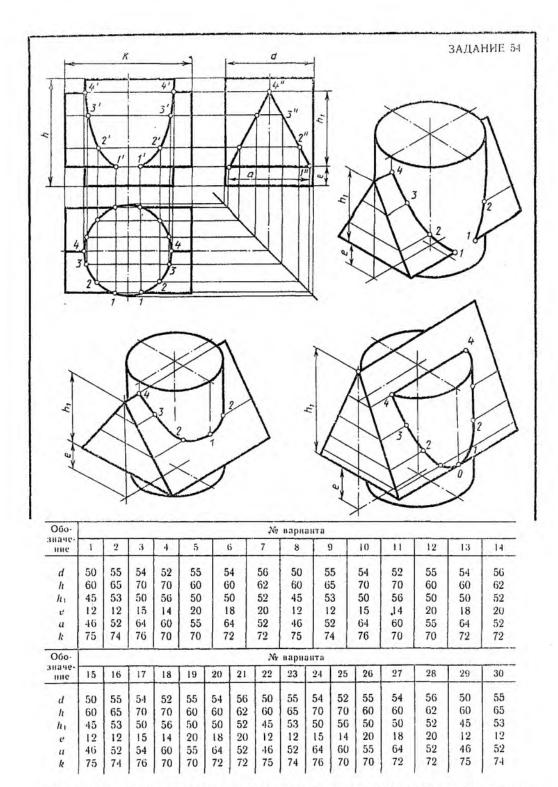
Построить линии пересечения поверхностей призм и аксонометрическую проекцию.



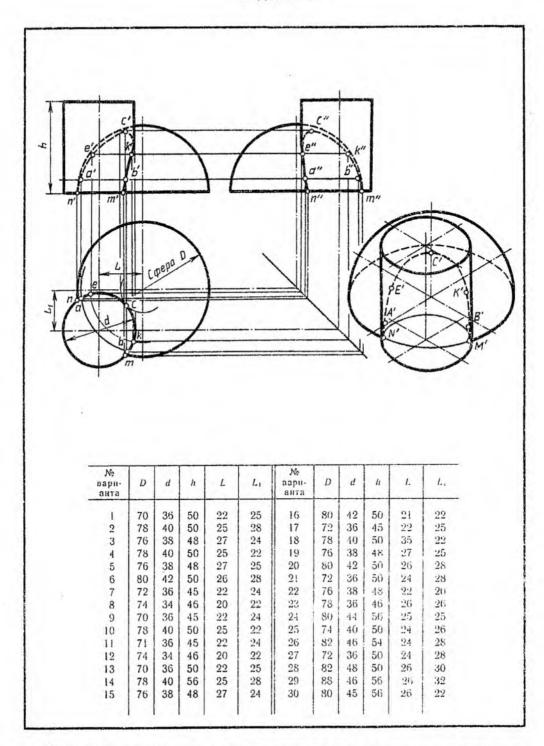


|                                  | № парнанта   |  |  |  |  |   |  |   |  |   |  |   |                                  |   |                                  |
|----------------------------------|--|--|--|--|--|---|--|---|--|---|--|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| 1                                | 2  | 3  | 4  | 5  |  | 6   | 7  | 8   |  | 9   | 10   | 11  | 12                               | 13  | 14                               |
| 60<br>24<br>50<br>25<br>42<br>36 | 70<br>20<br>45<br>23<br>40<br>32                         | 70<br>22<br>46<br>22<br>45<br>38   | 62<br>24<br>50<br>24<br>40<br>35   | 70<br>20<br>45<br>23<br>40<br>32   | 24 99 44   | 22<br>16<br>21  | 60<br>24<br>52<br>25<br>40<br>36   | 70<br>20<br>45<br>23<br>40<br>32                      | 2<br>4<br>2<br>4   | 2<br>6<br>2<br>5  | 62<br>24<br>50<br>24<br>40<br>35   | 70<br>20<br>45<br>23<br>40<br>32  | 70<br>22<br>46<br>21<br>44<br>38 | 60<br>24<br>52<br>25<br>40<br>36  | 70<br>20<br>45<br>23<br>40<br>32 |
|                                  | N9 варианта  |  |  |  |  |   |  |   |  |   |  |   |                                  |   |                                  |
| 15                               | 16   | 17   | 18   | 19   | 20   | 21  | 22   | 23  | 24   | 25  | 26   | 27  | 28                               | 29  | 30                               |
| 72<br>22<br>46<br>22<br>45       | 62<br>24<br>50<br>24<br>40<br>35                         | 70<br>20<br>45<br>23<br>40   | 60<br>24<br>52<br>25<br>40   | 70<br>22<br>46<br>21<br>44   | 72<br>22<br>45<br>22<br>45<br>38   | 62<br>24<br>50<br>24<br>40  | 70<br>20<br>45<br>23<br>40   | 60<br>24<br>52<br>25<br>40                            | 70<br>22<br>46<br>21<br>44<br>38   | 72<br>23<br>45<br>22<br>45  | 62<br>24<br>50<br>24<br>40   | 70<br>20<br>45<br>23<br>40  | 60<br>24<br>52<br>25<br>40       | 70<br>22<br>46<br>20<br>44  | 62<br>24<br>50<br>24<br>40<br>35 |
|                                  | 24<br>50<br>25<br>42<br>36<br>15<br>72<br>22<br>46<br>22 | 60 70<br>24 20<br>50 45<br>25 23<br>42 40<br>36 32<br>15 16<br>72 62<br>22 24<br>46 50<br>22 24<br>45 40 | 60 70 70<br>24 20 22<br>50 45 46<br>25 23 22<br>42 40 45<br>36 32 38<br>15 16 17<br>72 62 70<br>22 24 20<br>46 50 45<br>45 40 40 | 60 70 70 62<br>24 20 22 24<br>50 45 46 50<br>25 23 22 24<br>42 40 45 40<br>36 32 38 35<br>15 16 17 18<br>72 62 70 60<br>22 24 20 24<br>46 50 45 52<br>22 24 23 25<br>45 40 40 40 | 60 70 70 62 70<br>24 20 22 24 20<br>50 45 46 50 45<br>25 23 22 24 23<br>42 40 45 40 40<br>36 32 38 35 32<br>15 16 17 18 19<br>72 62 70 60 70<br>22 24 20 24 22<br>46 50 45 52 46<br>22 24 23 25 21<br>45 40 40 40 44 | 60 70 70 62 70 70 52 52 52 3 22 24 23 25 24 20 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 | 60 70 70 62 70 70<br>24 20 22 24 20 22<br>50 45 46 50 45 46<br>25 23 22 24 23 21<br>42 40 45 40 40 44<br>36 32 38 35 32 38<br>15 16 17 18 19 20 21<br>72 62 70 60 70 72 62<br>22 24 20 24 22 22 24<br>46 50 45 52 46 45 50<br>22 24 23 25 21 22 24<br>45 40 40 40 44 45 40 | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 1         2         3         4         5         6         7         8           60         70         70         62         70         70         60         70           24         20         22         24         20         22         24         20           50         45         46         52         45         45         52         45           25         23         22         24         23         21         25         23           42         40         45         40         40         44         40         40           36         32         38         35         32         38         36         32           *** *** *** *** *** *** *** *** *** ** | 1         2         3         4         5         6         7         8           60         70         70         62         70         70         60         70         7           24         20         22         24         20         22         24         20         2           550         45         46         50         45         46         52         45         45           25         23         22         24         23         21         25         23         2           42         40         45         40         40         44         40         40         4           36         32         38         35         32         38         36         32         3           Ny варианта           15         16         17         18         19         20         21         22         23         24           72         62         70         60         70         72         62         70         60         70           22         24         20         24         22 <t>22         24         20         24<!--</td--><td>1         2         3         4         5         6         7         -8         9           60         70         70         62         70         70         60         70         72           24         20         22         24         20         22         24         20         22           550         45         46         52         45         46         52         45         46           25         23         22         24         23         21         25         23         22           42         40         45         40         40         44         40         40         45           36         32         38         35         32         38         36         32         38           Ny варианта           15         16         17         18         19         20         21         22         23         24         25           72         62         70         60         70         72         62         70         60         70         72           22         24         20         24         22<td>1         2         3         4         5         6         7         -8         9         10           60         70         70         62         70         70         60         70         72         62           24         20         22         24         20         22         24         20         22         24           50         45         46         50         45         46         52         45         46         50           25         23         22         24         23         21         25         23         22         24           42         40         45         40         40         44         40         40         45         40           36         32         38         35         32         38         36         32         38         35           Ny варианта           15         16         17         18         19         20         21         22         23         24         25         26           72         62         70         60         70         72         62         70</td><td>  1</td><td>1         2         3         4         5         6         7         8         9         10         11         12           60         70         70         62         70         70         60         70         72         62         70         72         46         50         45         46         50         45         46         50         45         46         52         44         46         46         46         46         46         44         40         40         44         40         40         45         40         40         44         44         40         40</td><td>  1</td></td></t> | 1         2         3         4         5         6         7         -8         9           60         70         70         62         70         70         60         70         72           24         20         22         24         20         22         24         20         22           550         45         46         52         45         46         52         45         46           25         23         22         24         23         21         25         23         22           42         40         45         40         40         44         40         40         45           36         32         38         35         32         38         36         32         38           Ny варианта           15         16         17         18         19         20         21         22         23         24         25           72         62         70         60         70         72         62         70         60         70         72           22         24         20         24         22 <td>1         2         3         4         5         6         7         -8         9         10           60         70         70         62         70         70         60         70         72         62           24         20         22         24         20         22         24         20         22         24           50         45         46         50         45         46         52         45         46         50           25         23         22         24         23         21         25         23         22         24           42         40         45         40         40         44         40         40         45         40           36         32         38         35         32         38         36         32         38         35           Ny варианта           15         16         17         18         19         20         21         22         23         24         25         26           72         62         70         60         70         72         62         70</td> <td>  1</td> <td>1         2         3         4         5         6         7         8         9         10         11         12           60         70         70         62         70         70         60         70         72         62         70         72         46         50         45         46         50         45         46         50         45         46         52         44         46         46         46         46         46         44         40         40         44         40         40         45         40         40         44         44         40         40</td> <td>  1</td> | 1         2         3         4         5         6         7         -8         9         10           60         70         70         62         70         70         60         70         72         62           24         20         22         24         20         22         24         20         22         24           50         45         46         50         45         46         52         45         46         50           25         23         22         24         23         21         25         23         22         24           42         40         45         40         40         44         40         40         45         40           36         32         38         35         32         38         36         32         38         35           Ny варианта           15         16         17         18         19         20         21         22         23         24         25         26           72         62         70         60         70         72         62         70 | 1                                | 1         2         3         4         5         6         7         8         9         10         11         12           60         70         70         62         70         70         60         70         72         62         70         72         46         50         45         46         50         45         46         50         45         46         52         44         46         46         46         46         46         44         40         40         44         40         40         45         40         40         44         44         40         40 | 1                                |

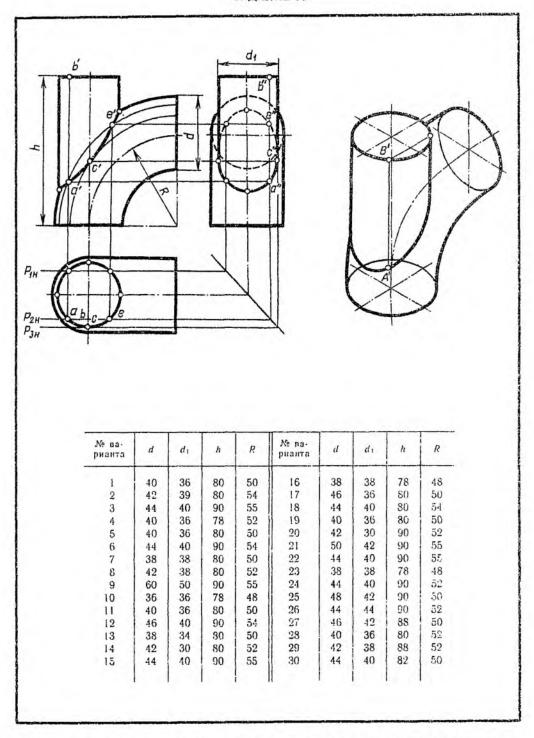
Построить линии пересечения поверхностей конуса и цилиндра и аксонометрическую проекцию.



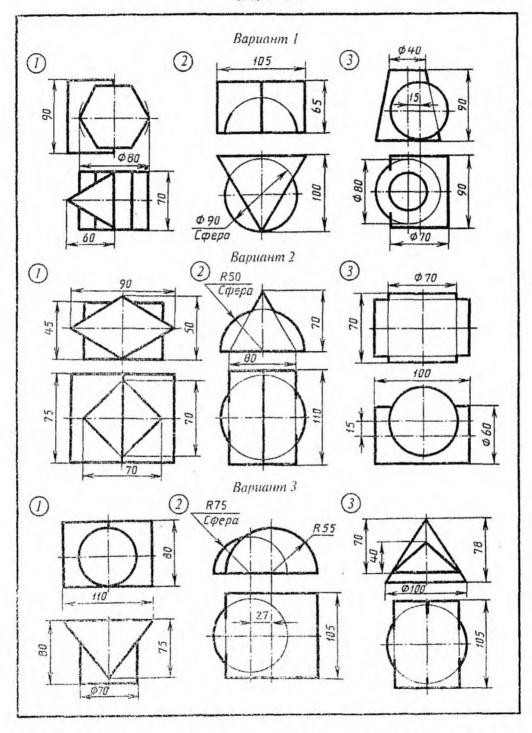
Построить линии пересечения поверхностей цилиндра и призмы и аксонометрическую проекцию.



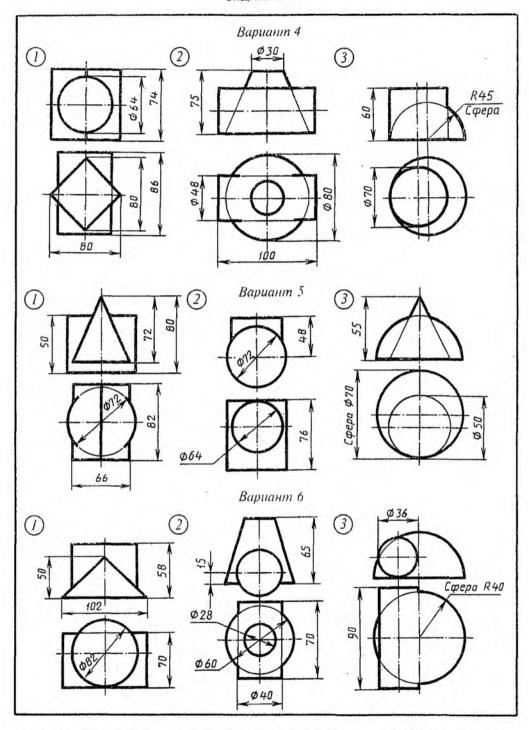
Построить линии пересечения поверхностей цилиндра и шара и аксонометрическую проекцию.



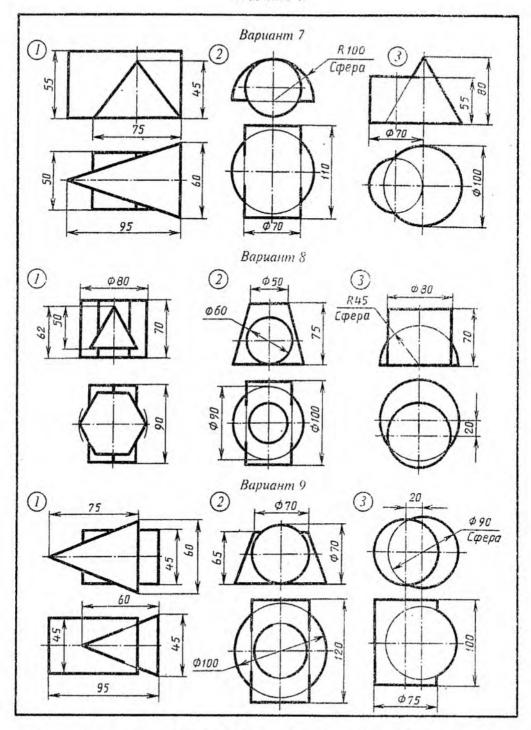
Построить линии пересечения поверхностей тора и цилиндра и аксонометрическую проекцию.



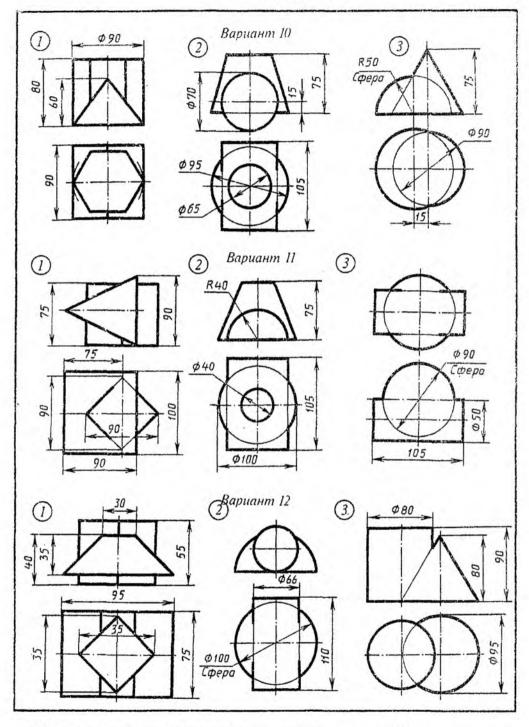
Выполнить в трех проепциях чертеж изображенных геометрических гел. Построить лиши пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



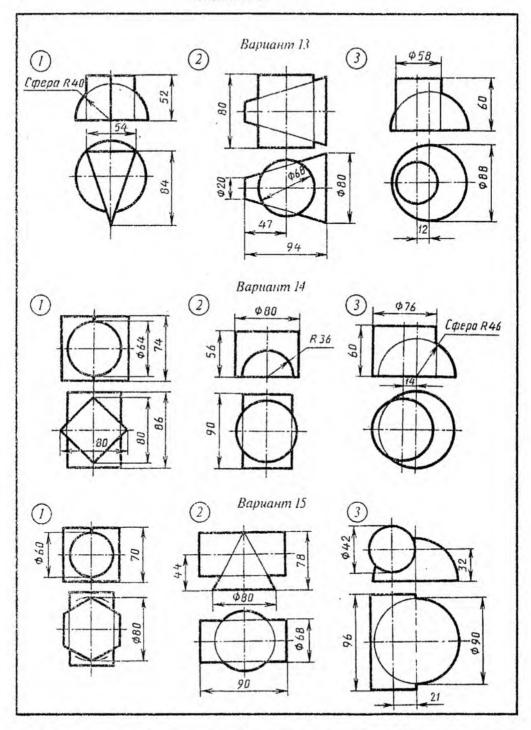
Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



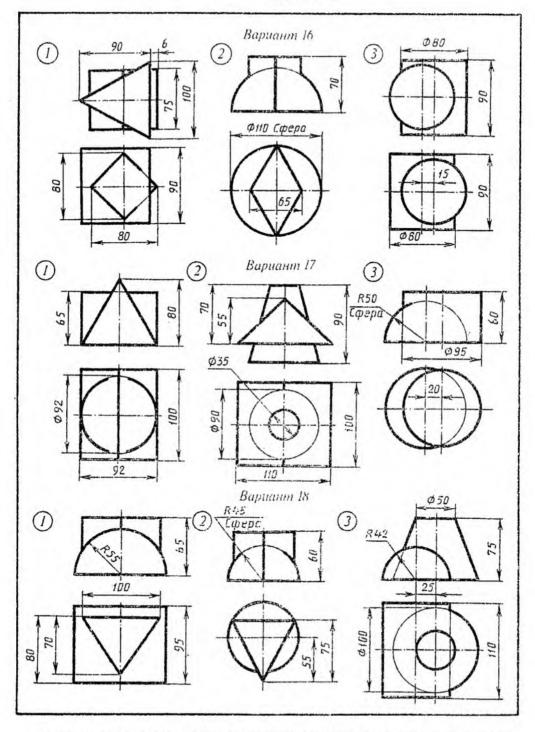
Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить лиши пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



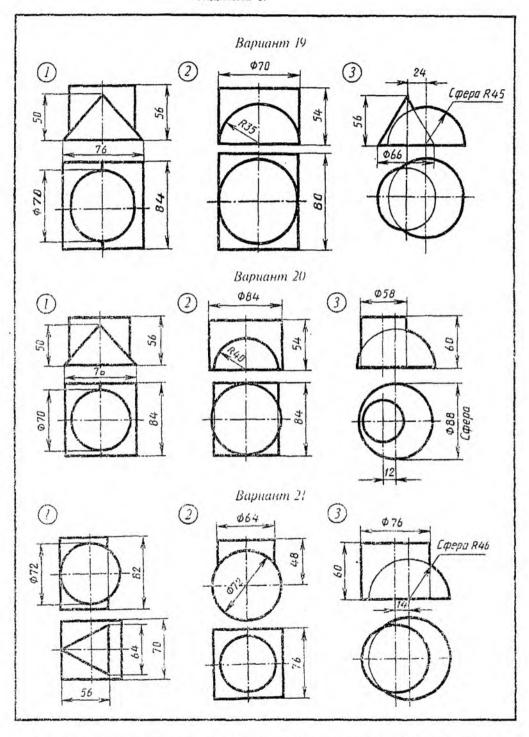
Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



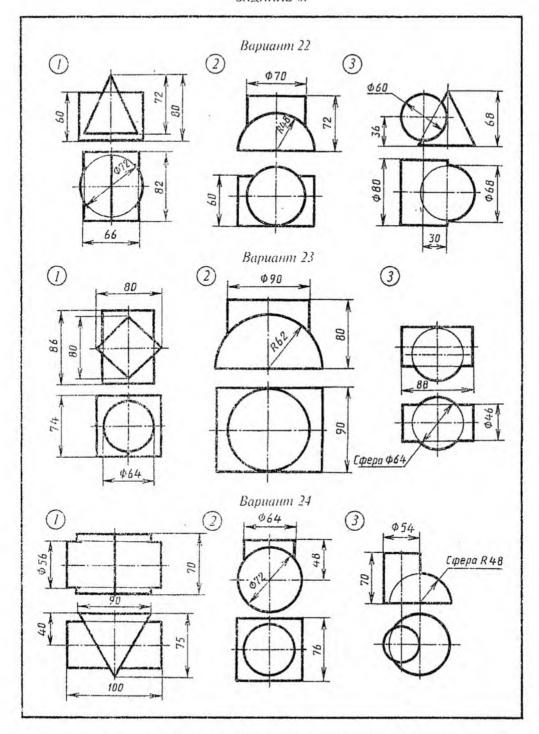
Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



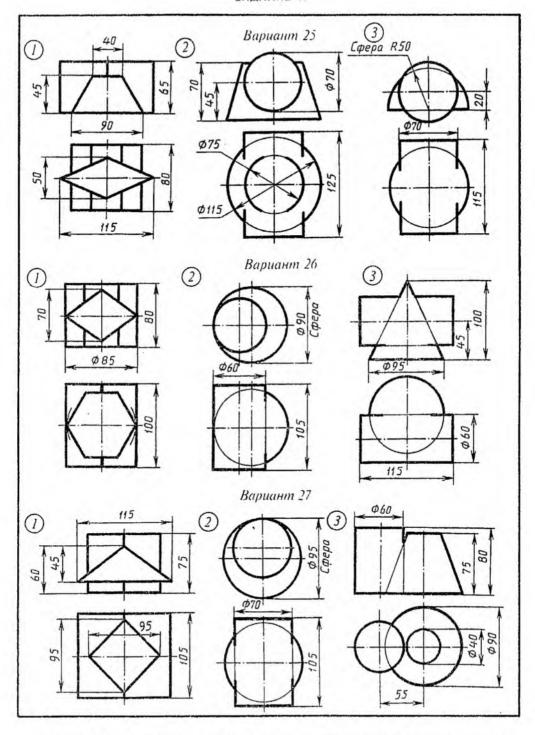
Выполнить в трех проскциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



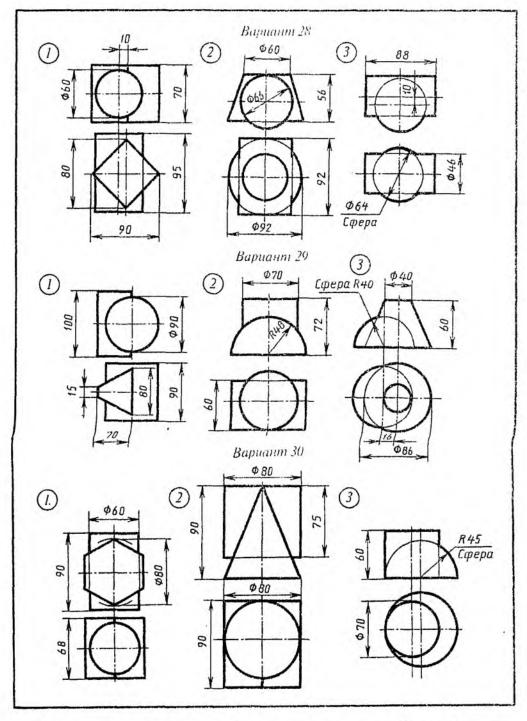
Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.



Выполнить в трех проекциях чертеж изображенных геометрических тел. Построить линии пересечения поверхностей этих тел и аксонометрическую проекцию.

## Глава XII. Выполнение чертежей жоделей с приженением разрезов

Все линни внутрениего невидимого контура полого презмета обычно изображают на чертежах штриховыми липиями.

Если предмет или модель имеет сложные внутренияе очертания, то большое количество штрихозых линий, которые часто пересекаются со силошными контурными линиями и между собой, затрудняет чтение чертежа и часто ведет к неправильному представлению о внутренних формах модели, поэтому на чертежах применяют условные изображения моделей — разрезы. В этом случае полую модель мысленно разрезают (рассекают) плоскостью, параллельной какой-либо плоскости проекций — H, V или W.

Часть модели, расположенную перед секущей плоскостью, мысленно удаляют. Остальную часть модели, находящуюся между секущей плоскостью и плоскостью проекций, проецируют на плоскость проекций обычным способом. Тогда лишии певидимого контура станут видимыми и будут изображены не штриховыми, а сплошными основными линиями. Для бельшей наглядности чертежа фигуру сечения, располо-

женную в секущей илоскости, заштриховывают силошными тонкими нараллельными лициями под углом 45°.

В зависимости от положения секущей плоскости относительно горизоптальной плоскости проекций разрезы делятся на вертикальные и горизонтальные.

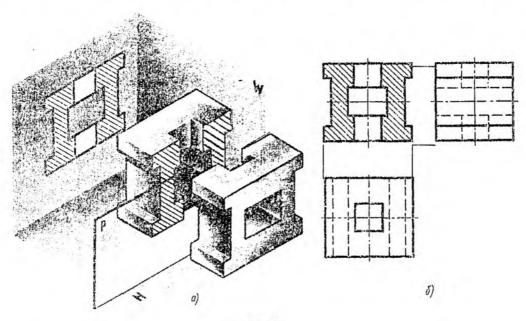
При вертикальном разрезе сскущая плоскость периендикулярна горизонтальной илоскости проекций. Вертикальный разрез называется фронтальным, если секущая плоскость P параллельна плоскости V (рис. 58,  $\alpha$  и  $\delta$ ), и профильным, если секущая плоскость параллельна плоскости W (рис. 59,  $\alpha$  и  $\delta$ ).

При горизонтальном разрезе секущая плоскость нараллельна плоскости H (рис. 60, a и  $\delta$ ).

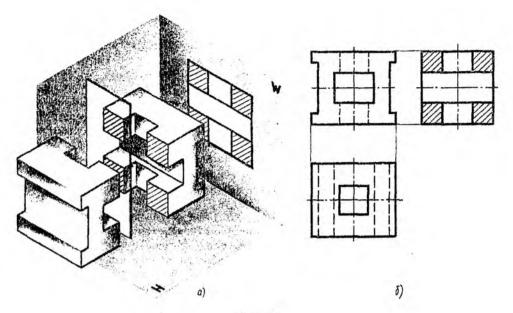
Если какая-либо проекция модели представляет собой фигуру, имеющую ось симметрии (рис. 61, а), то при выполнении разреза можно соединить часть вида с частью разреза. Желательно разрезы изображать с правой стороны от вертикальной оси симметрии.

Половниу вида от половины разреза отделяет штрихпунктирная осевая линия (ось симметрии).

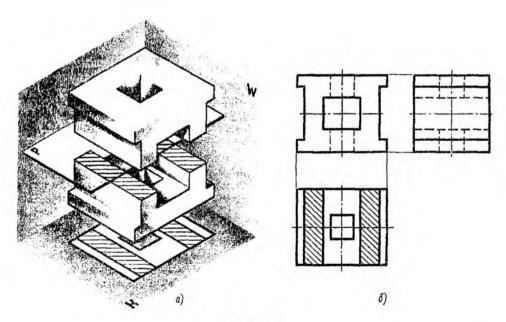
Если на наружной новерхности предмета расположена какая-либо контурная ли-



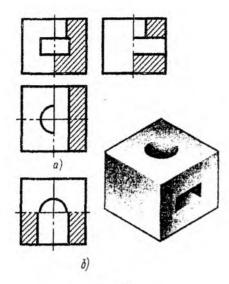
Puc. 58



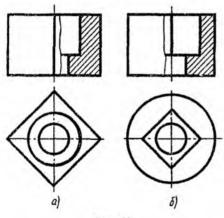
Puc. 59



Puc. 60



Puc. 61



Puc. 62

ния, совпадающая с осью симметрии, например ребро призмы (рис. 62, *a*), то разрез делают несколько меньше половины.

Если подобная проекция контурной линии лежит на оси симметрии внутренней поверхности предмета (рис. 62, б), то разрез делают несколько больше половины.

В этих случаях линню раздела вида и разреза изображают от руки тонкой сплошной волнистой линией.

Линни пересечения поверхностей встречаются при выполнении чертежей деталей

или моделей, имеющих соответствия разной конфигурации (рис. 63).

При выполнении разрезов необходимо ясно представлять себе внешиюю и внутреннюю формы модели.

В задании 58 предлагается выполнить в трех проекциях с применением профильного разреза полую модель с пересекающимися отверстиями, которые образуют линии пересечения поверхностей.

На рис. 64 представлен пример выполнения задания 58; на профильном разрезе построены линии пересечения поверхностей.

Задание 59 предусматривает построение по аксонометрическим проекциям моделей их чертежа с применением разрезов. Каждый вариант состоит из двух задач.

Первая выполняется с применением фронтального разреза, а вторая — с применением горизонтального разреза.

В задании 60 предлагается по двум проекциям модели построить се третью проекцию с применением указанных в схеме разрезов, построить изометрическую проекцию с вырезом передней четверти.

Пример выполненного задания дан на рис. 65. Для выполнения в аксонометрической проекции внутренией формы предмета применяют вырез одной четверти детали.

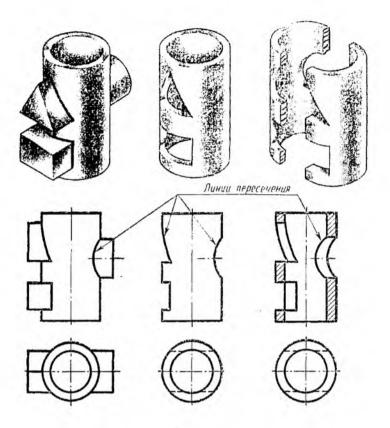
Разрезы в аксонометрических проекциях можно строить двумя способами.

Первый способ. Сначала строят в тонких линиях аксонометрическую проекцию. Затем выполняют вырез, направляя две секущие плоскости по осям х и у (рис. 66). Удаляют часть изображаемого предмета, после чего штрихуют сечения и обводят изображение сплошными толстыми линиями.

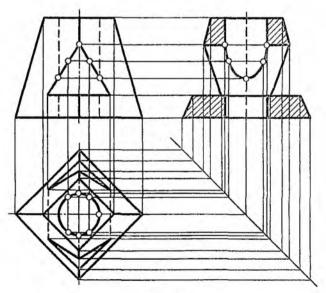
Второй способ. Сначала строят аксонометрические проекции фигур сечения (рис. 67, а), а затем дочерчивают части изображения предмета, расположенные за секущими плоскостями (рис. 67, б). Этот способ упрощает построение, освобождает чертеж от лишних линий.

Линии штриховки сечений в аксонометрических проекциях наносят, как показано на рис. 68, треугольником с углами 30 и 60°.

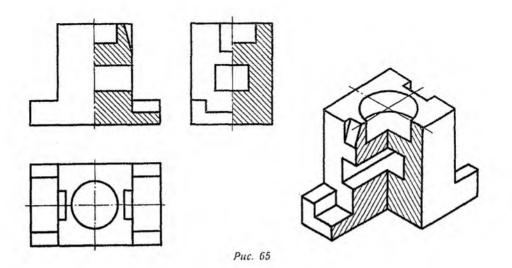
На выполненные комплексные чертежи нанести размеры.

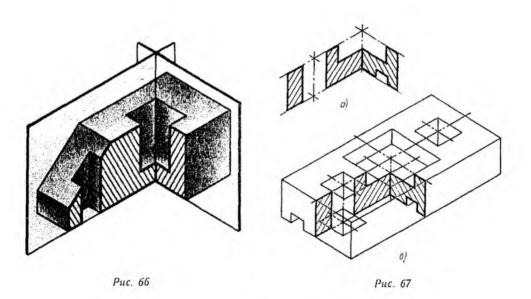


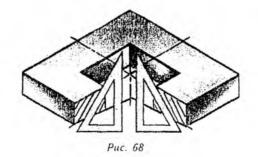
Puc. 63

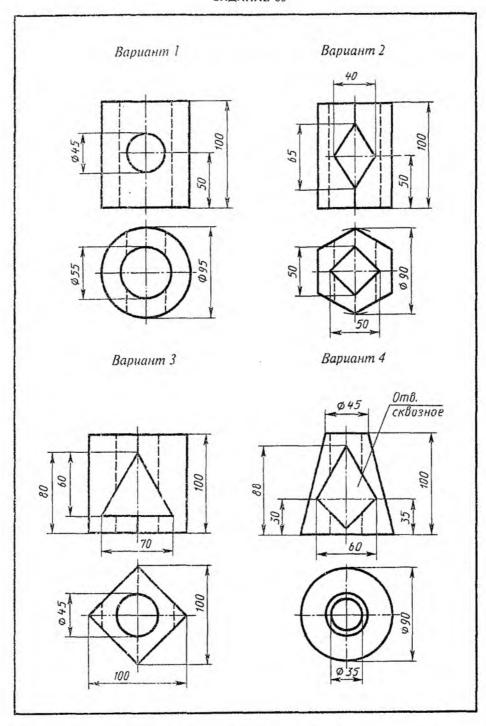


Puc. 64

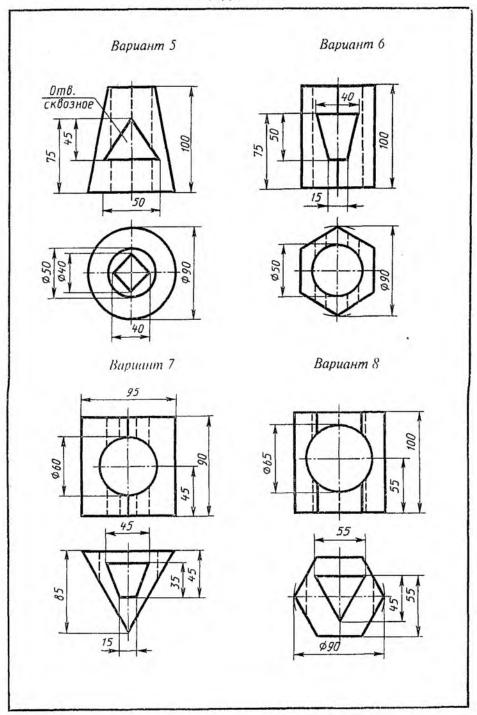




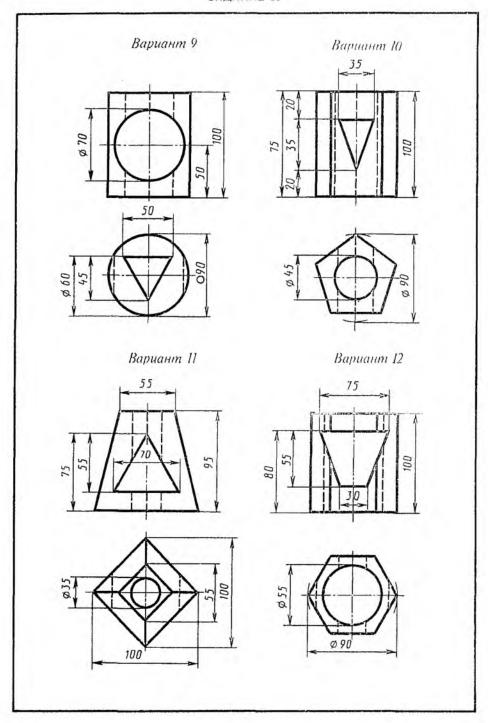




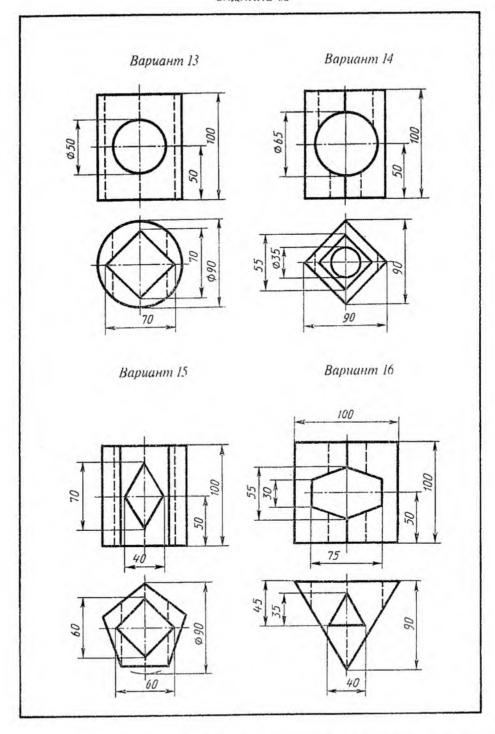
Выполнить в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза. На горизонтильной проекции варианта 4 достроить недостающие линии.



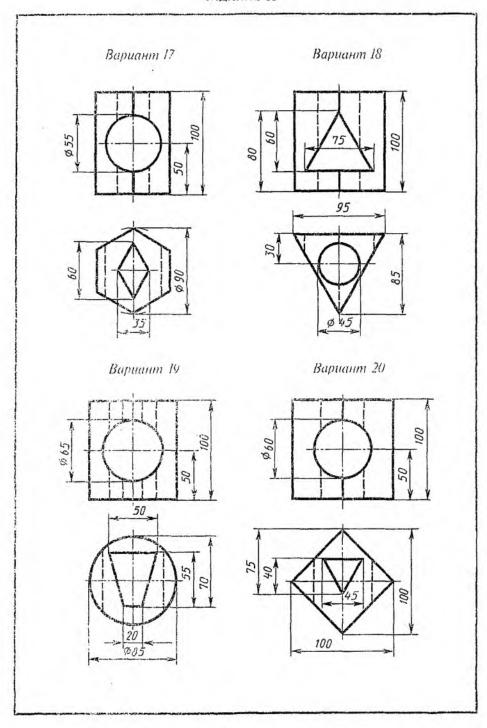
Выполнить в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза. На горизонтальной проекции варинта 5 достроить недостающие линии.



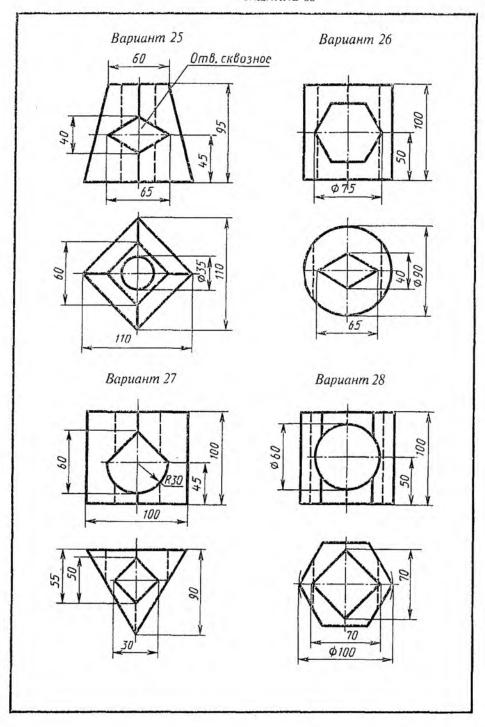
Выполнить в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза. На горизонтальной проекции варианта 11 достроить недостающие линии.



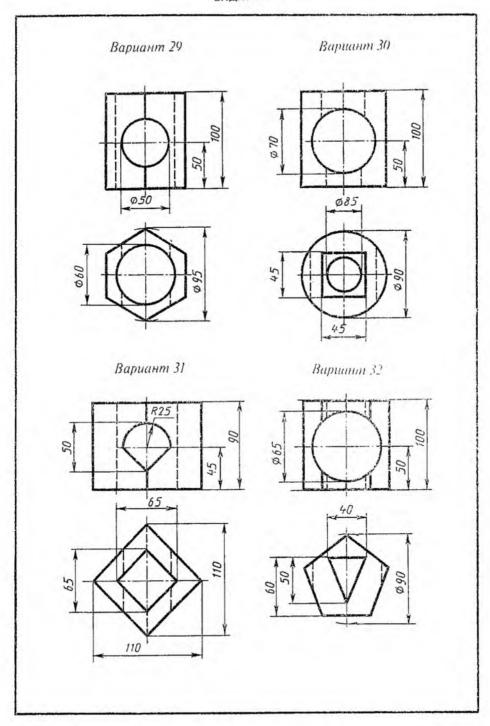
Выполнить в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза.



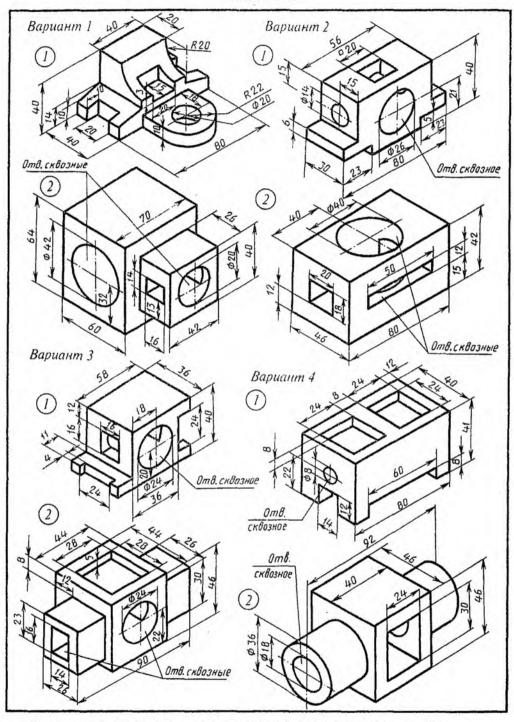
Выполнить в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза.



Выполнить в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза. На горизонтальной проекции варианта 25 достроить недостающие линии.

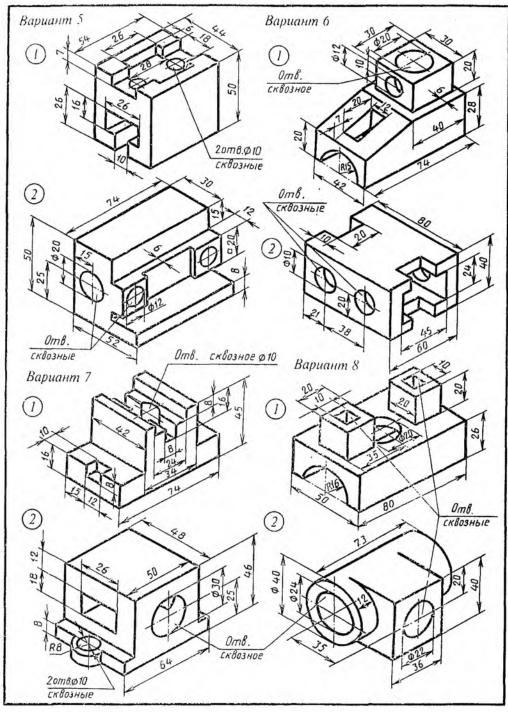


Выполнять в трех проекциях чертеж полого геометрического тела с применением профильного разреза.



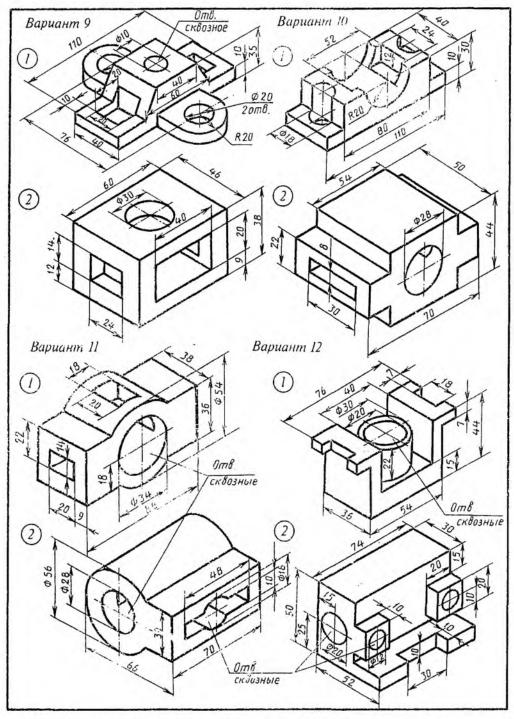
Задача 1 -- с применением профильного разреза.

Задача 2 — с применением горизонтального разреза.



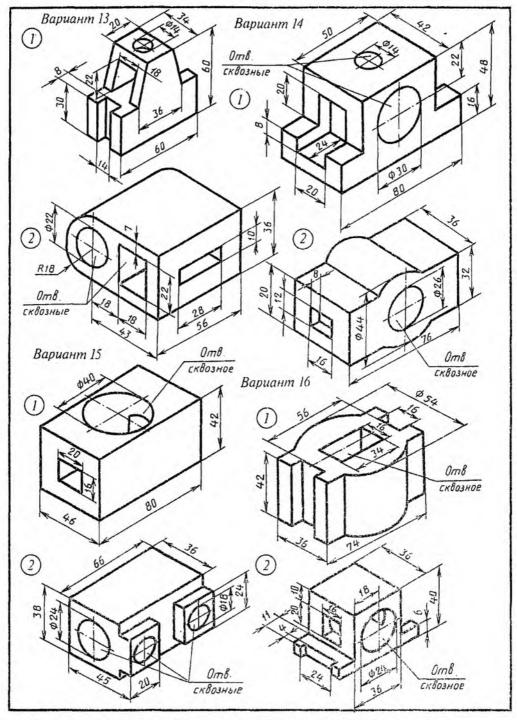
Задача 1 — с применением фронтального разреза.

Задача 2 — с применением горизонтального разреза.



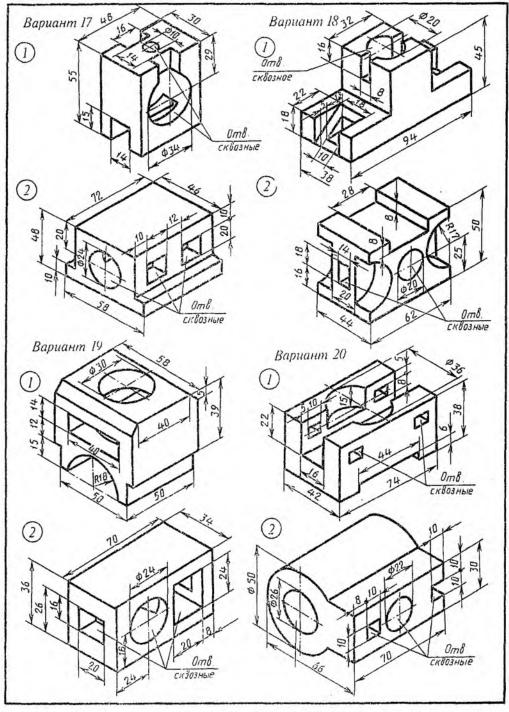
Задача 1 -- с применением фронтального разреза.

Задача 2 - с применением горизонтального разреза.



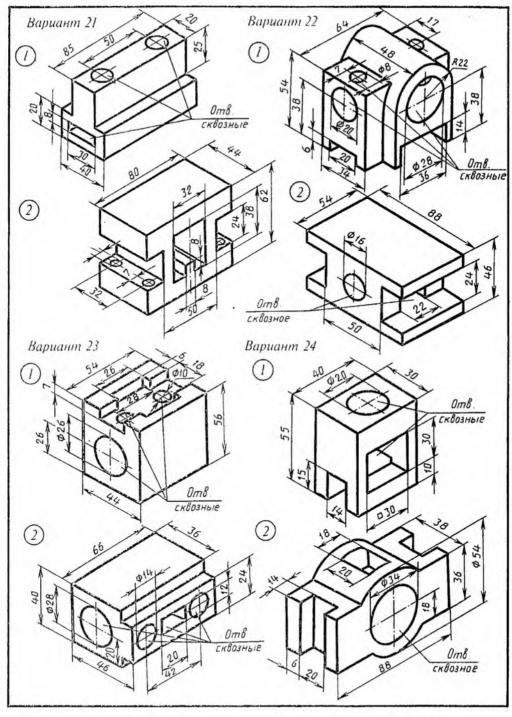
Задача 1 — с применением фронтального разреза.

Задача 2 - с применением горизонтального разреза.

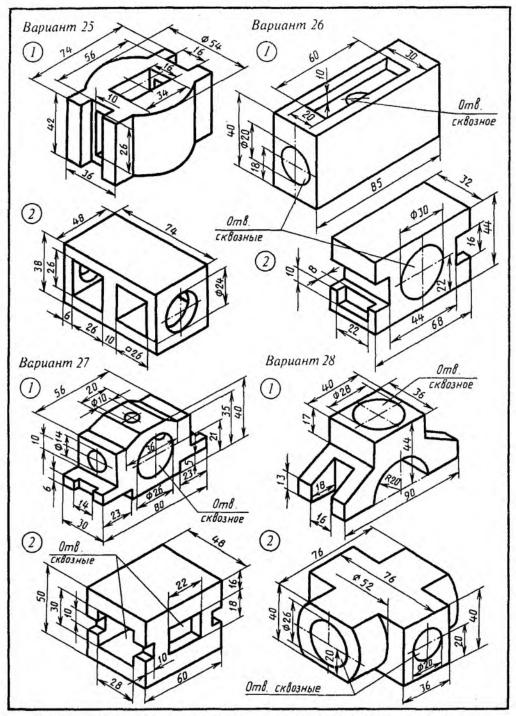


По аксонометрической проекции модели построить в трех проекциях ее чертеж. Задача I — с применением фронтального разреза.

Задача 2 -- с применением горизонтального разреза.

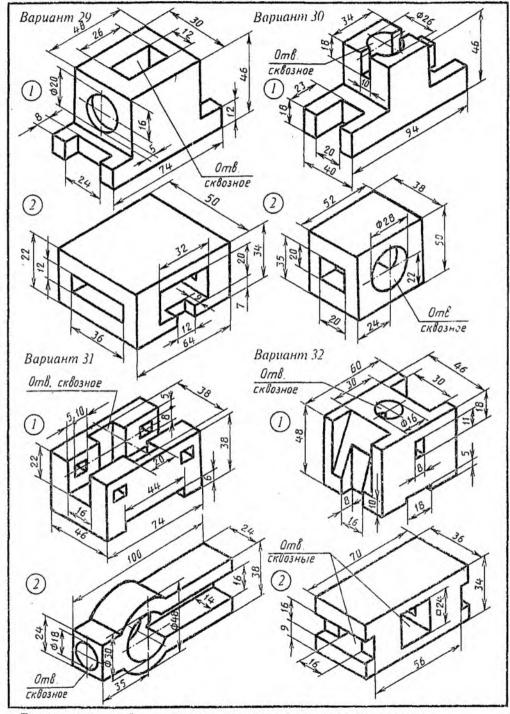


По аксонометрической проекции модели построить в трех проекциях ее чертеж. Задача 1— с применением фронтального разреза. Задача 2— с применением горизонтального разреза.

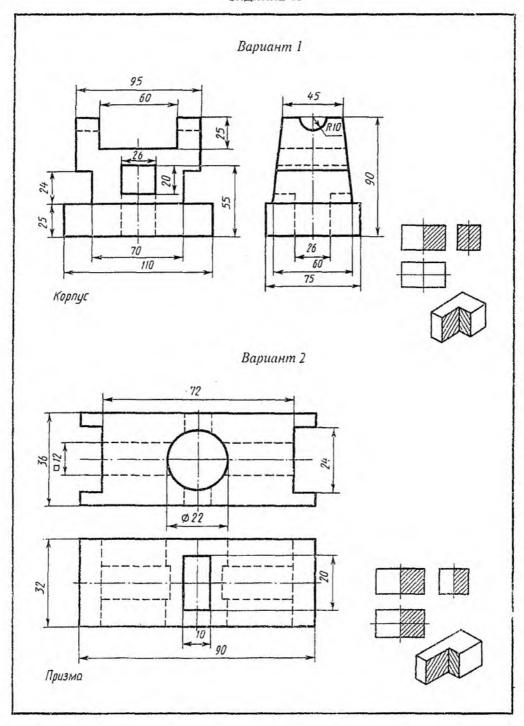


По аксонометрической проекции модели построить в трех проекциях ее чертеж.  $3ada4a\ I$  — с применением фронтального разреза.

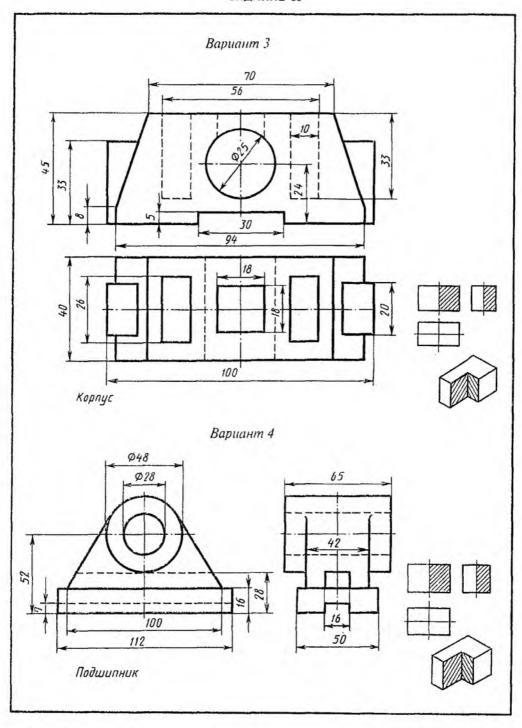
Задача 2 -- с применением горизонтального разреза.



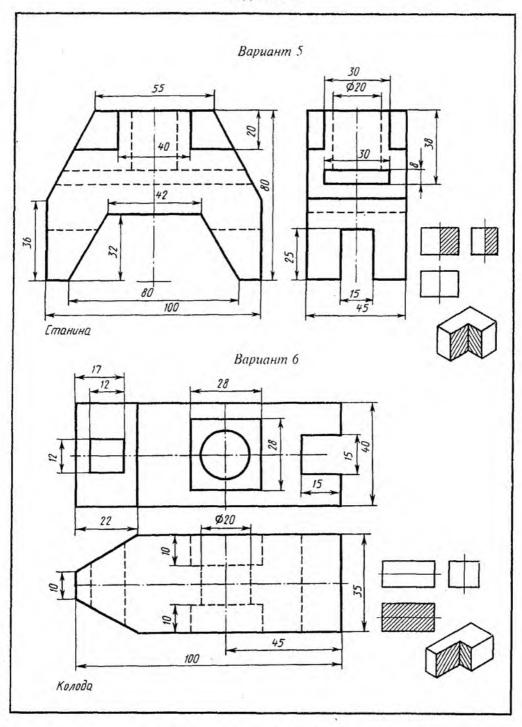
 $3adaua\ 1$  — с применением фронтального разреза.  $3adaua\ 2$  — с применением горизонтального разреза.

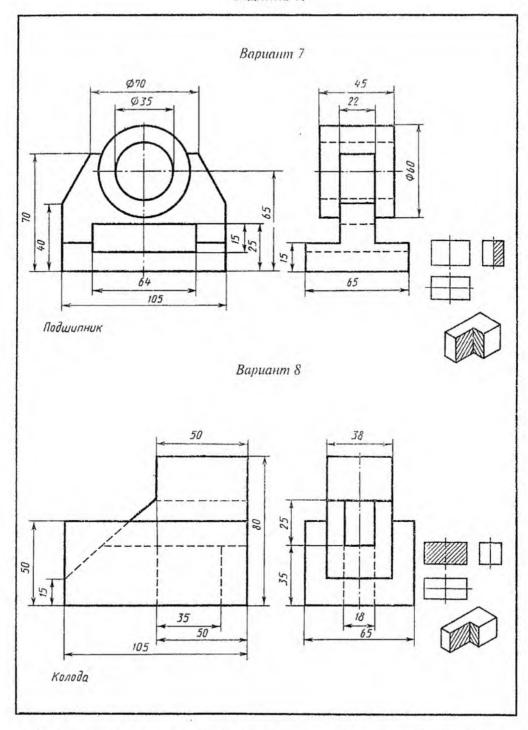


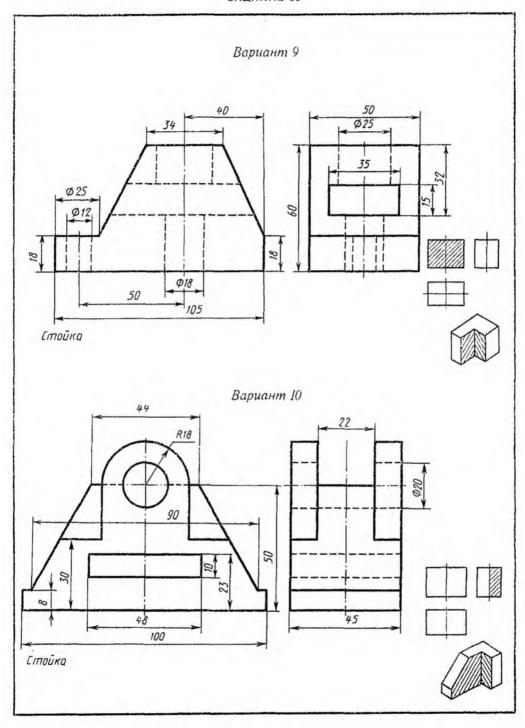
По двум данным проекциям построить третью проекцию с применением разрезов, указанных в схеме, изометрическую проекцию учебной модели с вырезом передней четверти. Нанести размеры.

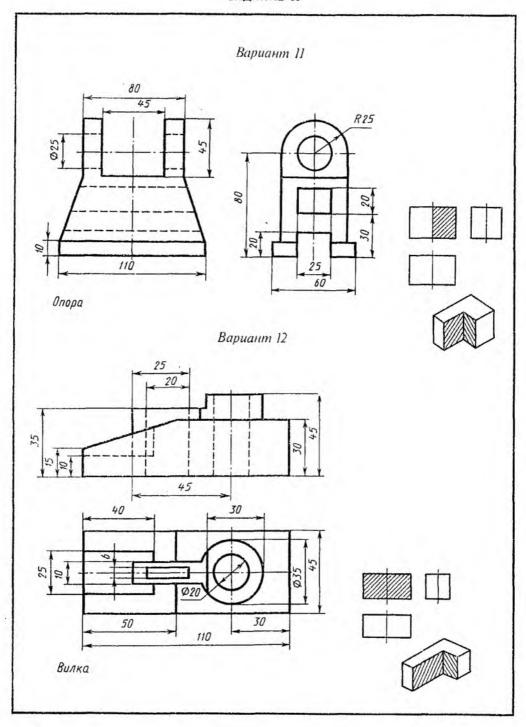


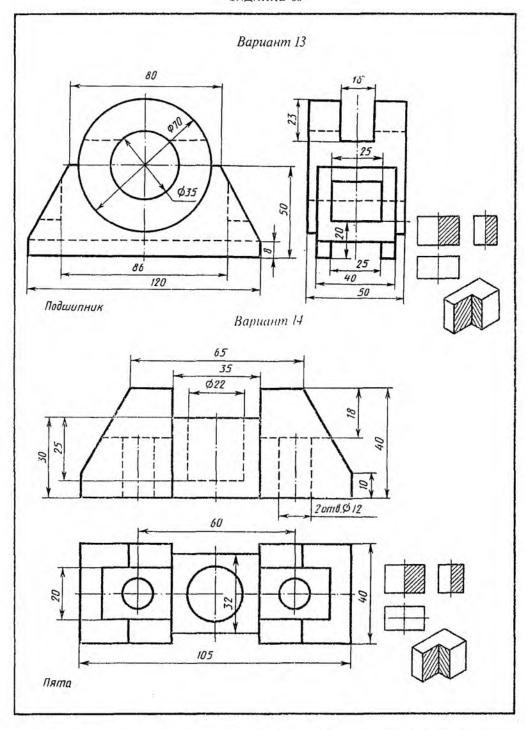
По двум проекциям постронть третью проекцию с применением разрезов, указанных в схеме, изометрическую проекцию учебной модели с вырезом передней четверти. Нанести размеры.

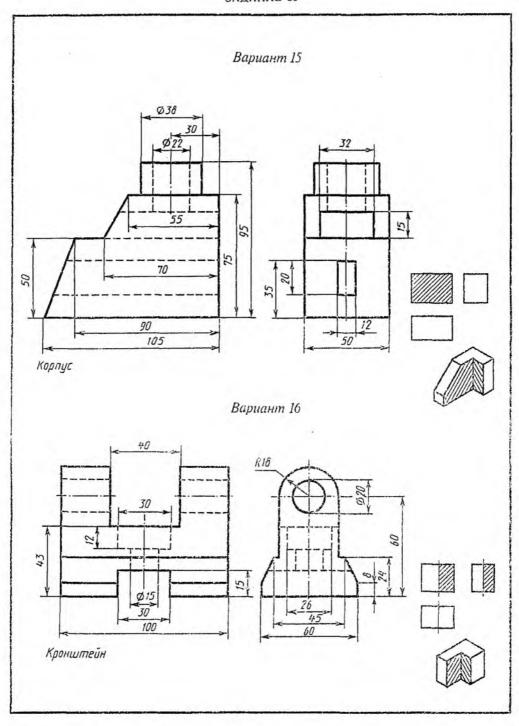


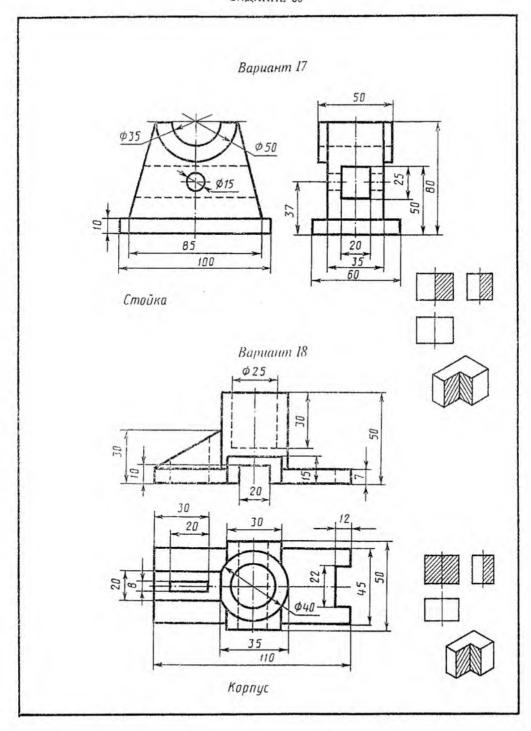


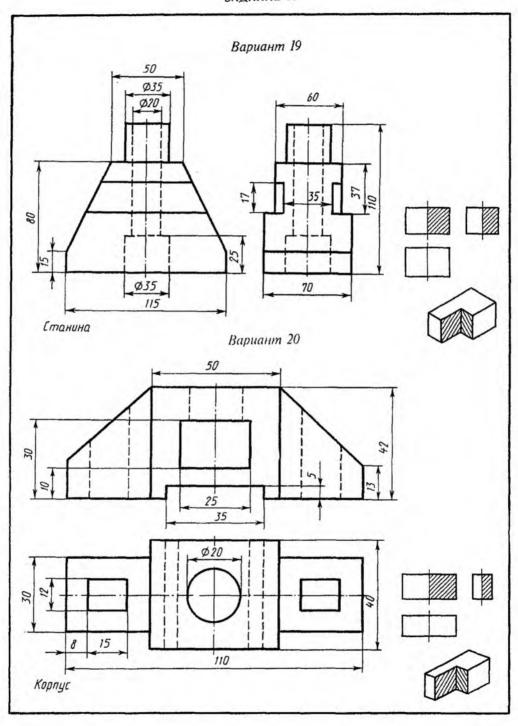


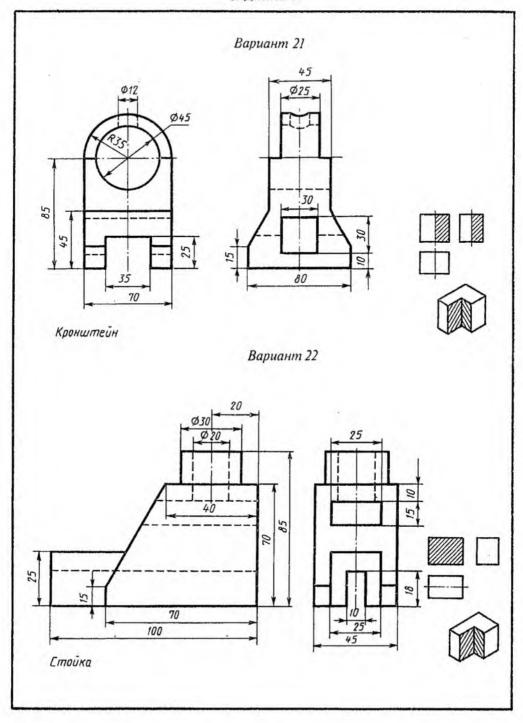


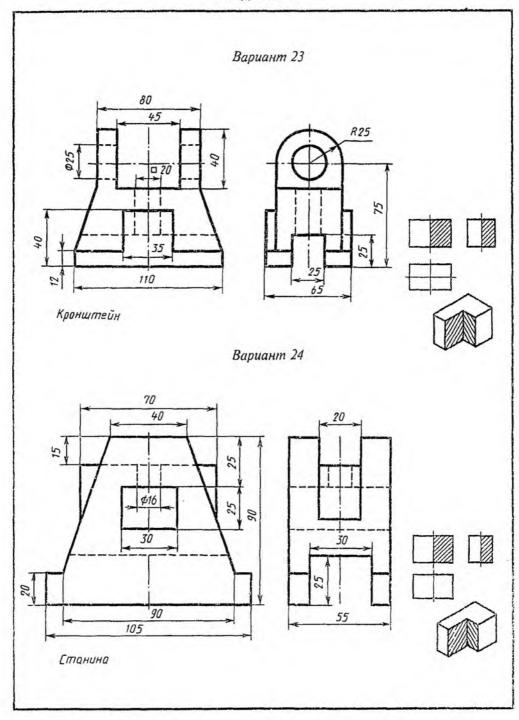


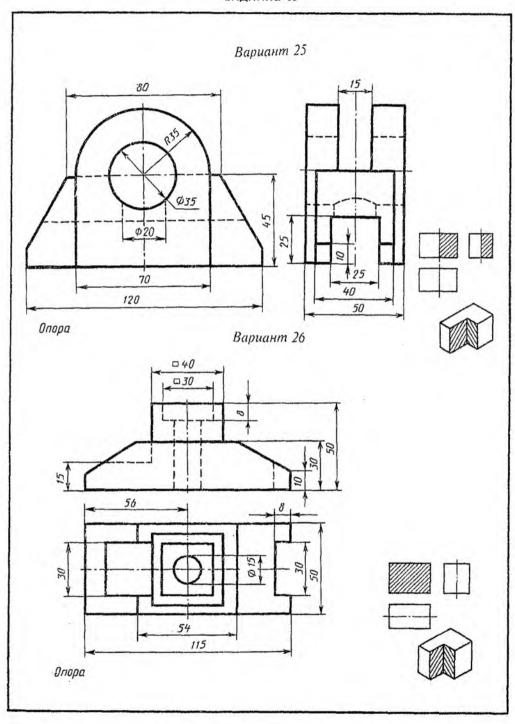


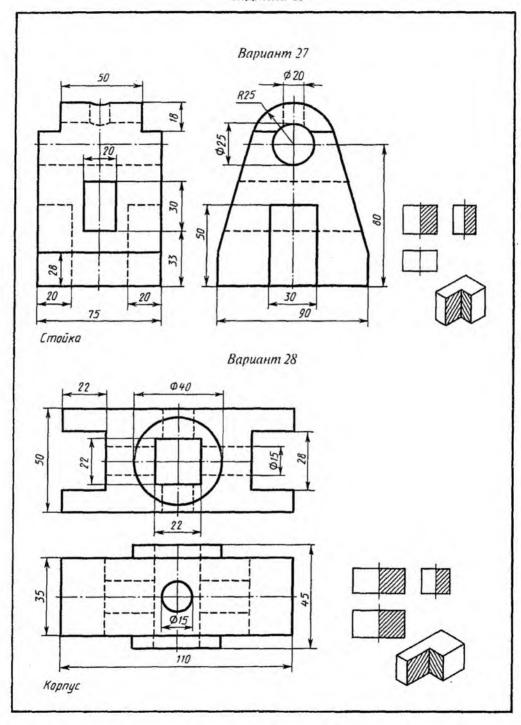




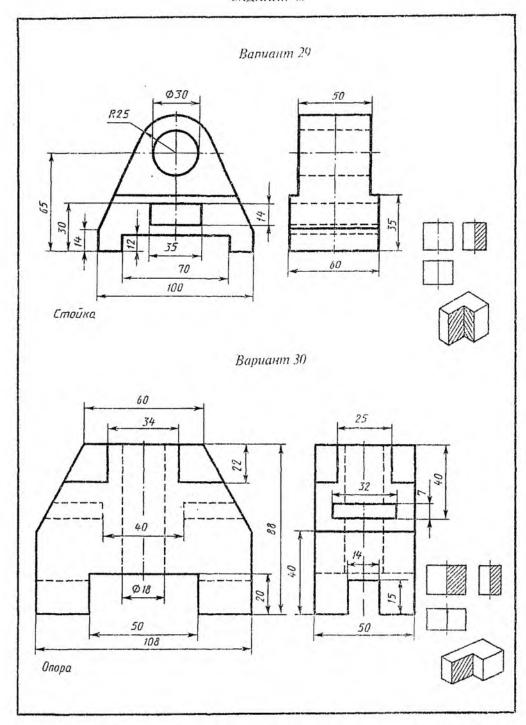








По двум данным проекциям построить третью проекцию с применением разрезов, указанных в схеме, изометрическую проекцию учебной модели с вырезом передней четверти.



## Итоговая контрольная работа № 1

Контрольная работа № 1 (по общей части курса) включает в себя три основные темы программы и выполняется за 30... 40 мин.

В контрольную работу входят три задания: задание 61 — определение комплексного чертежа учебной модели по аксонометрической проекции; задание 62 — определение третьей проекции по двум данным;

Таблица А

| Билет<br>№ 2<br>Задача | . А. К. Новиков |    |      |        |            |    |  |  |  |  |
|------------------------|-----------------|----|------|--------|------------|----|--|--|--|--|
|                        | Задание 61      |    | Зада | ние 62 | Задание 63 |    |  |  |  |  |
|                        | 20              | 24 | 2    | 23     | 10         | 12 |  |  |  |  |
| Ответ                  |                 |    |      |        |            |    |  |  |  |  |

А. К. Новиков Билет No 2 Задание 62 Задание 61 Задание 63 20 94 2 23 10 12 Задача 13a 24a 86 146 98 128 Ответ

задание 63— определение профильной проекции усеченной полой модели.

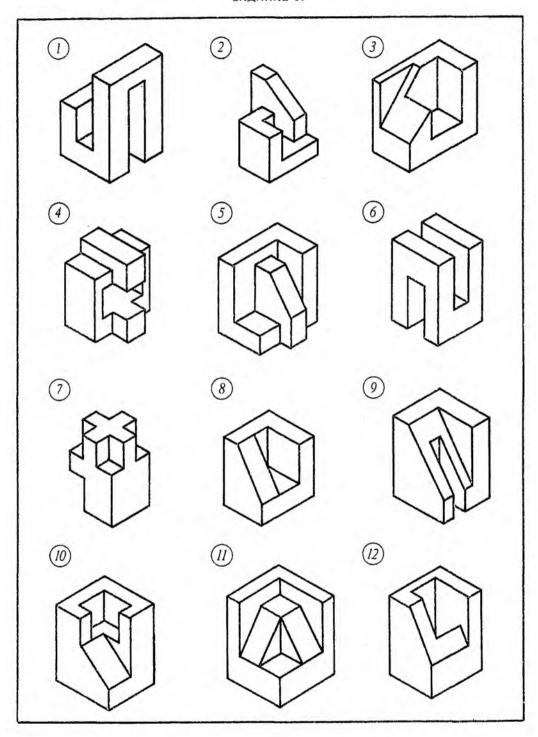
Преподаватель составляет таблицу, состоящую из 30 билетов (табл. 6) с заданиями и ответами.

Учащемуся из табл. 6 выдается билет, соответствующий номеру своего варианта (см. табл. A), а затем находит ответ и заполняет табл. B.

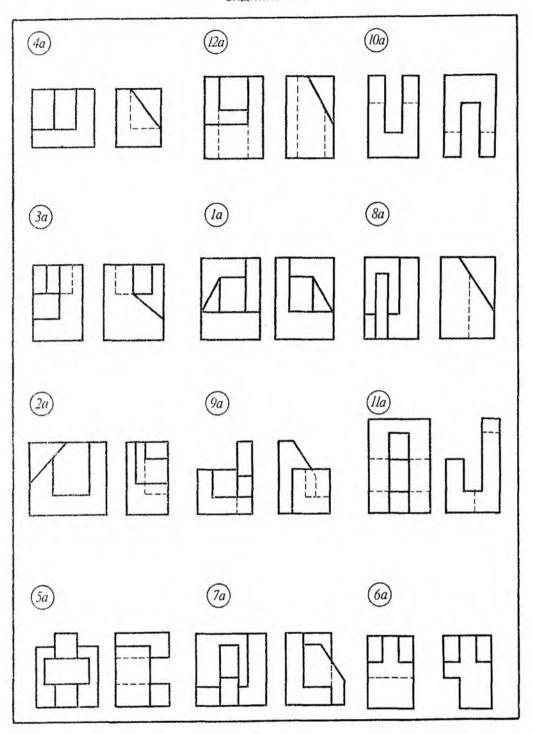
Преподаватель быстро проверяет по табл. 6 билет с ответами учащихся.

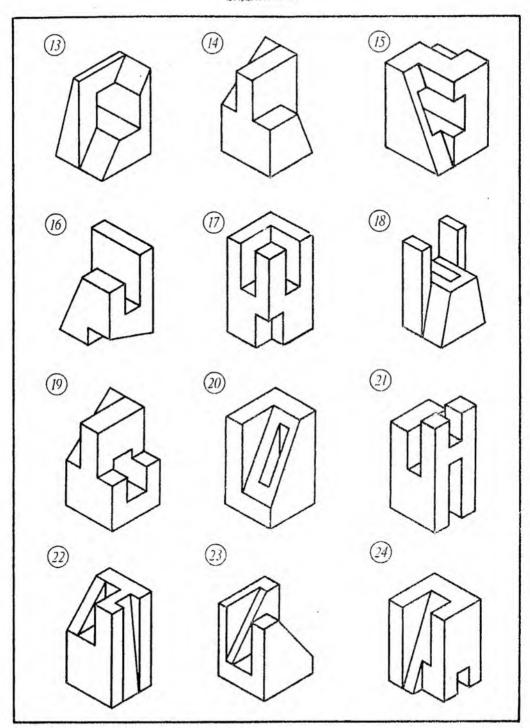
Таблица 6

| №<br>билета |              | Задание<br>61 | Задание<br>62 | Задание<br>63 | <b>№</b><br>билета |                 | Задание<br>61 | Задание<br>62 | Задание<br>63 |
|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 1           | Задача       | 1 10          | 5 4           | 22 24         | 16                 | Задача Ответ    | 1 24          | 5 23          | 12 22         |
| 2           | Задача Ответ | 20 24         | 2 23          | 10 12         | 17                 | Задача<br>Ответ | 10 24         | 2 4           | 10 24         |
| 3           | Задача Ответ | 4 12          | 7 9           | 14 20         | 18                 | Задача<br>Ответ | 12 22         | 7 22          | 14 18         |
| 4           | Задача Ответ | 2 22          | 8 22          | 13 18         | 19                 | Задача Ответ    | 2 4           | 8 9           | 13 20         |
| 5           | Задача Ответ | 21 17         | 2 17          | 19 17         | 20                 | Задача<br>Ответ | 3 17          | 2 3           | 8 19          |
| 6           | Задача Ответ | 3 5           | 1 3           | 6 8           | 21                 | Задача<br>Ответ | 5 21          | 1 17          | 6 17          |
| 7           | Задача Ответ | 7 23          | 3 19          | 1 21          | 22                 | Задача Ответ    | 7 8           | 3 14          | 19            |
| 8           | Задача       | 6 8           | 6 14          | 2 9           | 23                 | Задача Ответ    | 6 23          | 6 19          | 2 21          |
| 9           | Задача       | 9 15          | 10 11         | 3 11          | 24                 | Задача Ответ    | 9 18          | 10 24         | 3 23          |
| 10          | Задача Ответ | 11 18         | 12 24         | 5 23          | 25                 | Задача Ответ    | 11 15         | 11 12         | 5 11          |
| 11          | Задача       | 13 19         | 13 21         | 7 16          | 26                 | Задача<br>Ответ | 13 16         | 13 16         | 7 15          |
| 12          | Задача       | 14 16         | 15 16         | 4 15          | 27                 | Задача Ответ    | 14 19         | 15 21         | 4 16          |
| 13          | Задача       | 10 23         | 5 22          | 13 14         | 28                 | Задача Ответ    | 10 24         | 5 17          | 13 22         |
| 14          | Задача       | 19 24         | 7 17          | 8 22          | 29                 | Задача Ответ    | 19 23         | 7 22          | 8 14          |
| 15          | Задача       | 2 14          | 22 24         | 10 15         | 30                 | Задача<br>Ответ | 21 22         | 24 16         | 10 18         |

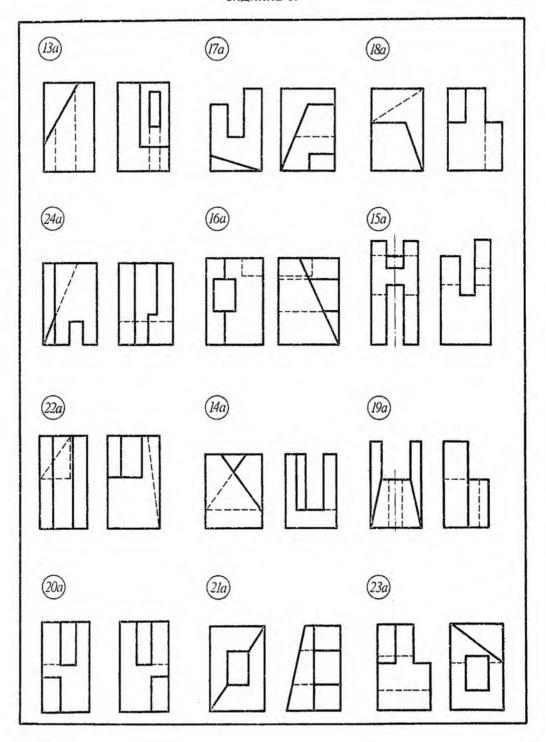


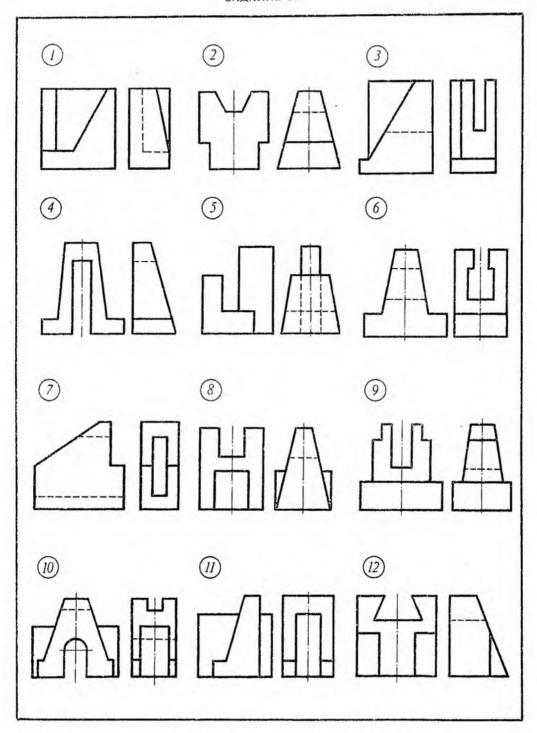
По изометрической проекции модели определить ее комплексный чертеж.



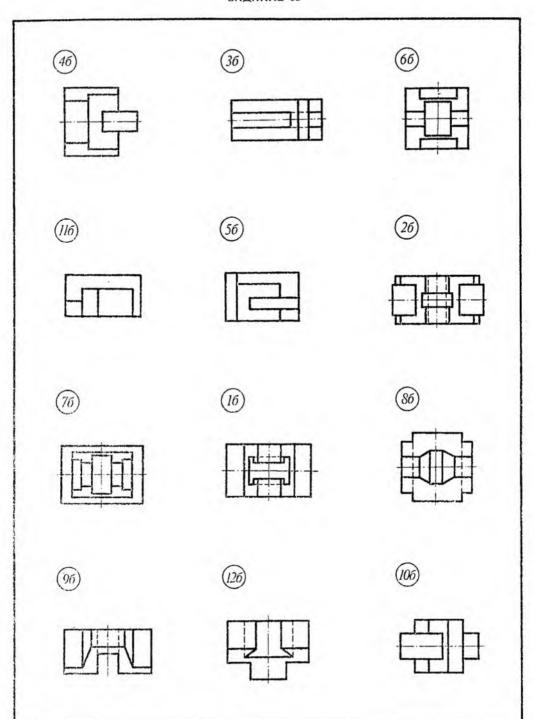


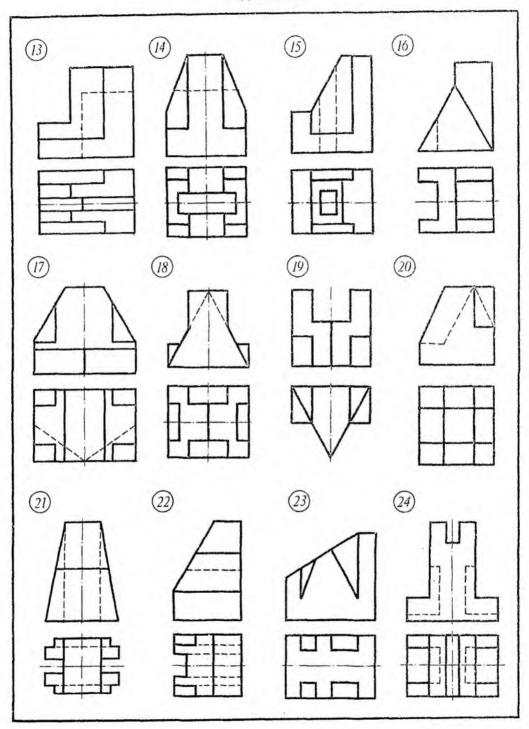
По изометрической проекции модели определить ее комплексный чертеж.





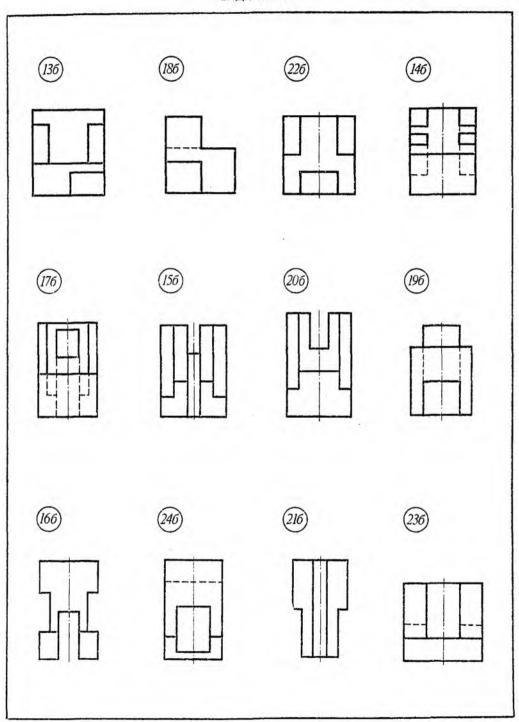
По двум данным проекциям определить третью.

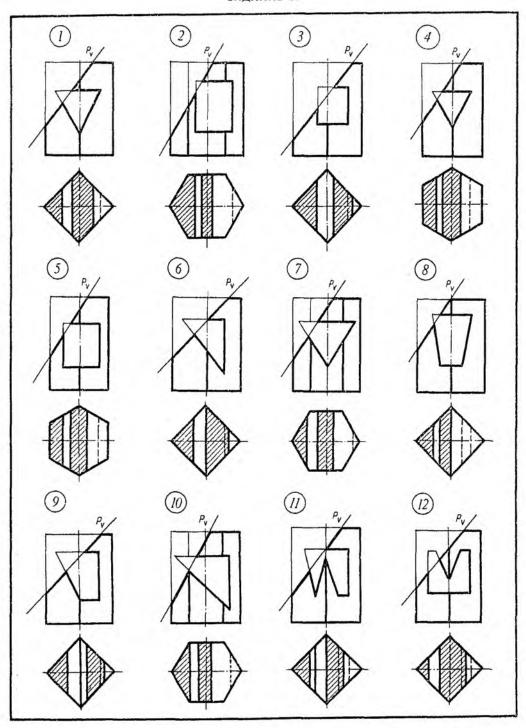




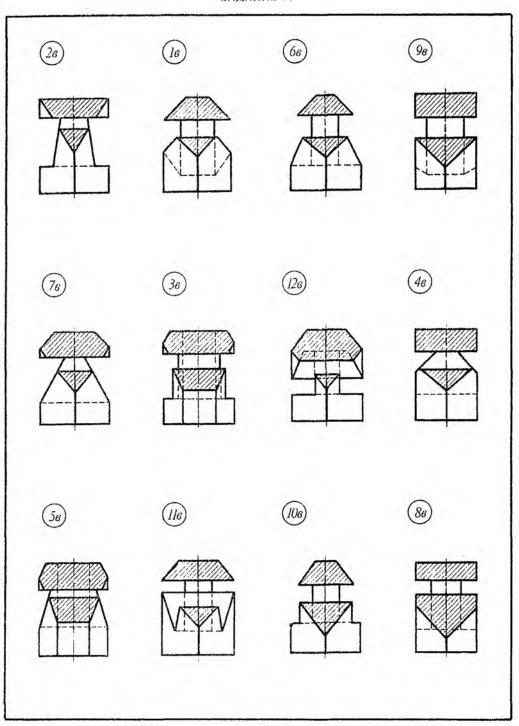
По двум данным проекциям определить третью.

ЗАДАНИЕ 62

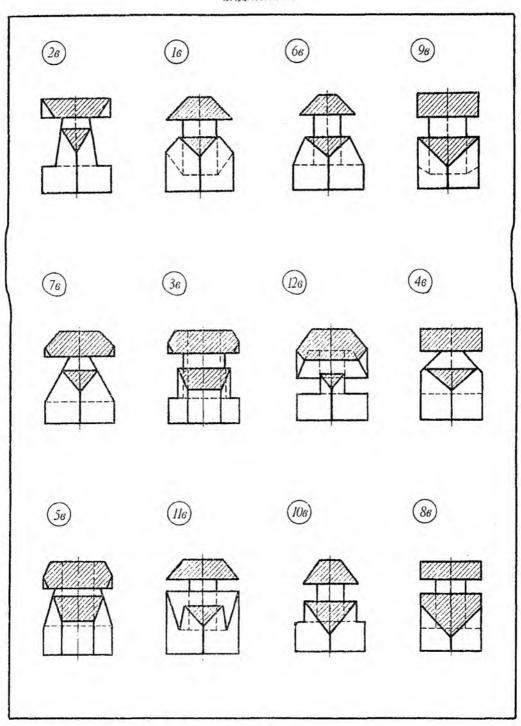


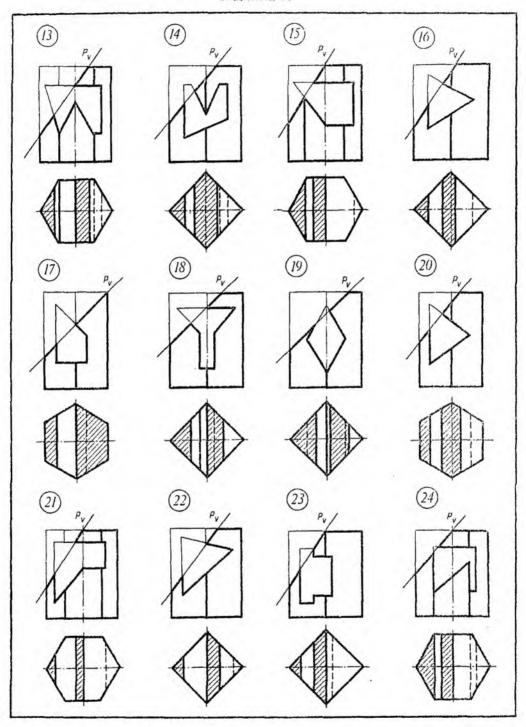


По двум данным проекциям усеченной полой модели определить ее третью проекцию.

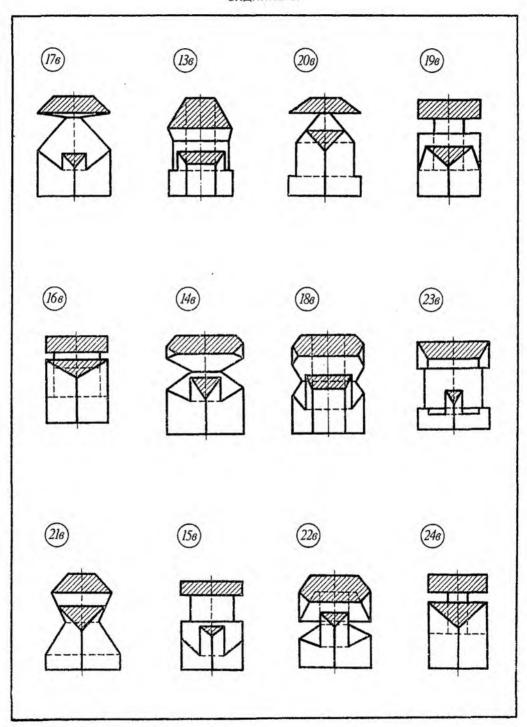


Ответ.





По двум данным проекциям усеченной полой модели определить ее третью проскцию.



Ответ.

## Глава XIII. Построение разрезов и сечений

Для получения более наглядного изображения внутреннего устройства изделия на чертежах применяются разрезы. В зависимости от числа секущих плоскостей разрезы делятся на простые и сложные.

Простой разрез выполняется одной секущей плоскостью, сложный разрез — несколькими секущими плоскостями.

В зависимости от положения секущей илоскости относительно горизоитальной плоскости проекций простые разрезы делятся на горизонтальные, вертикальные и наклонные.

На рис. 69 выполнены два вертикальных разреза: фронтальный (A-A) и профильный (B-B), секущие плоскости которых не совпадают с плоскостями симметрии детали в целом. Поэтому на чертеже указано положение секущих плоскостей, а соответствующие им разрезы сопровождаются надписями.

Положение каждой секущей плоскости указывается линией сечения, выполняемой разомкнутой линией. Толщина штрихов разомкнутой линии составляет от s до 1,5s, где s — толщина сплошной основной линии; длина штрихов 8...20 мм.

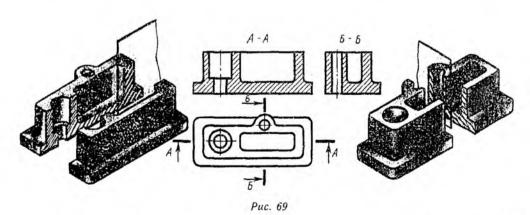
Наклонными называются разрезы, образованные секущими плоскостями, составляющими с горизонтальной плоскостью проекций угол, отличный от прямого. Пример наклонного разреза приведен на рис. 70. Положение секущей плоскости отмечается линией сечения со стрелками, указывающими направление взгляда.

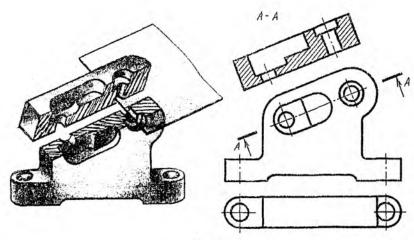
Сложными называются разрезы, получаемые с помощью двух и более секущих плоскостей. Они применяются в случаях, когда количество элементов деталей, их форма и расположение не могут быть изображены на простом разрезе одной секущей плоскостью и это вызывает необходимость применения нескольких секущих плоскостей.

Сложные разрезы делятся на ступенчатые (рис. 71) и ломаные (рис. 72).

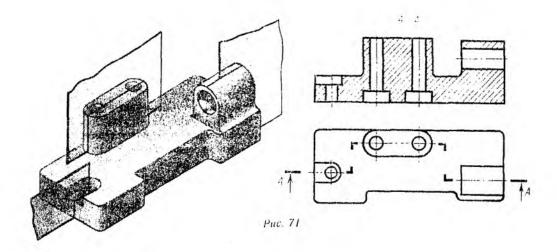
На рис. 71 приведен пример выполнения фронтального ступенчатого разреза, образованного тремя секущими параллельными плоскостями.

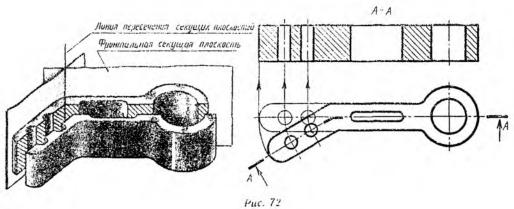
Ломаными называются разрезы, полученные от рассечения предмета не параллельными, а пересекающимися плоскостями (рис. 72). Секущие плоскости условно повертывают около линии взаимного пересечения до совмещения с плоскостью, параллельной какой-либо из основых плос-

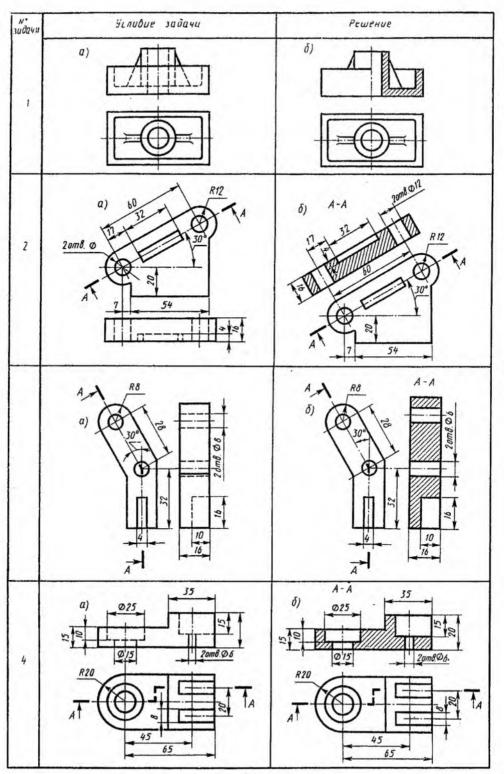




Puc. 70







Puc. 73

костей проекций, поэтому ломаные разрезы могут быть фронтальными, горизонтальными или профильными.

Задание 64 состоит из четырех задач, решение которых закрепляет теоретический материал, касающийся правил выполнения различных разрезов.

На рис. 73 приведены примеры условий всех четырех задач и их решений.

На всех чертежах деталей первой задачи каждого варианта секущая плоскость совпадает с плоскостью симметрии детали в целом, поэтому положение секущей плоскости на чертеже не отмечается, а разрез надписью не сопровождается (1-я задача). При решении этой задачи во всех вариантах учитывается возможность соединения части разреза с частью вида. В этом случае в соответствии с ГОСТ 2.305—68 не следует изображать штриховыми линиями на части вида невидимые контуры детали.

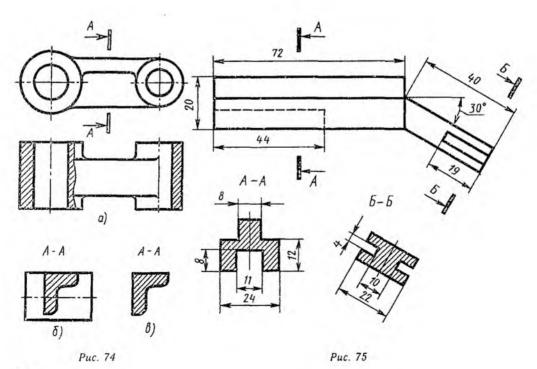
В задачах 2...4 вместо одного из приведенных изображений детали должен быть построен разрез, указанный на другом ее изображении. Например, на рис. 73, а (2-я задача) приведено условие задачи, а на рис. 73, 6 — ее решение: вид сверху заменен наклонным разрезом; на полученных изображениях нанесены размеры.

Сечением называется изображение фигуры, получающейся при мысленном рассечении предмета плоскостью, при выполнении которого показывается только то, что расположено непосредственно в секущей плоскости. На рис. 74,  $\delta$ ,  $\delta$  сечение имеет форму буквы  $\Gamma$  (оно заштриховано).

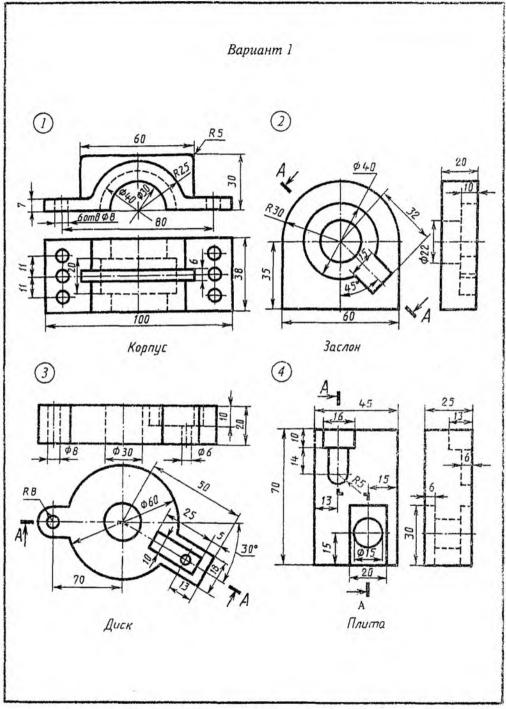
В отличие от разреза (рис. 74, а) на сечении показывается только то, что расположено непосредственно в секущей плоскости; все, что лежит за ней, не изображается (рис. 74, в).

В задании 65 по приведенным наглядным изображениям детали и ее главному виду требуется построить чертеж детали, состоящий из главного вида и указанных в условии сечений.

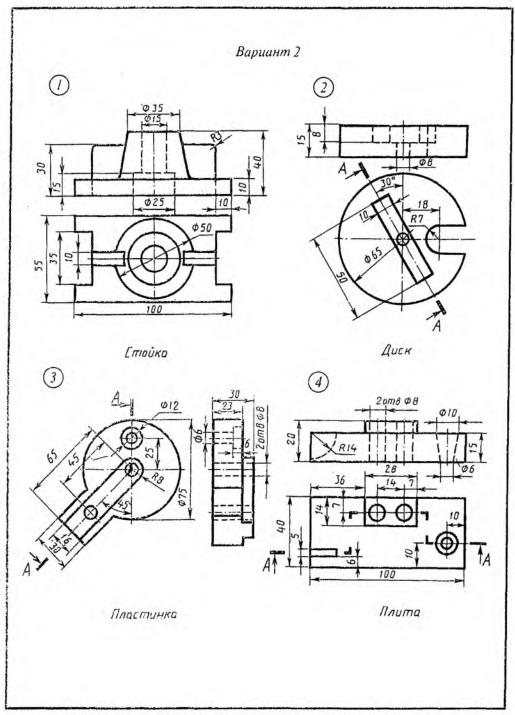
На рис. 75 приведен пример выполнения такого задания: построенные изображения с нанесенными на них размерами дают полное представление о форме детали.



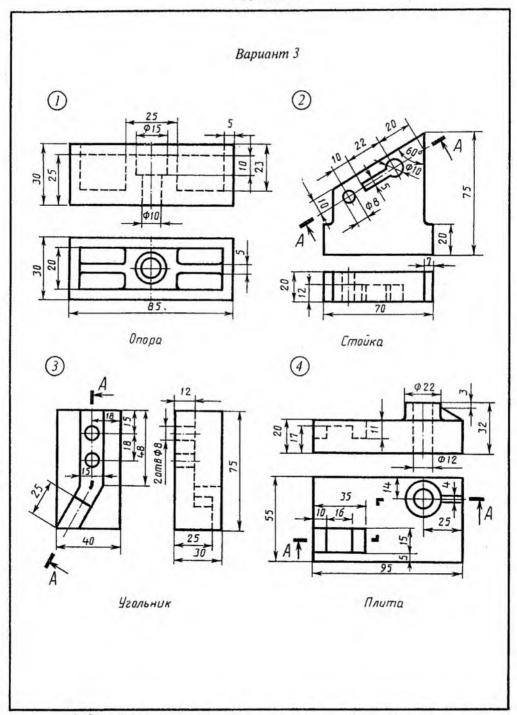
210



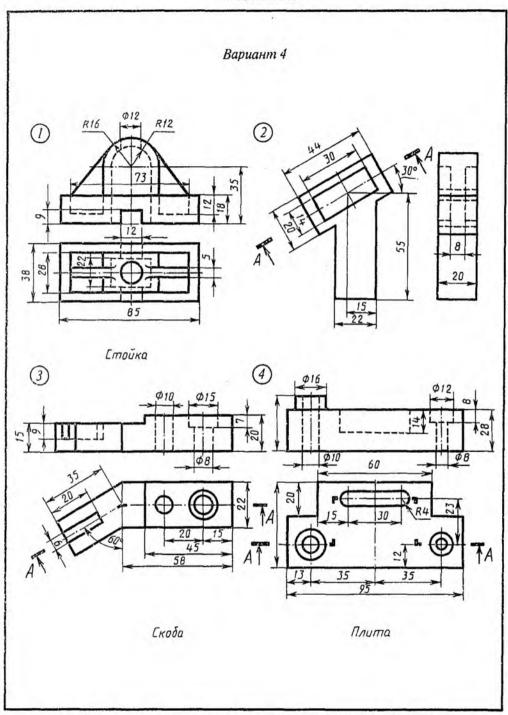
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом A-A. 4. Заменить вид слева разрезом A-A.



- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Земенить вид спереди разрезом А-А.

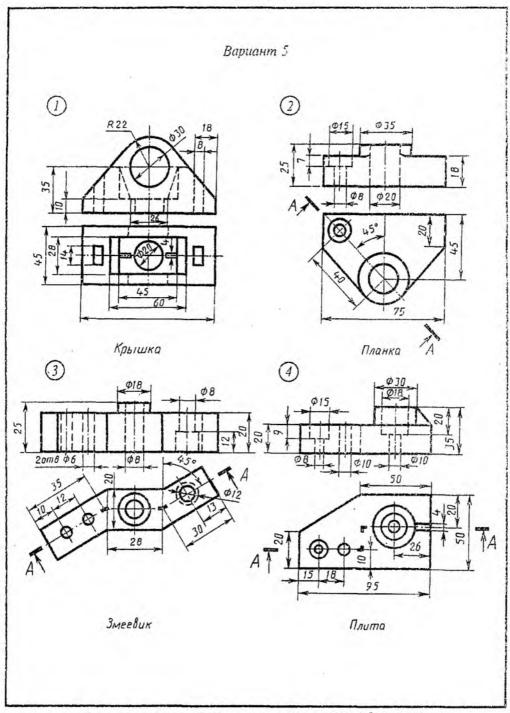


- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид сверху разрезом A-A.
- 3. Заменить вид слева разрезом A-A.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.

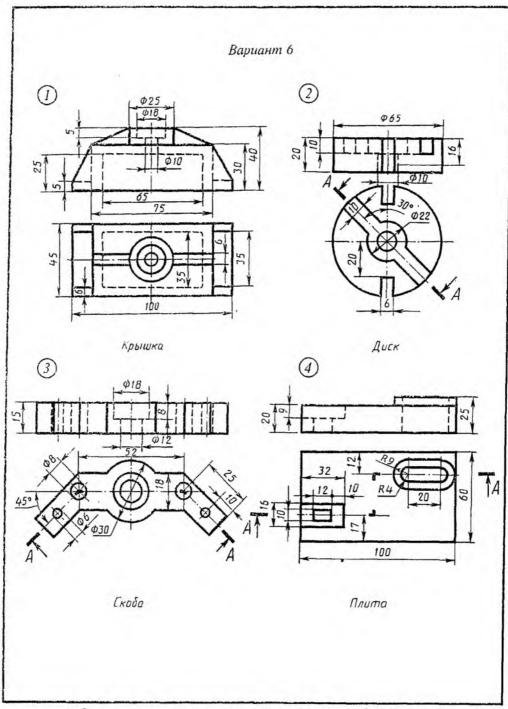


- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди. 2. Заменить вид слева разрезом  $A\!-\!A$ .

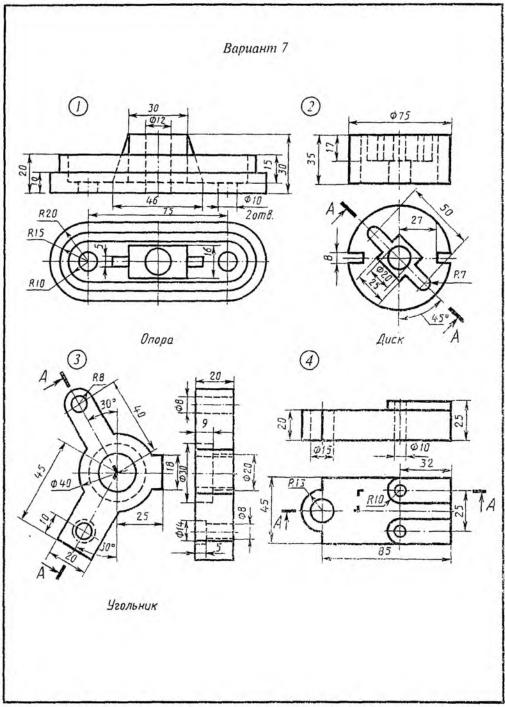
- 3. Заменить вид спереди разрезом A-A. 4. Заменить вид спереди разрезом A-A.



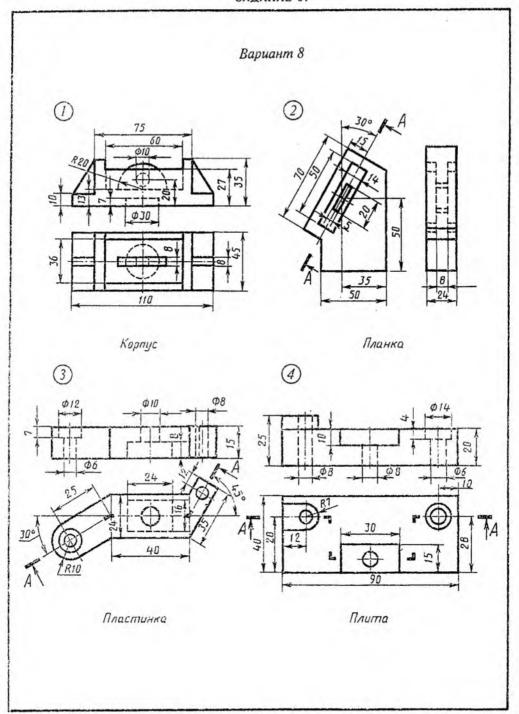
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди. 2. Заменить вид спереди разрезом  $A\!-\!A$ .
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



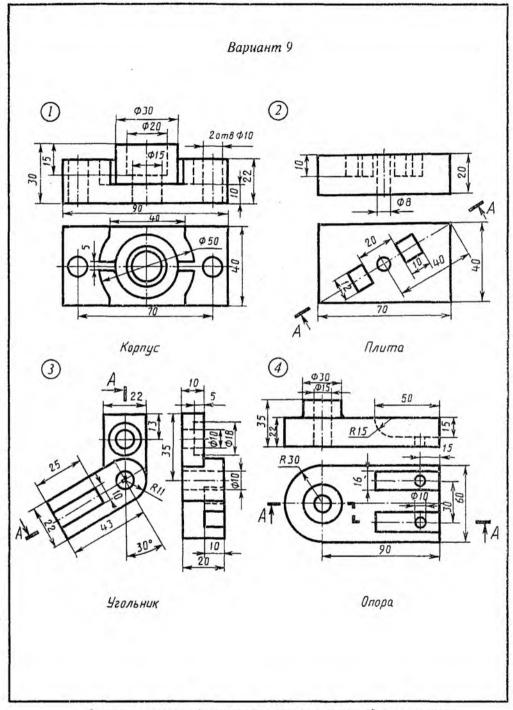
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А--А.



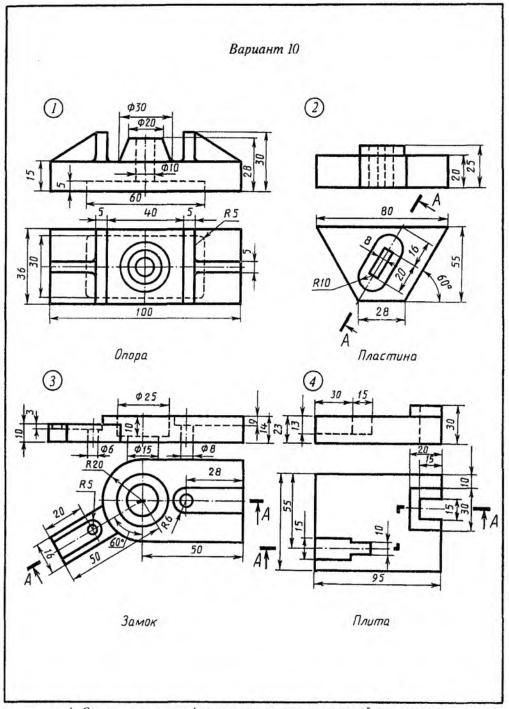
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А---А.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



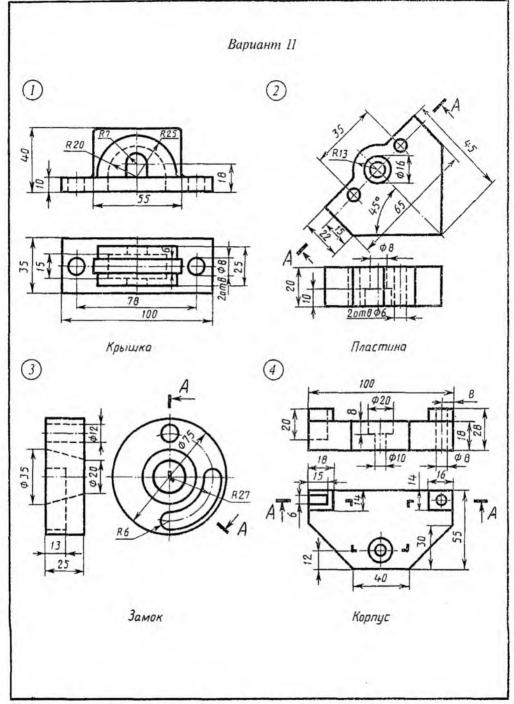
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



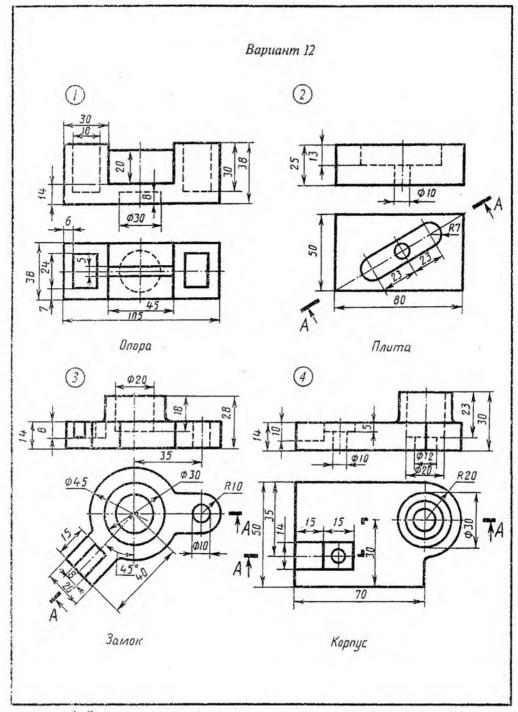
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



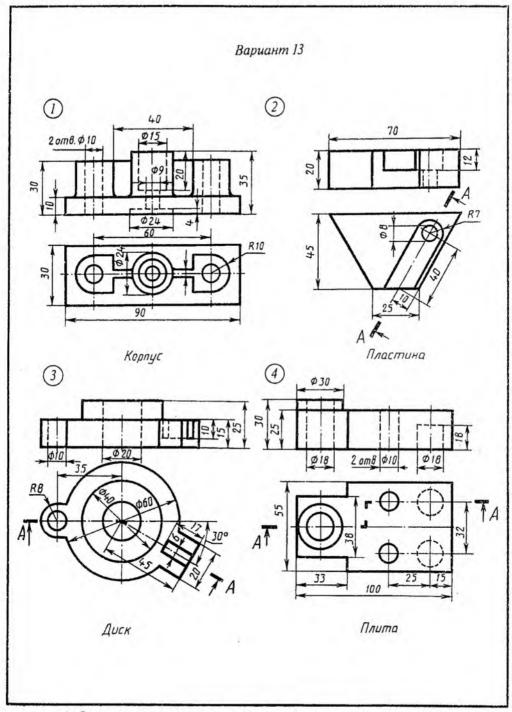
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом A-A. 3. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



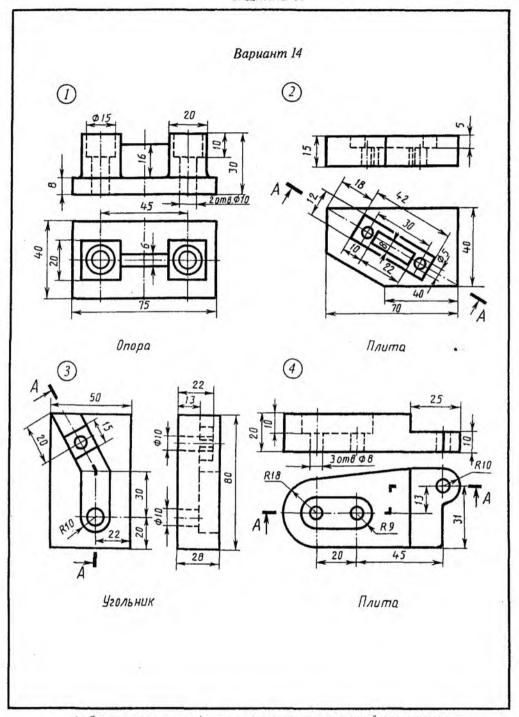
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид сверху разрезом A-A. 3. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



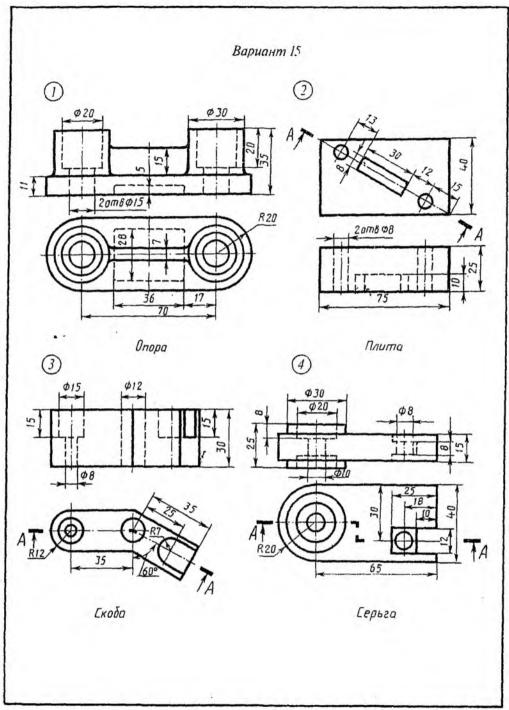
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



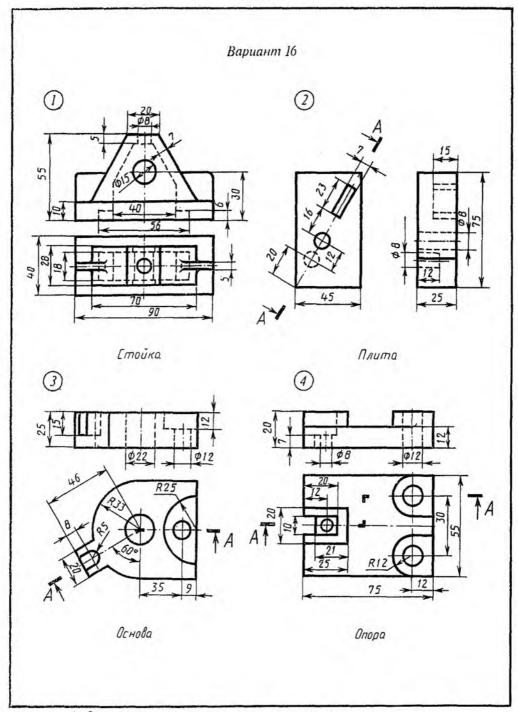
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



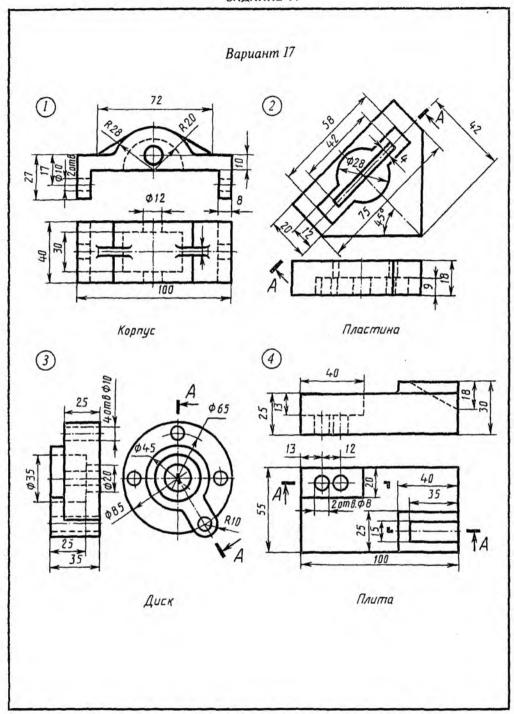
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид слева разрезом A-A.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



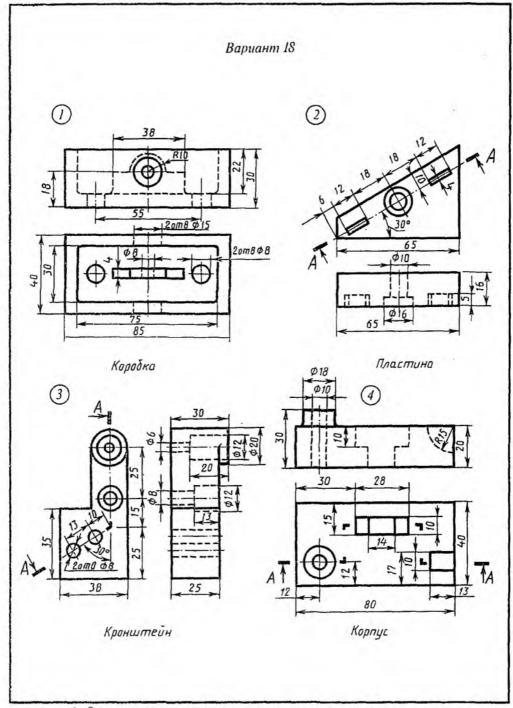
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид сверху разрезом А-А
- Заменить вид спереди разрезом А—А.
   Заменить вид спереди разрезом А—А.



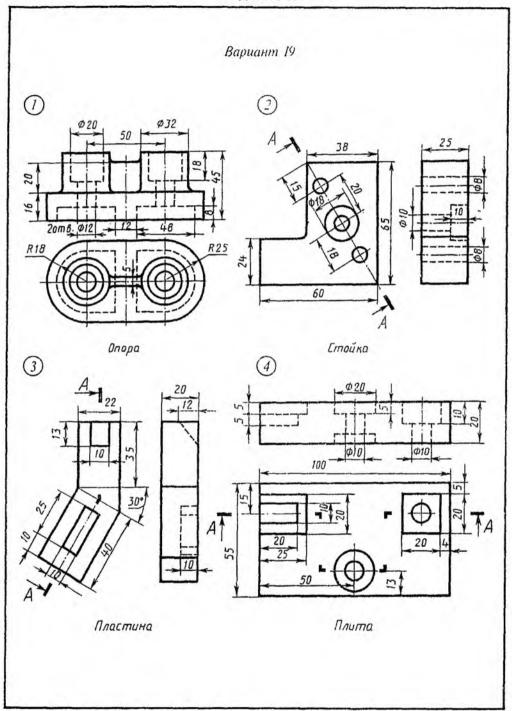
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



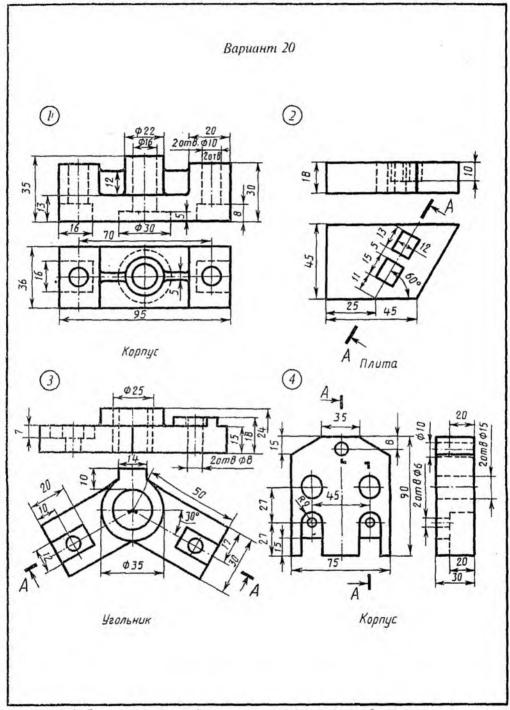
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид сверху разрезом A-A.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



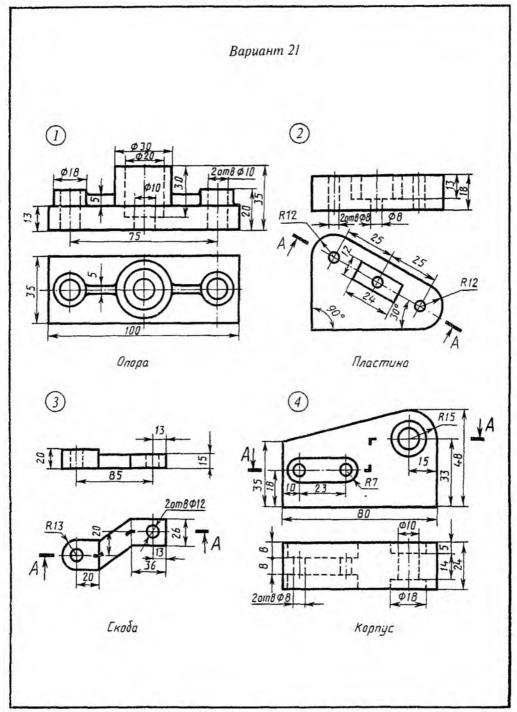
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид сверху разрезом A-A.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



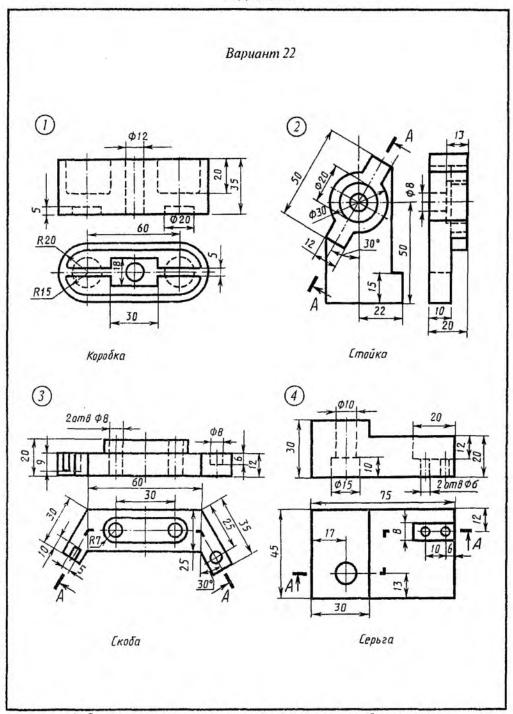
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



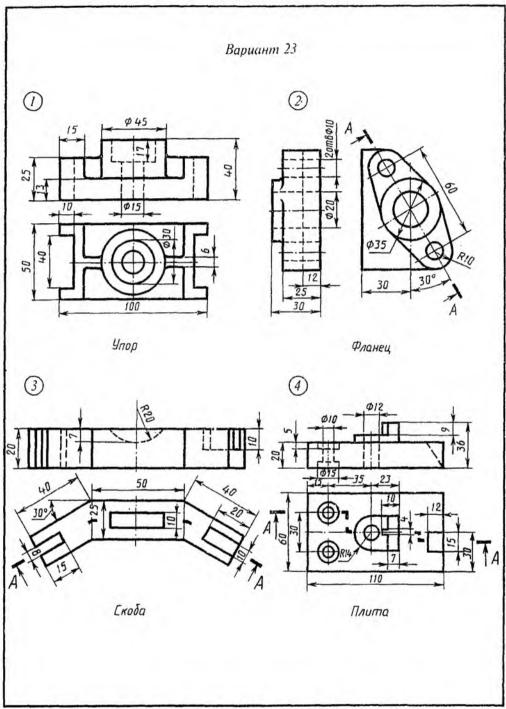
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 4. Заменить вид слева разрезом А-А,



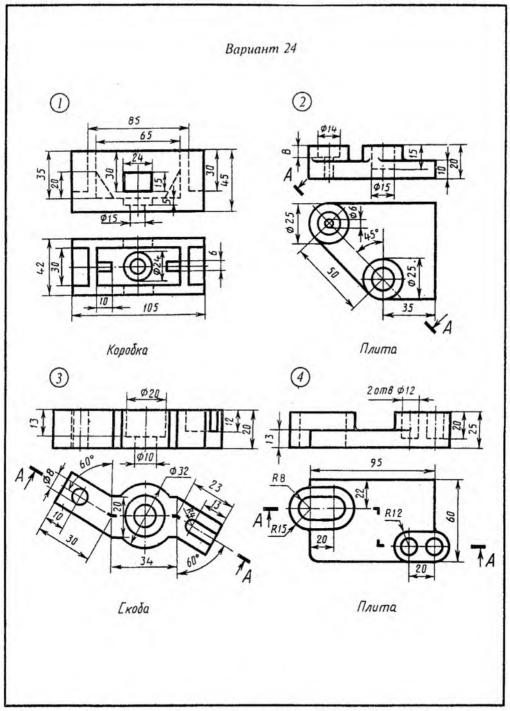
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид сверху разрезом А-А.



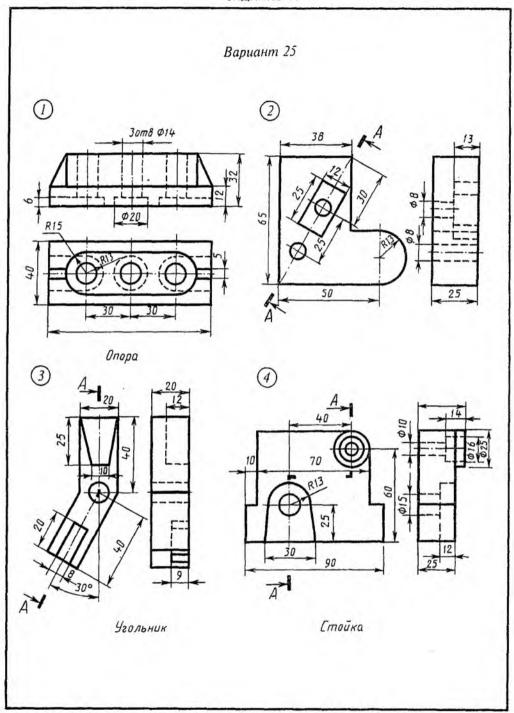
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом A-A.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



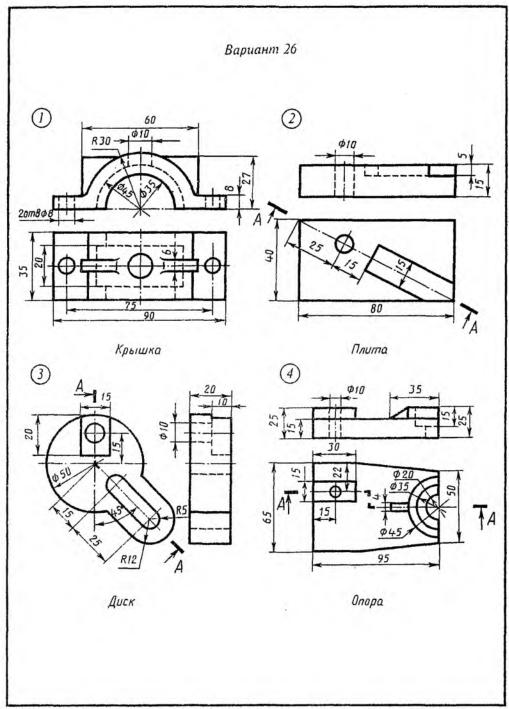
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



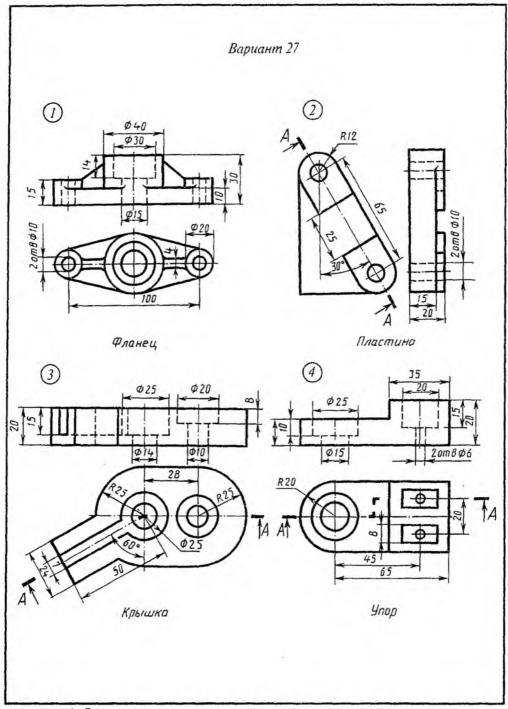
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 3. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



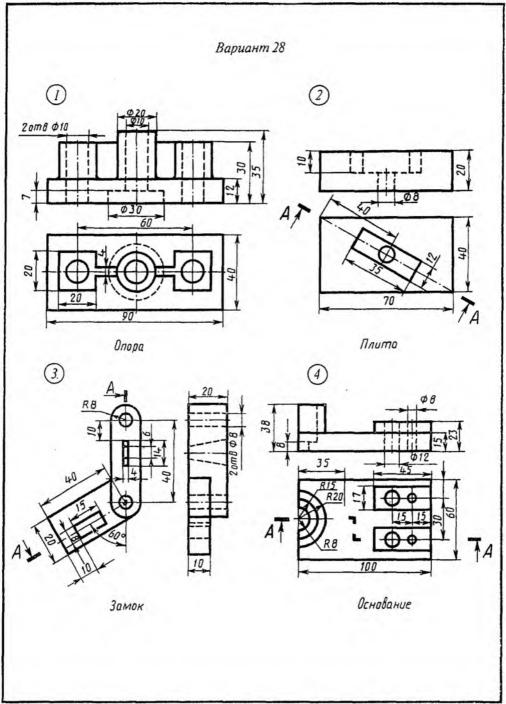
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом A-A. 3. Заменить вид слева разрезом A-A.
- 4. Заменить вид слева разрезом А-А.



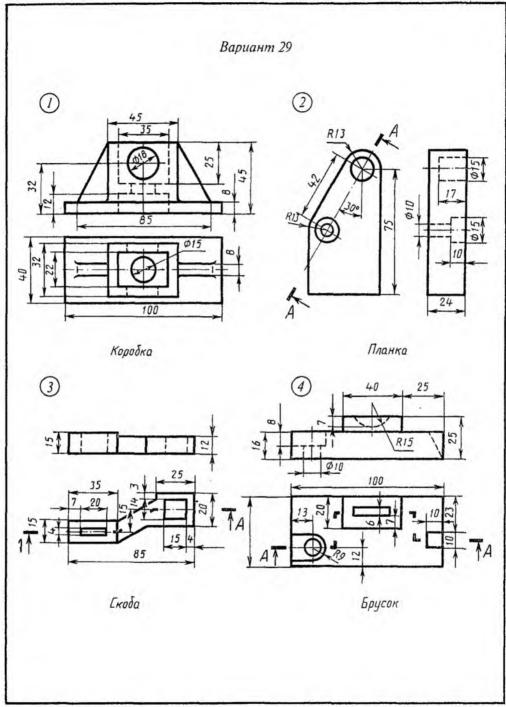
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



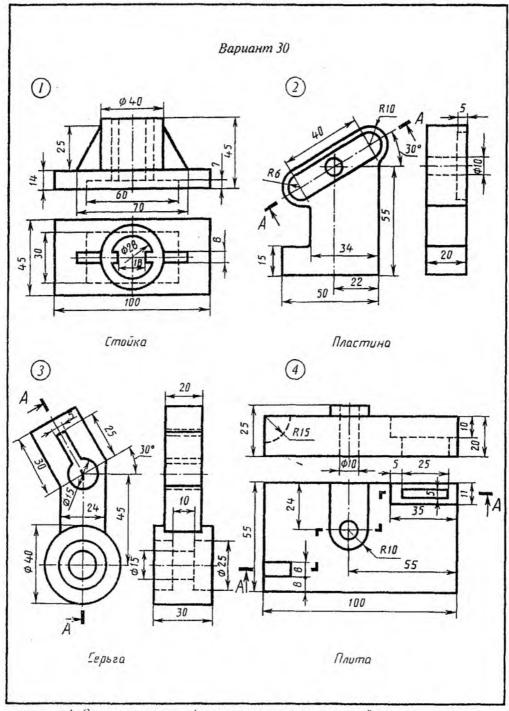
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



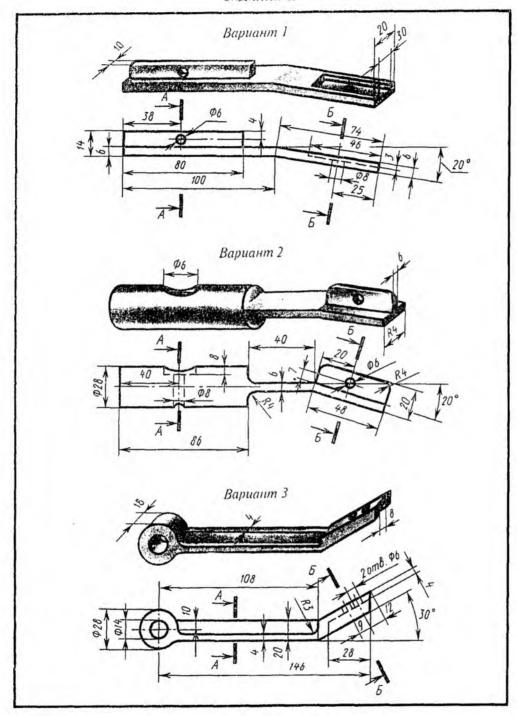
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид спереди разрезом A-A.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.

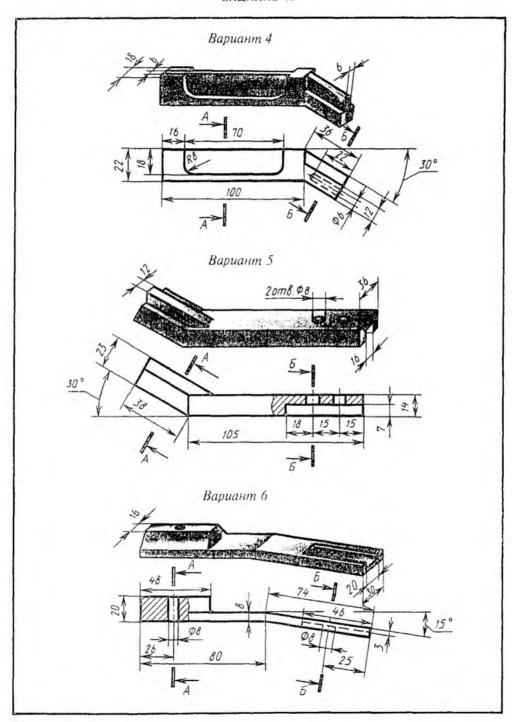


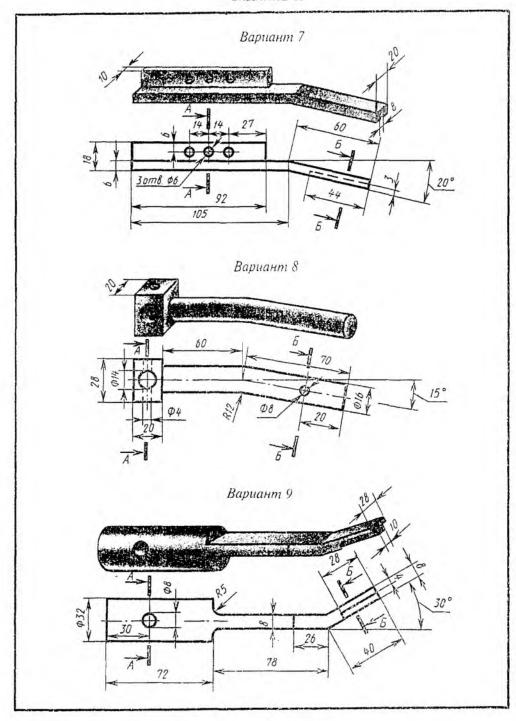
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 3. Заменить вид спереди разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



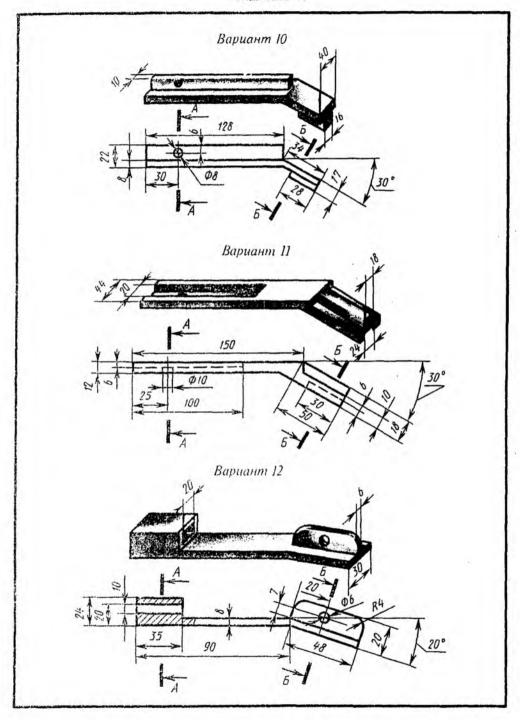
- 1. Соединить половину фронтального разреза с половиной вида спереди.
- 2. Заменить вид слева разрезом А--А.
- 3. Заменить вид слева разрезом А-А.
- 4. Заменить вид спереди разрезом А-А.



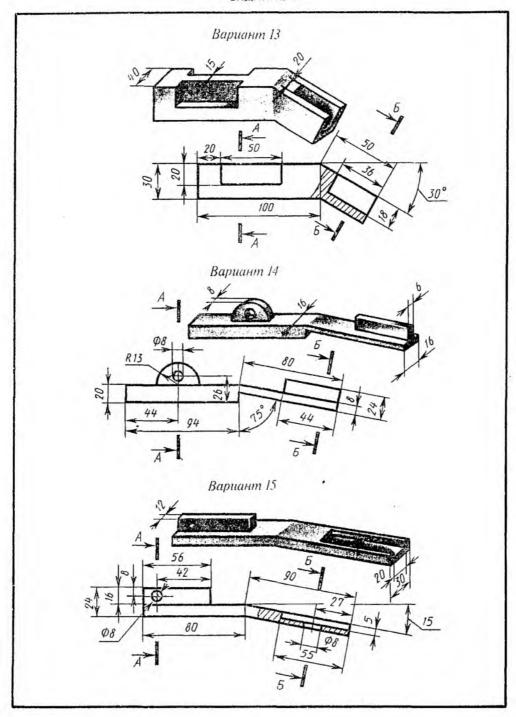


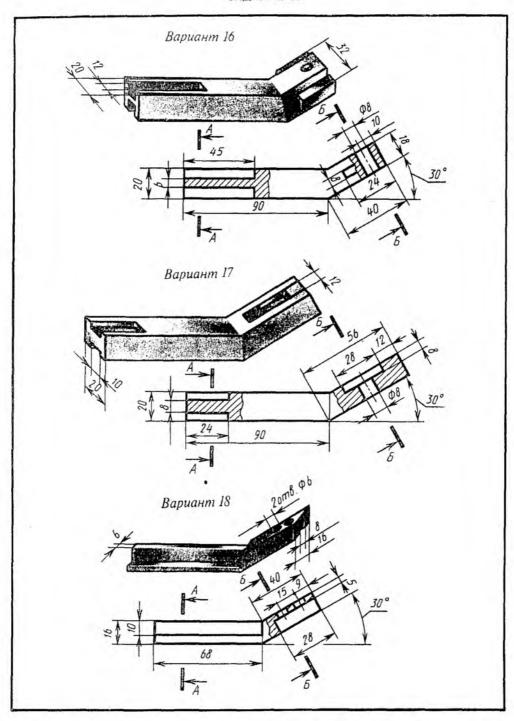


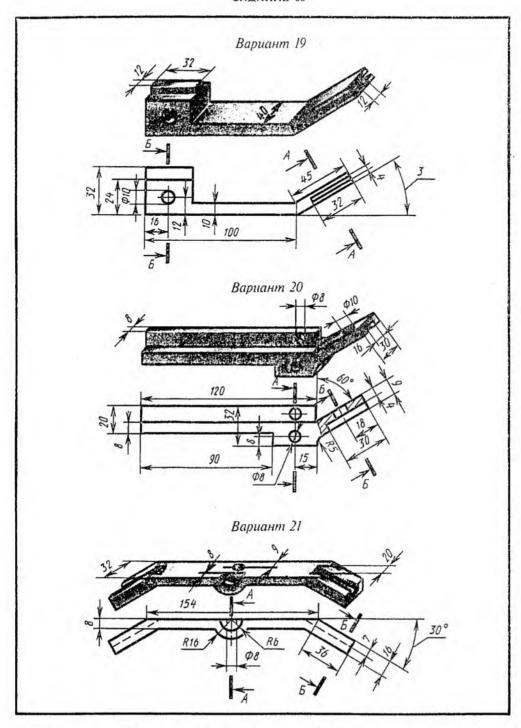
Выполнить главный вид детали и указанные сечения. На построенных изображениях нанести размеры (часть размеров указана на наглядном изображении детали).

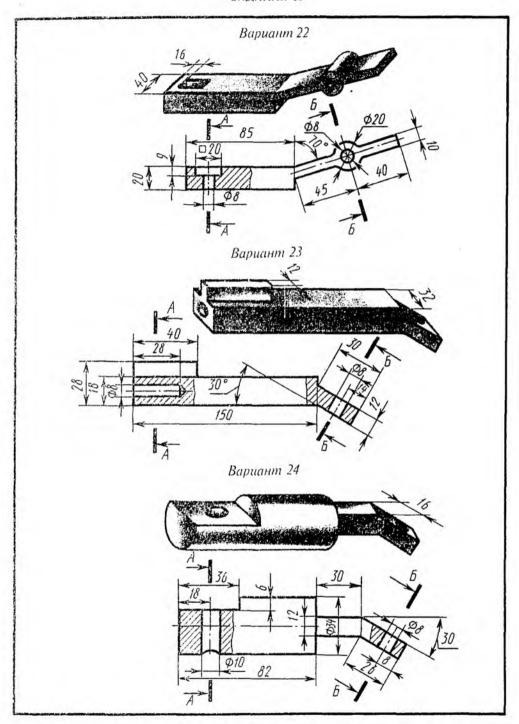


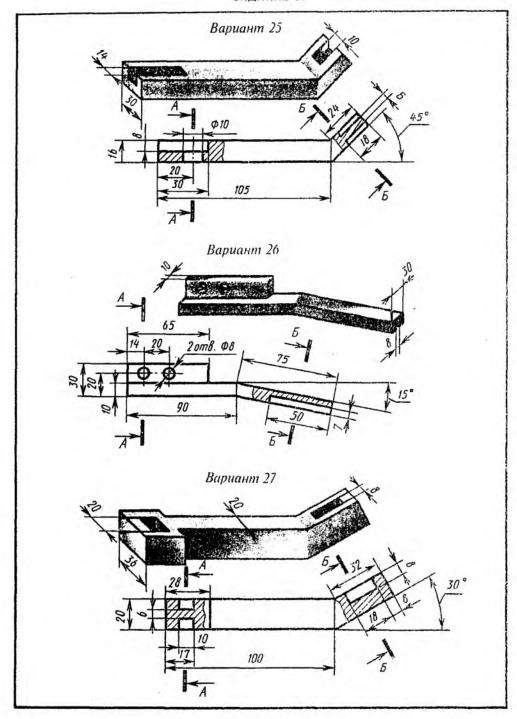
Выполнить главный вид детали и указанные сечения. На построенных изображениях нанести размеры (часть размеров указана на наглядном изображении детали).

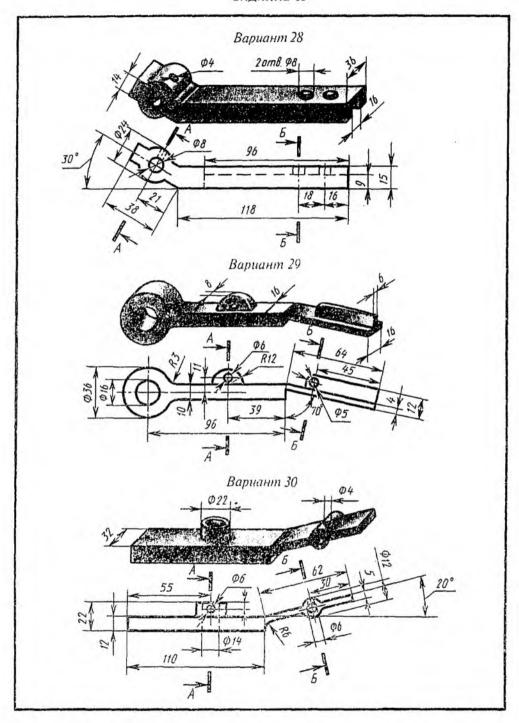


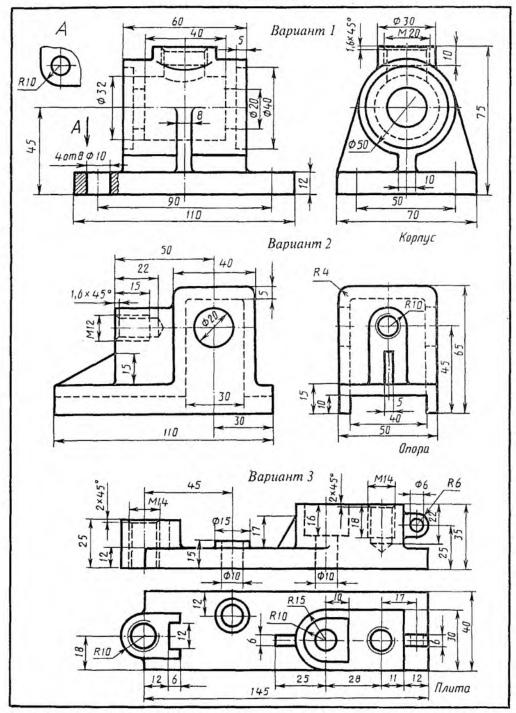






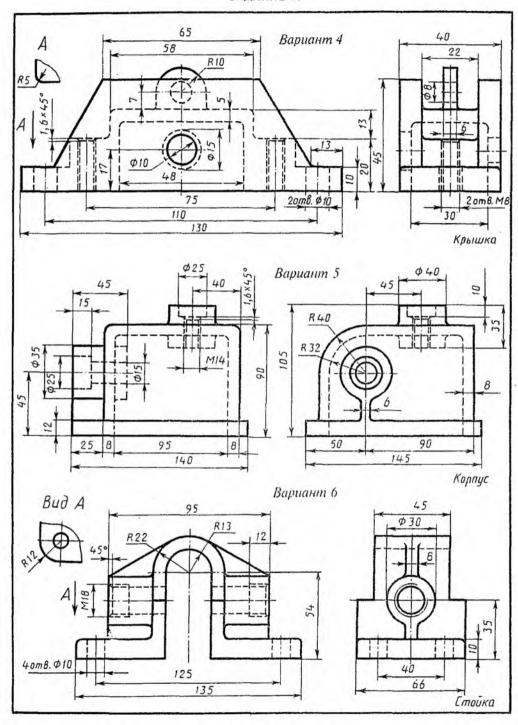




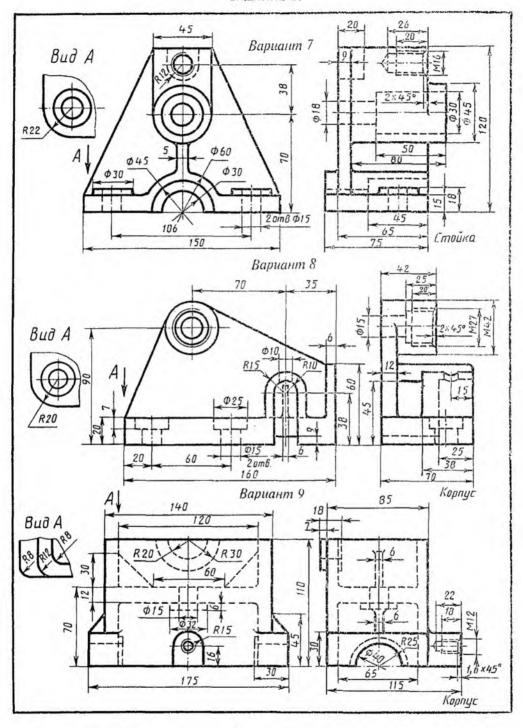


Варианты 1 и 2. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.

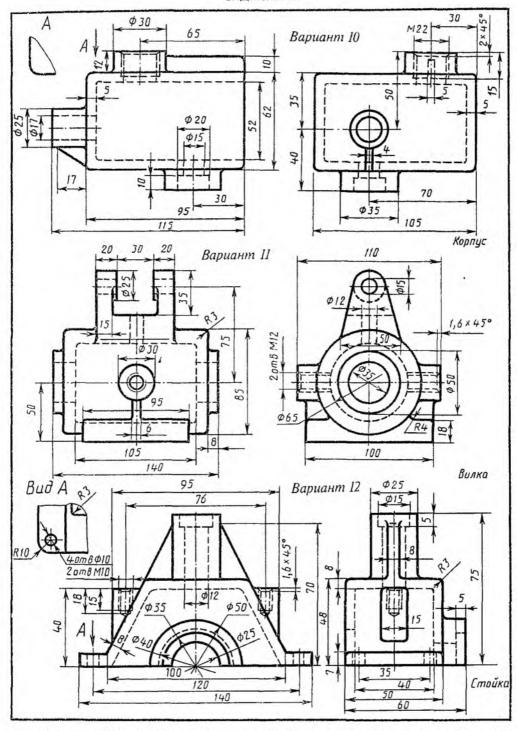
Вариант 3. По приведенным изображениям детали построить вид слева и выполнить необходимые разрезы.



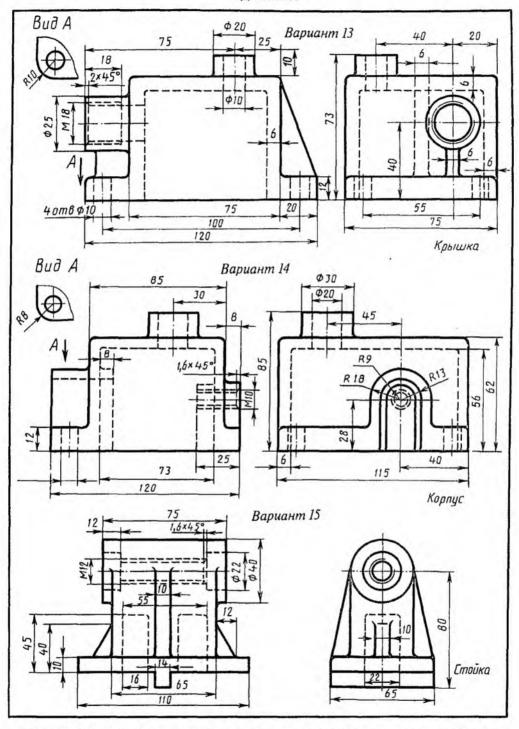
Варианты 4, 5, 6. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.



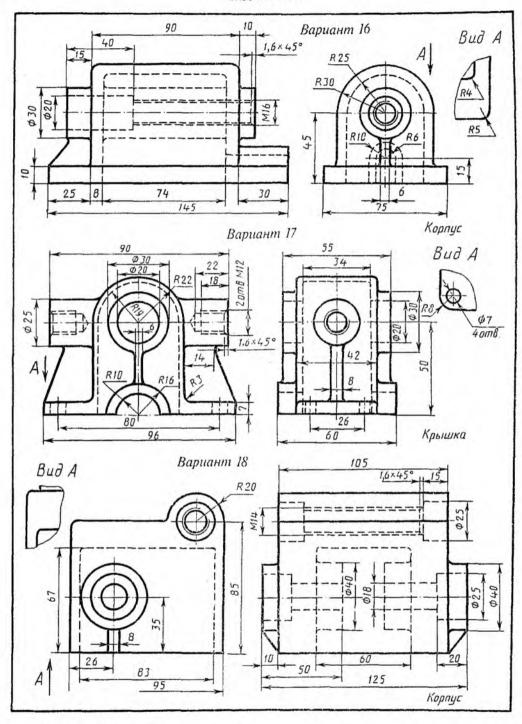
Варианты 7, 8, 9. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.



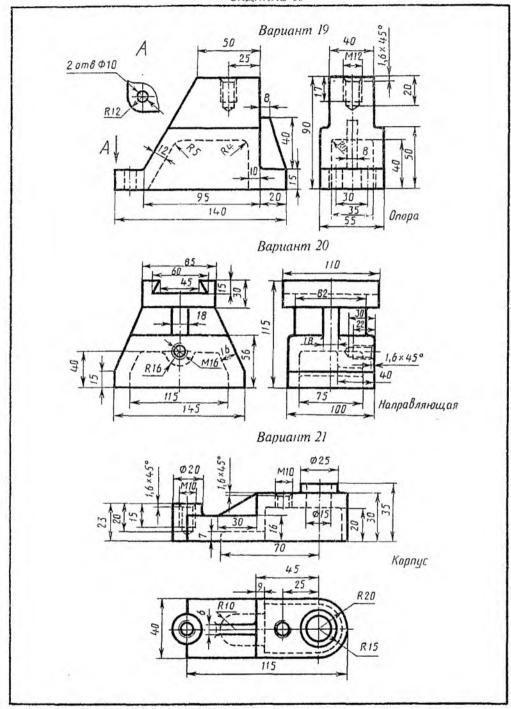
Варианты 10, 11, 12. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.



Варианты 13, 14, 15. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.

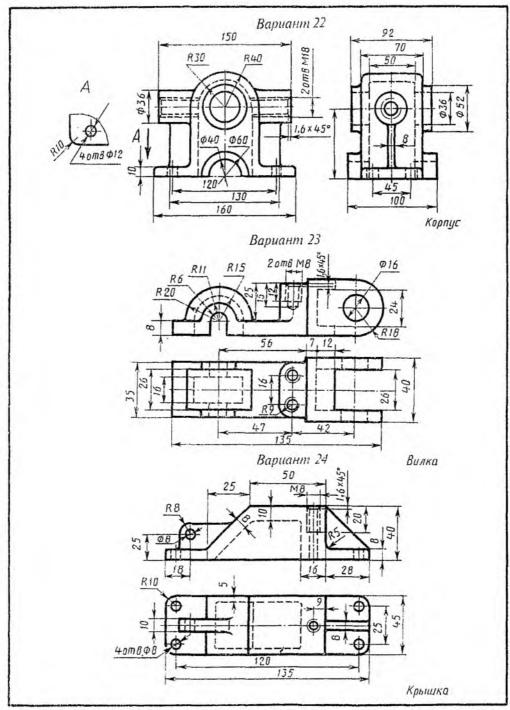


Варианты 16, 17, 18. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.



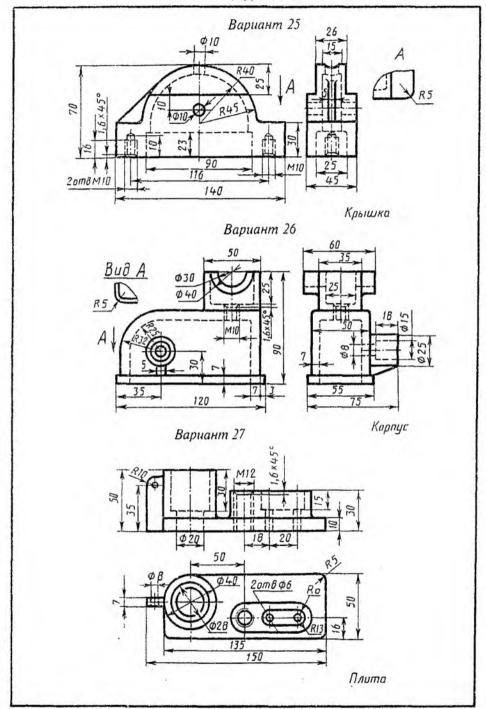
Варианты 19, 20. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить пеобходимые разрезы.

Вариант 21. По приведенным изображениям детали построить вид слева и выполнить необходимые разрезы.



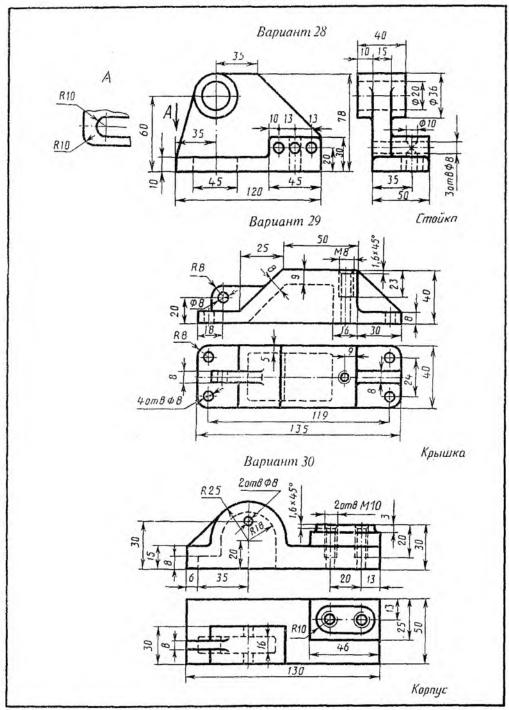
Варпант 22. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.

Варианты 23 и 24. По приведенным изображениям детали построить вид слева и выполнить необходимые разрезы.



Варианты 25, 26. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить пеобходимые разрезы.

Вариант 27. По приведенным изображениям детали построить вид слева и выполнить необходимые разрезы.



Варнант 28. По приведенным изображениям детали построить вид сверху и выполнить необходимые разрезы.

Варианты 29, 30. По приведенным изображениям детали построить вид слева и выполнить необходимые разрезы.

# Глава XIV. Резьбовые изделия и соединения

Задання этой главы посвящены вопросам, касающимся понятий параметров и изображений резьбовых изделий и резьбовых соединений.

В задании 67 предусмотрено построение изображений и развертки правой цилиндрической винтовой линии по заданным ее параметрам: днаметру d и шагу P.

При выполнении задания 68 учащиеся должны построить по действительным размерам изображения двух стандартных крепежных деталей, заданных своими условными обозначениями. Размеры для построения изображений деталей см. в Приложении.

Задания 69 и 70 посвящены выполненню изображений, иллюстрирующих соединение деталей болтом и шпилькой. При выполнении этих изображений предусмотрено отражение на чертежах всех подробностей, характеризующих соединения зазоров, фасок, округлений. Это обстоятельство позволит учащимся более ясно представить смысл выполнения упрощенных изображений аналогичных соединений (см. также задания 71 и 72).

Длины l болта и плильки должны выбираться по соответствующим стандартам (см. Приложения 1...6) на основании толщин соединяемых деталей, а также с учетом выхода стержня болта или шпильки из гайки: K = (3...4) P.

Шпилька представляет собой цилиндрический стержень, концы которого имеют резьбу. Резьбовой конец шинльки І, включая сбег резьбы, называется ввинчиваемым или посадочным резьбовым концом. Он предпазначен для завинчивания в резьбовое отверствие одной из соединяемых деталей (рис. 76). Длина 1, ввинчиваемого резьбового конца определяется материалом детали, в которую он должен ввинчиваться, и выполняется разной величины:  $l_1 = d - для$  стальных, бронзовых и латунных деталей;  $I_1 = 1.6d$  — для чугунных деталей;  $l_1 = 2.5d$  — для деталей из легких сплавов (d — наружный диаметр резьбы). Резьбовой конец шпильки / предназначен для навинчивания на него гайки при соединении скрепляемых деталей. Под длиной ппильки l понимается длина стержия без ввинчиваемого резьбового конца. Длина резьбового (гаечного) конца  $l_{\circ}$  может иметь различные значения, определяемые диаметром резьбы.

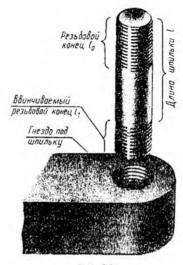
В задании 70 условно принято, что шпилька завинчивается в деталь, выполненную из стали, поэтому использовано соотпошение  $l_1 = d$ .

Задания 71 и 72 заключаются в упрощенном изображении соединений крепежными деталями (ГОСТ 2.315—68\*).

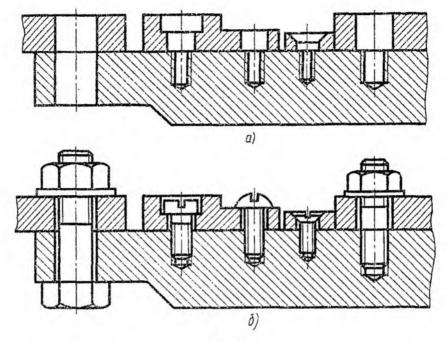
На рис. 77, а приведены детали, которые должны быть соединены болтом, винтами и шпилькой, размеры резьбы которых определяются условием. Рис. 77, б представляет собой пример фронтального разреза соединения, выполненный без упрощений: учащиеся же должны выполнить аналогичный чертеж с упрощениями, примеры которых приведены на рис. 78, а, б. При упрощениом изображении соединений резьбу и шайбу показывают только на разрезе, резьбу изображают на всей длине стержия детали, зазоры и глубину нарезанного отверстия на чертеже не отражают.

В процессе выполнения задания учащимся необходимо подобрать размеры кренежных деталей, определяемые толщинами соединяемых деталей (см. Приложения).

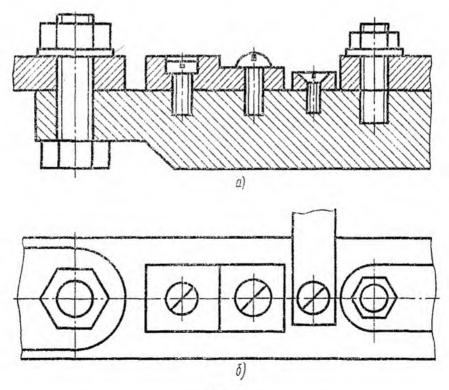
В Приложении 3 указаны некоторые диаметры и шаги метрической резьбы.



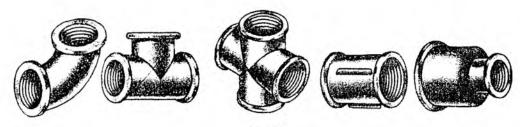
Puc. 76



Puc. 77



Puc. 78



Puc. 79

Задание 71 используется в одном варианте учащимися техникумов, в которых на предмет черчения отводится незначительное количество часов.

Задание 72 перечерчивается учащимися. Размеры крепежных деталей берутся из соответствующего варианта.

В задании 73 требуется построить изображение соединения трубы со стандартной соединительной деталью.

Трубы соединяются между собой специальными деталями, называемыми фитингами, они применяются в случаях, когда один конец трубы испосредственно соединить при помощи резьбы с другим концом второй трубы не представляется возможным.

Трубы характеризуются условным проходом, размер которого практически равен внутреннему диаметру трубы  $D_n$ , мм.

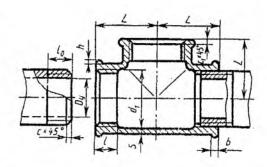
Для соединения труб между собой могут применяться стандартные фитинги (рис. 79). В зависимости от характера соединения, которое необходимо получить, фитинги могут иметь различную форму.

По заданному условному проходу трубы (D<sub>2</sub>) должны быть определены все параметры соединяемых деталей (резьба, толшина стенки и т. п.). Значения параметров см. в Приложении 7.

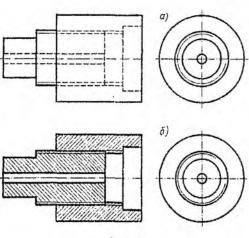
На рис. 80 справа представлено изображение соединения трубы с тройником.

Задание 74 предусмагривает выполнение разрезов на чертежах резьбовых соединений.

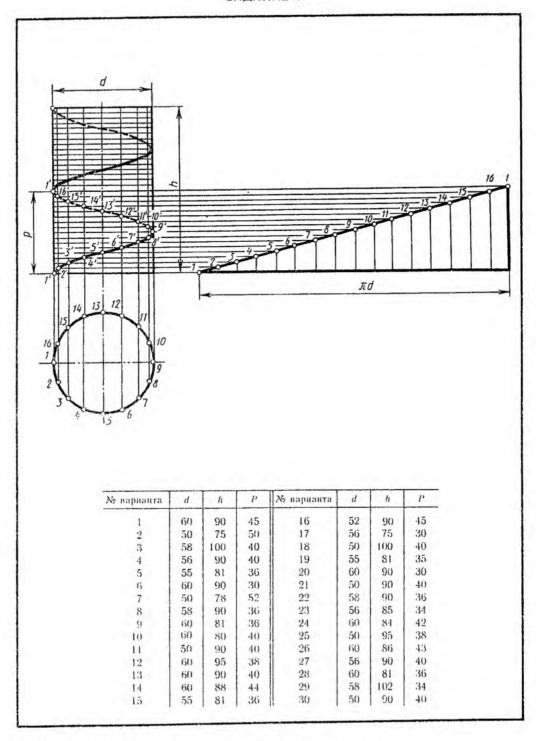
В практике выполнения машиностроительных чертежей часто встречаются соединения деталей с помощью резьбы. Поэтому до выполнения сборочного чертежа желательно приобрести навыки в изображении фронгальных разрезов резьбовых соединений. На рис. 81, a приведено условие задания, на рис. 81,  $\delta$  — его решение, где главный вид заменен фронтальным разрезом. При выполнении задания допустимо соединить половину разреза с половиной вида.



Puc. 80



Puc. 81

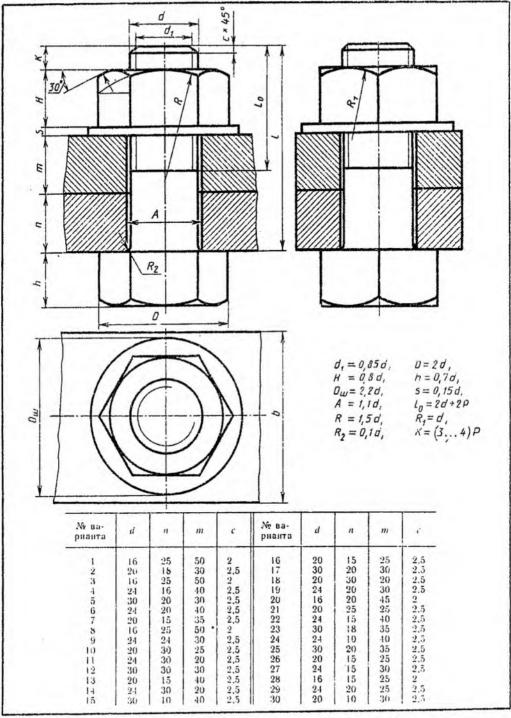


Построить цилиндрическую винтовую линию по заданным ее параметрам.

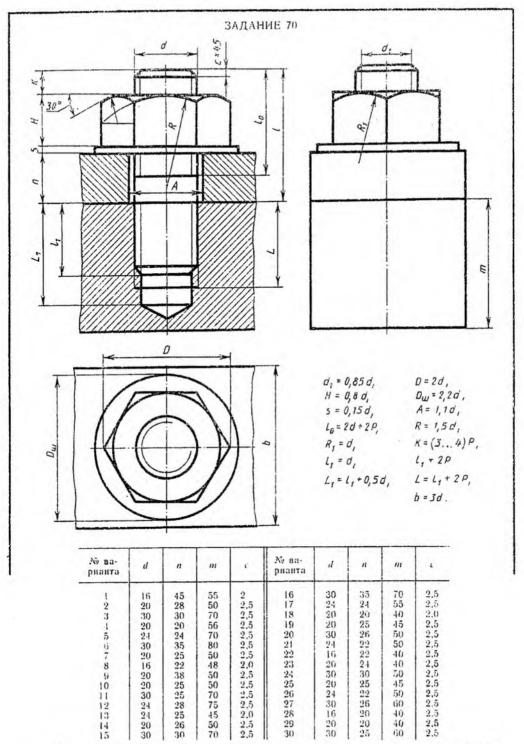
#### ЗАДАНИЕ 68

| №<br>вари-<br>анта | Обозначение деталей   | №<br>вари-<br>анта | Обозначение деталей   |
|--------------------|---|--------------------|---|
| 1                  | Гайка М30.4 ГОСТ 5915—70<br>Шимлька М24×90.58 ГОСТ 22034—76       | 16                 | Болт M20×70.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Шинлька M24×110.58 ГОСТ 22040—76 |
| 2                  | Шпилька M16×80.58 ГОСТ 22036—76<br>Винт M16×65.36 ГОСТ 1491—80 *  | 17                 | Шпилька М24×100.58 ГОСТ 22038—70<br>Болт М30×80.26 ГОСТ 7798—70   |
| 3                  | Гайка 2M30.4 ГОСТ 5915—70<br>Винт 2M20×70.36 ГОСТ 1491—70 *       | 18                 | Винт M16×45.36 ГОСТ 1491—80 *<br>Гайка M30.4 ГОСТ 3915—70         |
| 4                  | Винт 2M16×70.36 ГОСТ 17475 -80<br>Болт M36×90.36 ГОСТ 7798-70 *   | 19                 | Винт 2M16×70.36 ГОСТ 1491—80 *<br>Шпилька M20×100.58 ГОСТ 2203676 |
| 5                  | Шпилька M24×120.58 ГОСТ 22038—76<br>Гайка M30.4 ГОСТ 5915—70      | 20                 | Болт M24×80.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Гайка 2M30.4 ГОСТ 5916—70        |
| 6                  | Болт M30×100.36 ГОСТ 7798—70*<br>Винт 2M16×75.36 ГОСТ 1747580     | 21                 | Гайка М30.4 ГОСТ 5915—70<br>Винт 2М20×70.36 ГОСТ 1491—80 *        |
| 7                  | Шинлька M20×90.58 ГОСТ 22038—76<br>Гайка 2M24.4 ГОСТ 5915—70      | 22                 | Болт M20×70.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Шинлька M20×100.58 ГОСТ 22036—70 |
| 8                  | Боят M24×75.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Винт 2M16×70.36 ГОСТ 1491—80 *   | 23                 | Винт 2M20×70.36 ГОСТ 1747580<br>Болт M20×70.36 ГОСТ 7798-70       |
| 9                  | Гайка 2M42.5 ГОСТ 5915—70<br>Шпилька M20×100.58 ГОСТ 22040—76     | 24                 | Болт M30×80.36 ГОСТ 779870 *<br>Винт 2M20×75.36 ГОСТ 1747580      |
| 10                 | Шпилька M24×110.58 ГОСТ 22038—76<br>Болт M42×100.36 ГОСТ 779870 * | 25                 | Гайка 2M30.4 ГОСТ 5915—70<br>Шиилька M16×100.38 ГОСТ 22036—70     |
| 11                 | Гайка 2M24.4 ГОСТ 5915—70<br>Винт 2M16×75.36 ГОСТ 1491—80*        | 26                 | Болт M20×70.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Шинлька M24×110.58 ГОСТ 22038—76 |
| 12                 | Болт M30×80.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Винт 2M20×70.36 ГОСТ 17475—80    | 27                 | Гайка М30.4 ГОСТ 5915—70<br>Шпилька М24×100.58 ГОСТ 22038—76      |
| 13                 | Болт M24×70.37 ГОСТ 7798—70 *<br>Шинлька M20×100.58 ГОСТ 22036—76 | 28                 | Болт M24×80.36 ГОСТ 779870 *<br>Винт 2M16×70.36 ГОСТ 1491—80 *    |
| 14                 | Шпилька М16×100.58 ГОСТ 22040—76<br>Гайка М30.4 ГОСТ 5915—70      | 29                 | Шпилька M20×100.58 ГОСТ 2203876<br>Гайка M20.4 ГОСТ 591570        |
| 15                 | Винт 2M16×75.36 ГОСТ 1491—80 *<br>Болт M36×100.36 ГОСТ 7798—70 *  | 30                 | Болт M36×100.36 ГОСТ 7798—70 *<br>Винт 2M16×75.36 ГОСТ 1491—80 *  |

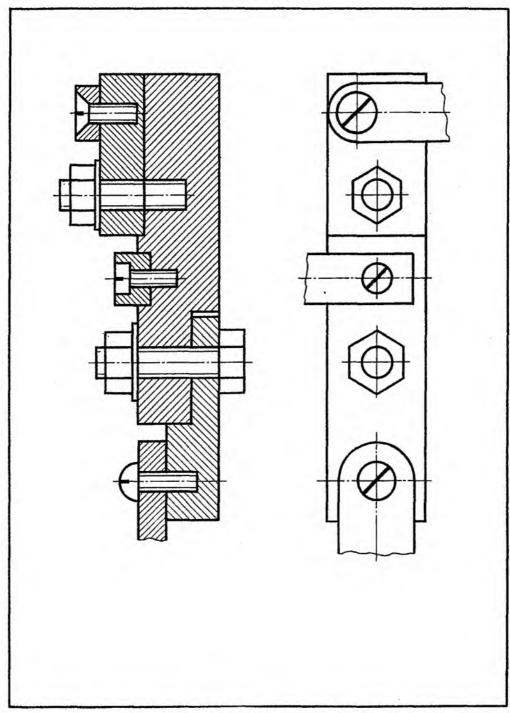
Выполнить чертежи двух стандартных крепежных деталей по их действительным размерам. Нанести размеры (см. Приложения 1...6).



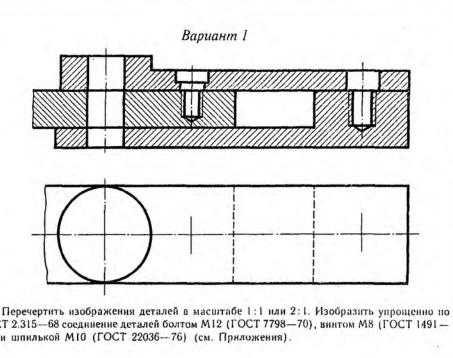
Пользуясь приведенными условными соотношениями, построить изображения соединения деталей болтом. Размер I подобрать по ГОСТ 7798—70 так, чтобы обеспечить указанное значение K (см. Приложения).



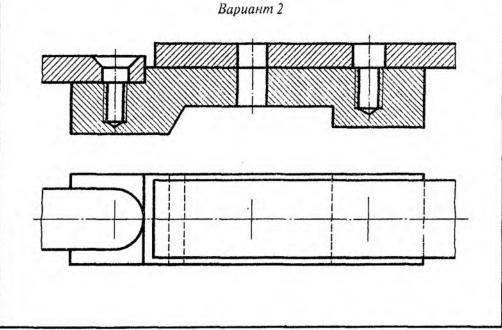
Пользуясь приведенными условными соотношениями, построить изображения соединения деталей шпилькой. Размер и подобрать по ГОСТ 11765—66 так, чтобы обеспечить указанное значение К (см. Приложения).



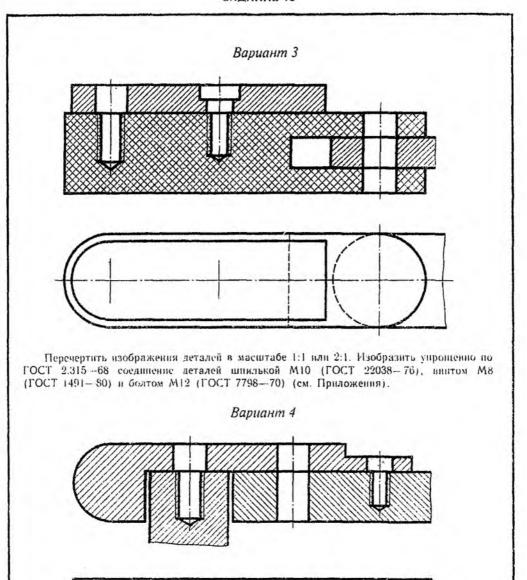
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68\* соединение деталей: болтом, шпилькой и винтами. Размеры крепежных деталей подобрать из таблиц (см. Приложения 1...6).



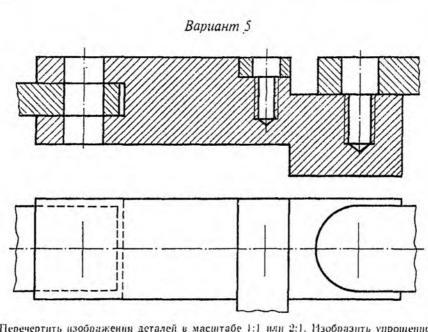
ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом M12 (ГОСТ 7798—70), винтом M8 (ГОСТ 1491— 80) и шпилькой М10 (ГОСТ 22036-76) (см. Приложения).



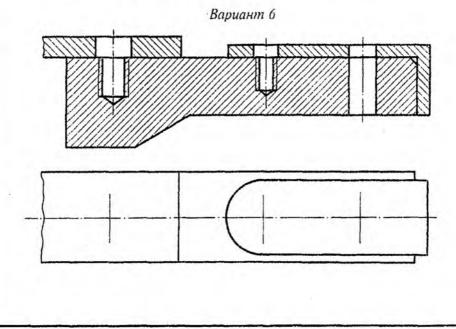
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315-68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 17475--80), болтом М12 (ГОСТ 7798--70) и шпилькой М10 (ГОСТ 22036-76) (см. Приложения).



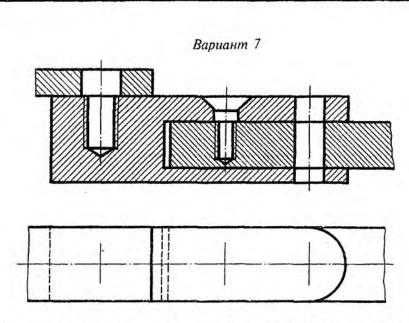
Перечертить изображения деталей в масштабе 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей шинлькой М10 (ГОСТ 22036—76), болтом М12 (ГОСТ 7798—70) и винтом М8 (ГОСТ 1491—80) (см. Гіриложения).



Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом М12 (ГОСТ 7798—70), винтом М10 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой М10 (ГОСТ 22036—70) (см. Приложения).

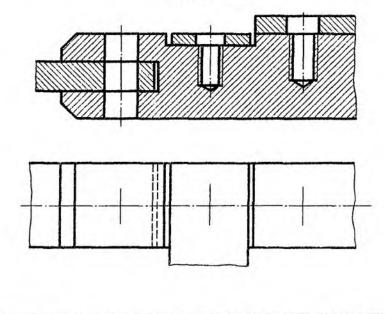


Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей шпилькой М12 (ГОСТ 22036—76), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и болтом М10 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).

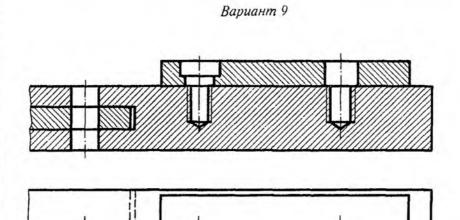


Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей шпилькой М10 (ГОСТ 22038—76), винтом М8 (ГОСТ 17475—80) и болтом М12 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).

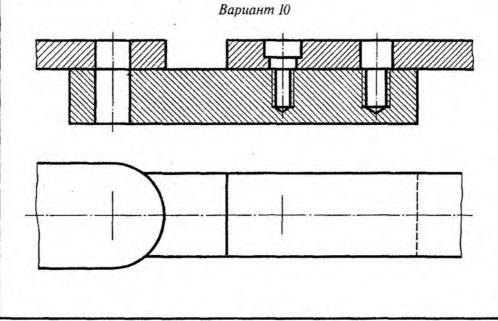
## Вариант 8



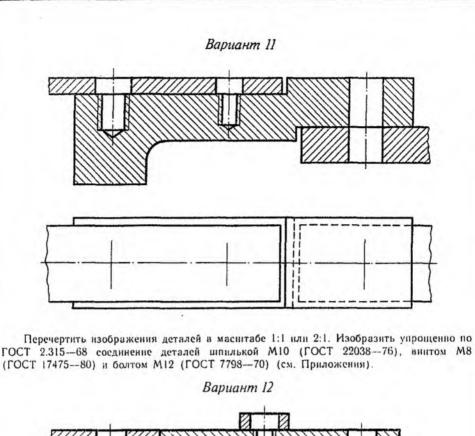
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом M12 (ГОСТ 7798—70), виптом M8 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой M10 (ГОСТ 22036—76) (см. Приложения).

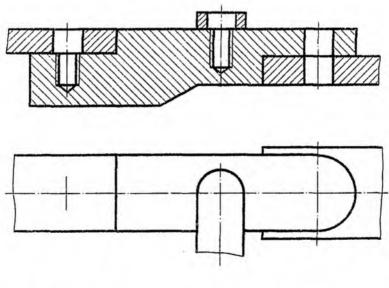


Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом М12 (ГОСТ 7798—70), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой М10 (ГОСТ 22034—76) (см. Приложения).



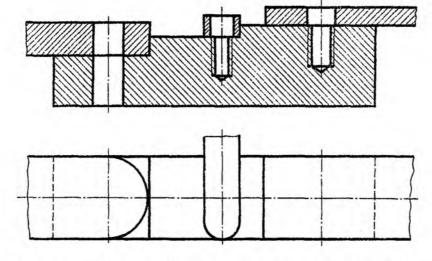
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом M12 (ГОСТ 7798—70), винтом M8 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой M10 (ГОСТ 22036—76) (см. Приложения).





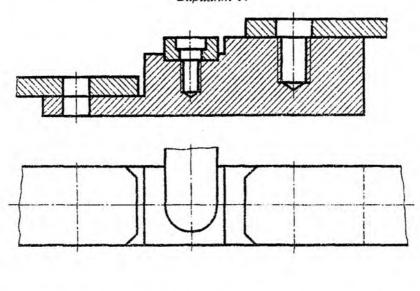
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей шинлькой М12 (ГОСТ 22036—76), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и болтом М10 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).

# Вариант 13

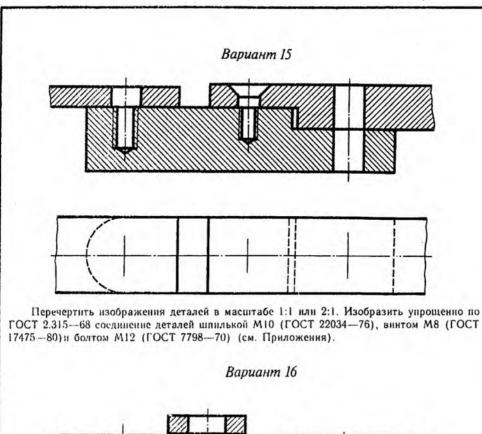


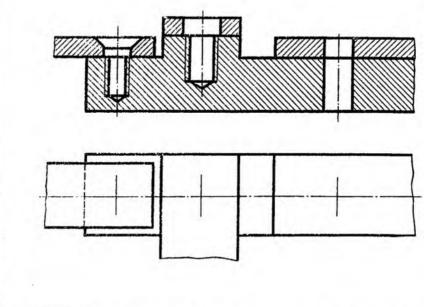
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упроцению по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом M12 (ГОСТ 7798—70), винтом M8 (ГОСТ 1491—80) и инплыкой M10 (ГОСТ 22036—76) (см. Приложения).

### Вариант 14

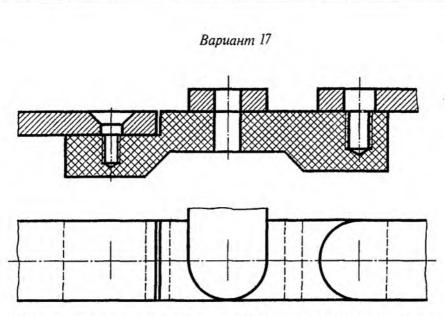


Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей болтом M12 (ГОСТ 7798—70), винтом M8 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой M10 (ГОСТ 22036—76) (см. Приложения).

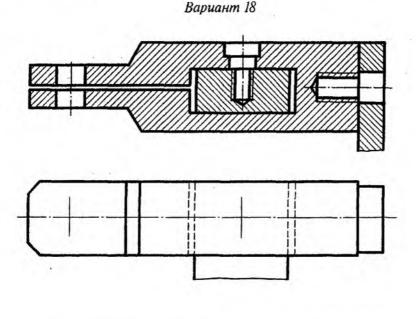




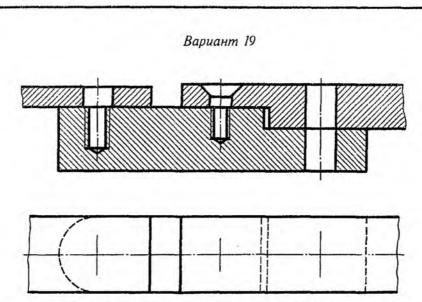
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей виштом М8 (ГОСТ 17475—80), шпилькой М10 (ГОСТ 22035—72) и болтом М10 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).



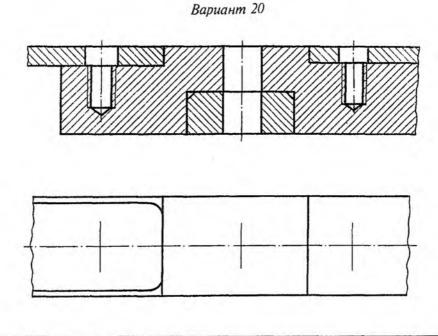
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 17475—80), болтом М12 (ГОСТ 7798—70) и шпилькой М10 (ГОСТ 22038—76) (см. Приложения).



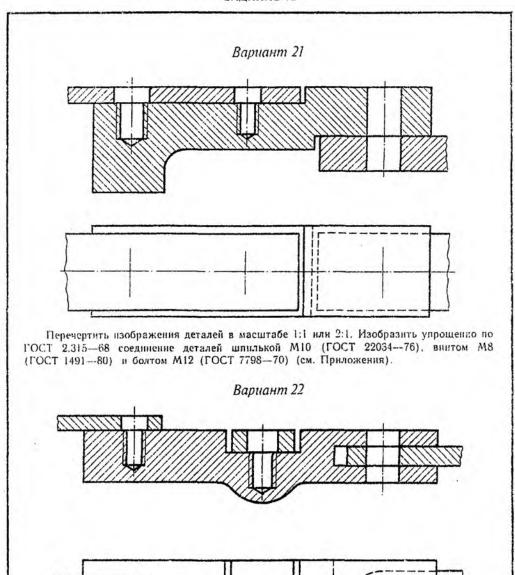
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом М10 (ГОСТ 7798—80), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой М10 (ГОСТ 22034—71) (см. Приложения).



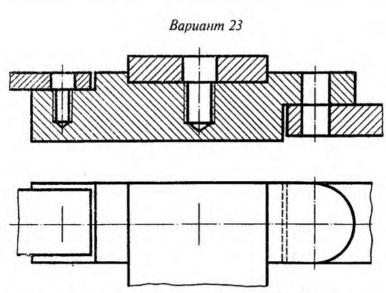
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей шпилькой М10 (ГОСТ 22034—76), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и болтом М12 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).



Перечертить изображения деталей в масштабе 2:1. Изобразить упрошенно по ГОСТ 2.315-68 соединение деталей шпилькой М10 (ГОСТ 22034-76), болтом М12 (ГОСТ 7798-70) и винтом М8 (ГОСТ 1491-80) (см. Приложения).

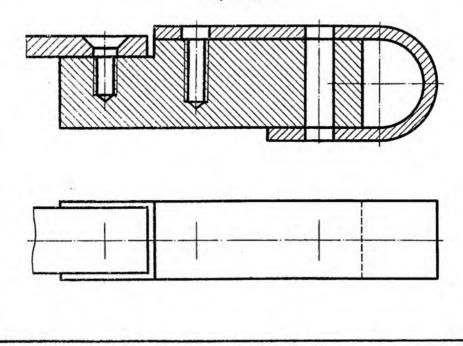


Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 1491—80), шпилькой М10 (ГОСТ 22032—76) и болтом М12 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).

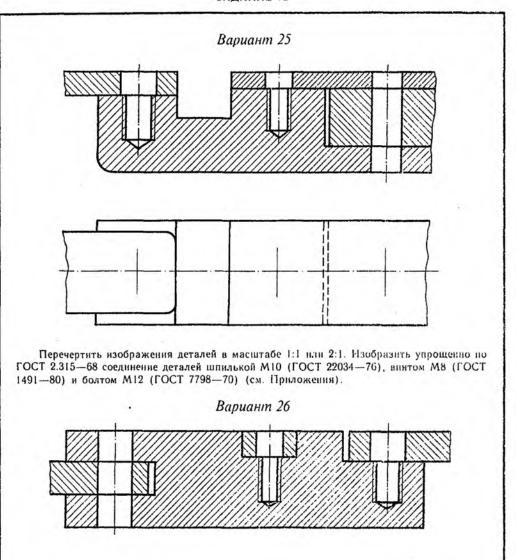


Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 1491—80), шпилькой М10 (ГОСТ 22034—76) и болтом М12 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).

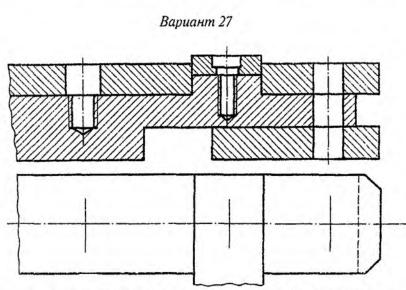
### Вариант 24



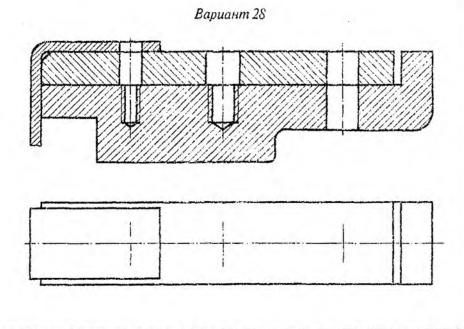
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 17475—80), шпилькой М10 (ГОСТ 22070—76) и болтом М12 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).



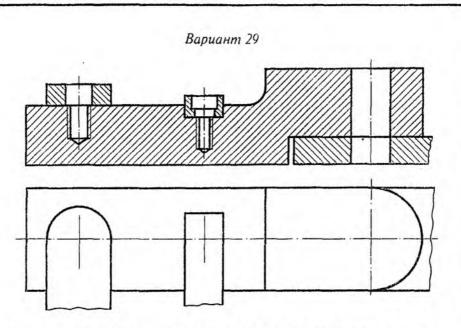
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощению по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей болтом M12 (ГОСТ 7798—70), винтом M8 (ГОСТ 1491—80) и шпилькой M10 (ГОСТ 22034—76) (см. Приложения).



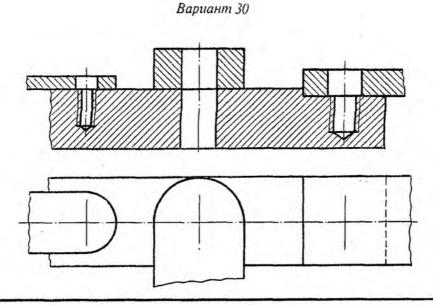
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2: 315—68 соединение деталей шпилькой М10 (ГОСТ 22032—76), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и болтом М12 (ГОСТ 7798—76) (см. Приложения).



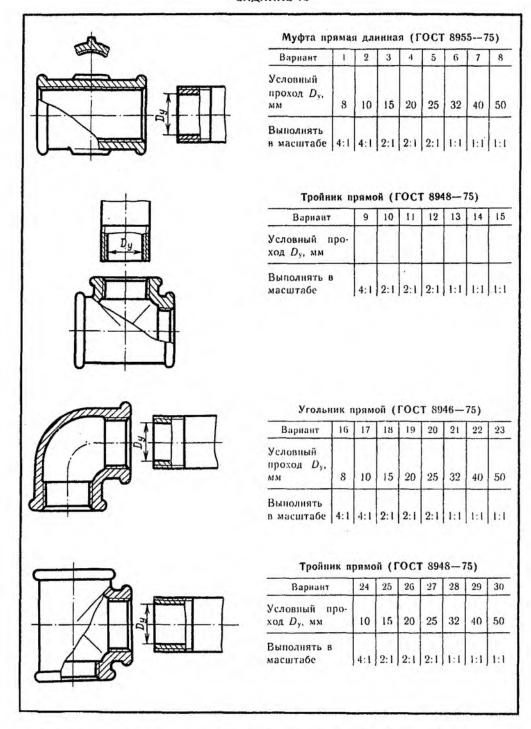
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2:315—68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 1491--80), шпилькой М10 (ГОСТ 22034--78) и болтом М12 (ГОСТ 7798--70) (см. Приложения).



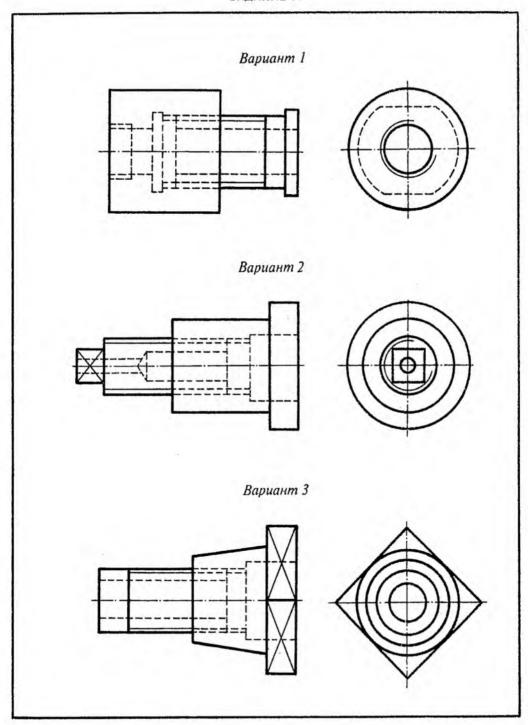
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей шпилькой М10 (ГОСТ 22034—76), винтом М8 (ГОСТ 1491—80) и болтом М12 (ГОСТ 7798—70) (см. Приложения).



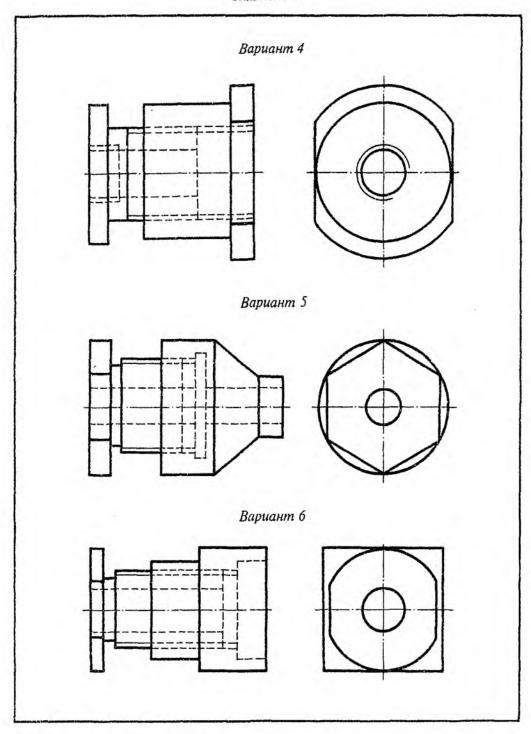
Перечертить изображения деталей в масштабе 1:1 или 2:1. Изобразить упрощенно по ГОСТ 2.315—68 соединение деталей винтом М8 (ГОСТ 1491—80), болтом М12 (ГОСТ 7798—70) и шпилькой М10 (ГОСТ 22038—76) (см. Приложения).



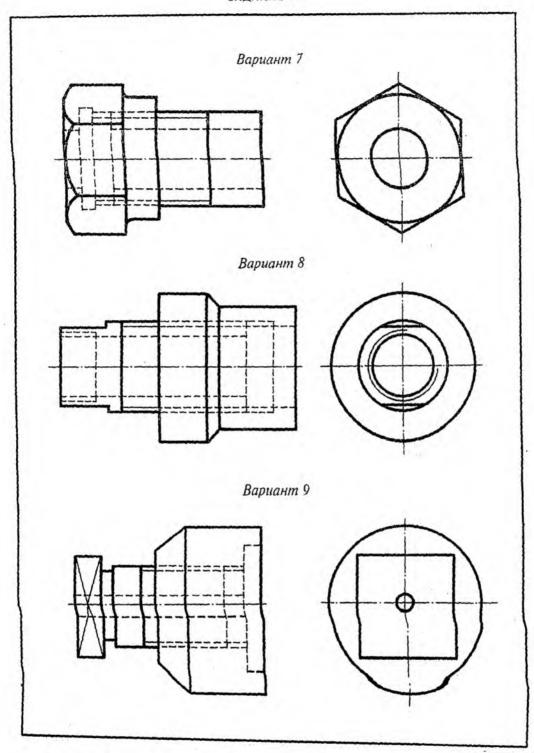
Построить изображение соединения трубы с соединительной деталью (фитингом). На выполненном чертеже нанести обозначение резьбы (см. Приложение 7).



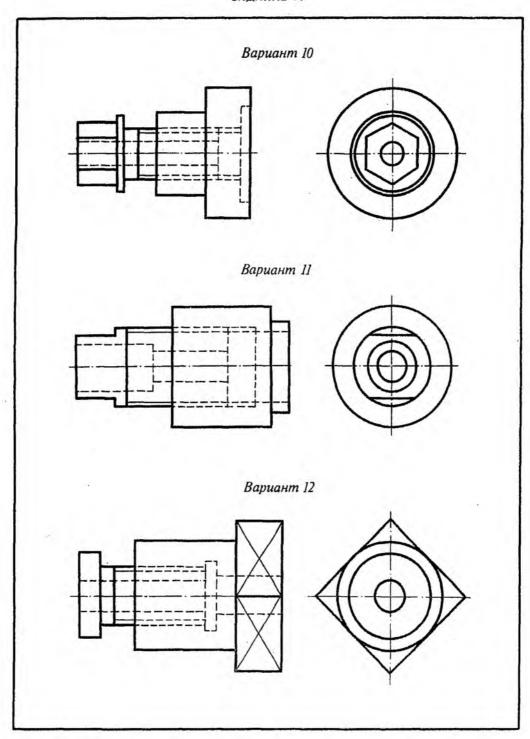
Вид спереди заменить фронтальным разрезом.

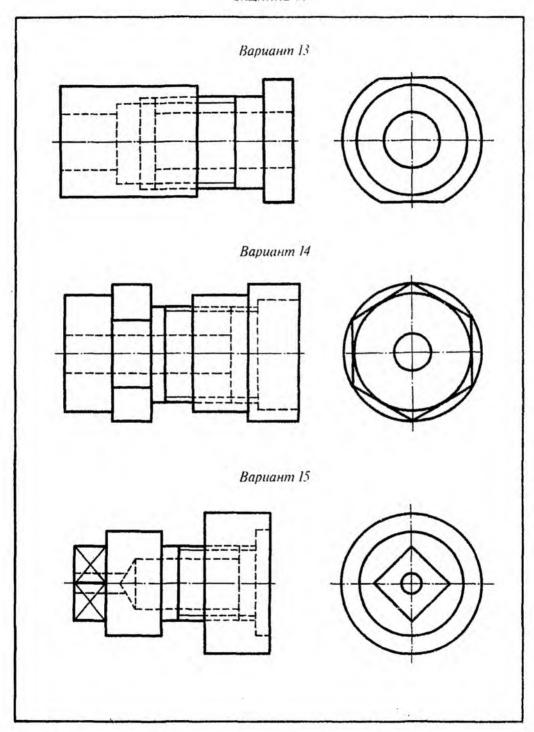


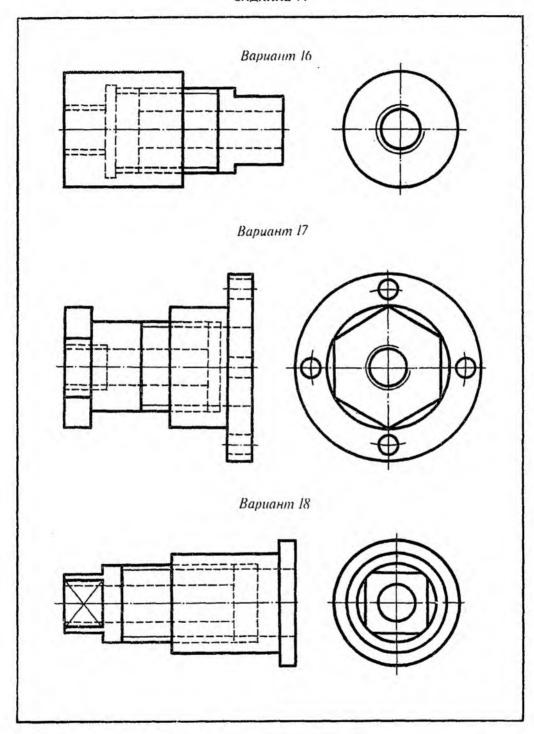
Вид спереди заменить фронтальным разрезом.



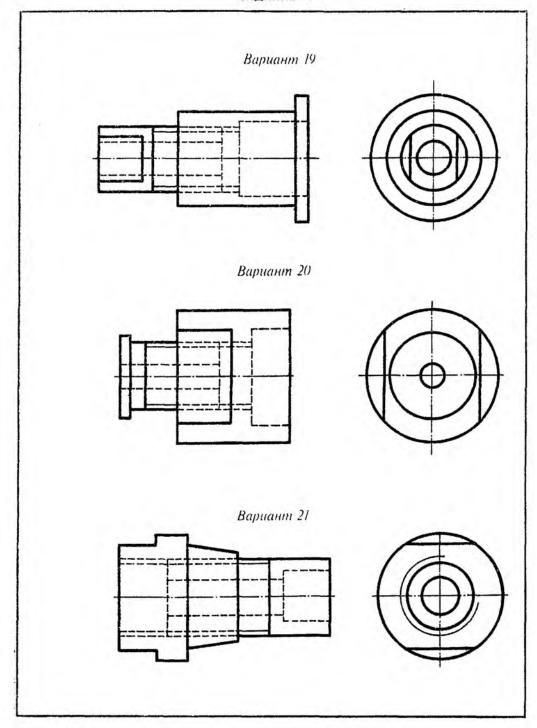
Вид спереди заменить фроитальным разрезом.

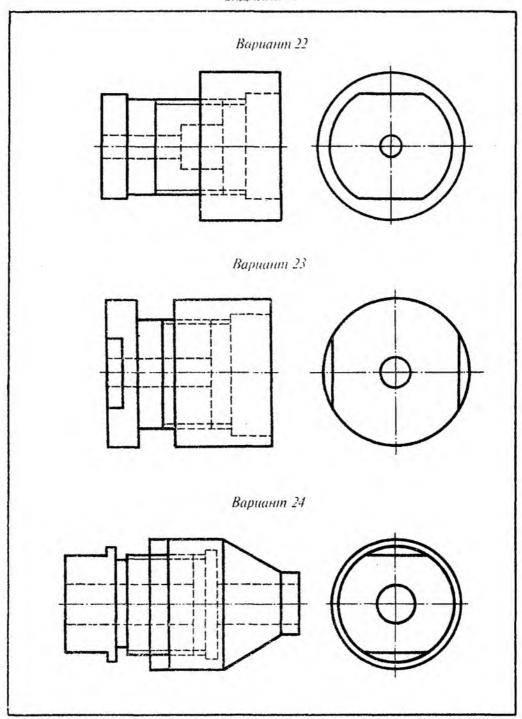




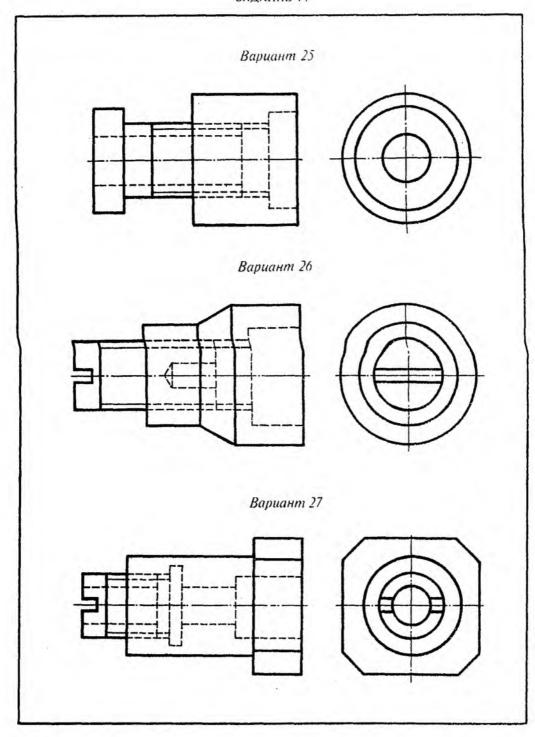


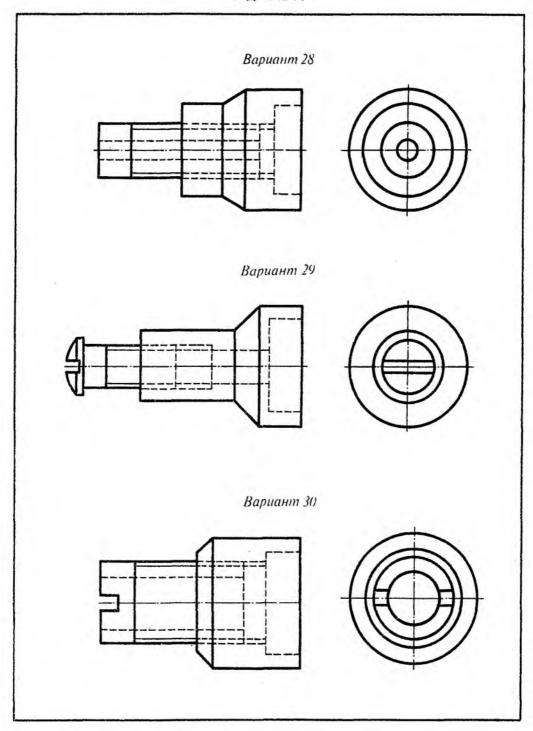
Вид спереди заменить фронтальным разрезом.





Вид спереди заменить фронтальным разрезом.



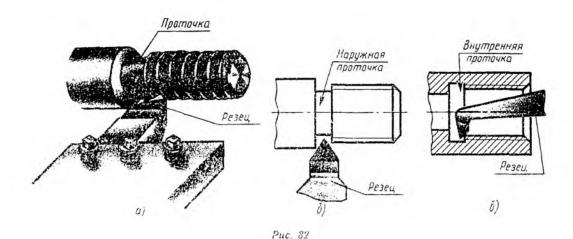


#### Глава XV. Выносные элементы

До нарезания резьбы на конце стержня (рис. 82, 6) и в начале отверстия (рис. 82, в) выполняются фаски. Фаски представляют собой коническую поверхность, образующая которой составляет с осью резьбы угол 45°.

Часто резьба нарезается на токарных или токарно-револьверных станках при помощи резца, заточенного в соответствии с профилем нарезаемой резьбы (рис. 82, a).

С целью облегчения процесса нарезания резьбы обычно выполняются наружные (рис. 82, б) и внутренние (рис. 82, в) проточки для выхода резьбообразующего инструмента (резца).

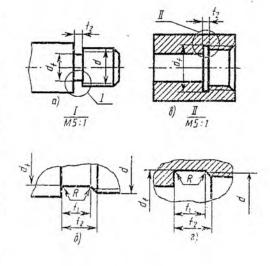


Форма и размеры наружных и внутренних проточен зависят от типа резьбы и ее пога и устанавливаются ГОСТ 10539— 80 ° для наружной метрической резьбы (рис. 83, а, б); для внутренней метрической резьбы (рис. 82, в, г) (см. также Приложение 8).

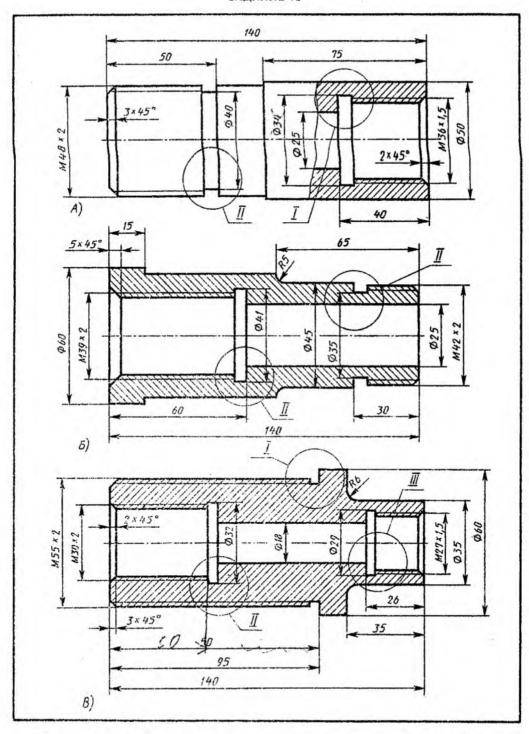
Все размеры проточек обычно наносятся на выносных элементах (рис. 83,  $\delta$ ,  $\epsilon$ ). Проточки часто изображаются упрощенно (рис. 83, u,  $\epsilon$ ).

Днаметр наружной проточки  $d_i$  выполняется несколько меньшим внутреннего днаметра резьбы, днаметр внутренней проточки  $d_i$  выполняется несколько большим наружного днаметра резьбы (рис. 83).

По заданию 75 учащийся должен выполнить по чертежу детали а, б или в два выносных элемента по ГОСТ 10539--80 \* (см. Приложение 8).



Puc. 83



По чертежу детажи a, G или e выполнить два выносных элемента по ГОСТ 10539—80 \* (см. рис. 83 и Приложение 8).

### Глава XVI. Выполнение знаков шероховатости поверхностей и их расположение на чертежах деталей

Наблюдая поверхность детали через лупу или другой увеличительный прибор, можно заметить, что она не во всех местах одинаковая и имеет неровности в виде мелких выступов и впадии (микронеровности).

На одних поверхностях деталей перовности могут быть заметны невооруженным глазом, на других — только с помощью приборов. В таких случаях говорят, что поверхность детали имеет различную шероховатость.

Шероховатость ловерхности зависит от инструмента, которым обрабатывается поверхность, а также от технологического процесса и режима выполнения той или иной операции обработки. Шероховатость поверхностей, получаемую в результате различных технологических процессов их обработки, иллюстрирует рис. 84.

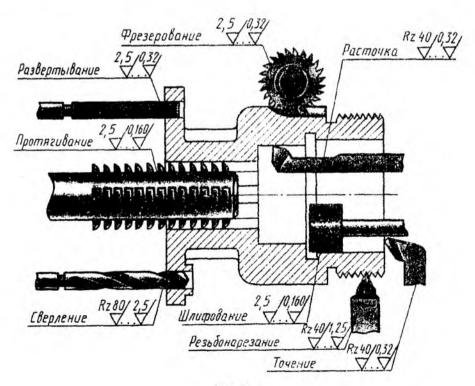
Необходимая тероховатость поверхностей деталей задается с учетом их назначения и условий работы.

Для обозначення шероховатости поверхности применяют один из знаков, изображенных на рис. 84 и 85, a...a.

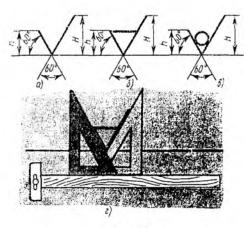
Если вид обработки поверхности конструктором не устанавливается (представляется на усмотрение технолога), то применяется знак, изображенный на рис. 85, а.

Гіри обозначенни шероховатости поверхности, которая должна быть образована в результате удаления слоя материала — точением, фрезерованием, сверлением, протягиванием, развертыванием, шлифованием, — наносится знак, изображенный на рис. 85. б.

Шероховатость поверхности, образуемой без удаления слоя материала — литьем, ковкой, объемной штамповкой, прокатом, волочением и т. п., обозначается знаком, изображенным на рис. 85, в. Этим же знаком обозначаются поверхности, не обрабатываемые по данному чертежу.



Puc. 84



Puc. 85

Высота знака h (см. рис. 85) приблизительно равна высоте цифр размерных чисел, применяемых на чертеже. Высота H берется равной (1,5...3) h.

Толщина линий знаков равна приблизительно 0,5 толщины сплошной основной контурной линии чертежа. Знаки выполняются с помощью треугольника с углами  $30 \ \text{и} \ 60^\circ$  (рис.  $85,\ \epsilon$ ).

Условный знак наносится на линиях контура на выносных линиях или на полках линий-выносок. Своей вершиной угол должен касаться линии, на которую он наносится.

При недостатке места допускается обозначение шероховатости располагать на выносных и размерных линиях или на их продолжении, а также разрывать выносную линию (задание 76, задача 1).

Когда все поверхности детали имеют одинаковую пероховатость, ее обозначение помещают в правом верхнем углу чертежа (задание 76, задача 2). Размер знака должен быть приблизительно в 1,5 раза больше, чем в обозначении на изображении, и обводится утолщенной линией.

В случаях одинаковой шероховатости большей части поверхности детали в правом верхнем углу чертежа помещается обозначение одинаковой шероховатости и условное обозначение знака в скобках. Оно указывает, что все поверхности, не имеющие на чертеже знаков шероховатости, должны иметь шероховатость, указанную перед скобкой. Размеры знака в скобке и на изображении одинаковы, а размер

знака перед скобкой увеличивается в 1,5 раза (задание 76, задача 3).

Если большая часть поверхностей изделия не обрабатывается по данному чертежу, то на это указывает знак, помещенный в правом верхнем углу чертежа, перед скобкой. Если какая-либо поверхность детали не обрабатывается по чертежу, то обозначение ее шероховатости наносят на самом чертеже (задание 76, задача 4).

Обозначение шероховатости поверхности одинаковых элементов деталей (отверстий, пазов, зубьев, ребер и т. п.), количество которых указано на чертеже, наносится один раз независимо от числа изображения.

Чтобы правильно задать шероховатость поверхностей деталей, надо обладать опытом конструирования и знаниями технологии машиностроения, поэтому в учебных условиях на чертежах деталей шероховатость поверхностей не указывается.

Задание 76 предусматривает дать основные навыки в выполнении и расположении знаков шероховатости поверхностей с полкой (если поверхность расположена в зоне с углом 30°) и без полки.

Задача 1. Перечертить чертеж, правильно расположить и выполнить знаки с полкой и без полки.

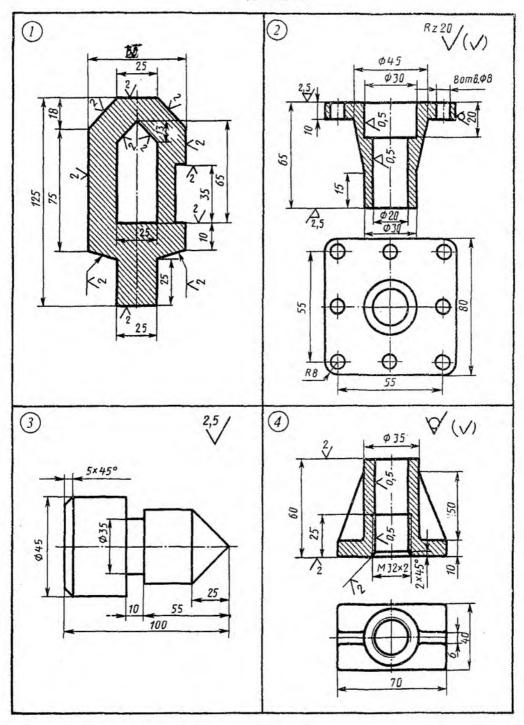
Если поверхность расположена в зоне с углом 30°, то обозначение наносится только на полке линии-выпоски.

Задача 2. Перечертить чертеж детали, на которой все поверхности имеют одина-ковую шероховатость.

Задача 3. Перечертить чертеж детали, на которой одинаковые поверхности не имеют на чертеже знаков шероховатости (они должны иметь шероховатость, указанную перед скобкой). Размеры знака в скобке и на изображении одинаковы.

Задача 4. Перечертить чертеж детали, у которой большая часть поверхностей не подлежит обработке. На это указывает знак, помещенный в правом верхнем углу чертежа.

Задание выполняется на формате 12 или в рабочей тетради. Следует соблюдать все правила нанесения знаков шероховатостей. На условных знаках наносят числовые значения шероховатости поверхностей, которые берут из соответствующих таблиц ГОСТа.



Задача 1. Перечертить чертеж и нанести размеры и знаки шероховатостей поверхности. Задачи 2...4. Перечертить три примера нанесения знаков шероховатостей на чертежах деталей.

# Глава XVII. Чтение и исправление чертежей

При выполнении задания 77 проверяются и закрепляются ранее приобретенные знания: умение прочитать чертеж; усвоение правил выполнения чертежей; умение обнаружить на чертеже допущенные ошибки.

На рис. 86, а в учебных целях допущены следующие графические ошибки:

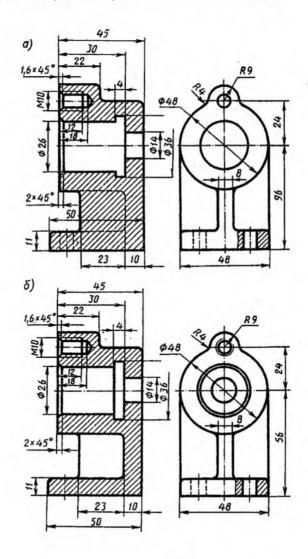
на фронтальном разрезе: 1) заштриховано ребро, попавшее в продольный разрез; 2) пропущено изображение резьбы

и линия, ограничивающая слева проточку Ø 36:

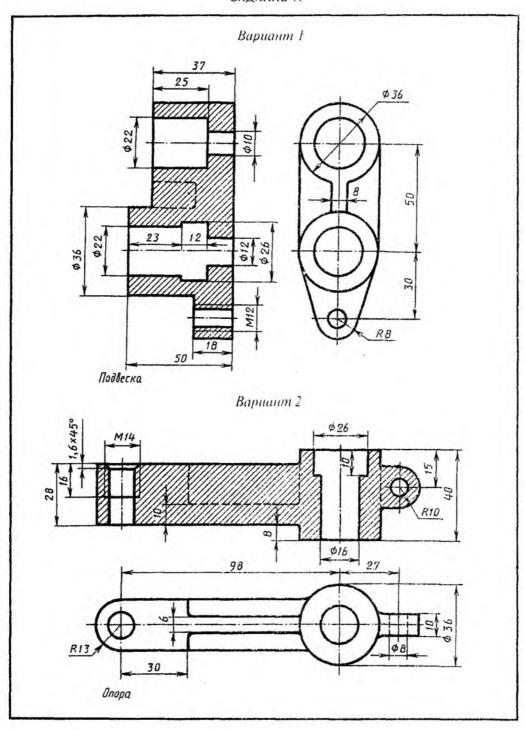
на виде слева: 1) отсутствует дуга, соответствующая наружному диаметру резьбы; 2) пропущена окружность Ø 14; 3) пропущена окружность, соответствующая фаске 2×45°; 4) отсутствует линия при основании.

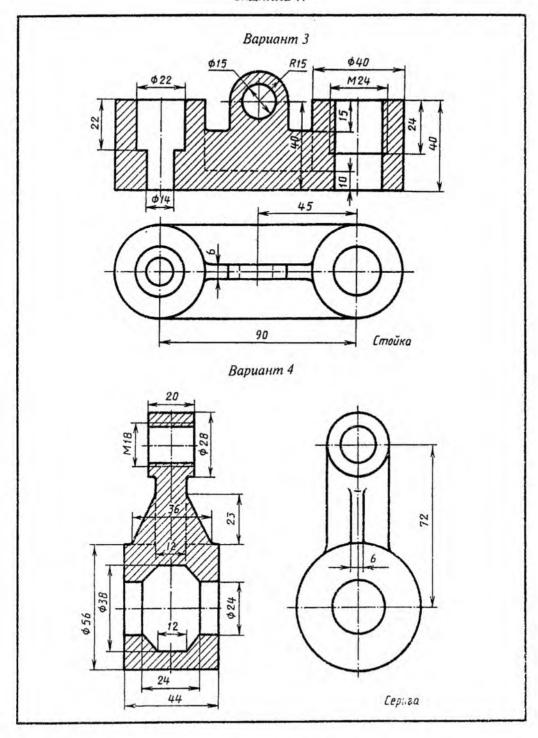
На рис. 86, б выполнен тот же чертеж, но с исправлением упомянутых ошибок.

Задание 77 можно выполнять в виде устного указания всех графических ошибок, допущенных на чертеже, без перечерчивания последнего.

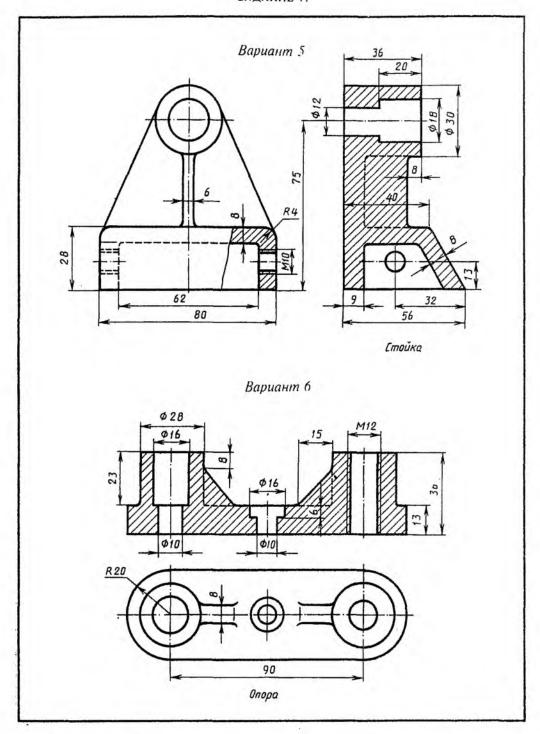


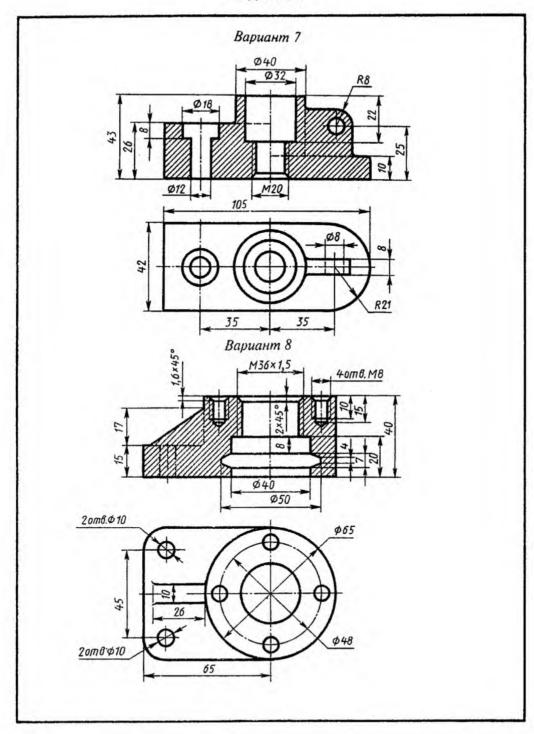
Puc. 86

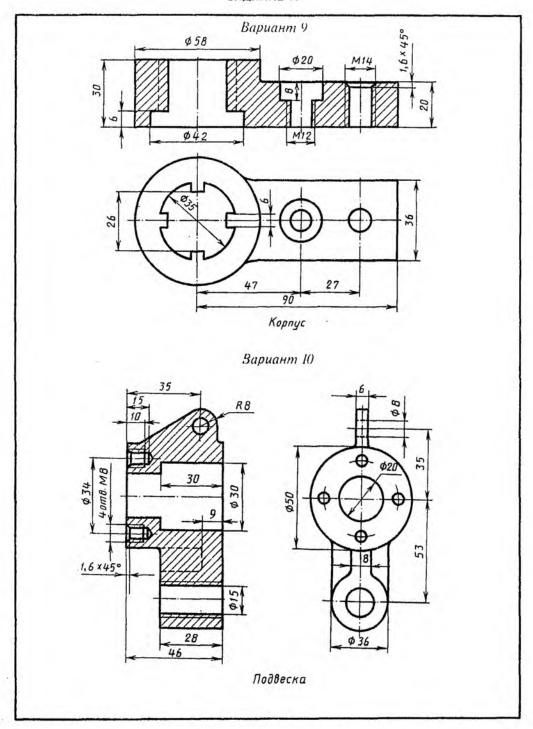


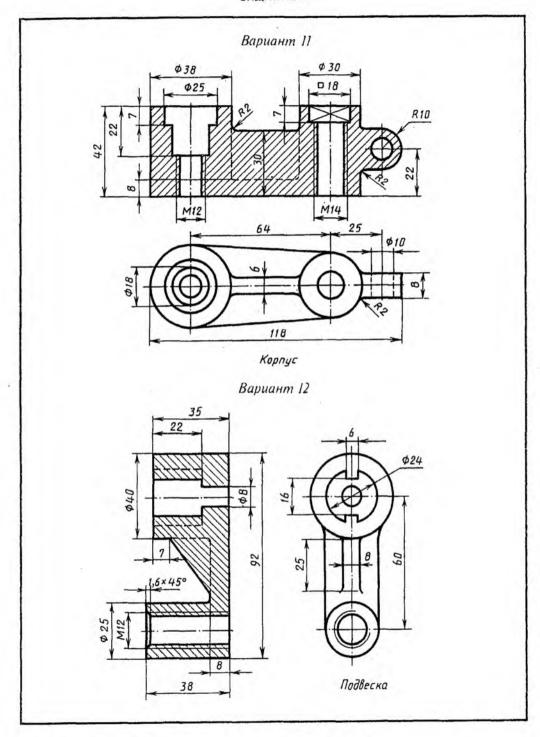


Выполнить чертеж с исправлением допущенных на нем ошибок.

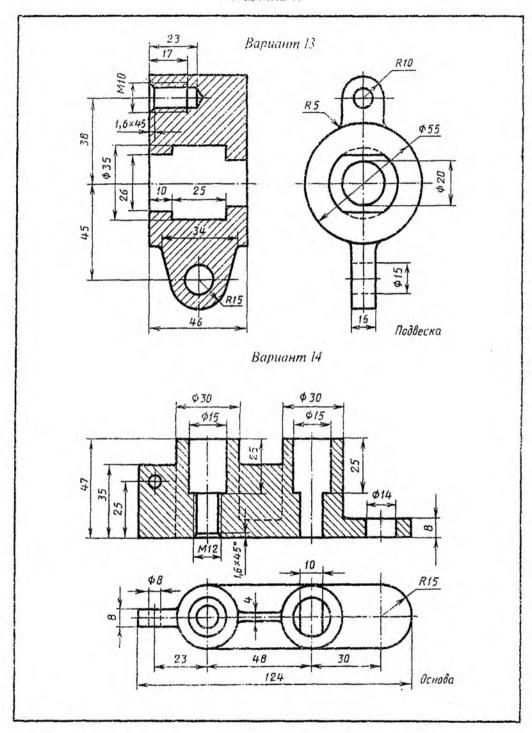


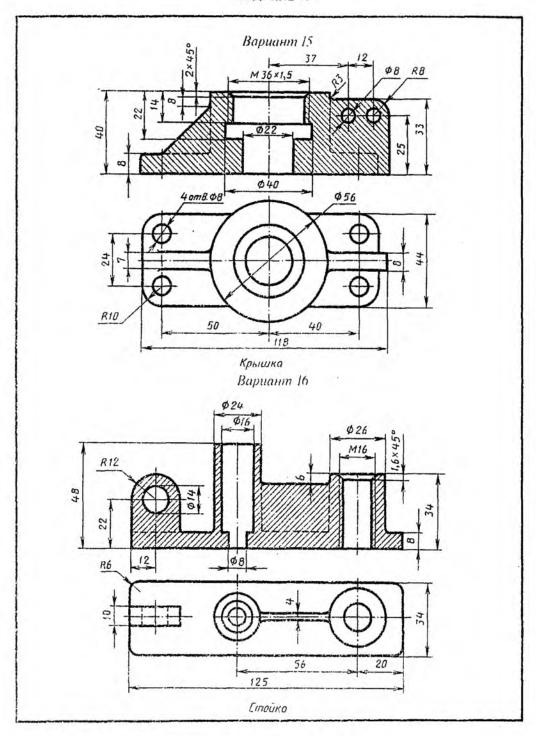




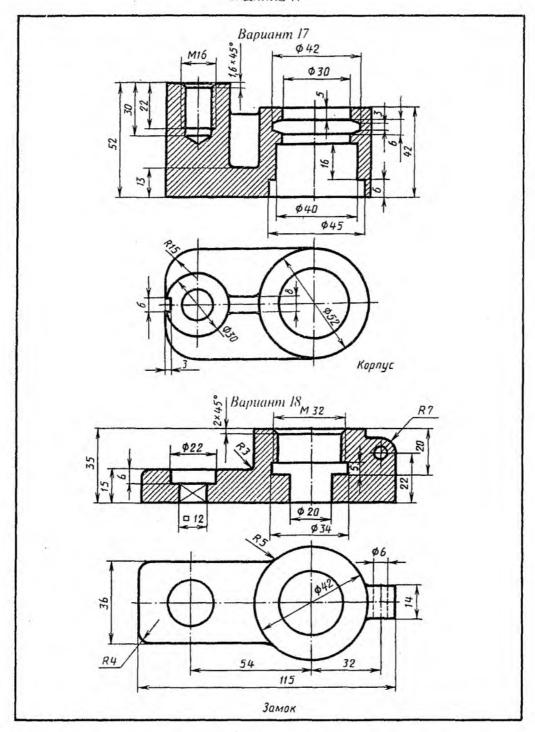


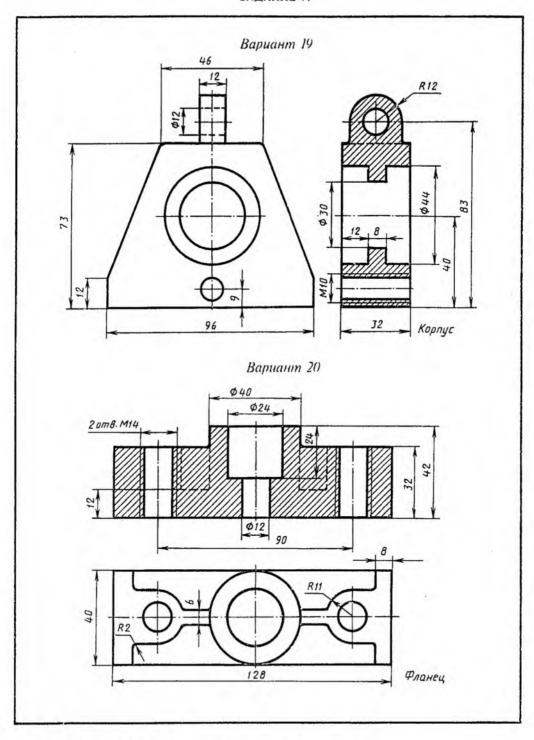
Выполнить чертеж с исправлением допущенных на нем ощибок.



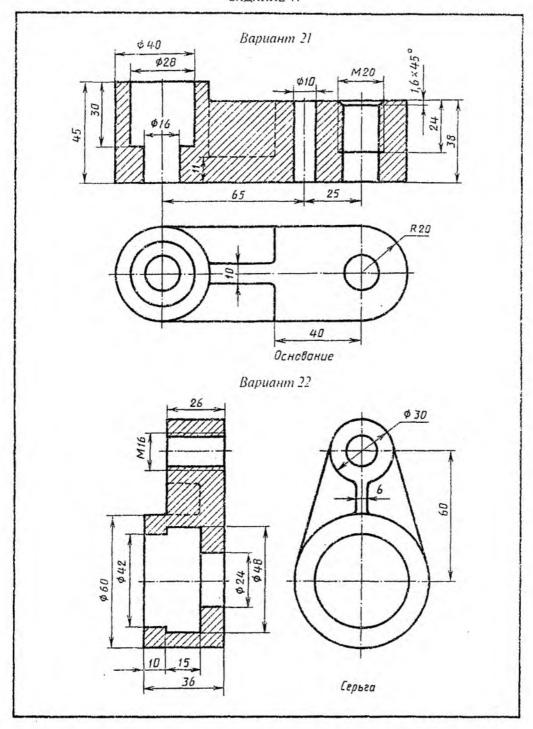


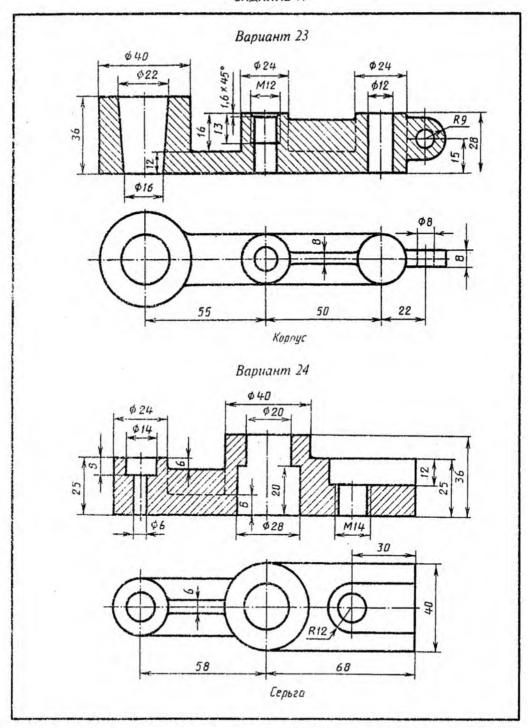
Выполнить чертеж с исправлением допущенных на нем ошибок.



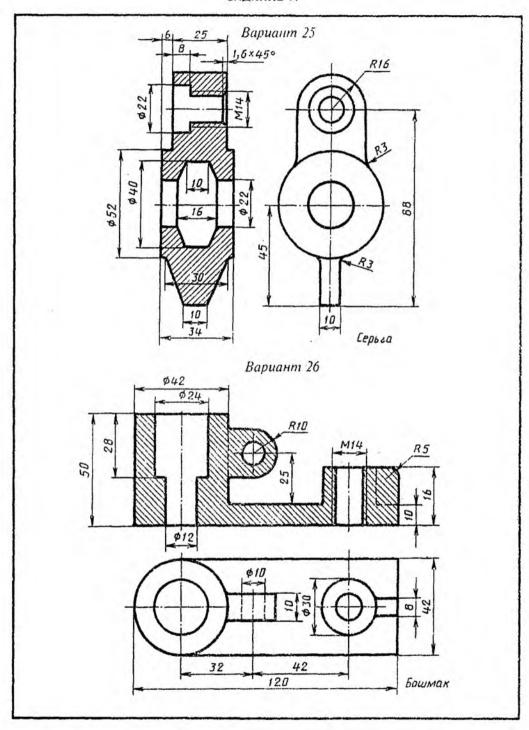


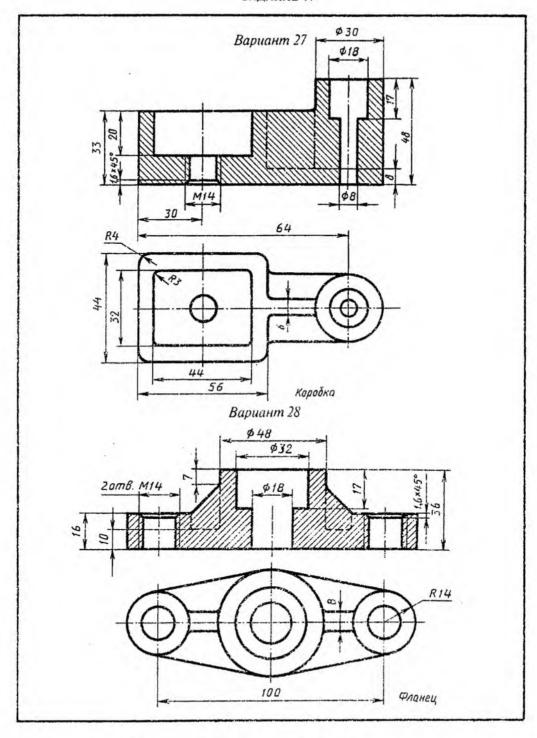
Выполнить чертеж с исправлением допущенных на нем ошибок.



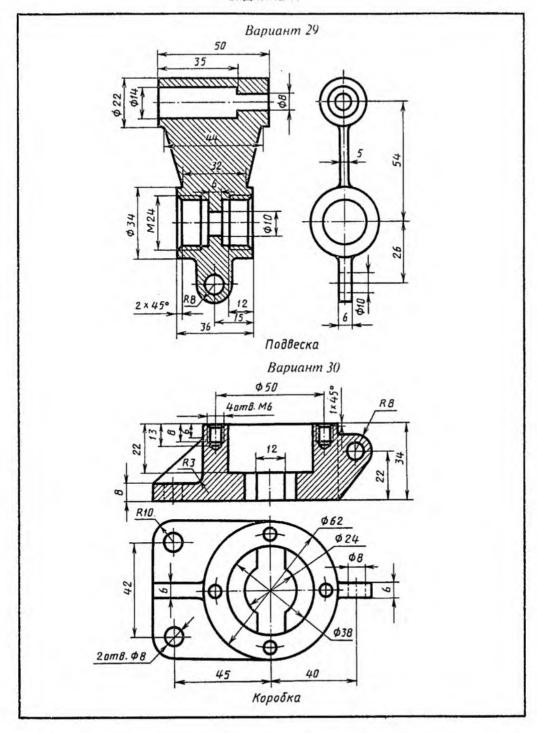


Выполнить чертеж с исправлением допущенных на нем ошибок.





Выполнить чертеж с исправлением допущенных на нем ошибок.



# Глава XVIII. Выполнение чертежей зубчатых и червячных передач

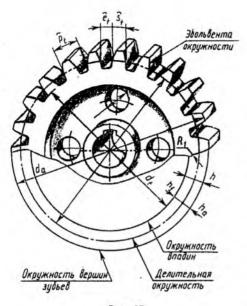
На чертежах поверхность и образующую вершин зубьев показывают сплошными основными линиями, поверхность и образующую впадин допускается показывать сплошными тонкими линиями. Делительные (и начальные) окружности показывают штрихпунктирными линиями (рис. 87).

Вычерчивание зубчатого колеса сопровождается расчетами размеров основных элементов колеса.

При выполнении учебных чертежей обычно ориентируются на применение некорригированных колес нормального эвольвентного зацепления, параметры которых (рис. 88) находятся в определенной зависимости от модуля *т* и числа зубьев *z* (см. Приложение 10).

Зубчатое колесо передачи, сообщающее движение другому (парному) колесу, называют ведущим, а которому сообщается движение ведущим колесом,— ведомым. Зубчатое колесо передачи с меньшим числом зубьев называется шестерней, а с большим числом зубьев — колесом.

Для обозначения элементов шестерни



Puc. 87

и колеса вводятся индексы: для шестерни — индекс 1, для колеса — индекс 2.

В заданнях 78, 79, 80 по заданным параметрам передачи требуется определить ее основные элементы и выполнить чертеж этой передачи.

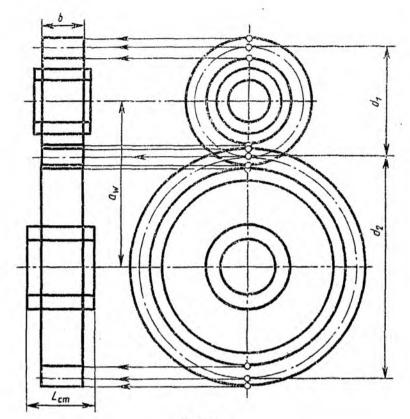
Для цплиндрической (задание 78) и конической (задание 79) передач в качестве основных параметров задаются: модуль m, числа зубьев шестерен  $z_1$  и колеса  $z_2$ , диаметры валов шестерни  $D_{a_1}$  и колеса  $D_{a_2}$ . Для червячной передачи (задание 80) за основные параметры принимают: модуль m, число модулей в делительном диаметре червяка  $q=d_1/m$ , число зубьев колеса  $z_2$  и диаметр вала колеса  $D_{a_2}$ .

Значения основных элементов передач следует подсчитывать на основании данных, приведенных в справочной литературе. Для получения оптимальных решений при выполнении вариантов заданий, помещенных в данном пособии, можно использовать соотношения, указанные в Приложениях 10...12.

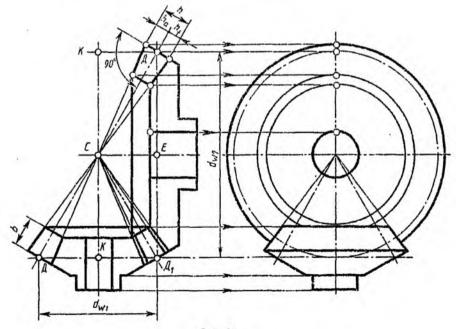
Над основной надписью (или на свободном поле чертежа) следует указать значения  $mz_1$  и  $z_2$  (для зубчатых передач) и значения mq и  $z_2$  (для червячной передачи).

При выполнении заданий этой главы следует применять упрощения (не показывать фаски, скругления, уклоны и т. п.) (см. также ГОСТ 2.402—68).

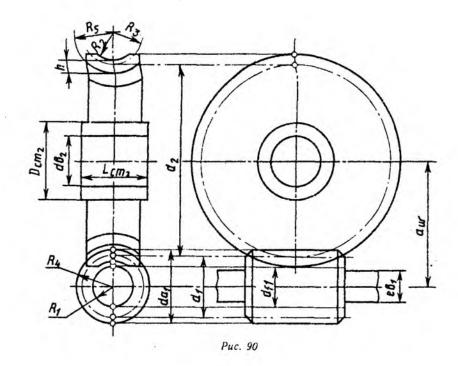
Построение изображения цилиндрического зубчатого зацепления предварительно выполняется тонкими линиями и начинается с нанесения межосевого расстояния ап, проведения на виде слева осевых линий, начальных окружностей  $d_{w}$ , и окружностей вершин зубьев da и da окружностей впадин  $d_i$ , и  $d_i$ , (рис. 90). Начальные окружности должны касаться друг друга в точке, расположенной на оси, соединяющей центры зубчатых колес. Одновременно проводятся окружности, соответствующие отверстиям для валов  $D_{n_1}$ и  $D_{\text{в2}}$ , а также диаметры ступиц  $D_{\text{ст}}$  и  $D_{\text{ст}}^2$ . Для построения фронтального разреза из точек пересечения окружностей с вертикальной линией центров проводят в направлении стрелок линии связи. После выполненных построений приступают к окончательному оформлению чертежа. На обоих изображениях вычерчивают ступицы



Puc. 88



Puc. 89



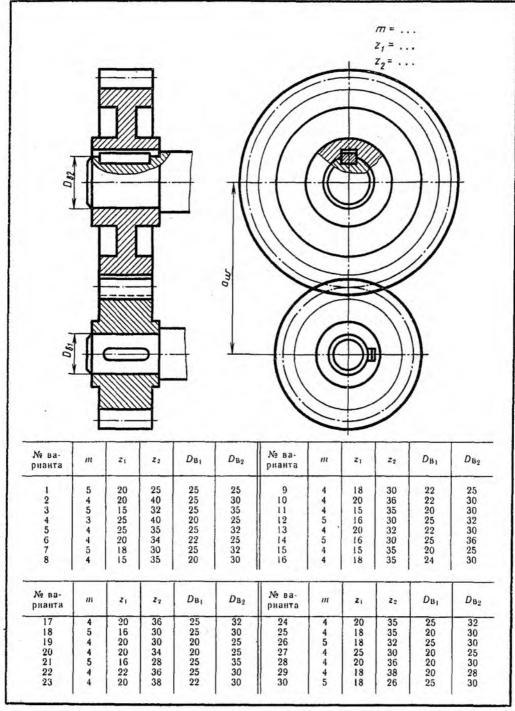
колес (см. Приложение 9). По диаметрам валов, пользуясь ГОСТ 23360—78, подбирают размеры шпоночных пазов (см. Приложение 8), в местах шпоночных соединений выполняют местные разрезы валов.

Изображения конической зубчатой передачи (задание 79) обычно выполняются в такой последовательности:

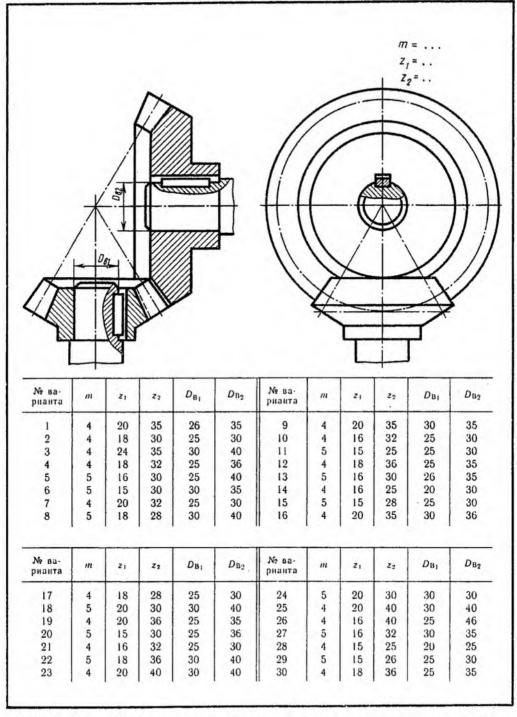
- 1) на главном виде, который в данном примере оформляется как фронтальный разрез передачи, проводят взаимно перпендикулярные линии, соответствующие оси шестерни (вертикальная) и колеса (горизонтальная) (рис. 89);
- 2) от точки пересечения C этих линий откладывают по осям вверх и вниз отрезки CK, равные  $\frac{d_{W_2}}{2}$ , а вправо отрезок CE, равный  $\frac{d_{W_1}}{2}$ ;
- 3) через точки K проводят горизонтальные линии, а через точку E вертикальную линию до взаимного пересечения в точках  $\mathcal{L}$  и  $\mathcal{L}_1$ . Точки  $\mathcal{L}$  соединяют с точкой C линиями, которые являются образующими начальных конусов шестерии и колеса;

- 4) в точках  $\mathcal{L}$  к образующим начальных конусов восставляют перпендикуляры (образующие дополнительных конусов), на которых откладывают высоту головки зуба  $h_u = m_e$  и высоту ножки  $h_l = 1, 2m_e$ ;
- концы отложенных отрезков соединяют с точкой С линиями, которые представляют собой образующие конусов вершин зубьев и впадин;
- 6) вдоль образующих начальных конусов от точек  $\mathcal{L}$  и  $\mathcal{L}_1$  по направлению к точке C откладывают ширину зубчатого венца и проводят границу зуба;
- 7) наносят контуры конструктивных элементов колес (ступицы, отверстия в них) (см. Приложение 11);
- при помощи горизонтальных линий связи строят вид слева.
- В заключение удаляют лишние линни построений (связи), производят обводку изображений и штриховку фигур сечений в разрезе.

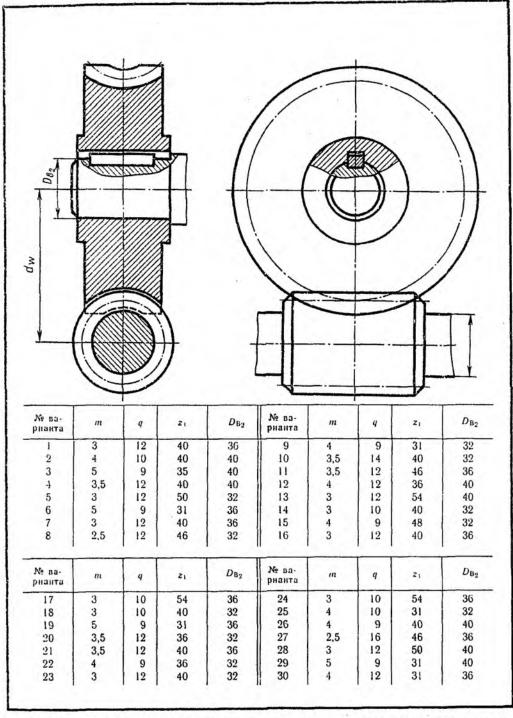
Построение изображений червяка и червячного колеса показано на рис. 90, а их параметры приведены в Приложении 13.



Выполнить чертеж цилиндрической зубчатой передачи. Размеры шпонок и пазов для них установить по ГОСТ 23360—78. Остальные параметры см. в Приложениях 10 н 11. Нанести размеры диаметров валов и межосевого расстояния.



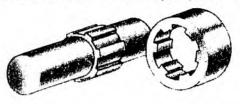
Выполнить чертеж конической зубчатой передачи. Размеры шпонок и пазов для них установить по ГОСТ 23360—78. Остальные параметры см. в Приложениях 10 и 12. Нанести размеры диаметров валов.



Выполнить чертеж червячной передачи. Размеры шпонки и паза для нее установить по ГОСТ 23360—78. Остальные параметры см. в Приложениях 10 и 13. Нанести размеры диаметров валов и межосевого расстояния.

# Глава XIX. Выполнение чертежей деталей зубчатых (шлицевых) соединений

Зубчатое или шлицевое соединение какой-либо детали с валом образуется выступами, имеющимися на валу, и впадинами того же профиля во втулке или ступице (рис. 91). Это соединение аналогично шпоночному, но так как выступов несколько, то это соединение по сравнению со шпоночным имеет значительное преимущество.



Puc. 91

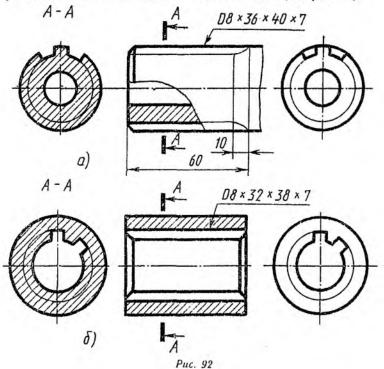
Задание 81 должно ознакомить учащихся с основными положениями ГОСТ 2.409—74 \*, касающимися выполнения чертежей зубчатого (шлицевого) соединения и его деталей. Ознакомившись с зубчатым соединением, приведенным в задании, учащиеся должны выполнить чертеж зубчатого вала, а также чертеж детали с зубчатым отверстнем.

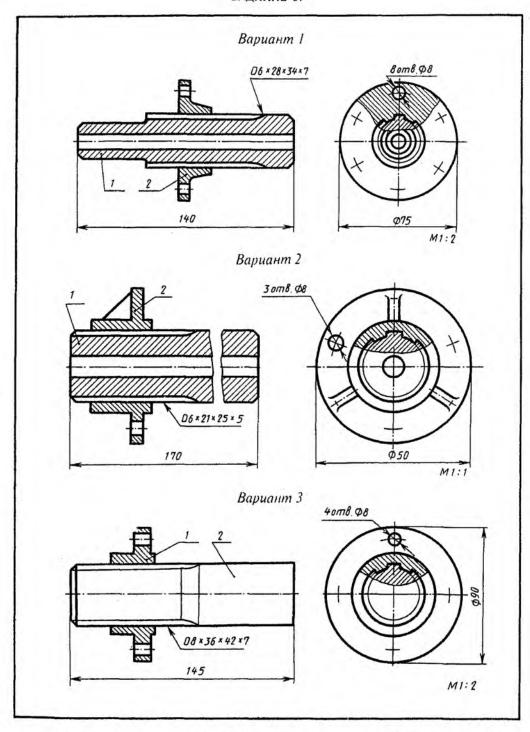
Размеры зубьев и их число определяются по условному обозначению зубчатого соединения. Недостающие размеры деталей берутся с чертежа задания с учетом указанного масштаба с помощью циркуля и линейки. На рис. 92, а приведены примеры выполнения чертежей зубчатого вала и втулки с зубчатым отверстием (рис. 92, б) на видах, разрезах и сечениях.

ГОСТ 2.409—74 (СТ СЭВ 650—77) устанавливают условные изображения и обозначения зубчатых (шлицевых) валов, отверстий и их соединений, а также правил выполнения рабочих чертежей.

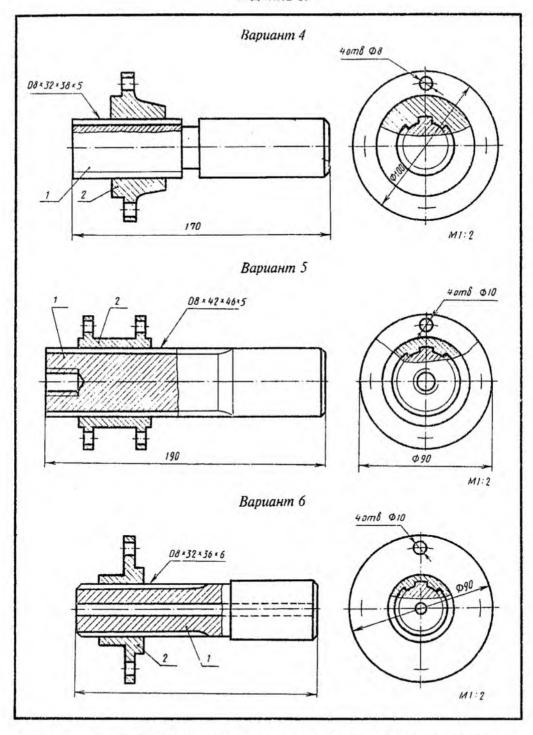
Пример условного обозначения на производственных чертежах с числом зубьев z=8, внутренним днаметром  $d=36\,$  мм, наружным днаметром  $D=40\,$ мм, шириной зубьев  $b=7\,$ мм с центрированием по внутреннему днаметру D с посадкой  $H7-D8\times36H7\times40H12X7$ .

В курсе «Черчение» обычно применяется условное обозначение в упрощенном виде (без предельных отклонений размеров и способа центрирования), например  $8\times36\times40\times7$  (см. рис. 92).

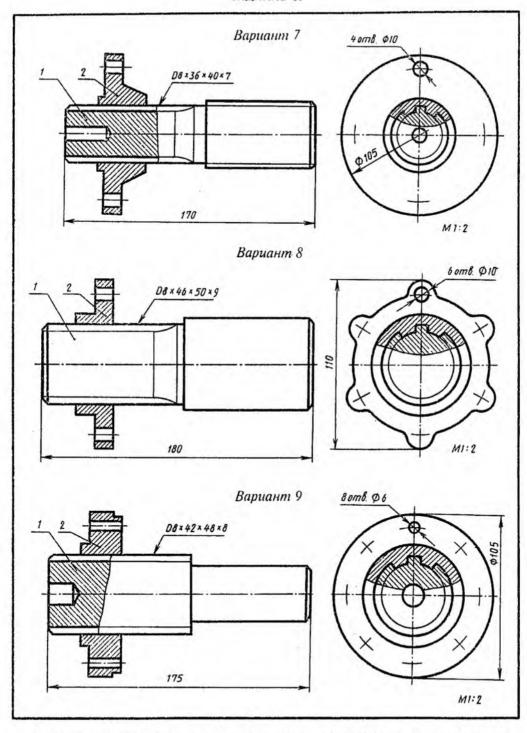




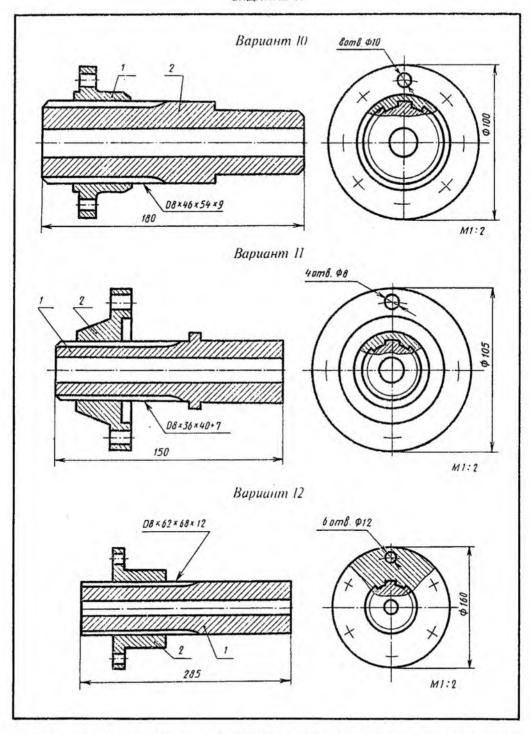
Выполнить чертежи каждой детали (I и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



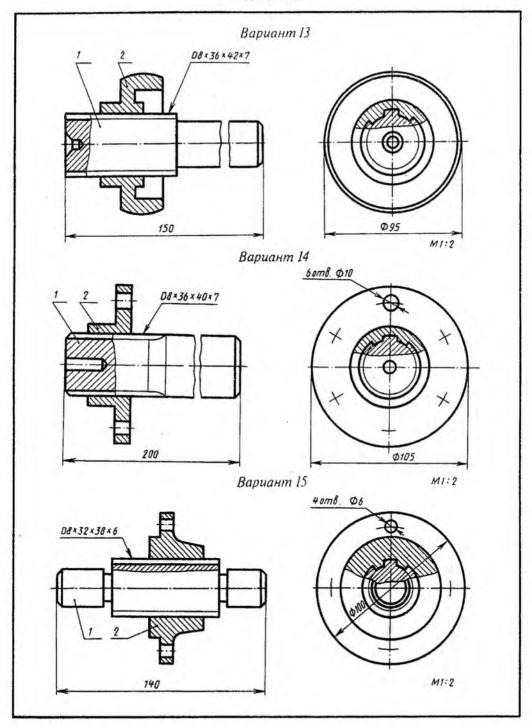
Выполнить чертежи каждой детали (I и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



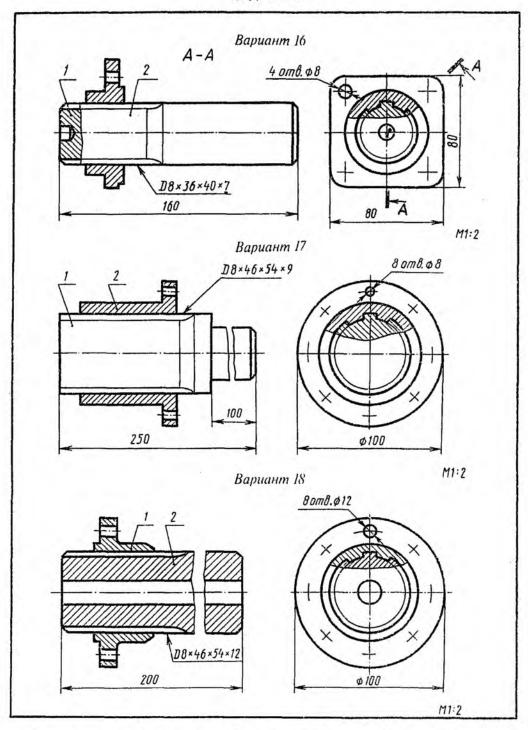
Выполнить чертежи каждой детали (1 и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409—74.



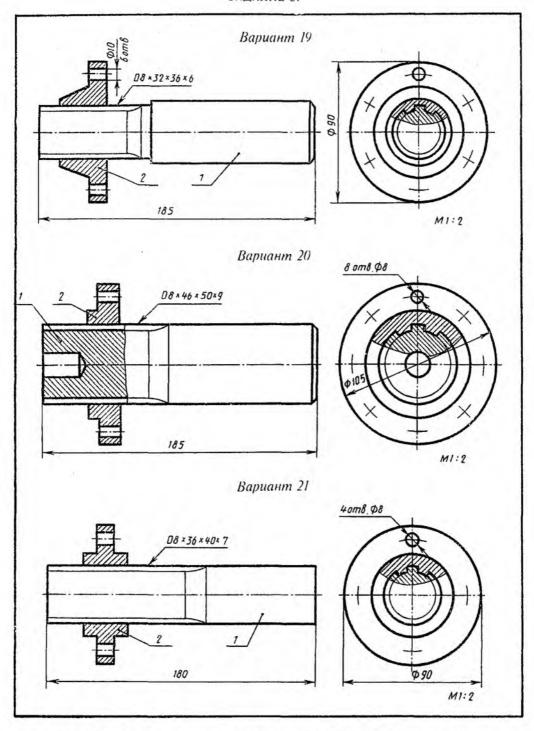
Выполнить чертежи каждой детали (I и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



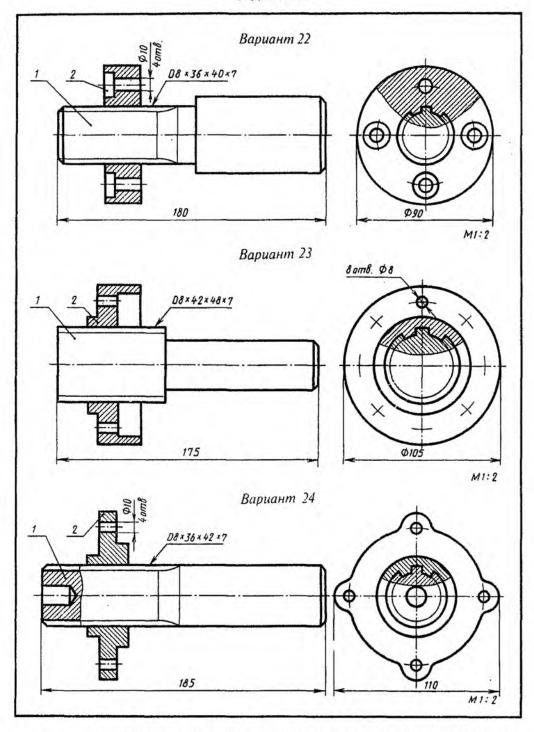
Выполнить чертежи каждой детали (I и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



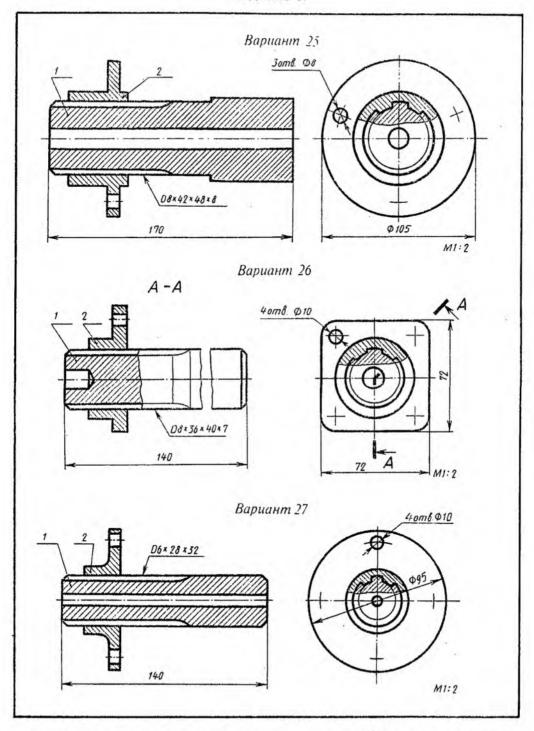
Выполнить чертежи каждой детали (/ и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



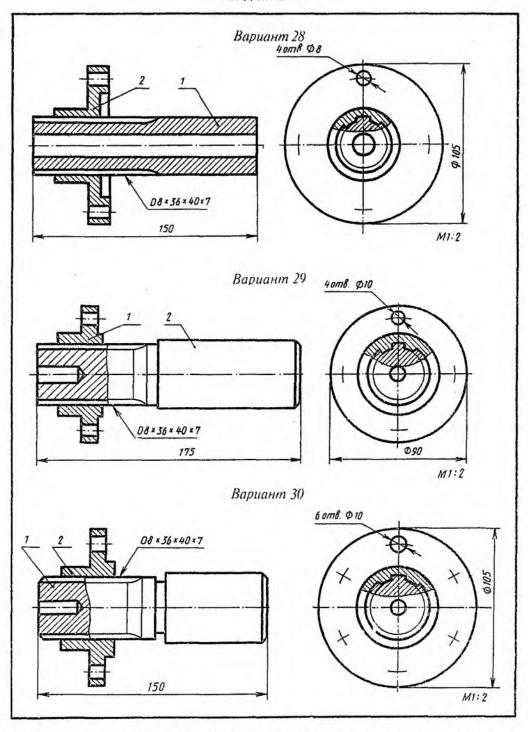
Выполнить чертежи каждой детали (1 и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409—74.



Выполнить чертежи каждой детали (1 и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



Выполнить чертежи каждой детали (I и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.



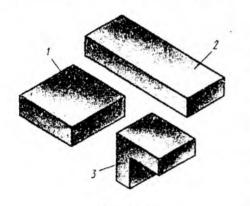
Выполнить чертежи каждой детали (I и 2) в отдельности в масштабе 2:1, нанести обозначения, учитывая требования ГОСТ 2.409-74.

## Глава XX. Выполнение чертежей сварных изделий

Чертежи сварного изделия выполняют как сборочный чертеж (рис. 93,  $\delta$ ).

Выполнению сборочного чертежа должно предшествовать составление эскизов отдельных деталей (элементов), входящих в сварное изделие (рис. 93, a).

Для обеспечения необходимой точности взаимного расположения отверстий в пластине 2 и плите / эти отверстия выполняют по сборочному чертежу после сварки деталей, поэтому на чертежах деталей пластинки и плиты упомянутые отверстия не изображаются (рис. 93, а, б, детали / и 2).



Puc. 93,a

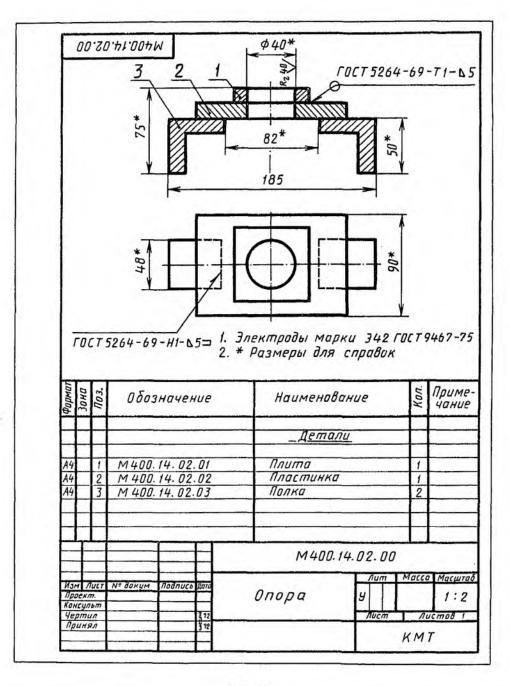
Каждой такой детали должно быть присвосно обозначение и название, например плита, планка, косынка, ребро, втулка, кольцо, цилиндр, пластинка и т. п. В спецификации указывается формат листов, на которых выполнены эскизы. Пример такого учебного чертежа сварного изделия приведен на рис. 93, б.

В том случае, когда сварное изделне несложное, его детали можно изготовлять непосредственно по сборочному чертежу. На сборочном чертеже при этом наносят все размеры, необходимые для изготовления деталей. В спецификации в графе «Формат» проставляют символ БЧ (без чертежа), приводят обозначение и наименование деталей, их количество.

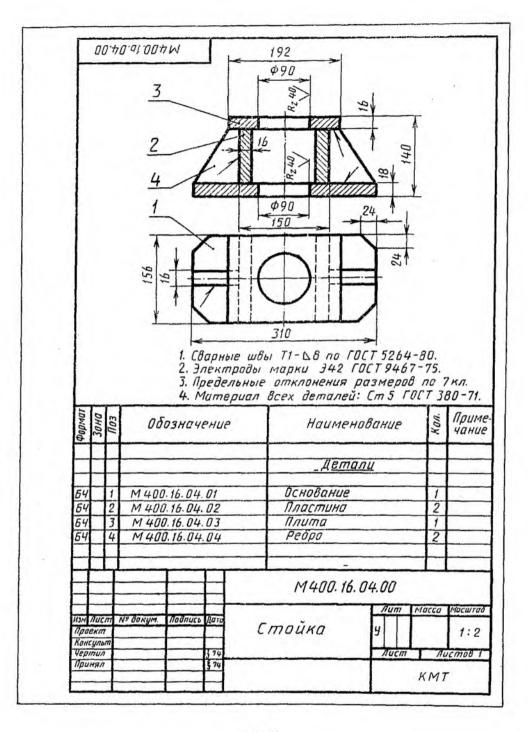
На рис. 94 представлен пример выполнения задания без эскнзирования отдельных деталей. В этом случае условно принято, что все детали изготовляют из стали марки CT5 по ГОСТ 380—71.

При выполнении настоящего задания для упрощения учебного чертежа можно условно указать в технических требованиях марку материала, из которого должны выполняться детали, входящие в сварное изделие.

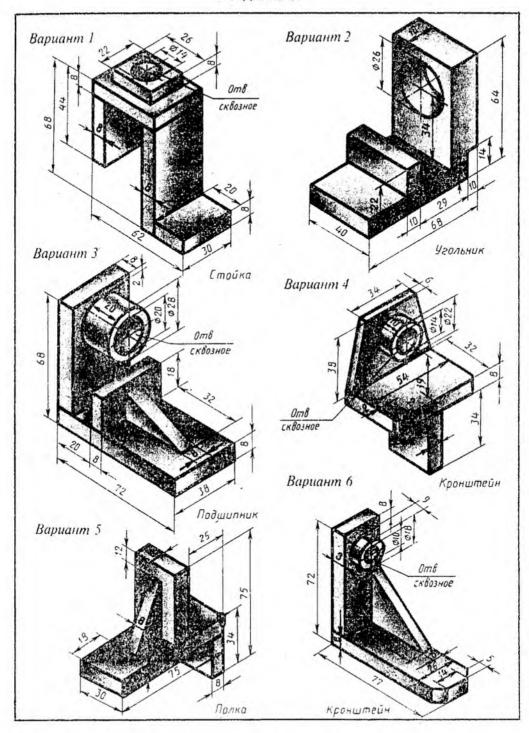
По условню задания 82 учащимся предлагается стальная деталь, которую можно расчленить на простые элементы, соединяемые сваркой.



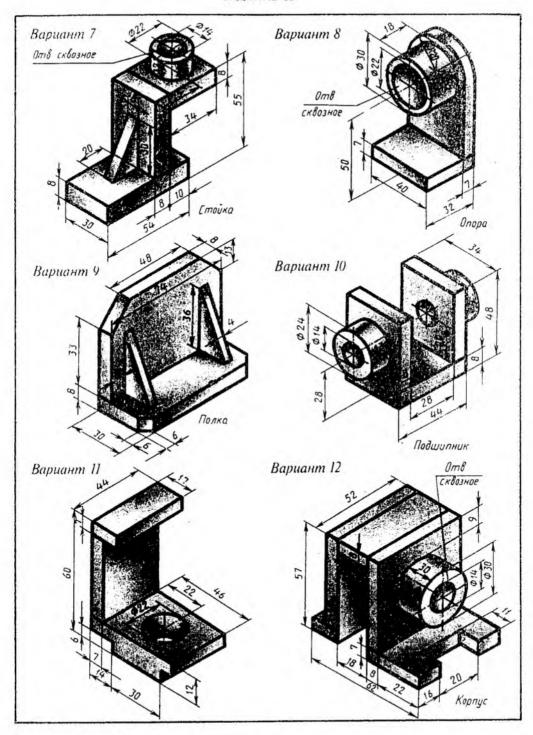
Puc. 93,6



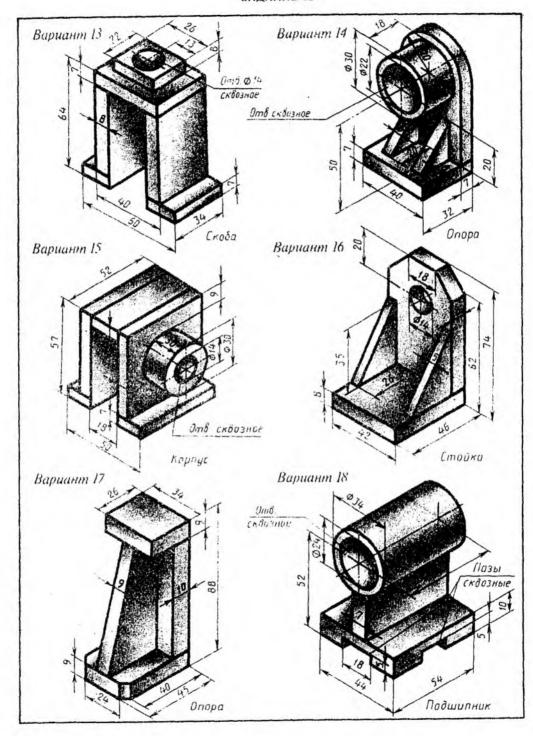
Puc. 94



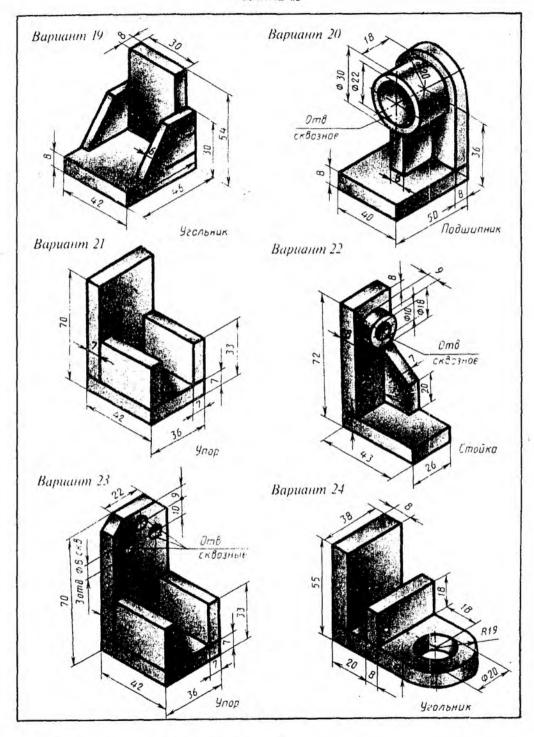
Выполнить сборочный чертеж сварного изделия.



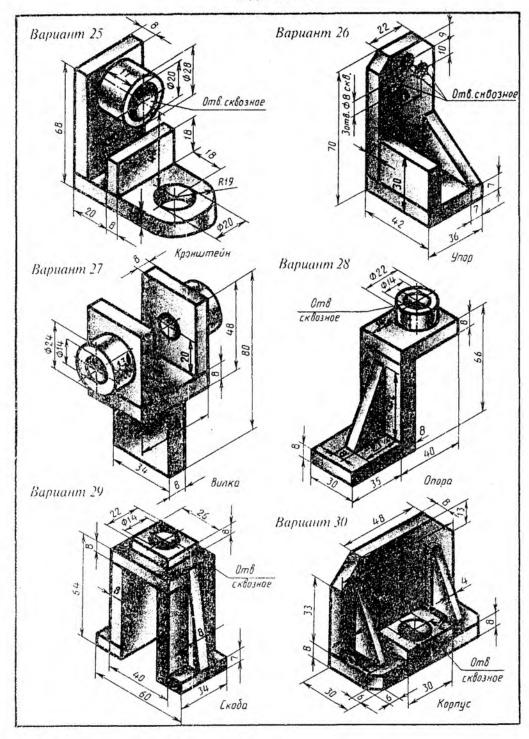
Выполнить сборочный чертеж сварного изделия.



Выполнить сборочный чертеж сварного изделия.



Выполнить сборочный чертеж сварного изделия.



Выполнить сборочный чертеж сварного изделия.

#### Итоговая контрольная работа № 2

В контрольную работу по машиностронтельному черчению входят три задания (83, 84, 85), которые состоят из трех тем: определение разрезов, определение сечений и деталирования. За заданиями 83, 84 и 85 непосредственно помещены ответы, каждому из которых присвоен номер. Например, ответ на задание № 83 — 1а...24а, на задание 84 — 16...246 и задание 85 — 1в...24в (см. задания 83...85 и ответы к ним).

Учащийся из табл. 6 переписывает свой билет, соответствующий номеру своего варианта (см. табл. A), а затем находит ответ и заполняет табл. B.

Преподаватель для себя разрабатывает таблицу, состоящую из 30 билетов (табл. 6) с заданиями и ответами, что облегчит проверку выполненных заданий. (Ответы см. в табл. Б.)

| 29-ñ   | Борин И. В. |       |       |       |            |    |  |  |  |  |  |
|--------|-------------|-------|-------|-------|------------|----|--|--|--|--|--|
| билет  | Залан       | me 83 | Задаг | me S4 | Задание 85 |    |  |  |  |  |  |
| Задача | 13          | 17    | 19    | 23    | 13         | 17 |  |  |  |  |  |
| Ответ  |             |       |       |       |            |    |  |  |  |  |  |

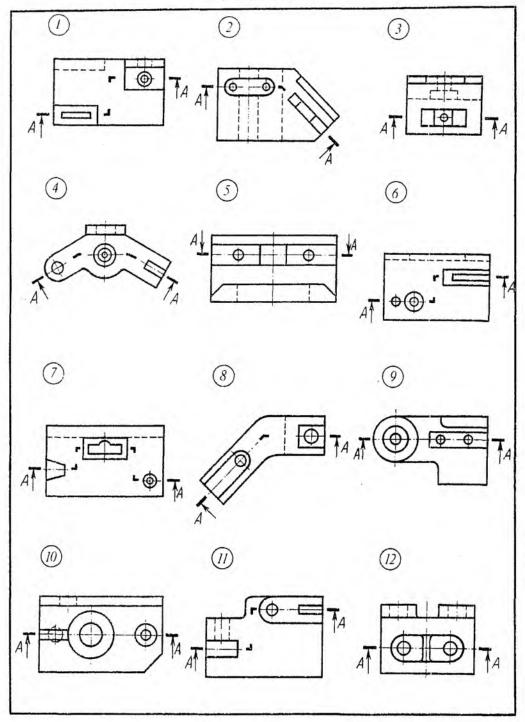
Таблица Б

| 29-ñ   | Сорокина В. А. |       |       |        |            |     |  |  |  |  |  |
|--------|----------------|-------|-------|--------|------------|-----|--|--|--|--|--|
| билет  | Задан          | ие 83 | Задаг | тие 84 | Задание 85 |     |  |  |  |  |  |
| Задача | 13             | 17    | 19    | 23     | 13         | 17  |  |  |  |  |  |
| Ответ  | 14a            | 23a   | 236   | 206    | 148        | 24в |  |  |  |  |  |

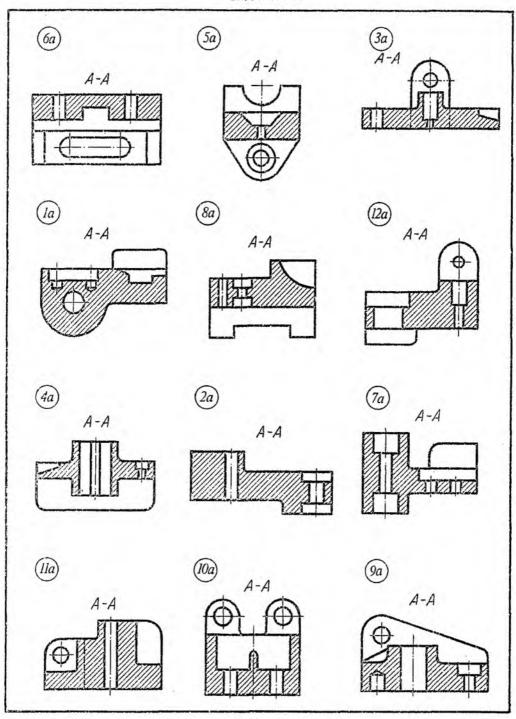
Таблица 6

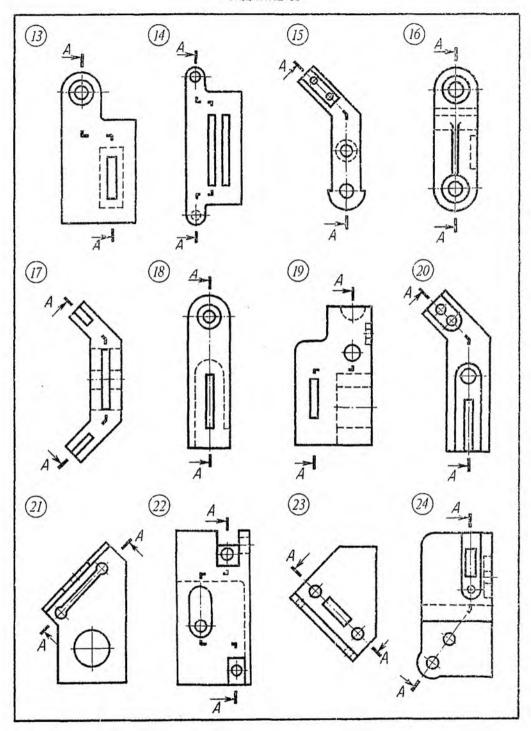
| No. | билета | Зад | 183 | Задан | ине 84 | Зада<br>8 |    | No | билета | 30, | цание<br>83 | Зад | ание<br>14 | Зада | nne 85 |
|-----|--------|-----|-----|-------|--------|-----------|----|----|--------|-----|-------------|-----|------------|------|--------|
|     | Задача | 1   | 9   | 14    | 20     | 15        | 16 | 9  | Задача | 7   | 19          | 2   | 15         | 2    | 15     |
| 1   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 9  | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
| 2   | Задача | 13  | 15  | 6     | 8      | 11        | 12 | 10 | Задача | 10  | 24          | 5   | 14         | 1    | 19     |
| 4   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 10 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
| 3   | Задача | 3   | 12  | 16    | 24     | 1         | 5  |    | Задача | 12  | 17          | 3   | 17         | 6    | 16     |
| 3   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 11 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
| 4   | Задача | 13  | 17  | 19    | 23     | 20        | 11 | 12 | Задача | 11  | 15          | 9   | 21         | 8    | 13     |
| 4   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 12 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
| 5   | Задача | 8   | 15  | 1     | 13     | 1         | 20 | 13 | Задача | 9   | 18          | 4   | 20         | 5    | 17     |
| O.  | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 13 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
| 6   | Задача | 1   | 13  | 12    | 17     | 10        | 11 | 14 | Задача | 4   | 14          | 10  | 16         | 3    | 14     |
| O   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 14 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
| 7   | Задача | 12  | 16  | 8     | 24     | 8         | 18 |    | Задача | 2   | 20          | 13  | 19         | 7    | 20     |
| 1   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 15 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |
|     | Задача | 3   | 22  | 11    | 21     | 9         | 12 | 16 | Задача | 3   | 13          | 1   | 24         | 1    | 20     |
| 8   | Ответ  |     |     |       |        |           |    | 16 | Ответ  |     |             |     |            |      |        |

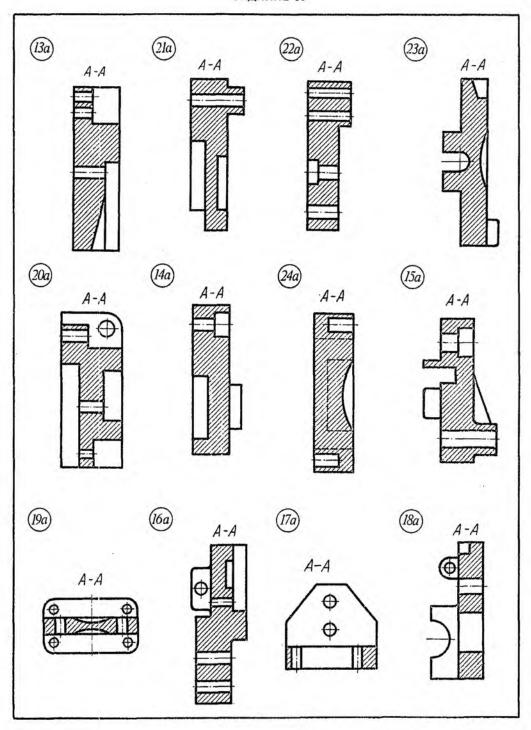
| No. | билета |    | тание<br>33 |    | апие<br>4 | Зада<br>8 | ине<br>5 | Ne | билета |    | тание<br>83 |    | anne<br>4 | Зада<br>8: |    |
|-----|--------|----|-------------|----|-----------|-----------|----------|----|--------|----|-------------|----|-----------|------------|----|
|     | Задача | 1  | 15          | 12 | 13        | 10        | 17       | 25 | Задача | 9  | 23          | 7  | 20        | 1          | 11 |
| 17  | Ответ  |    |             |    |           |           |          | 25 | Ответ  |    |             |    |           |            |    |
|     | Задача | 12 | 14          | 10 | 23        | 9         | 14       | 26 | Задача | 12 | 17          | 5  | 19        | 4          | 20 |
| 18  | Ответ  |    |             |    |           |           |          | 20 | Ответ  |    |             |    |           |            |    |
|     | Задача | 10 | 24          | 8  | 14        | 8         | 13       | 27 | Задача | 1  | 13          | 10 | 17        | 7          | 16 |
| 19  | Ответ  |    |             |    |           |           |          | 27 | Ответ  |    |             |    |           |            |    |
|     | Задача | 5  | 22          | 9  | 22        | 10        | 16       | 00 | Задача | 4  | 18          | 6  | 23        | 8          | 14 |
| 20  | Ответ  |    |             |    |           |           |          | 28 | Ответ  |    |             |    |           |            |    |
|     | Задача | 6  | 16          | 2  | 15        | 2         | 19       | 29 | Задача | ŏ  | 21          | 11 | 13        | 10         | 18 |
| 21  | Ответ  |    |             |    |           |           |          | 29 | Ответ  |    |             |    |           |            |    |
|     | Задача | 2  | 20          | 6  | 18        | 5         | 15       | 20 | Задача | 14 | 16          | 4  | 12        | 13         | 10 |
| 22  | Ответ  |    |             |    |           |           |          | 30 | Ответ  |    |             |    |           |            |    |
| 23  | Задача | 8  | 15          | 3  | 16        | 6         | 12       |    |        |    |             |    |           |            |    |
| 2.3 | Ответ  |    |             |    |           |           |          |    |        |    |             |    |           |            |    |
|     | Задача | 11 | 14          | 4  | 21        | 3         | 18       |    |        |    |             |    |           |            |    |
| 24  | Orser  |    |             |    |           |           |          |    |        |    |             |    |           |            |    |

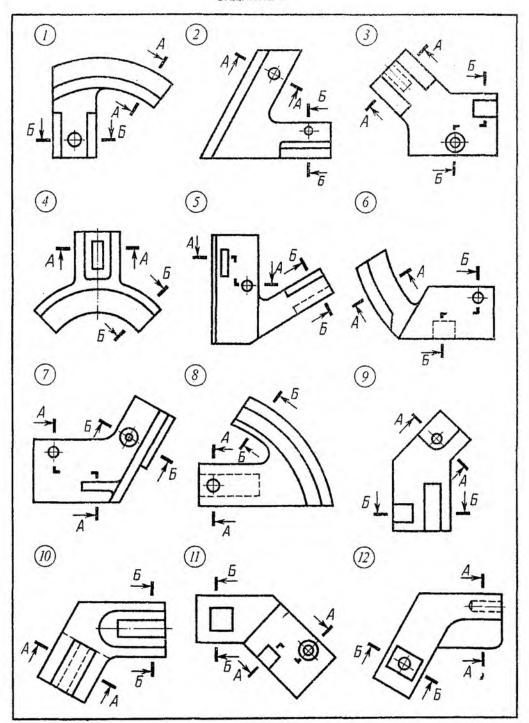


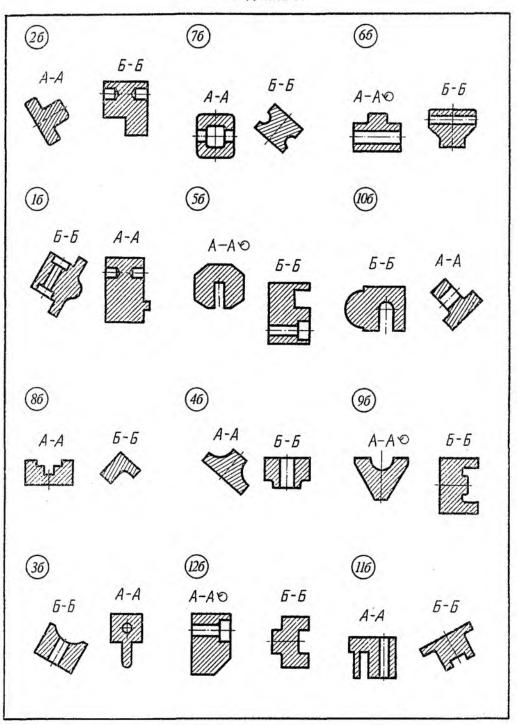
Найти заданный разрез детали.

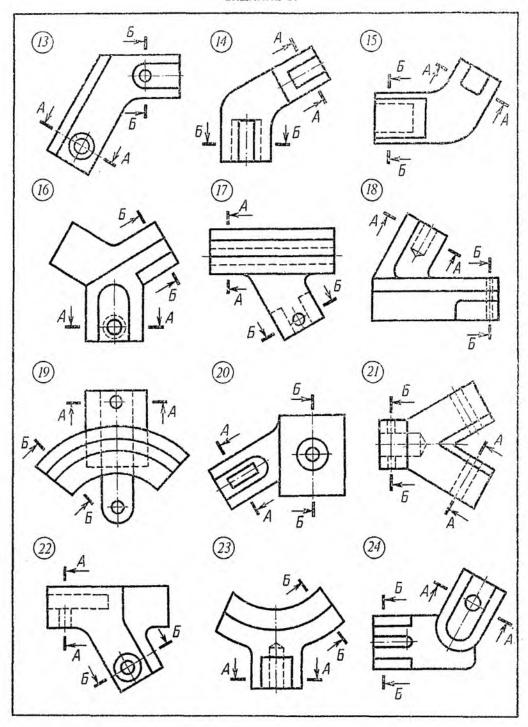


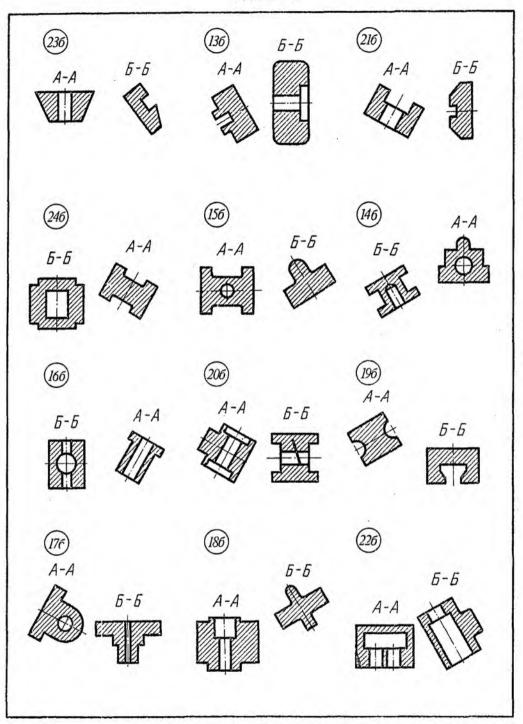


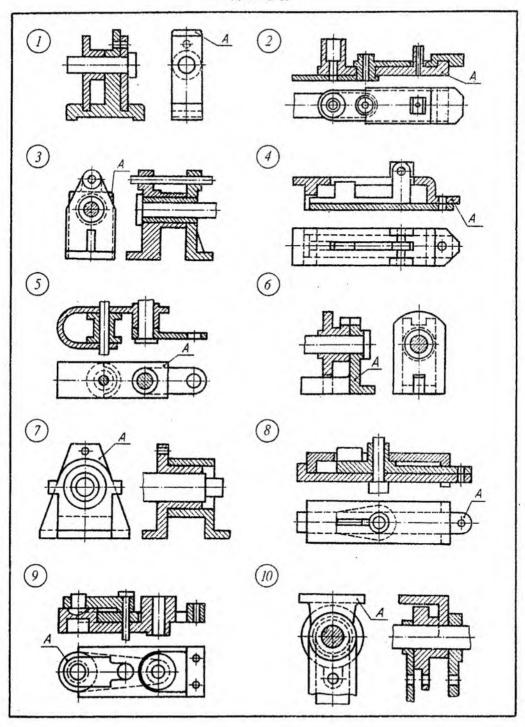


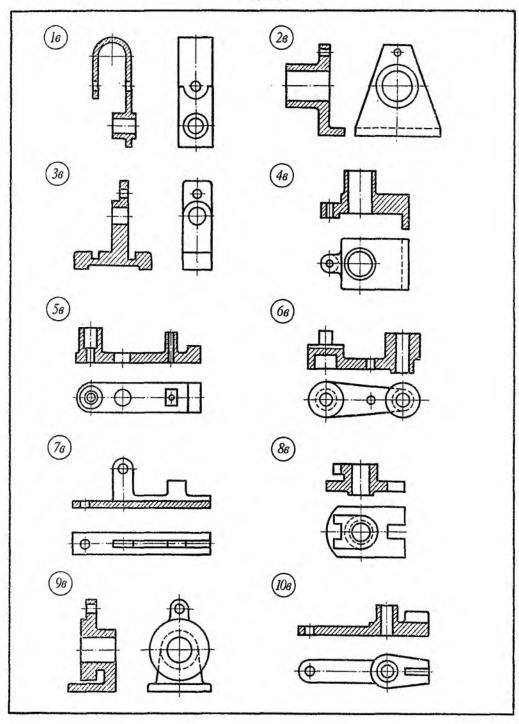




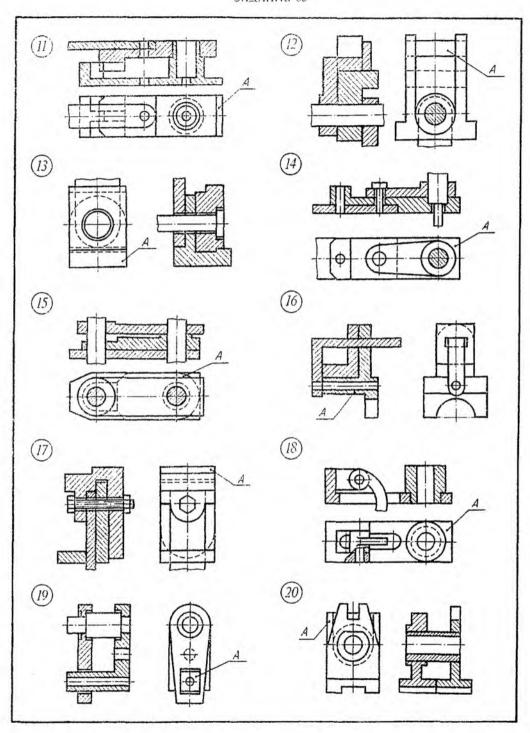




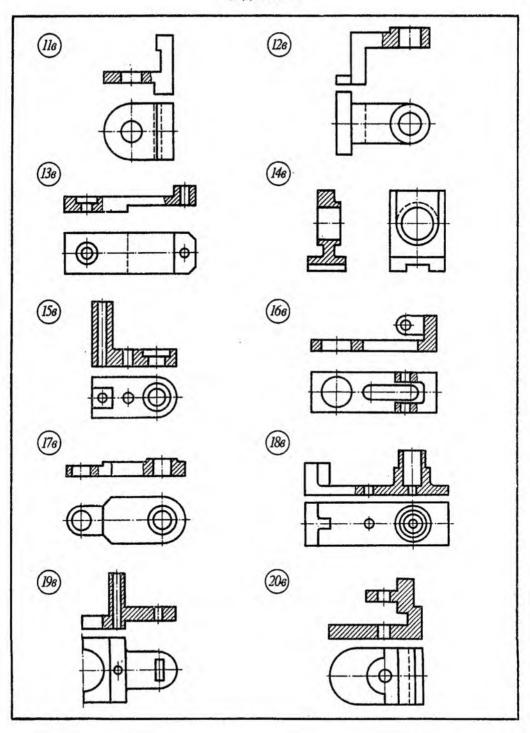




Ответ.



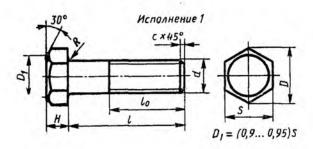
Найти чертеж детали А.



Ответ.

# Приложение 1. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности)

**FOCT 7798-70** 



 $D_1 = (0,9...0,95 \text{ mm})$ 

| Номинальный<br>диаметр<br>резьбы d  | 10   | 12   | 16   | 20   | 24   | 30   | 36   | 42   | 48   |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Размер «под ключ»<br>s              | 17   | 19   | 24   | 30   | 36   | 46   | 56   | 65   | 75   |
| Высота головки Н                    | 7    | 8    | 10   | 13   | 15   | 19   | 23   | 26   | 30   |
| Диаметр описан-<br>ной окружности D | 18,7 | 20,9 | 26,5 | 33,3 | 39,6 | 50,9 | 60,8 | 72,1 | 83,4 |
| Раднус под голов-<br>кой <i>R</i>   | 1    | 1,   | 6    | 2    | ,2   | 2,7  | 3,2  | 3,3  | 4,3  |
| Фаска с                             | 1,6  | -    | 2    | 2    | ,5   | ;    | 3    |      | 3    |

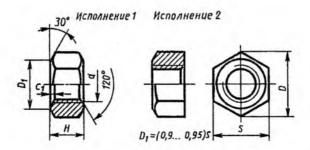
Продолжение прилож. 1

| Длика 1 | (31 |    |    |     |    |    |    | тре рез<br>й длине |    | ня) |
|---------|-----|----|----|-----|----|----|----|--------------------|----|-----|
|         | 8   | 10 | 12 | 16  | 20 | 24 | 30 | . 36               | 42 | 48  |
| 30      | 22  | ×  | ×  | · × | ×  | _  | _  | _                  | _  | _   |
| 35      | 22  | 26 | 30 | ×   | ×  | X  |    | -                  | _  | -   |
| 40      | 22  | 26 | 30 | ×   | ×  | ×  | ×  | _                  | -  | _   |
| 45      | 22  | 26 | 30 | 38  | ×  | X  | ×  | -                  |    | -   |

| Длина 1 | (31 | Длина > | а резьб<br>с отмеч | ы I <sub>0</sub> пр<br>тены бо | и номи<br>илты с р | іальном<br>езьбой | на все | тре рез<br>й длине | ьбы <i>d</i><br>: стерж | (вн |
|---------|-----|---------|--------------------|--------------------------------|--------------------|-------------------|--------|--------------------|-------------------------|-----|
|         | 8   | 10      | 12                 | 16                             | 20                 | 24                | 30     | 36                 | 42                      | 48  |
| 50      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | ×                  | ×                 | ×      | ×                  | _                       | _   |
| 55      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | ×                 | ×      | ×                  | ×                       | _   |
| 60      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | ×                 | ×      | X                  | ×                       | -   |
| 65      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | ×      | ×                  | ×                       | X   |
| 70      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | ×      |                    | ×                       | X   |
| 75      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | 66     | ×                  | ×                       | ×   |
| 80      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | 66     | ×                  | ×                       | ×   |
| 90      | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | 66     | 78                 | ×                       | X   |
| 100     | 22  | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | 66     | 78                 | ×                       | X   |
| 110     | _   | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | 66     | 78                 | 90                      | X   |
| 120     | -   | 26      | 30                 | 38                             | 46                 | 54                | 66     | 78                 | 90                      | 102 |

Приложение 2. Гайки шестигранные (нормальной точности)

ΓΟCT 5915-70 \*

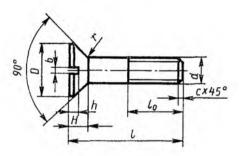


 $D_1 = (0,9...0,95)$  MM

| Номинальный диаметр резьбы d      | 16   | 20   | 24   | 30   | 36   | 42   | 48   |
|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Размер «под ключ» s               | 24   | 30   | 36   | 46   | 55   | 65   | 76   |
| Диаметр описанной окружности<br>D | 26,5 | 33,3 | 39,6 | 50,9 | 60,8 | 72,1 | 83,4 |
| Высота Н                          | 13   | 16   | 19   | 24   | 29   | 34   | 38   |
| Фаска с                           | 2    |      | 2,5  |      |      | 3    | 4    |

## Приложение 3. Винты с потайной головкой

ΓΟCT 17475-80

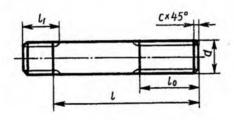


Размеры в мм

| Номинальный диаметр резьбы d | 6   | 8   | 10  | 12  | 16  | 20  |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр головки <i>D</i>     | 12  | 16  | 20  | 22  | 28  | 36  |
| Высота головки Н             | 3   | 4   | 5   | 5,5 | 7   | 9   |
| Раднус под головкой г        |     | 1,1 |     | 1,6 |     | 2,2 |
| Ширина шлица <i>b</i>        | 1,6 | 2   | 2,5 | 3   |     | 4   |
| Глубина шлица <i>h</i>       | 1,5 | 2,0 | 2   | ,5  | 3,5 | 4,0 |
| Фаска с                      | 0   | ,1  | 1   | ,6  | 2,0 | 2,5 |

| Длина<br>винта lo |    |    |    | м днаметре рез<br>й на всей длин |    |
|-------------------|----|----|----|----------------------------------|----|
| Dania 10          | 8  | 10 | 12 | 16                               | 20 |
| 30                | ×  | ×  | ×  | ×                                | _  |
| 35                | 22 | ×  | ×  | ×                                | _  |
| 40                | 22 | 26 | ×  | ×                                | X  |
| 45                | 22 | 26 | 30 | ×                                | ×  |
| 50                | 22 | 26 | 30 | ×                                | ×  |
| 55                | 22 | 24 | 30 | 38                               | X  |
| 60                | 22 | 24 | 30 | 38                               | ×  |
| 65                | 22 | 24 | 30 | 38                               | 46 |
| 70                | 22 | 24 | 30 | 38                               | 46 |
| 75                |    | _  | 30 | 38                               | 46 |

Приложение 4. Шпильки для деталей с резьбовыми отверстиями (нормальной точности)



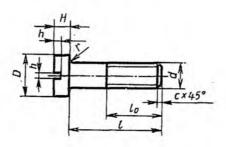
Размеры в мм

| Длина шпильки<br>(без резьбового<br>ввинчиваемого |    |     |    | ового конца<br>циаметре ре |    |     |
|---|----|-----|----|----------------------------|----|-----|
| конца (1)   | 8  | 10  | 12 | 16                         | 20 | 24  |
| 60  | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 46  |
| 65  | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 50  |
| 70  | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 75  | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 80  | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 90  | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 100   | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 110   | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 120   | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 130   | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 140   | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| 150   | 22 | 26  | 30 | 38                         | 46 | 54  |
| Фаска с   |    | 1,6 |    |                            | 2  | 2,5 |

Длина ввинчиваемого резьбового конца  $I_1$ 

Приложение 5. Винты с цилиндрической головкой

ΓΟCT 1491-80 \*



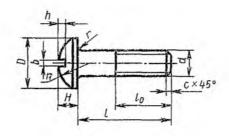
Размеры в мм

| Нормальный диаметр резьбы d | 8    | 10   | 12   | 16   | 20   |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| Диаметр головки <i>D</i>    | 12,5 | 15,0 | 18,0 | 24,0 | 30,0 |
| Высота головки Н            | 5,0  | 6,0  | 7,0  | 9,0  | 11,0 |
| Ширина шлица <i>b</i>       | 2    | 2,5  | 3,0  | 4,0  |      |
| Глубина шлица <i>h</i>      | 2,5  | 3    | 3,5  | 4,0  | 4,5  |
| Раднус под головкой р       | 1    | Į,   | 1    | ,6   | 2,2  |
| Фаска с                     | 1    | ,6   | 2    | 2,0  | 2,5  |

| Длина<br>винта / | Длиг<br>(знаком ) | іа резьбы ℓ₀ пр<br>< отмечены вн | он нормальном<br>иты с резьбой | диаметре рез<br>на всей длине | ьбы <i>d</i><br>стержня) |
|------------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| onnia i          | 8                 | 10                               | 12                             | 16                            | 20                       |
| 30               | 22                | ×                                | ×                              | ×                             | _                        |
| 35               | 22                | 26                               | 30                             | ×                             | -                        |
| 40               | 22                | 26                               | 30                             | ×                             | ×                        |
| 45               | 22                | 26                               | 30                             | 38                            | ×                        |
| 50               | 22                | 26                               | 30                             | 38                            | ×                        |
| 55               | 22                | 26                               | 30                             | 38                            | 46                       |
| 60               | 22                | 26                               | 30                             | 38                            | 46                       |
| 65               | 22                | 26                               | 30                             | 38                            | 46                       |
| 70               | 22                | 26                               | 30                             | 38                            | 46                       |
| 75               |                   | _                                | 30                             | 38                            | 46                       |

## Приложение 6. Винты с полукруглой головкой

FOCT 17473-80 \*

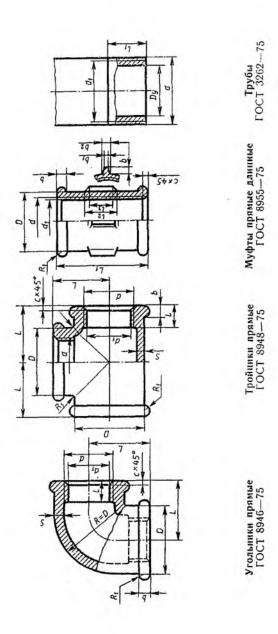


Размеры в мм

| Номинальный диаметр резьбы d | 8    | 10   | 12   | 16   | 20   |
|------------------------------|------|------|------|------|------|
| Диаметр головки <i>D</i>     | 12,5 | 15,0 | 18,0 | 24,0 | 30,0 |
| Высота головки Н             | 5,0  | 6,0  | 7,0  | 9,0  | 11,0 |
| Ширина шлица в               | 2    | 2,5  | 3,0  |      | 4,0  |
| Глубина шлица <i>h</i>       | 2,5  | 3    | 3,5  | 4,0  | 4,5  |
| Радиус головки <i>r</i>      | 11,5 | 14   | 19   | 26   | 28   |
| Радиус под головкой г        | 1    | ,1   |      | ,6   | 3,2  |
| Фаска с                      | 1    | .6   | 2    | 2,0  | 2,5  |

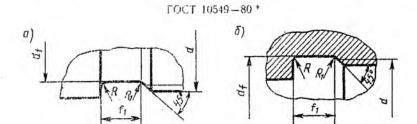
| Длина   |    |      | н пормальном<br>нты с резьбой |    |    |
|---------|----|------|-------------------------------|----|----|
| винта / | 8  | . 10 | 12                            | 16 | 20 |
| 30      | 22 | ×    | ×                             | ×  |    |
| 35      | 22 | 26   | 30                            | ×  | -  |
| 40      | 22 | 26   | 30                            | ×  | X  |
| 45      | 22 | 26   | 30                            | 38 | X  |
| 50      | 22 | 26   | 30                            | 38 | X  |
| 55      | 22 | 26   | 30                            | 38 | 46 |
| 60      | 22 | 26   | 30                            | 38 | 46 |
| 65      | 22 | 26   | 30                            | 38 | 46 |
| 70      | 22 | 26   | 30                            | 38 | 46 |
| 75      |    | _    | 30                            | 38 | 46 |

Приложение 7. Элементы трубных соединений



Размеры в мм

|                                 | Water Court of the |        |        |    |    |        |      |      |     |     |     |     |     |     |     |    |    |
|---------------------------------|--|--------|--------|----|----|--------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
| Условный переход D <sub>y</sub> | Резьба   | p      | φ,     | 7  | Lı | q      | ,    | l,   | Ŋ   | q   | 19  | 62  | h   | R   | v   | 12 | 13 |
| s                               | G1/4"  | 13,158 | 11,445 | 21 | 27 | 18,445 | 0,6  | 7.0  | 2,5 | 3,0 | 2,0 | 3,5 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 6  | 7  |
| 10                              | 63/8"  | 16,663 | 14,951 | 25 | 30 | 21,950 | 10,0 | 8,0  | 2,5 | 3,0 | 2,0 | 3,5 | 2,0 | 1,5 | 1.5 | 01 | S  |
| 15                              | 61/2"  | 20,956 | 18,632 | 28 | 36 | 27,031 | 12,0 | 0.6  | 2,8 | 3,5 | 2,0 | 4.0 | 2,0 | 1,5 | 2,0 | 12 | 6  |
| 20                              | 63/4"  | 26,442 | 24,119 | 33 | 39 | 33,517 | 13,5 | 10,5 | 3,0 | 4.0 | 2,0 | 4,0 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 13 | 10 |
| 25                              | ,,15   | 33,250 | 30,294 | 38 | 45 | 39,892 | 15,0 | 11.0 | 3,3 | 4.0 | 2,5 | 4.5 | 2,5 | 2,0 | 2,5 | 15 | =  |
| 32                              | 61/4"  | 41,912 | 38,954 | 45 | 20 | 48,554 | 17,0 | 13,0 | 3,6 | 4.0 | 2,5 | 5,0 | 3,0 | 2,0 | 2,5 | 17 | 13 |
| 40                              | 61,/3"   | 47,805 | 44,847 | 20 | 55 | 54,447 | 19,0 | 15,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 5,0 | 3,0 | 2.0 | 2,5 | 19 | 15 |
| 20                              | 62"  | 919'69 | 59,659 | 58 | 65 | 70,459 | 21,0 | 17,0 | 4.5 | 5,0 | 3,0 | 0.9 | 3,5 | 2,5 | 2,5 | 21 | 17 |
|                                 |  |        |        |    |    |        |      |      |     |     |     |     |     |     |     |    |    |



Размеры в мм

|             |     |         | Hp   | оточка (р | ис. а) |     |         |      |
|-------------|-----|---------|------|-----------|--------|-----|---------|------|
| lllar       |     |         | T    | m t       |        |     |         | Фаск |
| резьбы<br>Р | 100 | ормальи | 0.51 |           | узкая  |     | di      | 2    |
|             | ſ   | R       | R,   | i         | R      | Ri  |         |      |
| 0.5         | 1.6 | 0,5     | -0.3 | 1.0       | 0,3    | 0,2 | d = 0.8 | 0,5  |
| 0.6         | 1.6 | 0.5     | 0,3  | 1.0       | 0.3    | 0,2 | d - 0.9 | 0,5  |
| 0,7         | 2,0 | 0.5     | .0.3 | 1,6       | 0.5    | 0,3 | d-1,0   | 0,5  |
| 0.75        | 2.0 | 0.5     | 0,3  | 1.6       | 0,5    | 0,3 | d - 1.2 | 1,0  |
| 0.8         | 3.0 | 1.0     | 0.5  | 1,6       | 0,5    | 0,3 | d-1,2   | 1,0  |
| i I         | 3,0 | 1.0     | 0.5  | 2,0       | 0,5    | 0,3 | d-1,5   | 1,0  |
| 1,25        | 4.0 | 1,0     | 0.5  | 2,5       | 1,0    | 0,5 | d - 1.8 | 1,0  |
| 1,5         | 4.0 | 1.0     | 0.5  | 2,5       | 1,0    | 0.5 | d-2,2   | 1,6  |
| 1.75        | 1.0 | 1.6     | 0,5  | 2,5       | 1.0    | 0,5 | d-2.5   | 1,6  |
| 2           | 5,0 | 1,6     | 0.5  | 3,0       | 1.0    | 0,5 | d - 3.0 | 2,0  |
| 2,5         | 6.0 | 1,6     | 1.0  | 4,0       | 1,0    | 0,5 | d - 3.5 | 2,5  |
| 3           | 6.0 | 1,6     | 1.0  | 4,0       | 1.0    | 0,5 | d - 4.5 | 2,5  |
| 3,5         | 8.0 | 2.0     | 1.0  | 5.0       | 1,6    | 0,5 | d - 5.0 | 2,5  |
| 4           | 8,0 | 2.0     | 1.0  | 5.0       | 1.6    | 0,5 | d - 6.0 | 3,0  |

Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски внутренней метрической резьбы ГОСТ 10549--80 \*

Размеры в мм

|             |      |          | Пр  | оточка (р | пс. б) |     |         |       |
|-------------|------|----------|-----|-----------|--------|-----|---------|-------|
| Illar       |      |          | T   | ern 1     |        |     |         | Фаска |
| резьбы<br>Р | ile  | ормальна | ารเ |           | узкая  |     | dı      | z     |
|             | i    | R        | Rı  | i         | R      | Ri  |         |       |
| 0,5         | 2.0  | 0,5      | 0,3 | 1.0       | 0,3    | 0,2 | d + 0.3 | 0,5   |
| 0.6         | 2.0  | 0,5      | 0,3 | 1,0       | 0,3    | 0,2 | d + 0.3 | 0,5   |
| 0.7         | 2,0  | 0.5      | 0,3 | 1,0       | 0,3    | 0,2 | d + 0.3 | 0,5   |
| 0.75        | 3,0  | 1,0      | 0,5 | 1,6       | 0,5    | 0,3 | d + 0.4 | 1,0   |
| 8,0         | 3,0  | 1.0      | 0.5 | 1,6       | 0,5    | 0,3 | d + 0,4 | 1,0   |
| 1           | 1.0  | 1,6      | 0.5 | 2,0       | 0,5    | 0,3 | d + 0.5 | 1,0   |
| 1,25        | 5,0  | 1.6      | 0,5 | 3,0       | 1,0    | 0,5 | d + 0.5 | 1,6   |
| 1,5         | 6.0  | 1.6      | 1,0 | 3,0       | 1,0    | 0,5 | d + 0.7 | 1,6   |
| 1.75        | 7.0  | 1.6      | 1,0 | 4,0       | 1,0    | 0,5 | d + 0.7 | 1,6   |
| 2           | 8.0  | 2,0      | 1,0 | 4,0       | 1,6    | 0,5 | d+1,0   | 2,0   |
| 2,5         | 10,0 | 3,0      | 1,0 | 5,0       | 1,6    | 0,5 | d+1,2   | 2,5   |
| 3           | 10.0 | 3,0      | 1,0 | 6.0       | 1,6    | 1,0 | d+1.2   | 2,5   |
| 3,5         | 10,0 | 3,0      | 1,0 | 7.0       | 2,0    | 1,0 | d + 1.5 | 3,0   |
| 4           | 12.0 | 3,0      | 1.0 | 8,0       | 3,0    | 1,0 | d + 1.5 | 3,0   |

## Приложение 9. Резьба метрическая

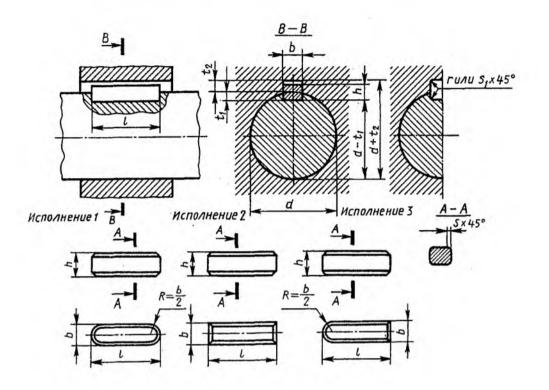
## ГОСТ 8724-81

Размеры в мм

|            | миналь     |            |        |     |     |     |     | Шаг ре | зьбы Р |     |      |     |      |      | _  |
|------------|------------|------------|--------|-----|-----|-----|-----|--------|--------|-----|------|-----|------|------|----|
| -          | етр ре     |            | круп-  |     |     |     |     |        | мелк   | ie  |      |     |      | _    |    |
| 1-й<br>ряд | 2-й<br>ряд | 3-ñ<br>ряд | ные    | 6   | 4   | 3   | 2   | 1,5    | 1,25   | 1   | 0,75 | 0,5 | 0,35 | 0,25 | 0, |
| 6          | _          | -          | 1.     | -   | _   | _   | -   | -      | -      | -   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| _          | _          | 7          | 1      | 1-1 | 4   | -   | -   | -      | -      | -   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| 8          | -          | -          | 1,25   | -   | _   | -4  | -   | _      | -      | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| _          | -          | 9          | (1,25) | -   | _   | -   | -   | -      | -      | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| 10         | -          | -          | 1,5    | -   |     | -   | -   | -      | 1,25   | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
|            | -          | 11         | (1,5)  | -   | _   | -   | -   | -      | -      | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| 12         |            | -          | 1,75   | -   | -   | -   | -   | 1,5    | 1,25   | -   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| _          | 14         | -          | 2      | 1-1 | _   | -   | -   | 1,5    | 1,25   | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| _          | -          | 15         | _      | -   | _   | -   | -   | 1,5    | -      | (1) | -    | -   | -    | =    | -  |
| 16         | -          | -          | 2      | -   | _   | -   | -   | 1,5    |        | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| _          | -          | 17         | _      | -   | -   | -   | -   | 1,5    | -      | (1) | -    |     | -    | -    | -  |
| _          | 18         | -          | 2,5    | -   | -   | -   | 2   | 1,5    | -      | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| 20         | -          | -          | 2,5    | -   | =   | -   | 2   | 1,5    | -      | 1   | 0,75 | 0,5 | -    | -    | -  |
| _          | 22         | _          | 2,5    | -   | -   | -   | 2   | 1,5    | -      | 1   | 0,75 | _   | -    | -    | -  |
| 24         | _          | -          | 3      | -   | -   | -   | 2   | 1,5    | -      | 1   | 0,75 | -   | -    | -    |    |
| _          | -          | 25         | _      | -   | -   | -   | 2   | 1,5    | -      | (1) | -    | -   | -    | -    | -  |
| -          | -          | (26)       | -      | -   | _   |     | -   | 1,5    | -      | _   | -    | _   | -    | -    |    |
| _          | 27         | _          | 3      | 1-1 | _   | -   | 2   | 1,5    | _      | 1   | 0,75 | _   | -    | -    | -  |
| _          | _          | (28)       | _      | -   | _   | -   | 2   | 1,5    | -      | 1   | -    | _   | -    | -    | -  |
| 30         | _          | -          | 3,5    | -   | =   | (3) | 2   | 1,5    | -      | 1   | 0,75 |     | -    | -    |    |
| _          | _          | (32)       | _      | -   | _   | -   | 2   | 1,5    |        | -   | -    | -   | -    | -    | -  |
| _          | 33         | _          | 3,5    | -   | _   | (3) | 2   | 1,5    | _      | 1   | 0,75 | -   | -    | -    | -  |
| _          | -          | 35         | =.     | -   | _   | -   | -   | 1,5    | -      | -   | -    | -   | -    | -    | -  |
| 36         |            | -          | 4      | -   | -   | 3   | 2   | 1,5    | -      | 1   | -    | _   | -    | -    | -  |
| -          | -          | (36)       | -      | -   | _   | -   | -   | 1,5    | _      | -   | -    | _   | -    | -    |    |
| _          | 39         | -          | 4      | -   | _   | 3   | 2   | 1,5    | -      | 1   | -    | -   | -    | -    | -  |
|            | _          | 40         | -      | -   | =   | (3) | (2) | 1,5    | -      | -   | -    | -   | -    | -    | -  |
| 42         | -          | _          | 4,5    | -   | (4) | 3   | 2   | 1,5    | _      | 1   | -    | _   | -    | -    | -  |

Приложение 10. Размеры призматических шпонок и пазов

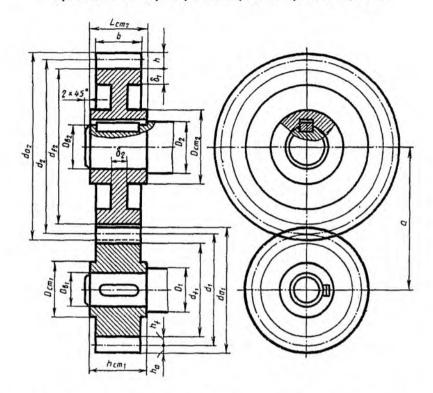
## ГОСТ 23360-78



Размеры в мм

|                       | Сеч | ение | Глу | бина паза |          |                          |
|-----------------------|-----|------|-----|-----------|----------|--------------------------|
| Цнаметр вала <i>d</i> | шпо | ики  | вал | втулка    | Фаска с  | Длина<br>шпонки <i>l</i> |
|                       | ь   | h    | 1,  | 12        |          | anonka (                 |
| Св. 12 до 17          | 5   | 5    | 5   | 2,3       | 0,250,40 | 1065                     |
| » 17 » 22             | 6   | 6    | 3,5 | 2,8       | 100000   | 1470                     |
| » 22 » 30             | 8   | 7    | 4   | 2,8       |          | 1890                     |
| » 30 » 38             | 10  | 8    | 5   | 3,3       | 137533   | 22110                    |
| » 38 » 44             | 12  | 8    | 5   | 3,3       | 0,400,60 | 28140                    |
| » 44 » 50             | 14  | 9    | 5,5 | 3,8       |          | 36160                    |
| » 50 » 58             | 16  | 10   | 6   | 4,3       | 1        | 45180                    |

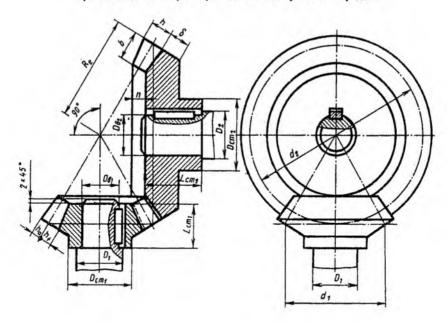
Приложение 11. Параметры цилиндрической зубчатой передачи



Соотношение размеров элементов цилиндрической зубчатой передачи в зависимости от модуля m, чисел зубьев шестерни  $z_1$  и колеса  $z_2$  и диаметров валов шестерни  $D_{\rm n1}$  и колеса  $D_{\rm n2}$ 

| Элемент перодачи                  | Обоз-<br>начение | Размер, им                    |
|-----------------------------------|------------------|-------------------------------|
| Высота головки зуба               | ha               | $h_a = m$                     |
| Высота ножки зуба                 | h                | $h_1 = 1,25m$                 |
| Высота зуба                       | h                | $h = h_a + h_l = 2,25m$       |
| Делительный диаметр шестерии      | di               | $d_1 = mz$                    |
| Диаметр вершин зубьев шестерии    | day              | $d_{a_1} = d_1 + 2h_{a_1}$    |
| Диаметр впадин шестерии           | di               | $d_{I_1} = d_1 - 2h_I$        |
| Длина ступицы шестерни            | Leti             | $L_{\rm cri} = 1.5D_{\rm Bi}$ |
| Наружный диаметр ступицы шестерии | Deri             | $D_{\rm cri} = 1.6D_{\rm si}$ |
| Днаметр вала шестерни             | $D_1$            | $D_1 = 1,2D_{u_1}$            |
| Делительный диаметр колеса        | d 2              | $d_2 = mz_2$                  |
| Диаметр вершин зубьев колеса      | duz              | $d_{u_2} = d_2 + 2h_2$        |
| Диаметр впадин колеса             | d12              | $d_{l_2} = d_2 - 2h_{l_2}$    |
| Длина ступицы колеса              | Ler2             | $L_{cr2} = 1,5D_{a2}$         |
| Наружный диаметр ступицы колеса   | Lerz             | $L_{cr2} = 1,6D_{a_2}$        |
| Диаметр вала колеса               | $D_2$            | $D_2 = 1.2D_{B2}$             |
| Ширина зубчатого венца            | b                | b = 67m                       |
| Толщина обода зубчатого венца     | δ,               | $\delta_1 = 2.25m$            |
| Толщина диска                     | δ2               | $\delta_2 = 1/3b$             |
| Межосевое расстояние              | a                | $a=0.5(d_1+d_2)$              |

Приложение 12. Параметры конической зубчатой передачи

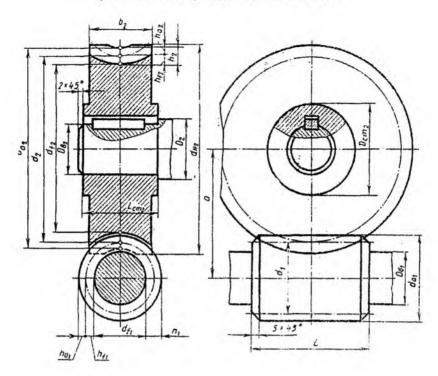


Соотношение размеров элементов конической зубчатой передачи в зависимости от модуля m, чисел зубьев шестерни  $z_1$  и колеса  $z_2$  и диаметров валов шестерни  $D_{\mathbf{s}_1}$  и колеса  $D_{\mathbf{s}_2}$ 

| Элемент передачи                  | Обоз-<br>начение | Размер, мы                     |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Высота головки зуба               | ha               | $h_a = m$                      |
| Высота ножки зуба                 | h <sub>1</sub>   | $h_l = 1,2m$                   |
| Высота зуба                       | h                | $h = h_a + h_l$                |
| Делительный диаметр шестерии      | di               | $d_1 = mz_1$                   |
| Делительный диаметр колеса        | d <sub>2</sub>   | $d_2 = mz_2$                   |
| Ширина зубчатого венца            | b                | $b = 0.3R_{*}$                 |
| Длина ступицы шестерии            | Leri             | $L_{cr_1} = 1.3D_{o_1}$        |
| Наружный диаметр ступицы шестерни | Deri             | $D_{\rm cri} = 1.7 D_{\rm Bi}$ |
| Диаметр вала шестерни             | D <sub>1</sub>   | $D_1 = 1.2D_{01}$              |
| Длина ступицы колеса              | Lerz             | $L_{cr2} = 1.3D_{n2}$          |
| Наружный днаметр ступицы колеса   | Derg             | $D_{cr2} = 1.7D_{u2}$          |
| Диаметр вала колеса               | $D_2$            | $D_2 = 1.2D_{02}$              |
| Толщина обода зубчатого венца     | δ                | $\delta = 2.5m$                |
| Впадина                           | δ<br>n           | n = 23m                        |

Величина R, определяется построением.

Приложение 13. Параметры червячной передачи



Соотношение размеров элементов черевячной передачи в зависимости от дуля m, числа модулей в делительном дияметре червяка q, числа зубьев черевяного колеса  $z_2$  и диаметра вала червячного колеса  $U_{\mathbf{z}_2}$ 

| Элемент передачи                   | начение<br>Обод- | • Размер, мм                           |
|------------------------------------|------------------|--|
| Зысота головки витка и зуба        | hay. hay         | $h_m = h_n = m$                        |
| Зысота ножки витка и зуба          | h11, h12         | $h_{11} = h_{22} = h_{12} = 1.2m$      |
| Зысота витка и зуба                | h1. h2           | h;==h;== 2,2m                          |
| <b>Телительный диаметр</b> червяка |                  | $d_1 = qm$                             |
| 1 наметр вершин витков червяка     | du               | $d_{a_1} = d_1 + 2h_{a_1}$             |
| Ткаметр впадин червяка             | di               | $d_{i_1} = d_1 - 2j$                   |
| <b>Телительный</b> диаметр колеса  |                  |  |
| циаметр вершин зубьев колеса       | du               | $d_2 = mz_2  d_{u_2} = d_2 + 2h_{u_2}$ |
| Інаметр впадин колеса              | die "            | $d_{12} = d_2 - 2h_{12}$               |
| Пирина венца колеса                |                  | $b_2 = 0.75d_{v_1}$                    |
| занбольший диаметр колеса          | day              | $d_{n_2} = d_2 + 3m$                   |
| Ілина ступицы колеса               |                  | Lerz = 1,36:                           |
| Таружный диаметр ступицы колеса    | Derg             | $D_{ci2} = 1.6D_{n2}$                  |
| Інаметр вала колеса                |                  | $D_2 = 1.2D_*$                         |
| Ілина червяка                      | L                | L ≈ 1.5da                              |
| Інаметр вала червяка               | D.,              | 'D.; ≈ 0.9d;                           |
| А: жосевое расстояние              | u                | $a = 0.5(d_1 + d_2)$                   |

#### ОГЛАВЛЕНИЕ

| Предисловие                                     | 3   | Глава XII. Выполнение чертежей моделей с  |     |
|---|-----|---|-----|
| Графическое оформление чертежей :               | 4   | применением разрезов                      | 158 |
| Глава I. Выполнение линий                       | 4   | Итоговая контрольная работа № 1           | 194 |
| Глава II. Выполнение чертежного шрифта          | 9   |   |     |
| Глава III. Деление окружности на равные части   |     | Машиностронтельное черчение               | 207 |
| и построение сопряжений                         | 16  | Глава XIII. Построение разрезов и сечений | 207 |
| Глава IV. Построение лекальных кривых           | 37  | Глава XIV. Резьбовые изделия и сое-       |     |
| Глава V. Построение и обозначение уклонов и     |     | динения                                   | 261 |
| конусности                                      | 42  | Глава XV. Выносные элементы               | 295 |
| Основы начертательной геометрии                 | 46  | Глава XVI. Выполнение знаков шерохова-    |     |
| Глава VI. Точка, прямая, плоскость и способы    |     | тости поверхностей и их располо-          |     |
| преобразования проекций                         | 46  | жение на чертежах деталей                 | 297 |
| Глава VII. Построение аксонометрических про-    |     | Глава XVII. Чтение и исправление черте-   |     |
| екций   | 70  | жей                                       | 300 |
| Глава VIII. Проекции геометрических тел и моде- |     | Глава XVIII. Выполнение чертежей зубча-   |     |
| лей   | 75  | тых и червячных передач                   | 316 |
| Глава IX. Пересечение поверхностей плоско-      |     | Глава XIX. Выполнение чертежей деталей    |     |
| СТЯМИ   | 98  | зубчатых (шлицевых) соединений            | 322 |
| Глава Х. Построение по двум проекциям модели    |     | Глава XX. Выполнение чертежей сварных     |     |
| ее третьей проекции                             | 118 | изделий                                   | 333 |
| Глава XI. Взаимное пересечение поверхностей     |     | Итоговая контрольная работа № 2           | 341 |
| геометрических тел                              | 139 | Приложения                                | 355 |
|   |     |   |     |

#### БОГОЛЮБОВ Сергей Константинович

# Индивидуальные задания по курсу черчения

Учебное пособие

Издание третье, стереотипное

Перепечатка со второго издания 1994 г.

Подписано в печать 10.11.06. Формат 70x100/16 Гарнитура Литературная

Печать офсетная. Тираж 1000 экз. Заказ № 18037 ООО Издательский дом «Альянс»

105120, Москва, ул. Сергия Радонежского, д.9, стр. 5 Тел./факс (495) 973-06-80, 973-09-41, 973-17-82, 973-17-96, 973-18-56 info@alians-book.ru

Качество печати соответствует качеству предоставленных издательством диапозитивов.

Отпечатано в ОАО «Саратовский полиграфический комбинат». 410004, г. Саратов, ул. Чернышевского, 59. www.sarpk.ru

